

# Material Electoral

PARA CONSULTA

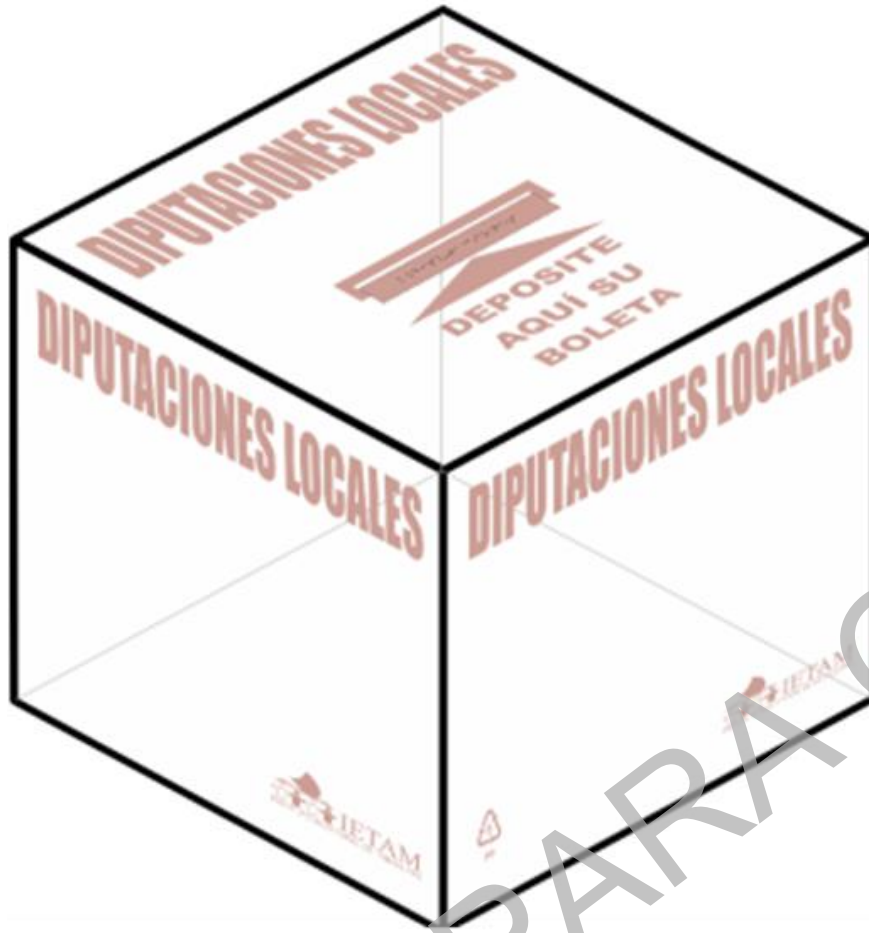
1. Urna de diputaciones locales
2. Urna de ayuntamiento
3. Caja paquete electoral de ayuntamiento
4. Caja paquete electoral de diputaciones locales
5. Cinta de seguridad
6. Caja Contenedora
7. Mampara especial.

PARA CONSULTA



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25



**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES:

3900

**TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.**

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

2475

**Nota:**

Las urnas se empaquetarán en la caja de empaque del material electoral. Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

**PANTONE: 7613 U.**

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
URNA ELECTORAL (URA) DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm.	Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924-836g/m2 ).			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado
					<b>EQUIPO:</b>	

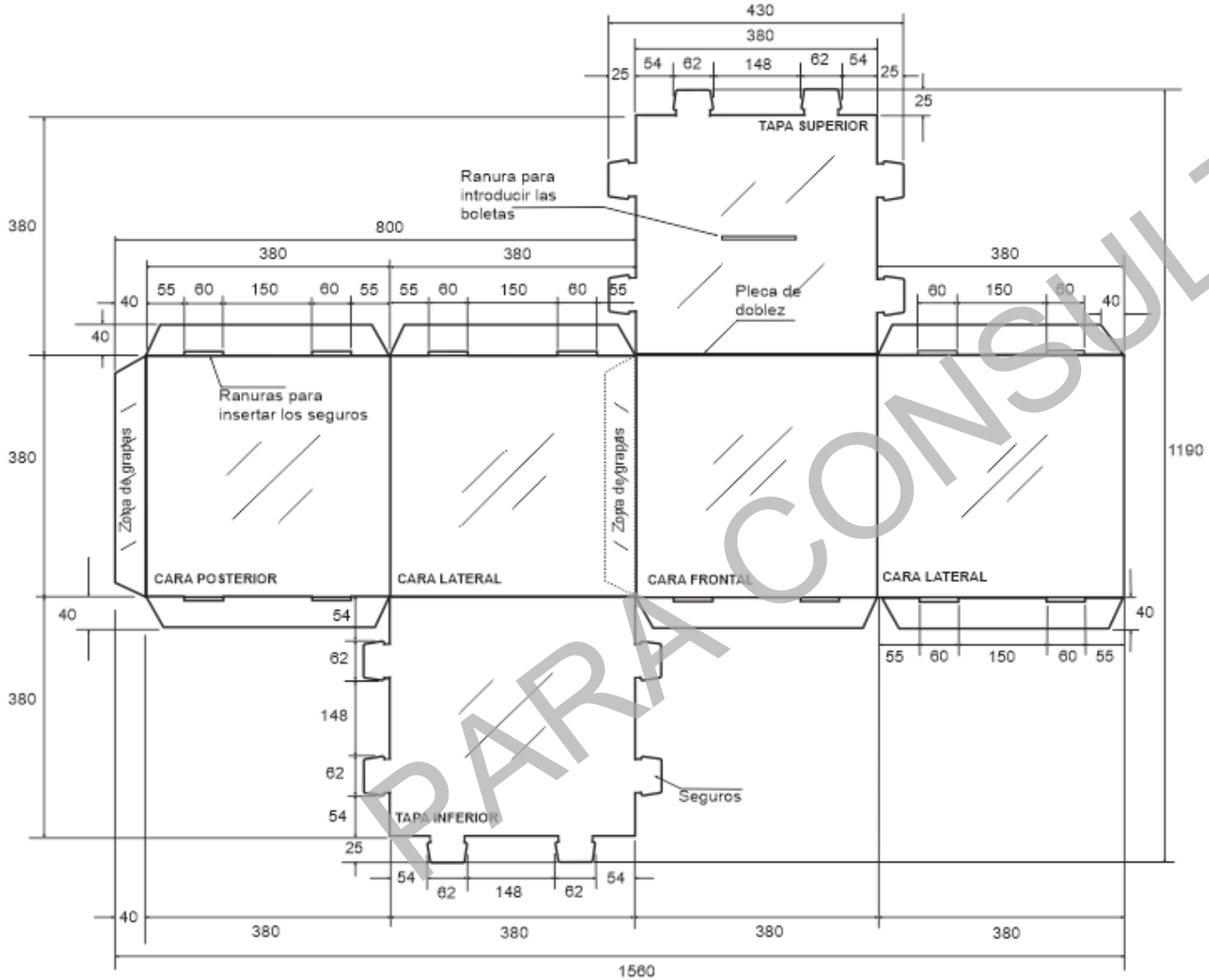
**05 L D T8**



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
 10 grapas equidistantes colocadas  
 5 en cada sección especificada.

**Material:**  
 Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**  
 Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**  
 Las cuchillas de los suajes deberán  
 revisarse cada 1,000 golpes para evitar  
 dimensiones fuera de tolerancias.

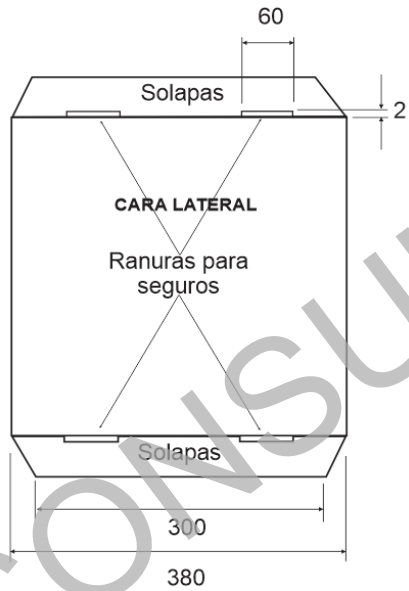
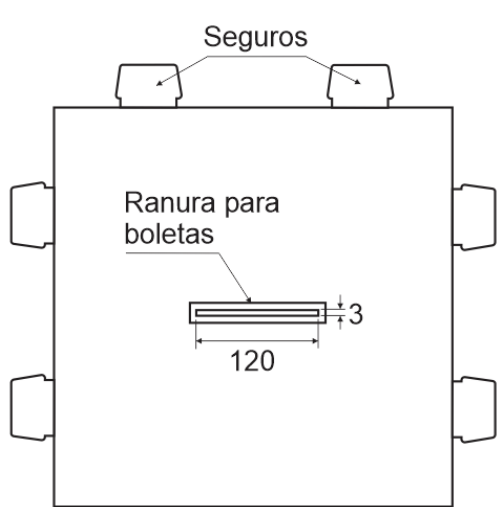
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>					
DESARROLLO URA DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
	Exteriores Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .				
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm) Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924-836g/m <sup>2</sup> ).		U.V. al 1% en peso (+2%).		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>			
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado	<b>EQUIPO:</b>
						Extrusora y suajadora	<b>05 L D T8</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES**

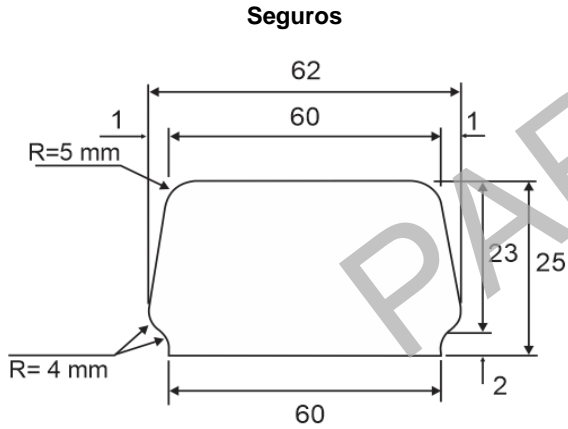
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS**



**Suajes para formar ranuras:**  
 En la tapa superior para introducir las boletas.  
 Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm).  
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

**Suajes para formar solapas:**  
 En solapas para insertar los seguros.  
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).  
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



**Suajes para formación de seguros:**  
 Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).  
 De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

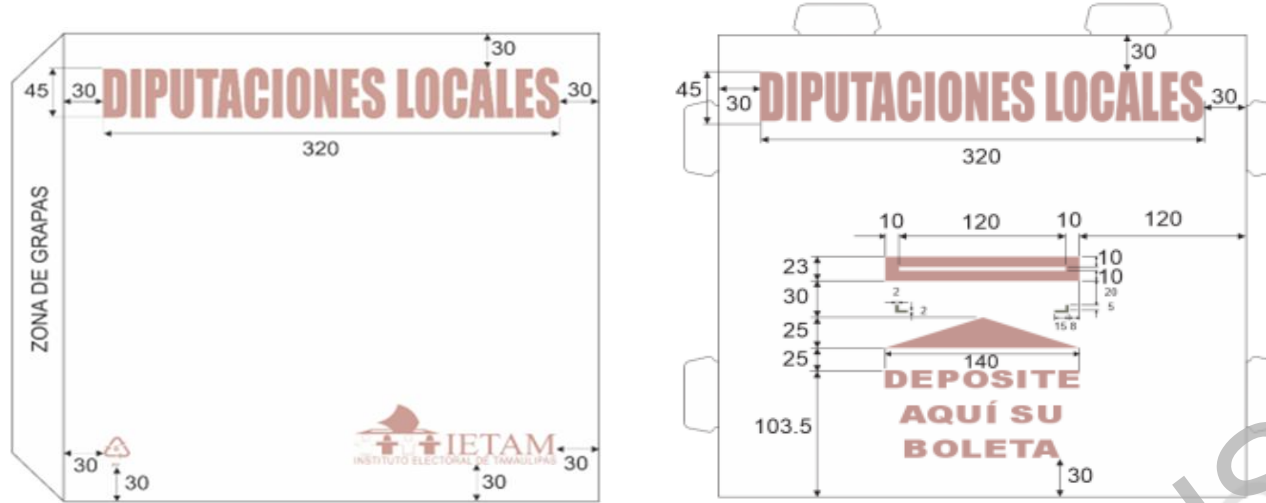
**Cintura:**  
 Largo: 60 mm.  
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> RANURAS Y SEGUROS URA DIPUTACIONES LOCALES		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina rígida plana transparente cristal.			Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
<b>DIMENSIONES:</b> Las indicadas en los gráficos.		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).		
		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924-836g/m <sup>2</sup> ).			
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D638-22    ASTM D1003-21    ASTM D 1238-23			<b>PROCESO:</b> Extrusión y suajado	<b>EQUIPO:</b> Extrusora y suajadora
						<b>05 L D T8</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25



**IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en Tapa Superior: DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura:** 10 mm de ancho.

**Flecha indicadora:** 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

**Texto:** DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

**Fuente:** Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:**

Emblema del IETAM.

Imagen proporcionada por el IETAM.

Dimensiones: 115 mm de largo x 80 mm de alto.

**Texto:** DIPUTACIONES LOCALES.

**Fuente:** Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

**Cara frontal:**

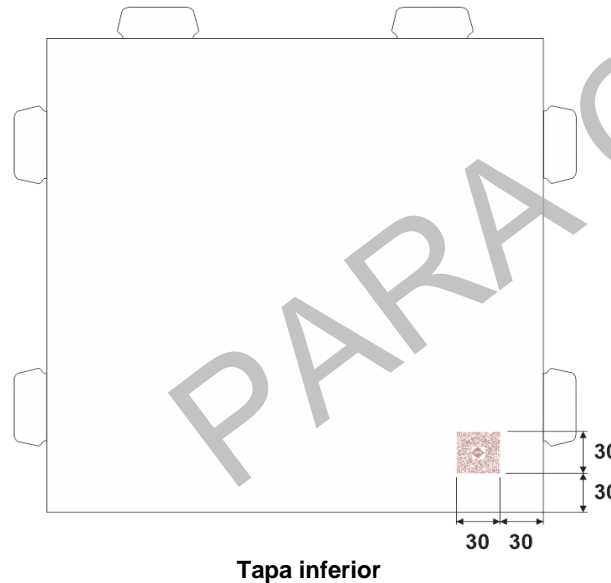
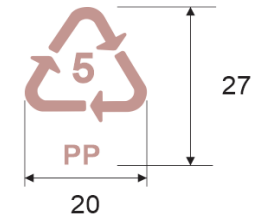
Símbolo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**Ubicación símbolo de reciclado**

A 30 mm del borde lateral derecho

A 30 mm del borde inferior



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>SERIGRAFÍA URNA DIPUTACIONES LOCALES:</b>				
SERIGRAFÍA URA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.				
<b>DIMENSIONES:</b>		Tinta UV o base agua.				
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.				
		Color Pantone 7613 U.				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23	Impresión	impresora en serigrafía

**05 L D T8**





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**CÓDIGO QR**  
**CÓDIGO QR IETAM (genérico)**

**Indicaciones de armado**



El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

**Código QR:**

Archivo proporcionado por el IETAM.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** Indicaciones de armado.

**Fuente:** Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: **Pantone 7613 U**

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:</b>		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>		<b>05 L D T8</b>
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Maquina de serigrafía		
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.		Codigo QR IETAM: solo en cara inferior de la urna sin efecto espejo.				
Largo: 30 mm.		A una tinta.						
Alto: 30 mm.		Color: <b>Pantone 7613 U.</b>						
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>						
Milímetros	Sin escala							



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25



**INSTRUCTIVO DE ARMADO**  
**URNA ELECTORAL**



**1**  
 Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

**2**  
 Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.

**3**  
 Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.

**4**  
 Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.

De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad.

**Empaque de los instructivos:**

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el IETAM.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			
Tamaño carta.		Largo: 279 mm.	A una tinta.		
		Alto: 216 mm.	Color negro.		
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM: imagen proporcionada por el IETAM.  
 Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECTORALES DIPUTACIONES LOCALES** (a dos renglones)

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

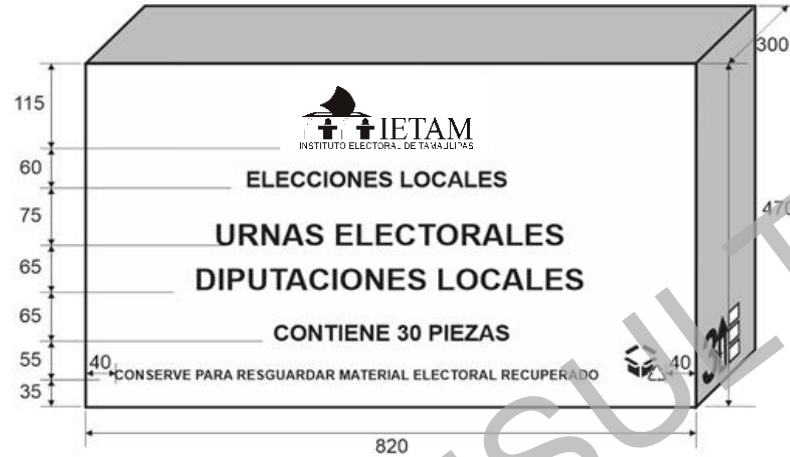
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Nota:**

Las cajas con urnas de la elección de DIPUTACIONES LOCALES se entregarán clasificadas por municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

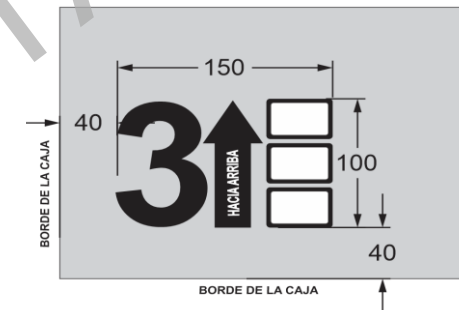
**Entidad: Distrito Local: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.



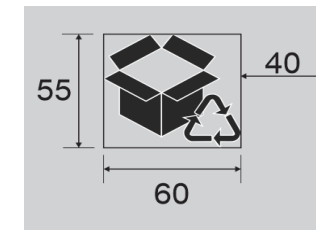
**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 150 mm de largo x 100 mm de alto.  
 A 40 mm del borde inferior  
 A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.  
 A 40 mm del borde derecho



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CAJA DE EMPAQUE URA DIPUTACIONES LOCALES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 820 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre	
	Interiores: Ancho: 300 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Sujado/Impresión	Suajadora Impresora

**APROBÓ:**



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO**

LIC. CÉSAR ANDRÉS  
VILLALOBOS RANGEL

DIRECTOR EJECUTIVO  
DE ORGANIZACIÓN Y  
LOGÍSTICA ELECTORAL

26-feb-25



**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO:

**3900**

**TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.**

**2475**

Instructivo para armado de las urnas.

**Nota:**

Las urnas se empaquetarán en la caja de empaque del material electoral.

Entre los dobles de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

**Pantone: 7763 U.**

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

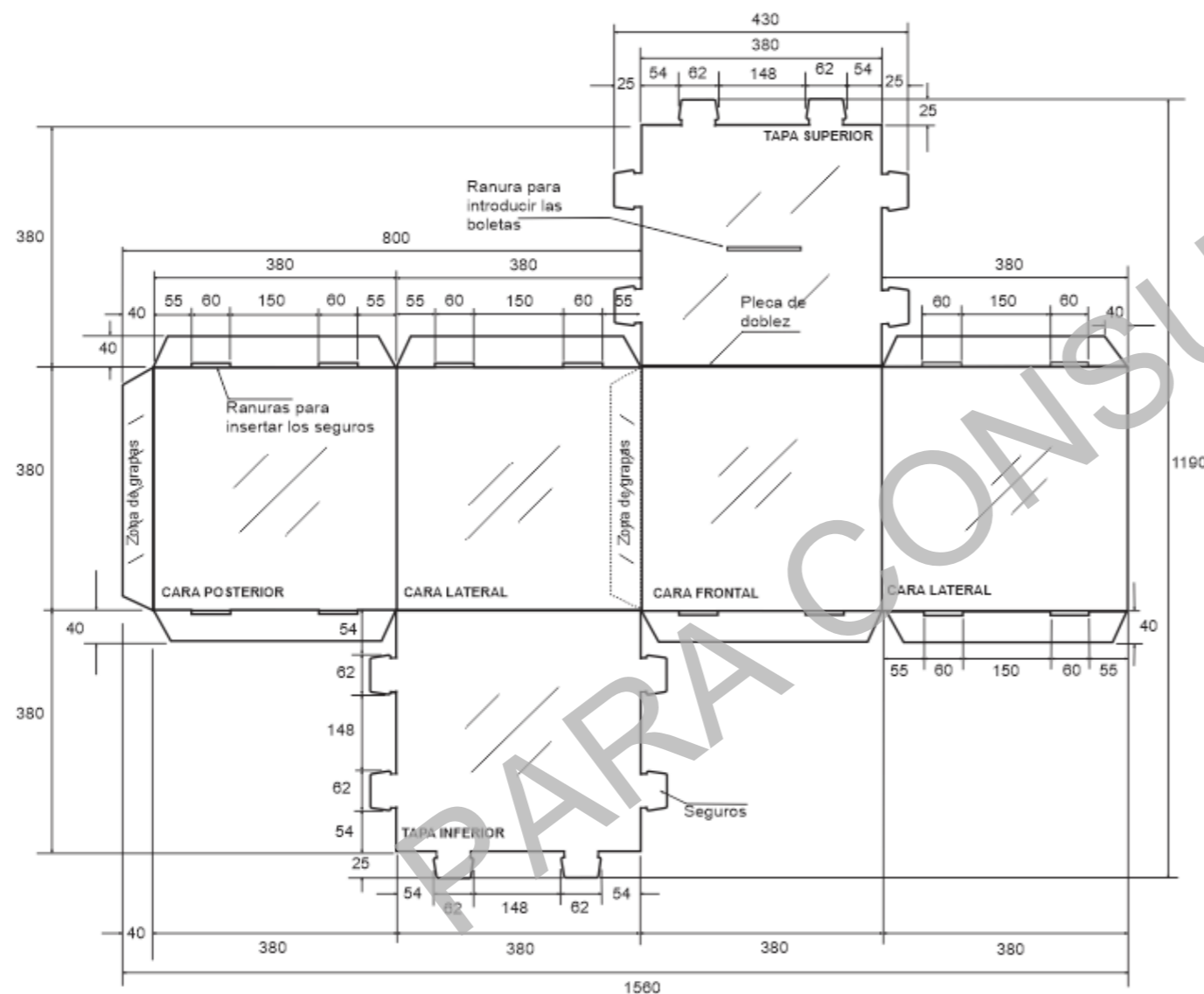
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			<b>Resistencia de la urna armada:</b> 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
URNA (URA) ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.		
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (+ 5%) (924-836g/m2).			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>			<b>PROCESO:</b>	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado
					<b>EQUIPO:</b>	
					<b>05 L A T8</b>	



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:**



**Grapas para cerrar la urna en una pieza:**  
 10 grapas equidistantes colocadas  
 5 en cada sección especificada.

**Material:**  
 Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**  
 Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Nota:**  
 Las cuchillas de los suajes deberán  
 revisarse cada 1,000 golpes para evitar  
 dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
DESARROLLO URA AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 380 mm.	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	U.V. al 1% en peso (+2%).
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> (± 5%) (924-836g/m2).	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				<b>EQUIPO:</b>
				Extrusión y suajado
				Extrusora y suajadora

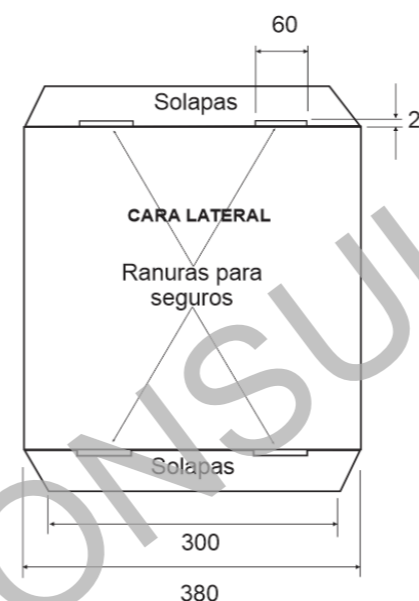
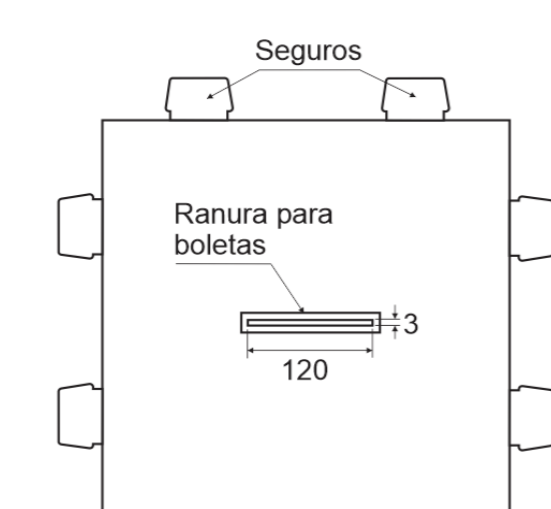
**05 L A T8**



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO**

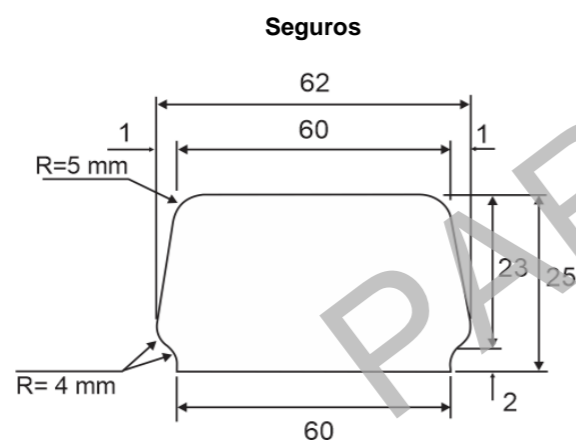
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS**



**Sujes para formar ranuras:**  
 En la tapa superior para introducir las boletas.  
 Largo: 120 mm ( $\pm 2$  mm).  
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

**Sujes para formar solapas:**  
 En solapas para insertar los seguros.  
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).  
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



**Sujes para formación de seguros:**  
 Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.  
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior ( $\pm 1$  mm); y 25 mm ( $\pm 1.0$  mm) de altura.

**Cintura:**  
 Largo: 60 mm.  
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
RANURAS Y SEGUROS URA AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
<b>DIMENSIONES:</b>		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm <sup>2</sup> .	
		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 5\%$ ) (924-836g/m <sup>2</sup> ).	U.V. al 1% en peso (+2%).
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21    ASTM D 1238-23
		<b>PROCESO:</b>		<b>EQUIPO:</b>
		Extrusión y suajado		Extrusora y suajadora
<b>05 L A T8</b>				



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO**

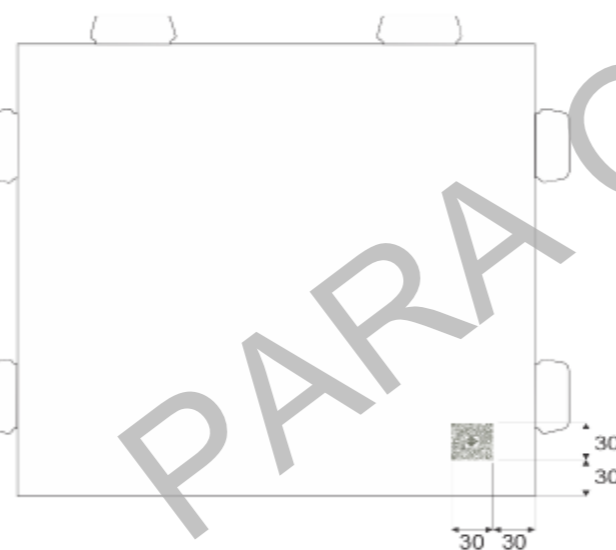
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25



Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Tapa inferior

**IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO**

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

**Impresiones en la Tapa Superior: AYUNTAMIENTO.**

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

**Marco perimetral de la ranura:** 10 mm de ancho.

**Flecha indicadora:** 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

**Texto:** DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

**Fuente:** Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

**Impresiones en cara frontal, posterior y laterales**

Emblema del IETAM.

Imagen proporcionada por el IETAM.

Dimensiones: 115 mm de largo x 80 mm de alto.

**Texto:** AYUNTAMIENTO

**Fuente:** Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

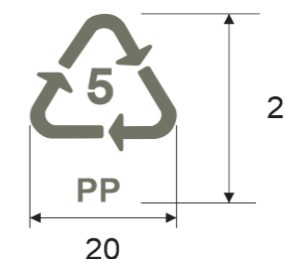
**Cara frontal:** Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

**Ubicación símbolo de reciclado**

A 30 mm del borde lateral derecho

A 30 mm del borde inferior



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFÍA URNA AYUNTAMIENTO:					
SERIGRAFÍA URA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.					
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.					
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.					
		Color Pantone 7763 U.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	05 L A T8	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión	impresora en serigrafía		





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**CÓDIGO QR**  
**CÓDIGO QR IETAM (genérico)**

# Indicaciones de armado



El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

**Código QR:**

Archivo proporcionado por el IETAM.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** Indicaciones de armado.

**Fuente:** Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: **Pantone 7763 U**


<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:</b>			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Codigo QR IETAM: solo en cara inferior de la urna sin efecto espejo.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.			
Largo: 30 mm.		A una tinta.			
Alto: 30 mm.		Color: <b>Pantone 7763 U.</b>			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	<b>05 L A T8</b>
Milímetros	Sin escala		Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía	






**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

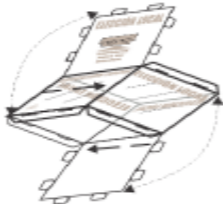


### INSTRUCTIVO DE ARMADO URNA ELECTORAL



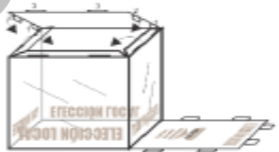
**1**

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.




**2**

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.



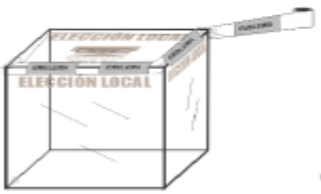
**3**

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.



**4**

Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.



De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad.

**Empaque de los instructivos:**

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el IETAM.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION INSTRUCTIVO:		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m <sup>2</sup> .	Forma de impresión: Apaisada.		
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).			
Tamaño carta	Largo: 279 mm. Alto: 216 mm.	A una tinta.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión	Prensa plana

**05 L A T8**



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM: imagen proporcionada por el IETAM.  
 Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECTORALES AYUNTAMIENTO** (a dos renglones)

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

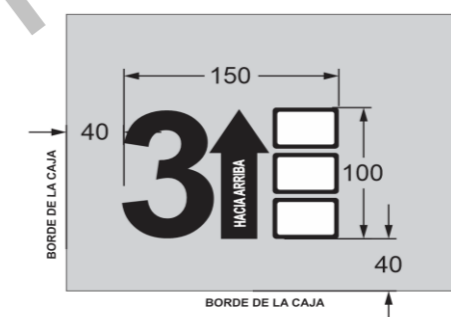
Texto: **CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



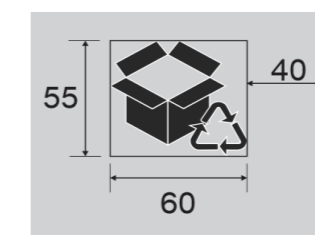
**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 150 mm de largo x 100 mm de alto.  
 A 40 mm del borde inferior  
 A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.  
 A 40 mm del borde derecho



**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Nota:**

Las cajas con urnas de la elección de AYUNTAMIENTO se entregarán clasificadas por distrito local, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO:	
CAJA DE EMPAQUE URA AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:			
DIMENSIONES:	Largo: 820 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre			
	Interiores: Ancho: 300 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo			
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		x 9 mm largo de pata.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		Suajado/Impresión		Suajadora Impresora	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004		NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006			

**05 L A T8**

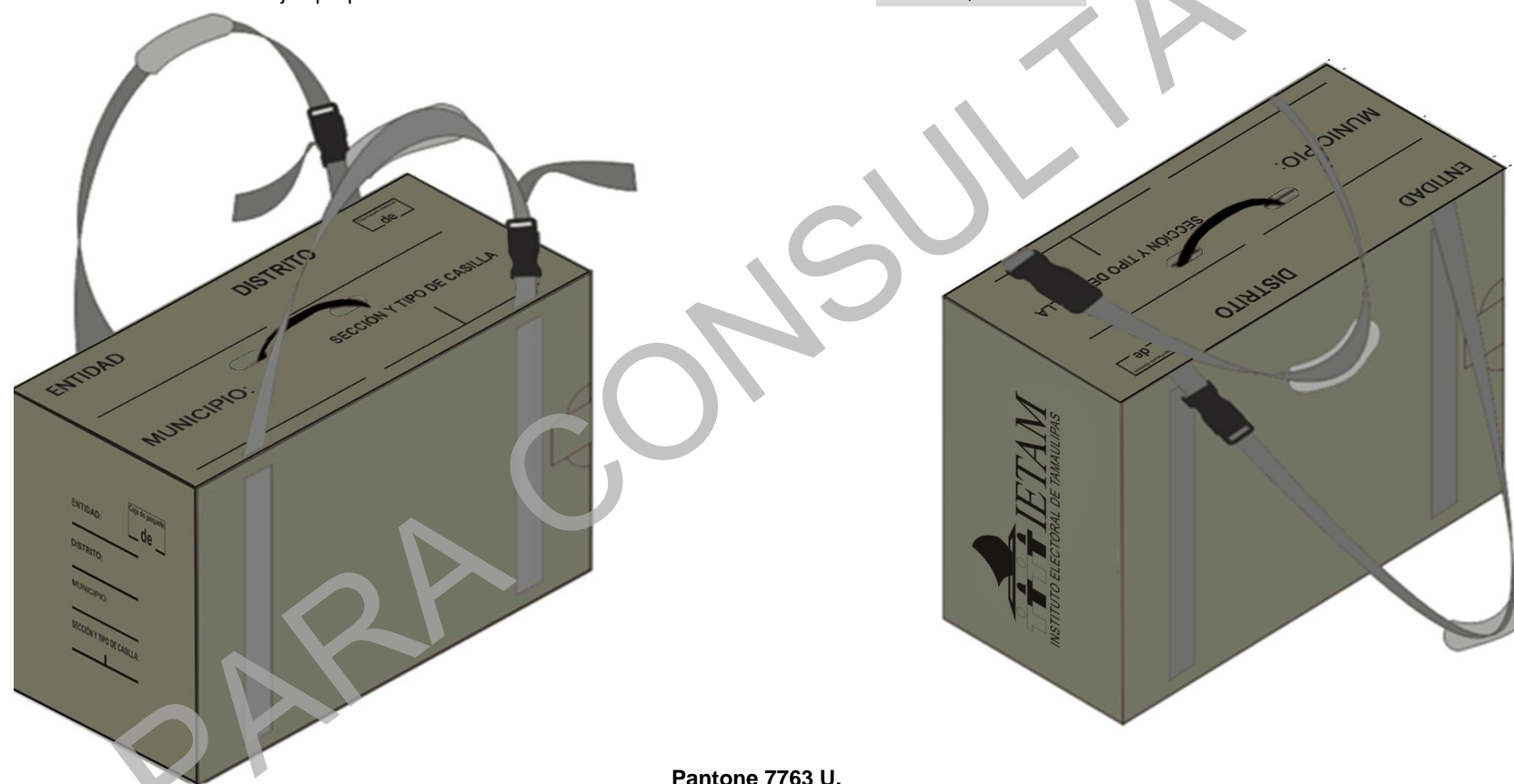


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.**  
 Cajas paquete electoral

4,473



**Pantone 7763 U.**

**Nota:** El material electoral deberá apearse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:</b>					
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE)		Lámina de Polipropileno en Pantone 7763 U.	Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.				
<b>DIMENSIONES CPE:</b>		Largo: 470 mm.	Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.			
Medidas interiores:		Ancho: 280 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.			
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Hombreras de tela-poliéster.				
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-NYC NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21			<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión, Suajado y Ensamblado
						Extrusor, Impresora y Suajadora	<b>02 L J 28 S</b>

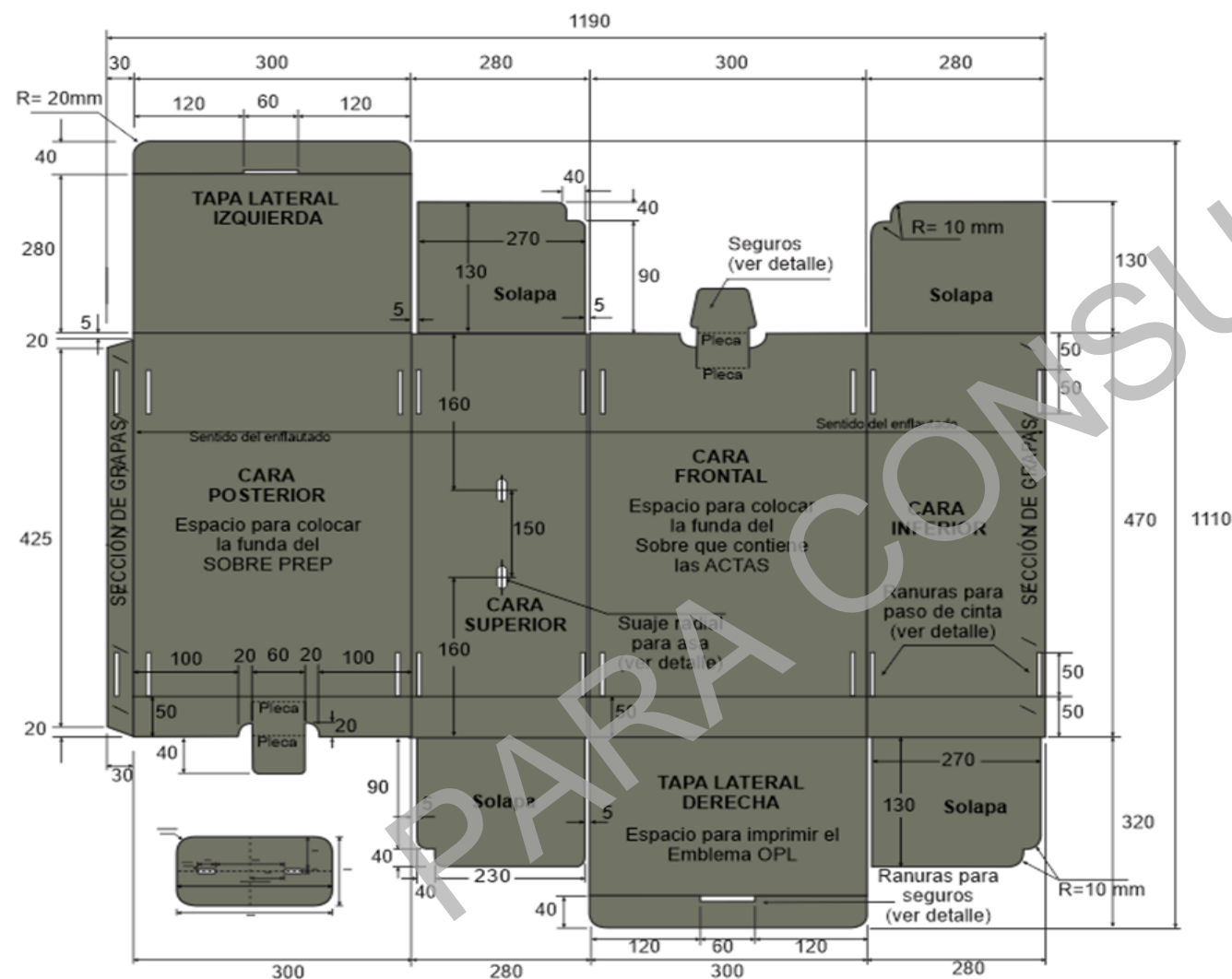


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:**



**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:**

7 grapas equidistantes en la sección especificada.

**Material:**

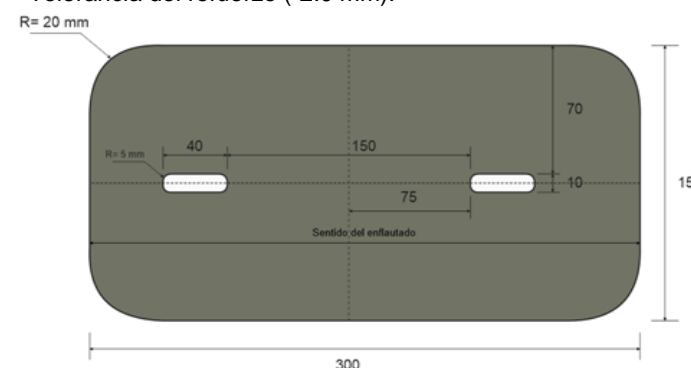
Alambre electro-galvanizado.  
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**

Ancho de lomo: 12 mm.  
 Largo de pata: 9 mm.

**Refuerzo CPE:**

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

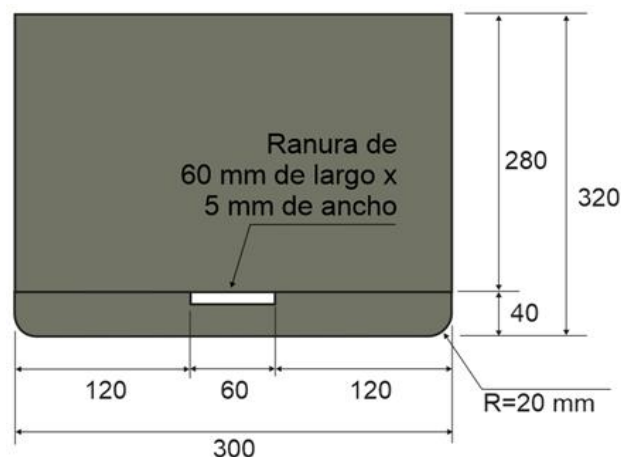
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO CPE		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7763 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	Engrapado equidistante
Interiores:		Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (540/660 g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm)		Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	Extrusión y Suajado
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	ASTM D638-22
				EQUIPO:
				Extrusoras, Suajadoras

**02 L J 28 S**



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25



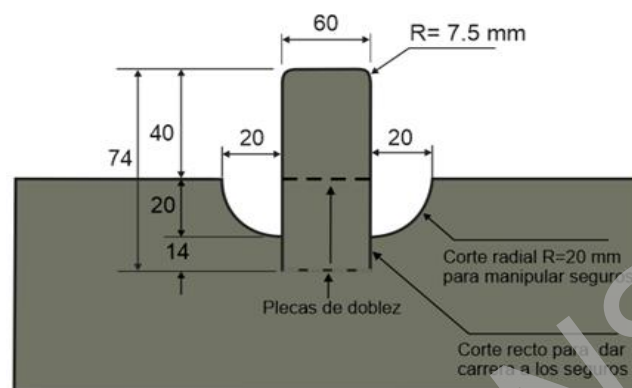
**Ranuras en solapas de tapas laterales:**

Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).

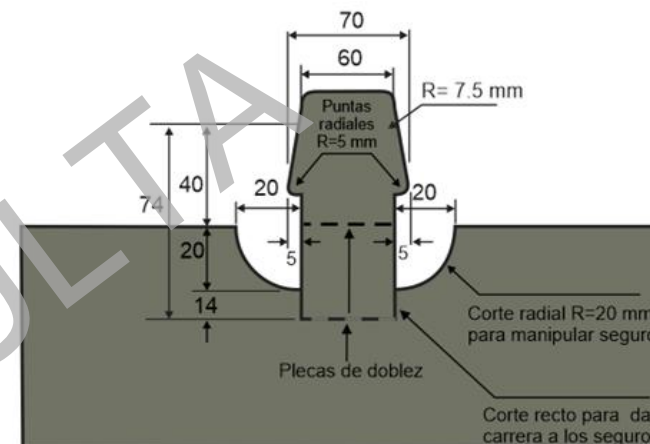
Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**



**Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:**



**Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:**

**Suajes radiales en cara superior:**

Para colocar el asa y contra-asa:  
 r = 7 mm (+1.00.-0.00).

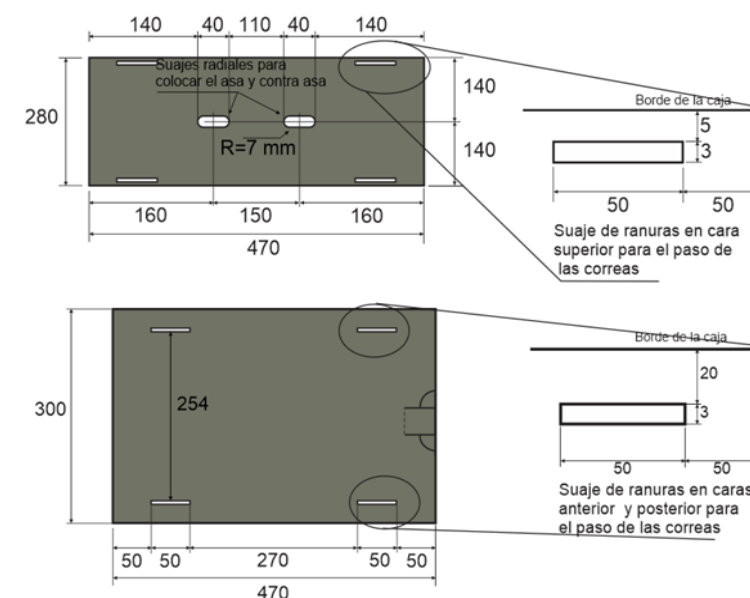
**Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:**

Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).

Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).

**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>	
RANURAS Y SEGUROS CPE		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7763 U.
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Interiores:	Ancho: 280 mm	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (540/660 g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancias: Las señalada:	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-23e1	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D1938-19 ASTM D638-22
			<b>EQUIPO:</b> Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras
<b>02 L J 28 S</b>			





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.**

**Impresión en cara superior:**

ENTIDAD, DISTRITO, MUNICIPIO Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

**Caja Paquete, de:**

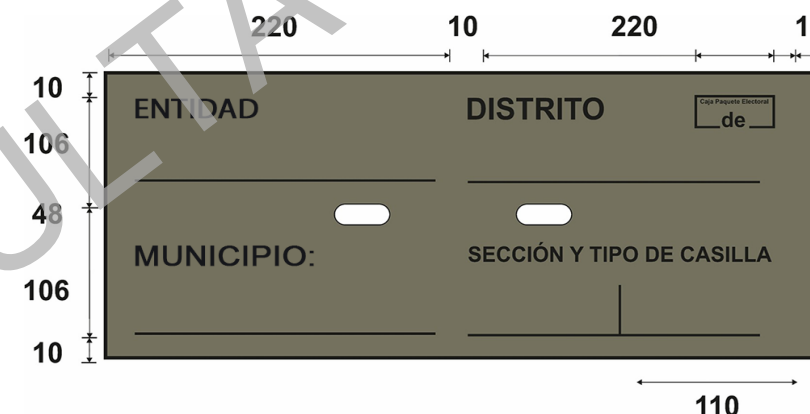
Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.

Líneas: ( \_ \_ ) 2.5 mm de grosor.



**Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:**



**Impresión en cara lateral derecha:**

Emblema del IETAM.

Dimensiones aproximadas:

220 mm de largo x 240 mm de alto.

Archivos proporcionados por el IETAM.



**Impresión en lateral derecha:**

ENTIDAD, DISTRITO, MUNICIPIO Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas).

(90 mm de largo en negrillas)

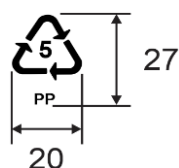
Líneas: 3 mm de grosor x 90 mm de largo.

**Caja Paquete, de:**

Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas).

Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.

Líneas: ( \_ \_ ) 2.5 mm de grosor.



**Símbolo de reciclado:**

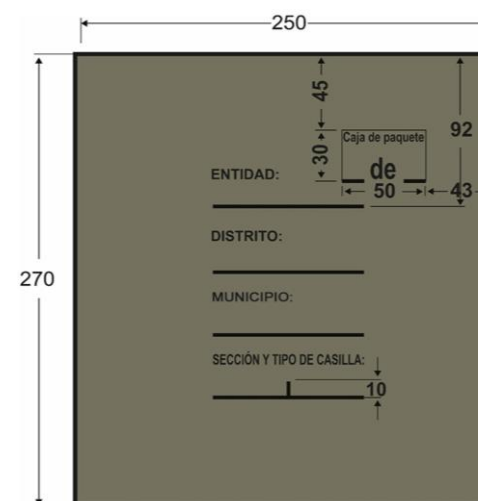
Dimensiones: 20 mm de largo

27 mm de alto.

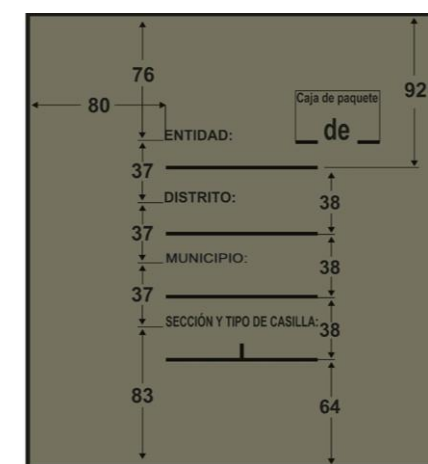
**Ubicación del símbolo de reciclado**

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior



**Impresión en la cara lateral izquierda:**



<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>SERIGRAFÍA CPE:</b>			
SERIGRAFÍA CPE		Tinta UV a base agua.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.			
Largo: 470 mm.		A una tinta.			
Interiores: Ancho: 280 mm.		Color Negro.			
Tolerancia (±2.0 mm). Alto: 300 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	Impresión	Impresora de serigrafía	<b>02 L J 28 S</b>
		NMX-E-232-CNCP-2014			
			ASTM D3359-23		



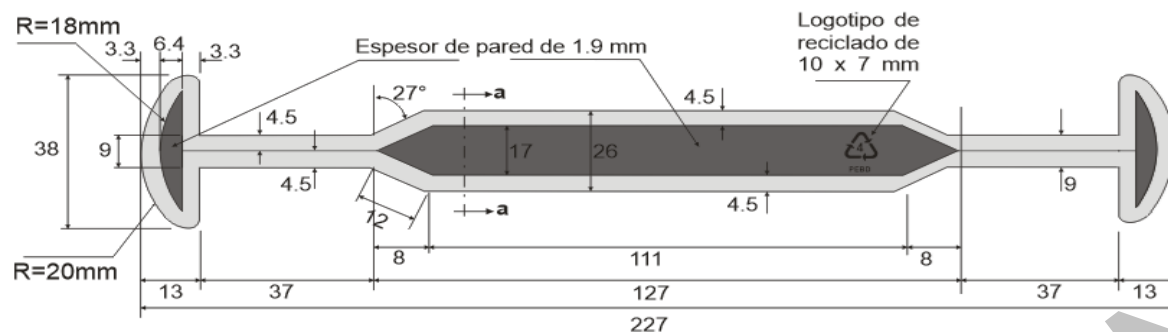


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

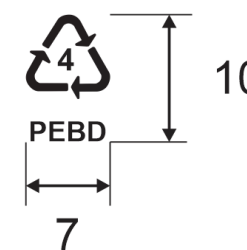
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**ASA Y CONTRA ASA**

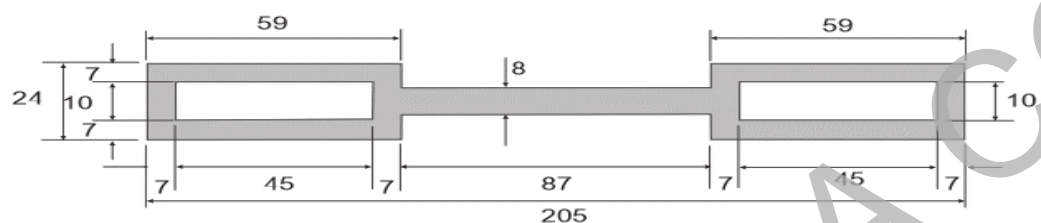
Diseño y dimensiones de la asa:



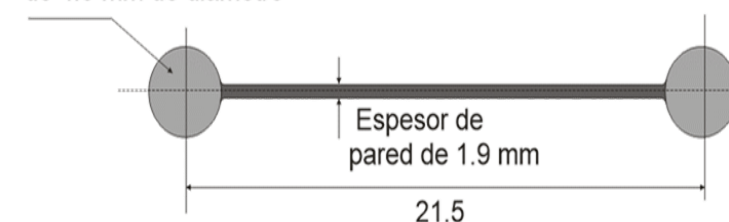
Dimensiones de símbolo de reciclado



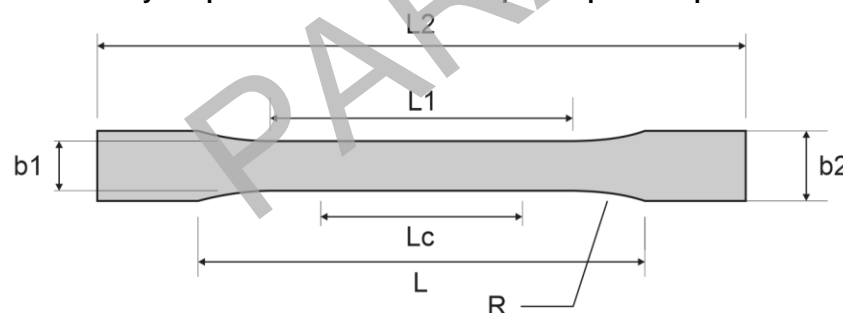
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN:</b> ASA Y CONTRA ASA CPE		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Polietileno baja densidad.			Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro.
<b>DIMENSIONES:</b> Largo Contra Asa: 205 mm. Largo Asa: 227 mm. Ancho Contra Asa: 24 mm. Ancho Asa: 38 mm. Tolerancia (±5 %)		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm <sup>2</sup>	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Antiestático 0.05% en peso (+2%). Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-23e1	ASTM D638-22 ASTM D 1238-23	<b>PROCESO:</b> Inyección	<b>EQUIPO:</b> Máq. inyección 100 t de cierre
<b>02 L J 28 S</b>						



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacinta:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IETAM impreso y el seguro tipo flecha.

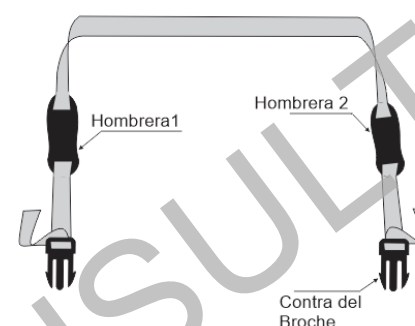
**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

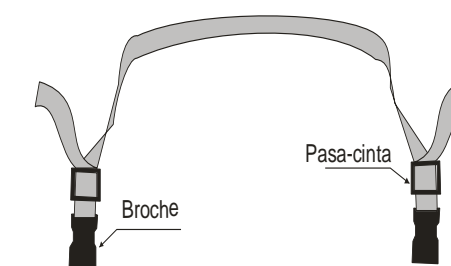
**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Cinta superior:



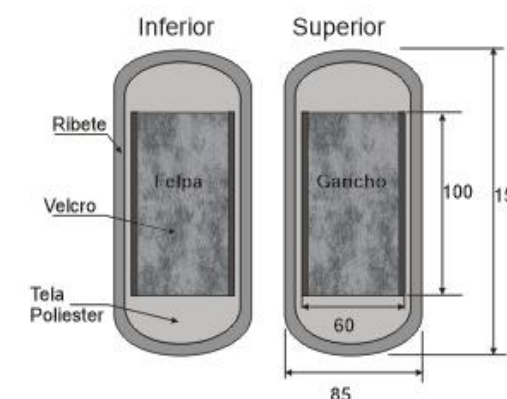
Cinta Inferior:



Pasacinta:



Dimensiones de hombreras:



<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CORREAS CPE		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombrreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019		
					<b>02 L J 28 S</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

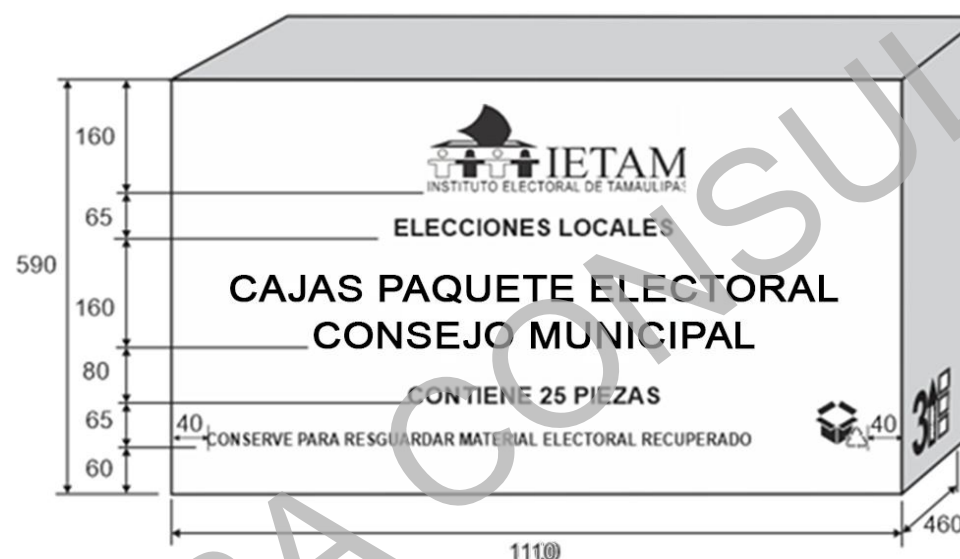
**Emblema (centrado):** IETAM  
 Dimensiones aproximadas:  
 290 mm de largo x 100 mm de alto.  
 Archivo proporcionados por el IETAM.

Texto (centrado):  
**ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

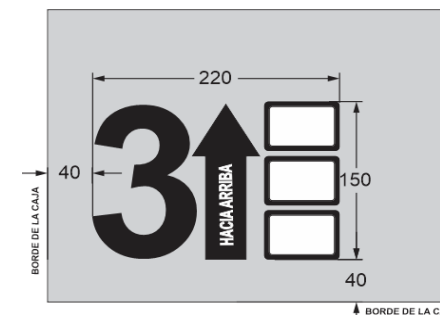
**Fuente:** Arial Bold de 100 puntos (negrillas).  
 Texto (centrado):

**CAJAS PAQUETE ELECTORAL CONSEJO MUNICIPAL**  
**Fuente:** Arial Bold de 170 puntos (negrillas).  
 Texto (centrado):

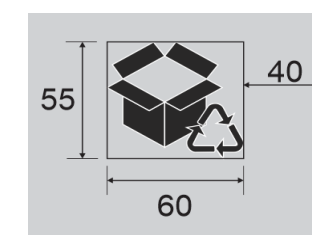
**CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**  
**Fuente:** Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



**Símbolo de nivel de estiba**  
 Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.  
 A 40 mm del borde inferior  
 A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**  
 Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.  
 A 40 mm del borde derecho



**Cierre y flejado de las cajas:**  
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Nota:**  
 Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será el municipio proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

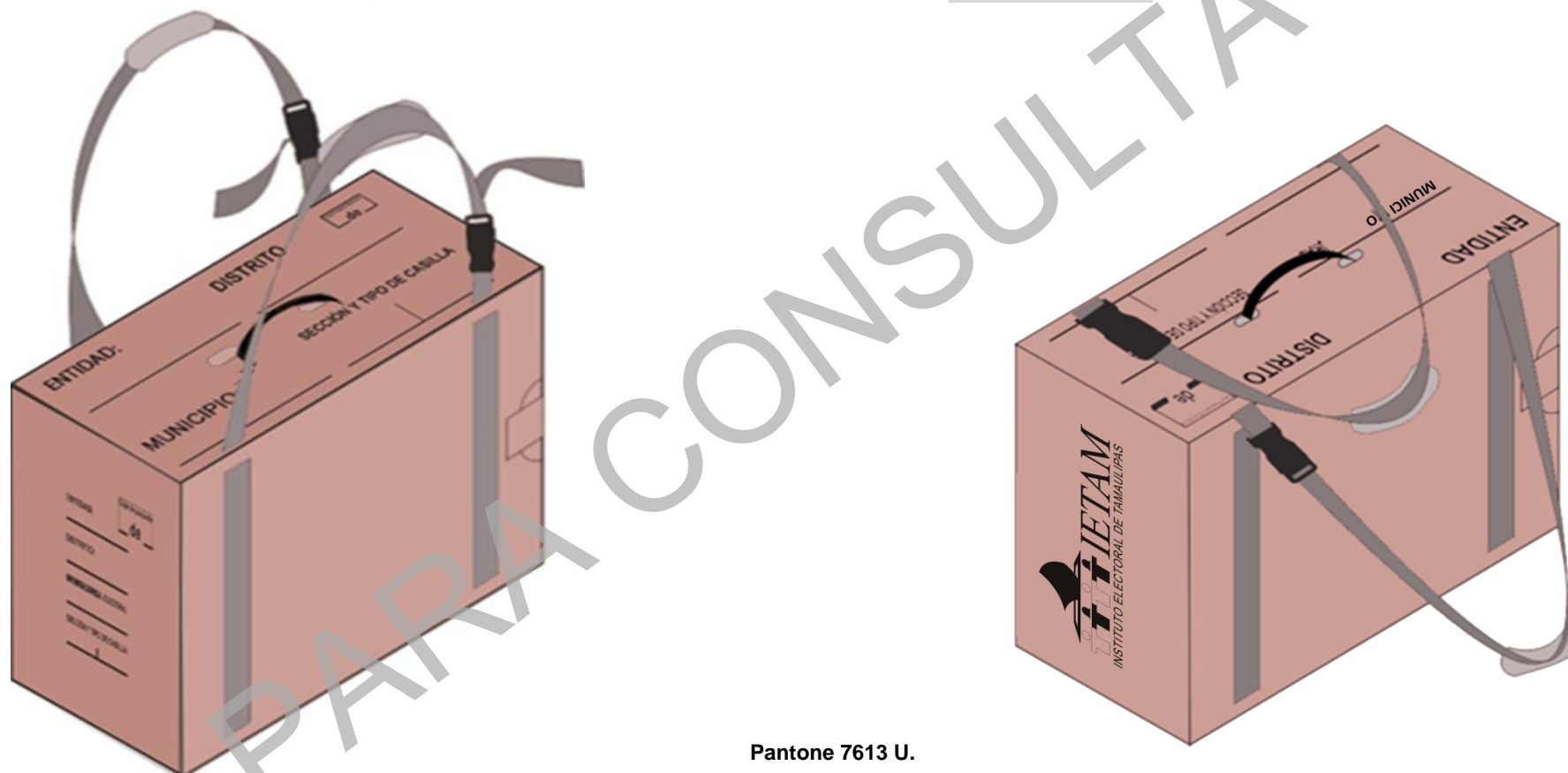
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
CAJA DE EMPAQUE CPE		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		
Tolerancia (+5; -0.0mm).		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NOM-EE-074-1980	NOM-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004			
		PROCESO:	EQUIPO:		02 L J 28 S
		Sujado/Impresión	Suajadoras, Impresoras		



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.**  
 Cajas paquete electoral 4,473



**Pantone 7613 U.**

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:				PROCESO:	EQUIPO:	02 L J 28 S
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE)		Lámina de Polipropileno en Pantone 7613 U.	Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.			Extrusión, Suajado y Ensamblado	Extrusor, Impresora y Suajadora	
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.					
Medidas interiores:		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.					
Tolerancia (±2.0 mm).		Hombreras de tela-poliéster.						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYC NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21						
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		

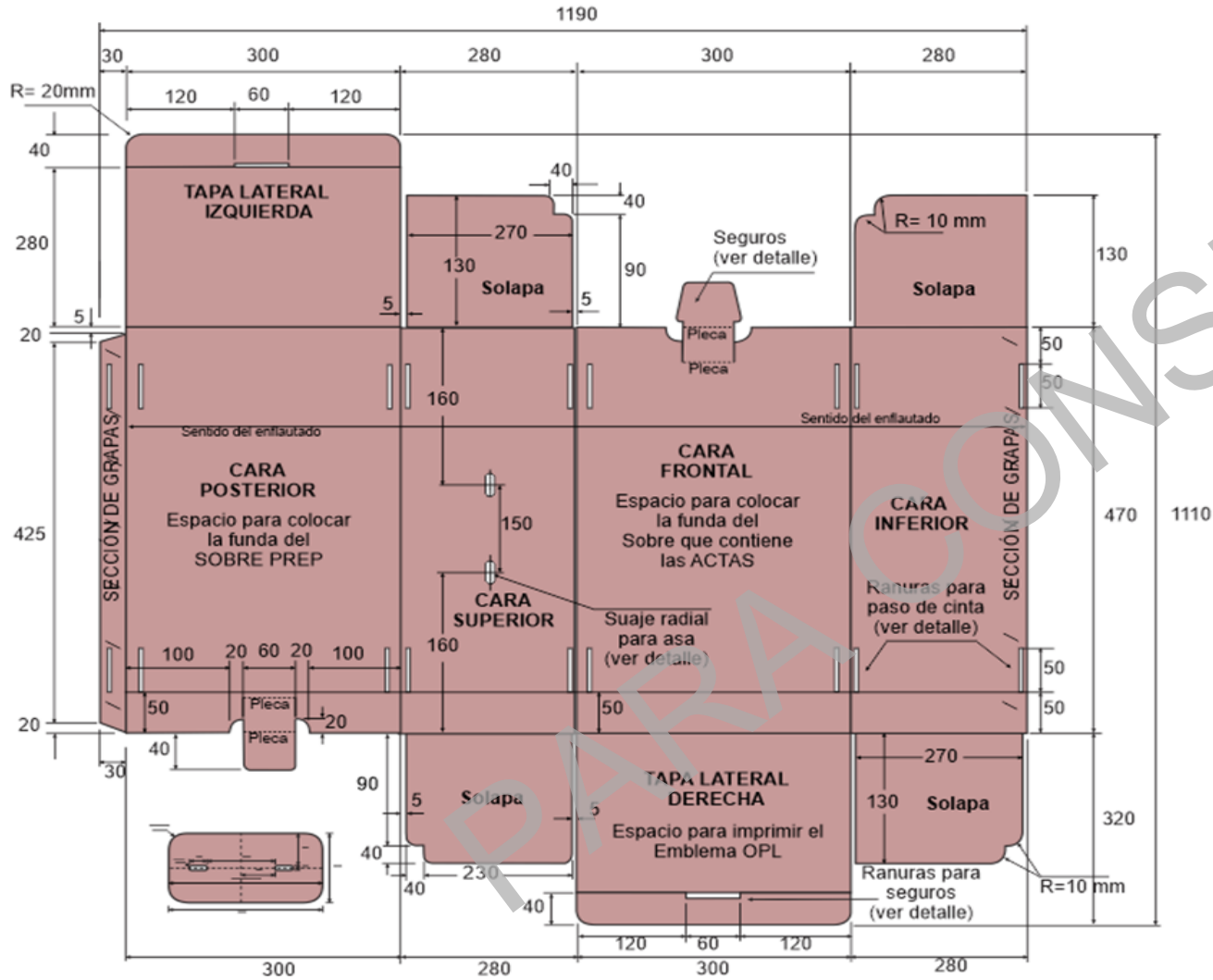


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:**



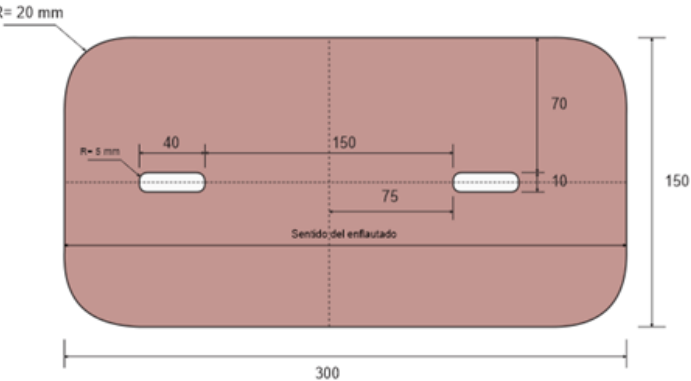
**Material para unir la caja en una pieza:**

**Grapas:**  
7 grapas equidistantes en la sección especificada.

**Material:**  
Alambre electro-galvanizado.  
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).  
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

**Dimensiones de la grapa:**  
Ancho de lomo: 12 mm.  
Largo de pata: 9 mm.

**Refuerzo CPE:**



**Nota:**  
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

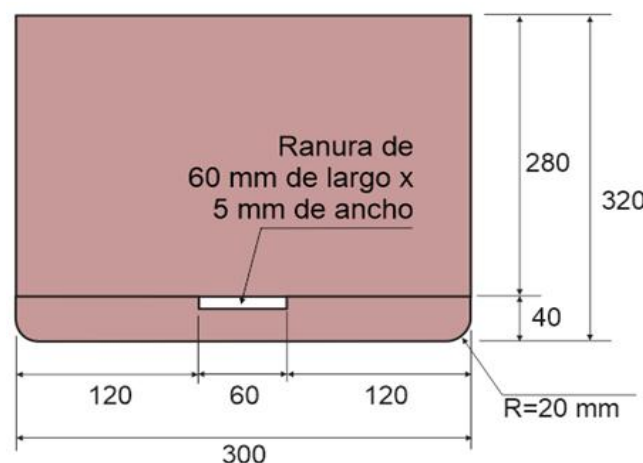
<b>DESCRIPCIÓN:</b> DESARROLLO CPE		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Lámina plástica de polipropileno.			Color: PANTONE 7613 U.	Enflautado en posición horizontal.	
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 470 mm Ancho: 280 mm Altura: 300 mm Tolerancia (±2.0 mm)	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).		Concentración de color del 1.5% a 3%.		Engrapado equidistante		
	Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> (±10%) (540/660 g/m <sup>2</sup> ).		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.				
	Ancho de flauta: 3-4 mm.		Tratamiento corona 38-42 dynas.				
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-23e1		NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D1938-19	ASTM D638-22	<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	
						<b>EQUIPO:</b> Extrusoras, Suajadoras	<b>02 L J 28 S</b>





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

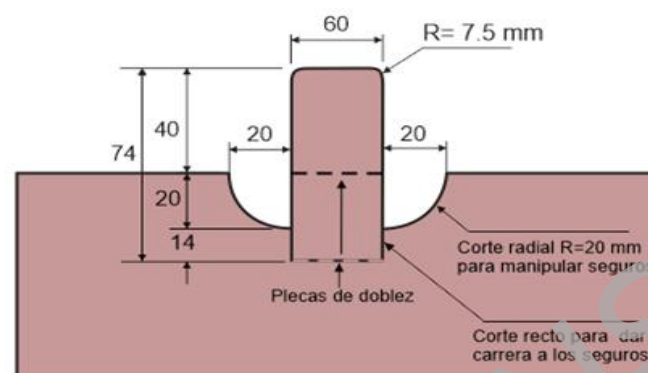


**Ranuras en solapas de tapas laterales:**

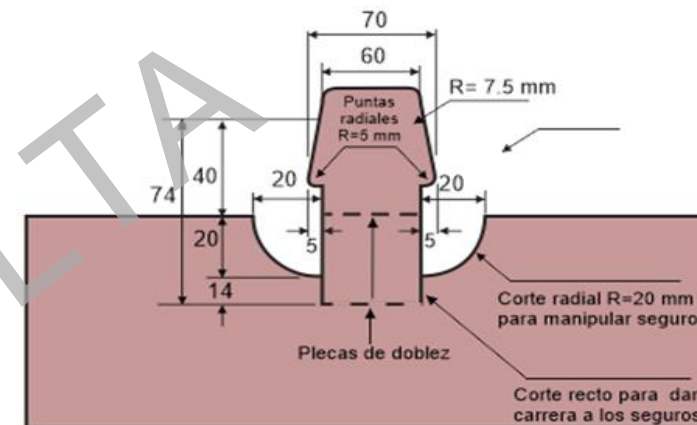
Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).  
 Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**



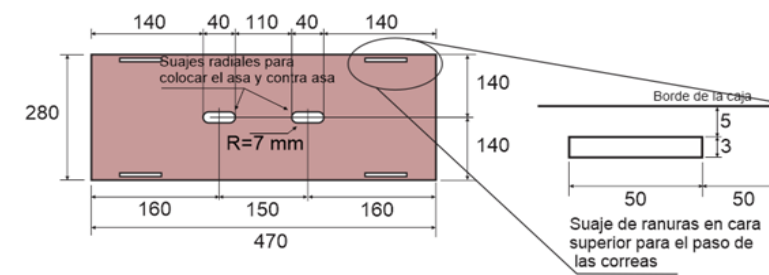
**Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:**



**Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:**

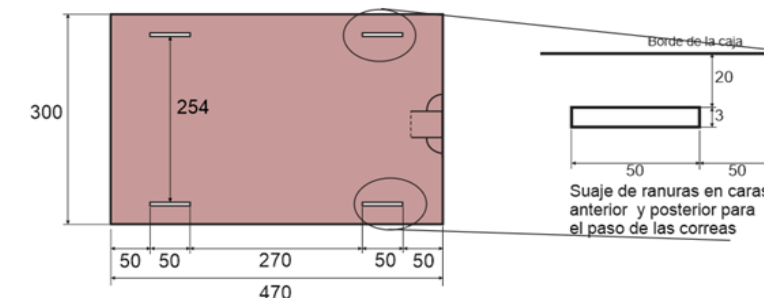
**Suajes radiales en cara superior:**

Para colocar el asa y contra-asa:  
 $r = 7 \text{ mm (+1.00.-0.00)}$ .



**Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:**

Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).  
 Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).



**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
RANURAS Y SEGUROS CPE		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.		
Largo: 470 mm		Gramaje: 600 g/m <sup>2</sup> ( $\pm 10\%$ ) (540/660 g/m <sup>2</sup> ).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.		
Interiores: Ancho: 280 mm		Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.		
Tolerancias: Las señalada: Alto: 300 mm					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19		

**02 L J 28 S**





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

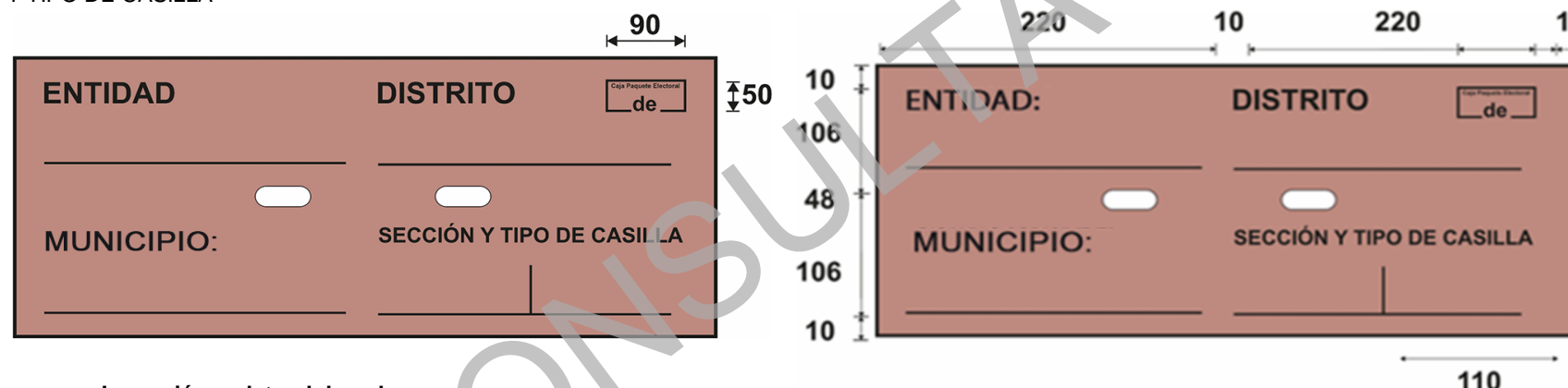
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.**

**Impresión en cara superior:**

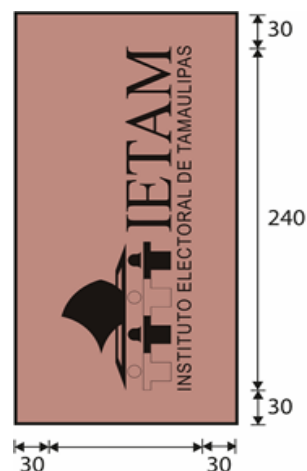
ENTIDAD, DISTRITO, MUNICIPIO Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA  
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).  
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.  
**Caja Paquete, de:**  
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).  
 Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.  
 Líneas: ( \_ \_ ) 2.5 mm de grosor.

**Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:**



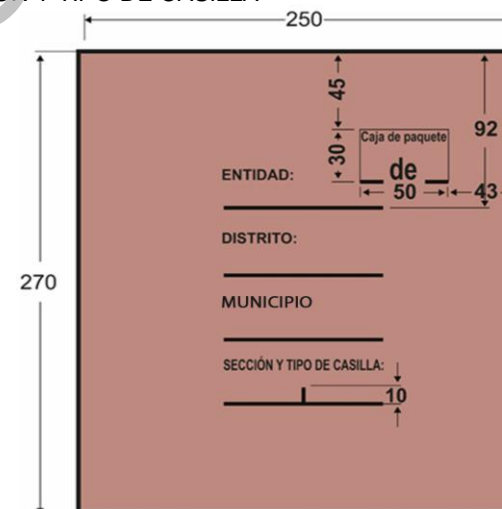
**Impresión en cara lateral derecha:**

Emblema del IETAM.  
 Dimensiones aproximadas:  
 220 mm de largo x 240 mm de alto.  
 Archivos proporcionados por el IETAM



**Impresión en lateral derecha:**

ENTIDAD, DISTRITO, MUNICIPIO Y SECCIÓN Y TIPO DE CASILLA  
 Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas).  
 (90 mm de largo en negrillas)  
 Líneas: 3 mm de grosor x 90 mm de largo.  
**Caja Paquete, de:**  
 Fuente: Arial bold de 28 puntos (negrillas).  
 Líneas: Marco perimetral 1 mm de grosor.  
 Líneas: ( \_ \_ ) 2.5 mm de grosor.

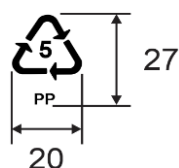


**Símbolo de reciclado:**

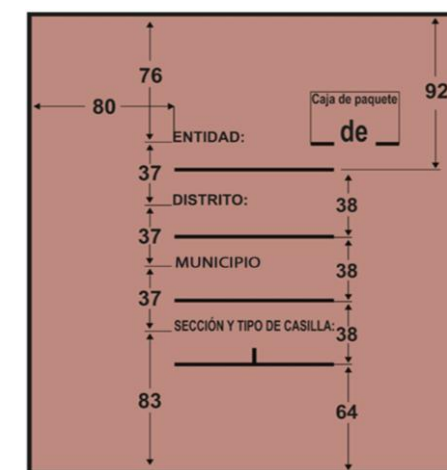
Dimensiones: 20 mm de largo  
 27 mm de alto.

**Ubicación del símbolo de reciclado**

A 20 mm del borde lateral derecho  
 A 20 mm del borde inferior



**Impresión en la cara lateral izquierda:**



<b>DESCRIPCIÓN:</b>		<b>SERIGRAFÍA CPE:</b>			
SERIGRAFÍA CPE		Tinta UV a base agua.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.			
Largo: 470 mm.		A una tinta.			
Interiores: Ancho: 280 mm.		Color Negro.			
Tolerancia (±2.0 mm). Alto: 300 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión	Impresora de serigrafía	<b>02 L J 28 S</b>

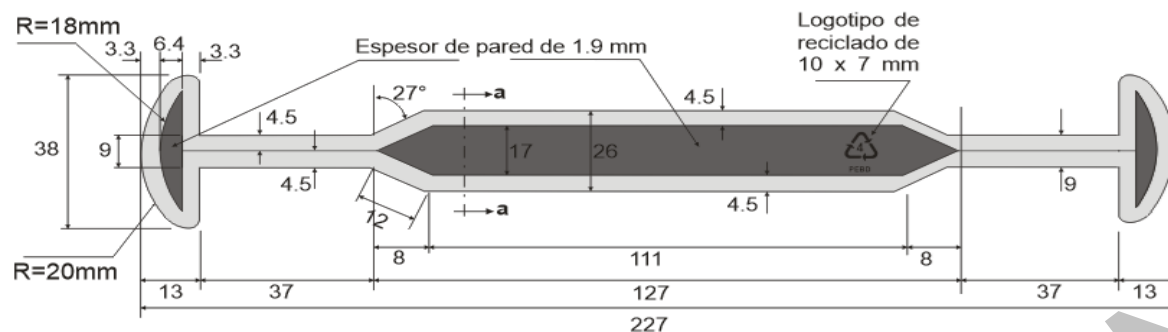


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

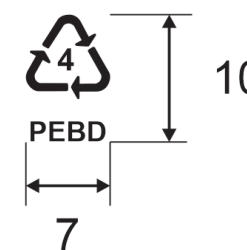
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**ASA Y CONTRA ASA**

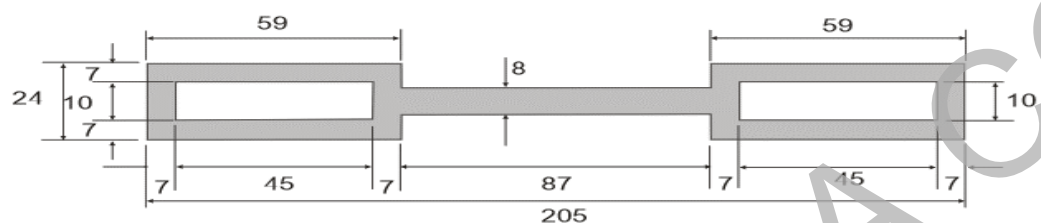
Diseño y dimensiones de la asa:



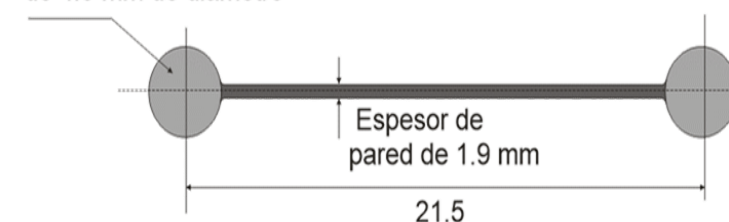
Dimensiones de símbolo de reciclado



Diseño y dimensiones de la contra asa:

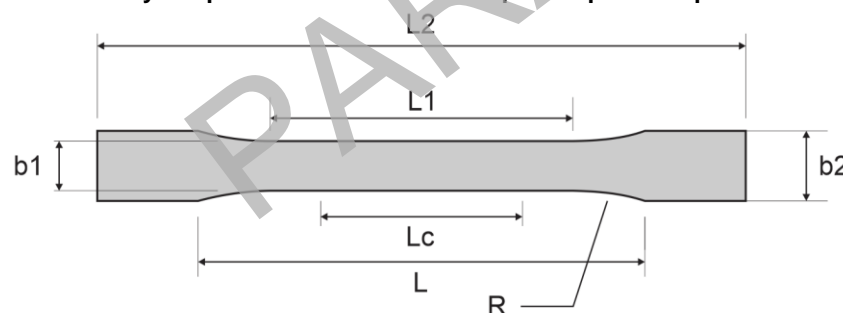


Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro



Detalle a-a

Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

<b>DESCRIPCIÓN:</b> ASA Y CONTRA ASA CPE		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Polietileno baja densidad.		
Largo Contra Asa: 205 mm.		Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro.	
Largo Asa: 227 mm.		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	
Ancho Contra Asa: 24 mm.		Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm <sup>2</sup>	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	
Ancho Asa: 38 mm.		Módulo de Young 1.6 kg/cm s <sup>2</sup>	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	
Tolerancia (±5 %)				
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D256-23e1 ASTM D0785-23	ASTM D638-22 ASTM D 1238-23
			<b>PROCESO:</b> Inyección	<b>EQUIPO:</b> Máq. inyección 100 t de cierre
<b>02 L J 28 S</b>				



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.**

**Correa superior:** De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.  
**Correa inferior:** De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

**Broches:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.  
**Pasacinta:** En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

**Hombreras:**

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.  
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.  
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.  
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IETAM impreso y el seguro tipo flecha.

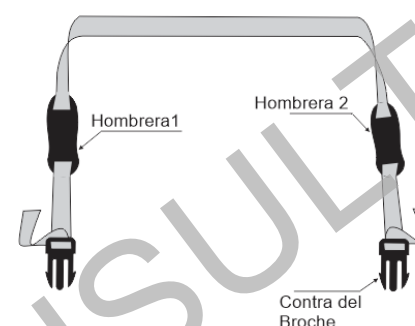
**Pasos para colocar e integrar la correa superior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

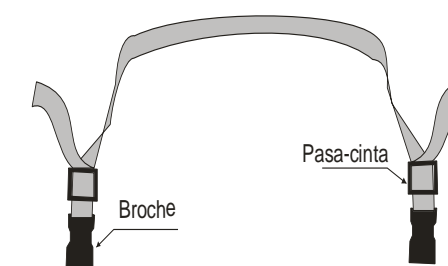
**Pasos para colocar e integrar la correa inferior:**

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

**Cinta superior:**



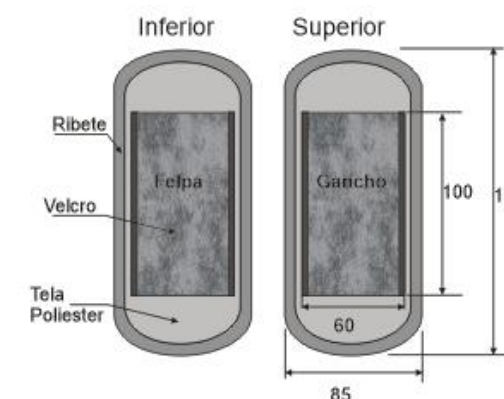
**Cinta Inferior:**



**Pasacinta:**



**Dimensiones de hombreras:**



<b>DESCRIPCION:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACION:</b>			
CORREAS CPE		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019		
					<b>02 L J 28 S</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA PAQUETE ELECTORAL PODER JUDICIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:** En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

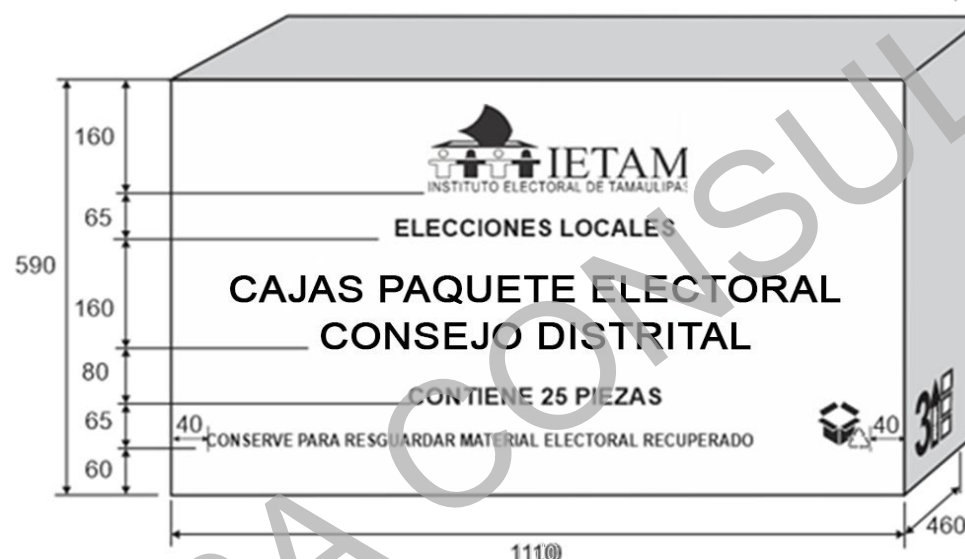
**Emblema (centrado):** IETAM  
 Dimensiones aproximadas:  
 290 mm de largo x 100 mm de alto.  
 Archivo proporcionados por el IETAM.

Texto (centrado):  
**ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

**Fuente:** Arial Bold de 100 puntos (negritas).  
 Texto (centrado):

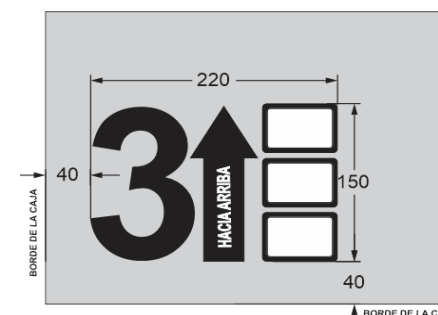
**CAJAS PAQUETE ELECTORAL CONSEJO DISTRITAL**  
**Fuente:** Arial Bold de 170 puntos (negritas).  
 Texto (centrado):

**CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**  
**Fuente:** Arial Bold de 63 puntos (negritas).



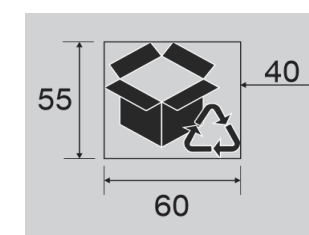
**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.  
 A 40 mm del borde inferior  
 A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.  
 A 40 mm del borde derecho



**Cierre y flejado de las cajas:**  
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Nota:**  
 Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será el municipio proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			UNIÓN DE LA CAJA DE EMPAQUE EN UNA PIEZA:	
CAJA DE EMPAQUE CPE		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:	Largo: 1100 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
	Interiores: Ancho: 460 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	x 9 mm largo de pata.		
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 590 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO:	02 L J 28 S
Milímetros	Sin escala	NOM-EE-074-1980 NOM-EE-075-1980 NOM-050-SCFI-2004		Sujado/Impresión	Sujadoras, Impresoras	



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CINTA DE SEGURIDAD**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR: 6000



Emblema del IETAM archivo proporcionado por el IETAM.  
 Medidas: 100 mm de largo x 30 mm de alto.

**Nota:** Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

**Características de la cinta.**

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACION:</b>		
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en flexografía o Encapsulado.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas.
Tolerancia (+2.5%; -0.0%).	Ancho: 48 mm. Largo: 50 m.	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.
		Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	Impresión
				<b>EQUIPO:</b>
				Embobinadoras
				<b>10 L J 20</b>





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CINTA DE SEGURIDAD**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM:

Dimensiones: 150 mm de largo x 50 mm de alto. Imagen proporcionada por el IETAM.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

Texto: **CINTA DE SEGURIDAD**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

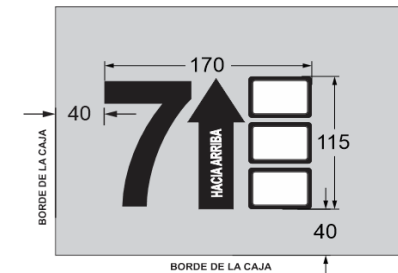
**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



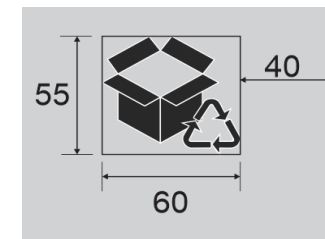
**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionados por el IETAM. Dimensiones: 170 mm de largo x 115 mm de alto. A 40 mm del borde inferior A 40 mm del borde izquierdo



**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionados por el IETAM. Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto. A 40 mm del borde derecho



**Nota:**

Las cajas con las CINTAS DE SEGURIDAD se entregarán clasificadas por Municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA DE EMPAQUE CINTA DE SEGURIDAD		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
DIMENSIONES:	Largo: 480 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
	Interiores. Ancho: 390 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .	
Tolerancia: (+5; -0.0mm).	Alto: 250 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora Impresora
				<b>10 L J 20</b>



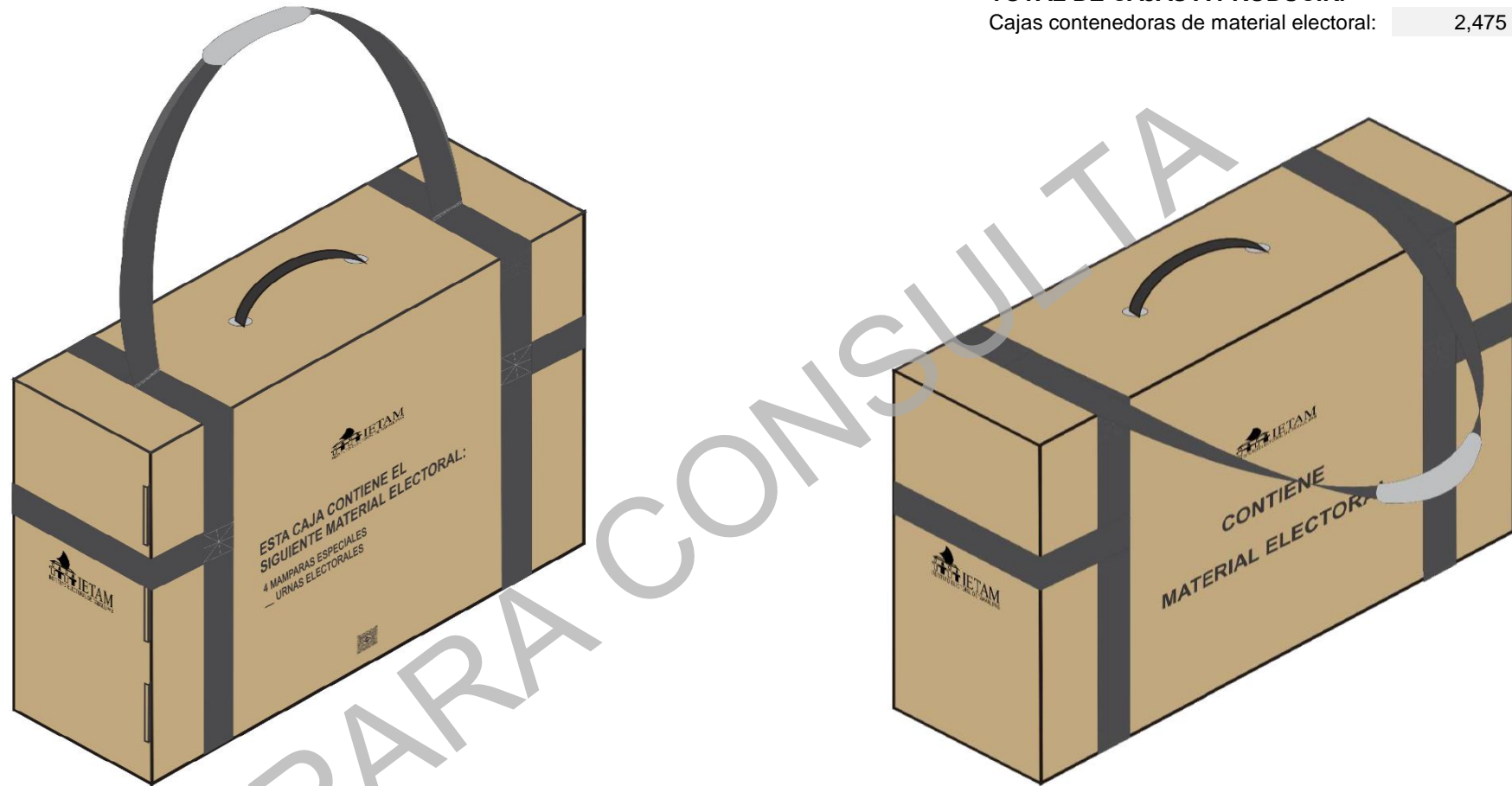


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.**

Cajas contenedoras de material electoral: 2,475



**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>				<b>Unión de la caja de empaque en una pieza:</b> Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20 (CCME 20)		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .			
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 930 mm.	Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			
<b>Interiores:</b>	Ancho: 200 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .			
	Tolerancia: (+2.0 mm).	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>				<b>PROCESO:</b>
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-074-1980	NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980	Suajado/Impresión
			NMX-Z-009-1978		NMX-E-082-NYCE-2020	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
			NMX-E-232-CNCP-2014			Impresoras

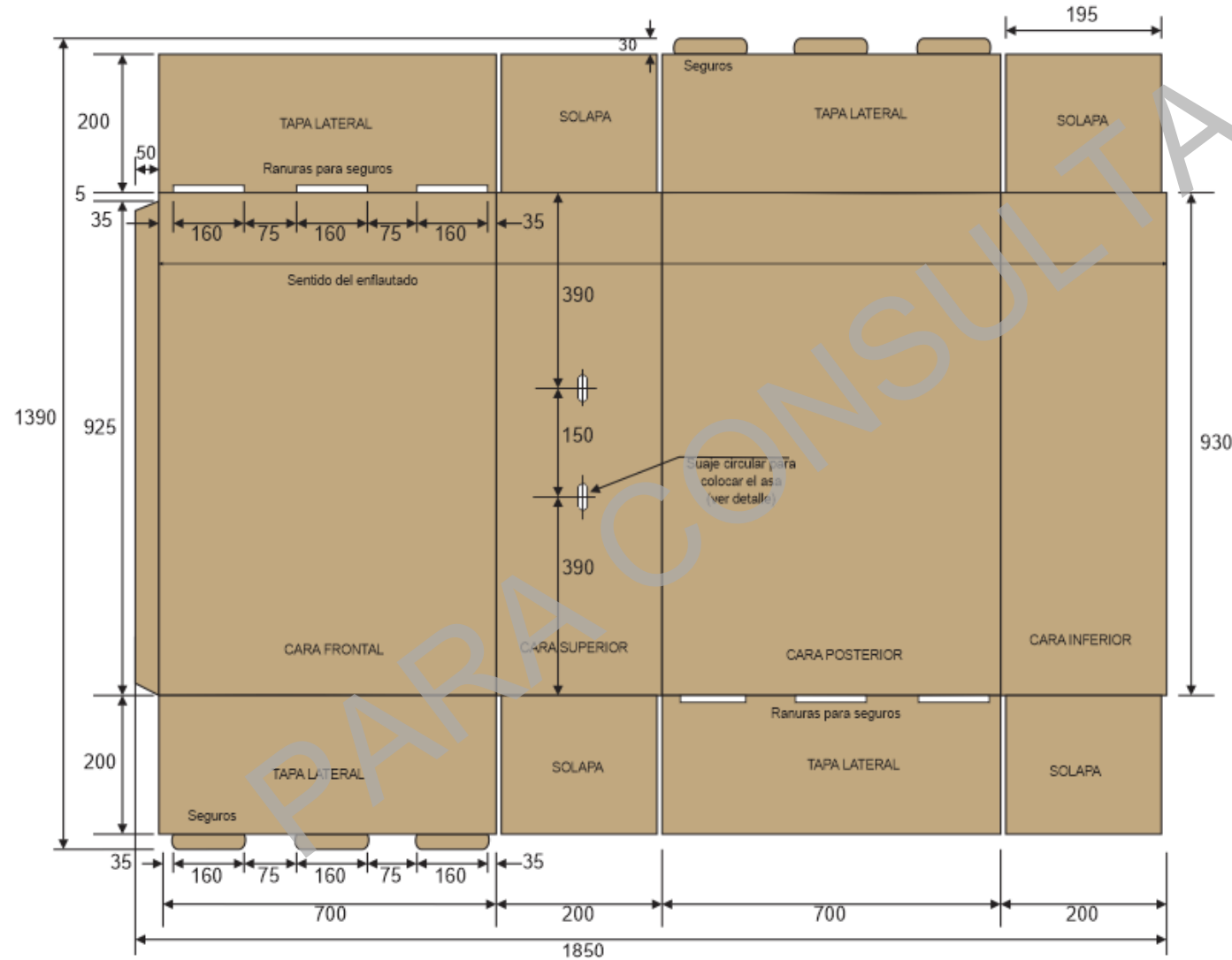


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

**ÚLTIMA EDICIÓN**

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:**



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
DESARROLLO CCME 20		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
<b>DIMENSIONES:</b>	Largo: 930 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
	<b>Interiores:</b>	Ancho: 200 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	
	Tolerancia: (+2.0 mm).	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	
		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras	<b>13 L J 20</b>
		Suajado/Impresión	Impresoras	



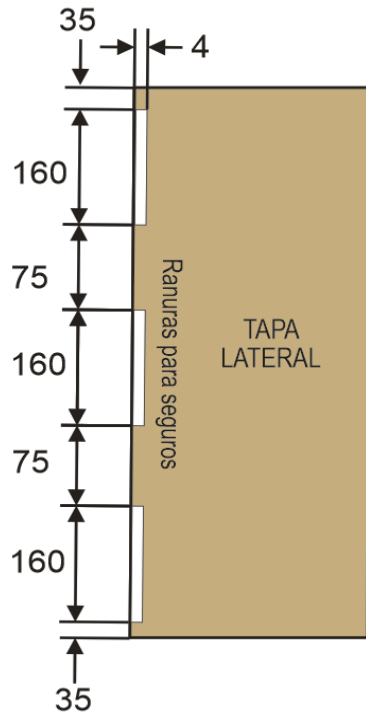
**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**

**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

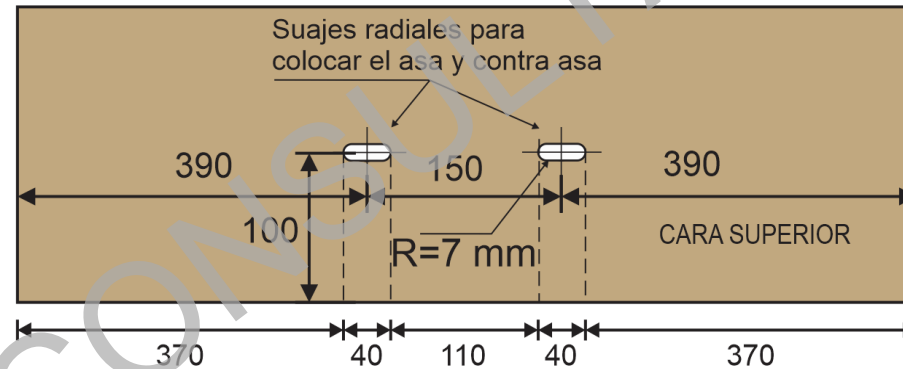
Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).  
 Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).



**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**

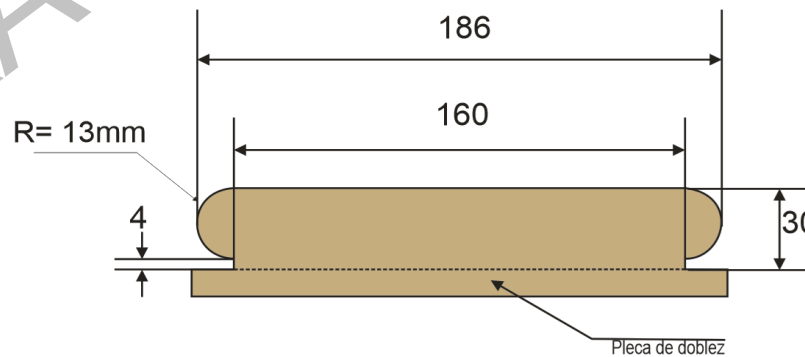
Diámetro: 14 mm.  
 Distancia entre centros: 150 mm (± 2 mm).

**Refuerzo:** en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m<sup>2</sup> (±10)(1080/1320g/m<sup>2</sup>).  
 Dimensiones de refuerzo: 190 X 300 mm (- 10 mm) centrado respecto a los barrenos.



**Seguros:**

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.  
 (3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



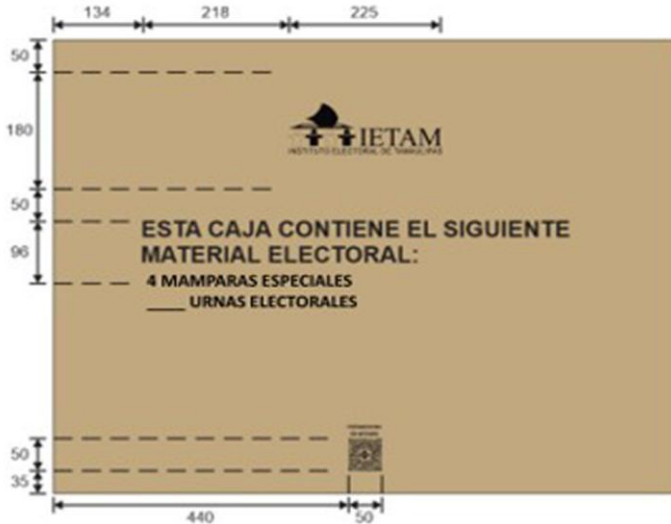
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> RANURAS Y SEGUROS CCME 20		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Cartón corrugado sencillo Kraft.			Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
<b>DIMENSIONES:</b> Largo: 930 mm.		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.			
<b>Interiores:</b> Ancho: 200 mm.		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .			
Tolerancia: (+2.0 mm). Alto: 700 mm.		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .				
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-EE-074-1980    NMX-EE-075-1980    NMX-Z-009-1978 NOM-030-SCFI-2006    NOM-050-SCFI-2004			<b>PROCESO DE PRODUCCIÓN:</b> Suajado/Impresión	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras Impresoras



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

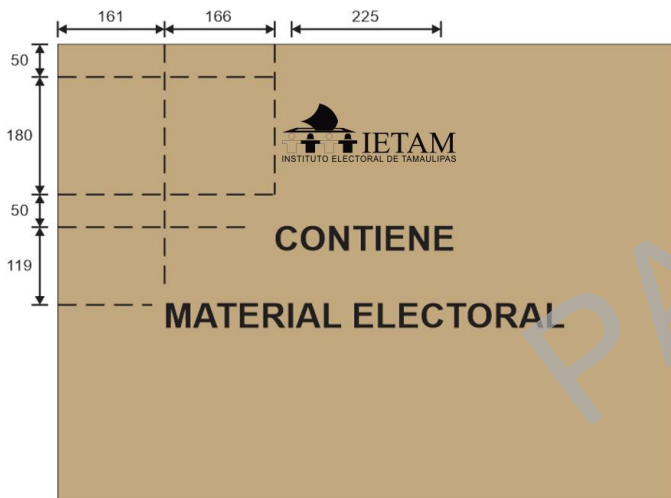
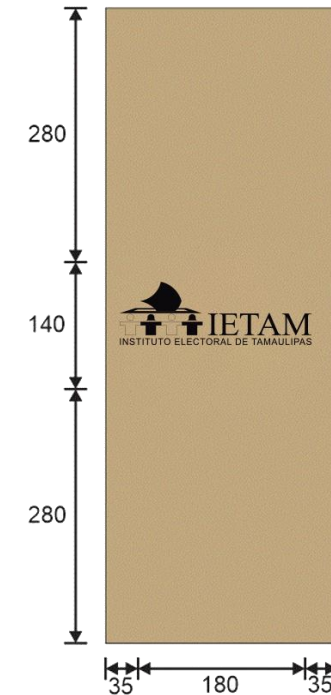
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**IMPRESIONES**



**Cara frontal:**  
**Emblema del IETAM:** proporcionado por el IETAM.  
 Dimensiones: 225 mm de largo x 180 mm de alto.  
 Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**  
 Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas).  
 Texto:  
 4 MAMPARAS ESPECIALES  
 \_\_\_\_\_ URNAS ELECTORALES

**Caras laterales:**  
**Emblema del IETAM:** proporcionado por el IETAM.  
 Dimensiones: 180 mm de largo x 140 mm de alto.



Fuente: Arial 72 puntos

**Cara posterior:**  
**Emblema del IETAM:** proporcionado por el IETAM.  
 Dimensiones: 225 mm de largo x 180 mm de alto.  
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**  
 Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>SERIGRAFIA CCME:</b>			
SERIGRAFÍA CCME 20		Tinta UV o base agua.		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.		Pegamento hotmelt y grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
Largo: 930 mm.		A una tinta.			
<b>Interiores:</b>		Color Negro.			
Ancho: 200 mm.					
Tolerancia: (+2.0 mm).					
Alto: 700 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		Suajado/Impresión	Impresoras
		NOM-050-SCFI-2004		<b>13 L J 20</b>	



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**CÓDIGO QR**  
**CÓDIGO QR IETAM**

# Indicaciones de armado



El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

**Código QR:**

Archivo proporcionado por el IETAM.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** Indicaciones de armado.

**Fuente:** Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: **Negro**

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR IETAM: solo en la cara frontal.		
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.			
Largo: 30mm.		A una tinta.			
Ancho 30mm.		Color: <b>Negro</b> .			
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala			Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía

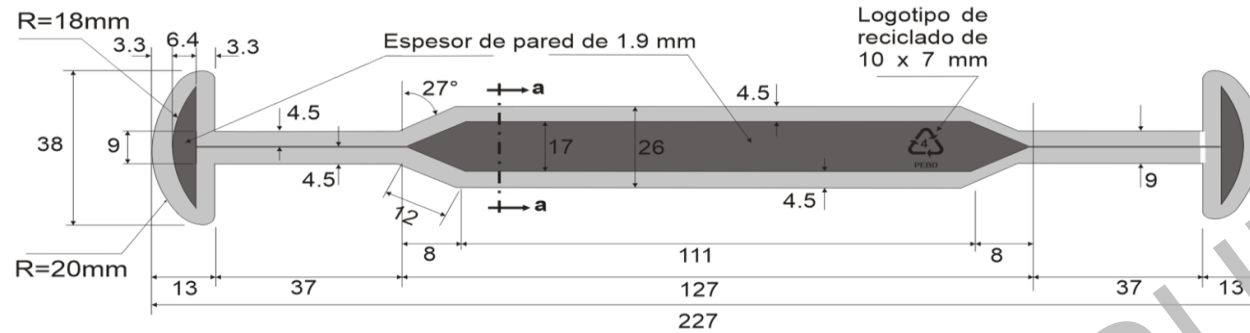




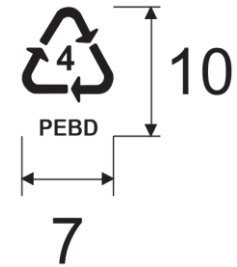
**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

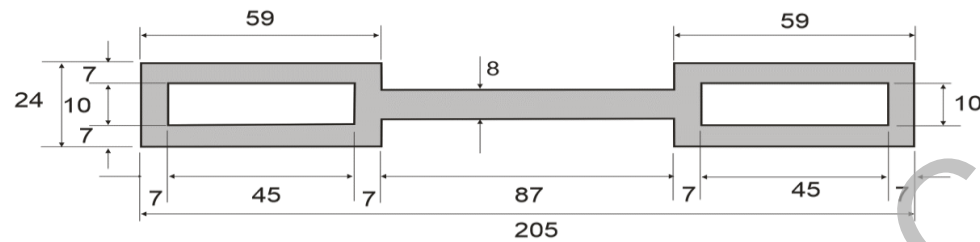
**Diseño y Dimensiones de la asa:**



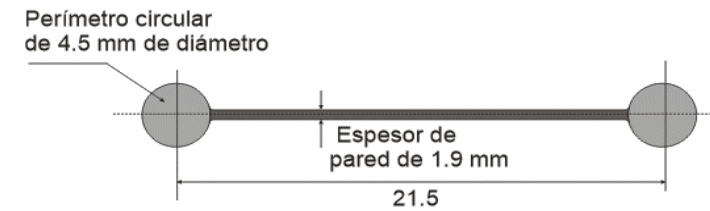
**Dimensiones de símbolo de reciclado**



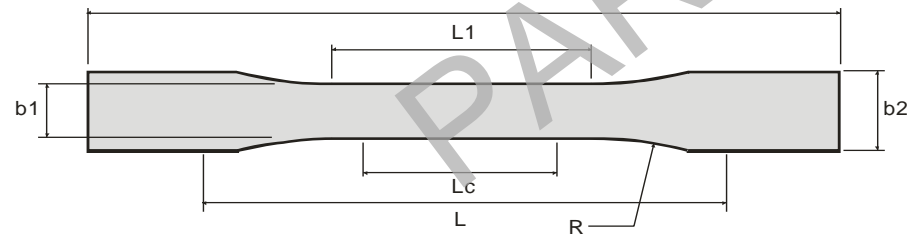
**Diseño y Dimensiones de la contra-asa:**



**Detalle a-a:**



**Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.**



**Dimensiones: (Unidades en milímetros).**

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA CCME 20		Polietileno de baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Antiestático: 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm <sup>2</sup>	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Tolerancia (±5 %)	Módulo de Young 1.6 kg/cm s <sup>2</sup>		
ANCHO ASA: 38 mm.				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020    ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)    ASTM D638-22	Inyección	Maq.inyección 100 t de cierre
		NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015)    ASTM D1238-20		



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 20**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

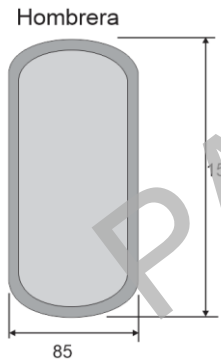
**CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**

**Correa para caras frontal y posterior:**  
 De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

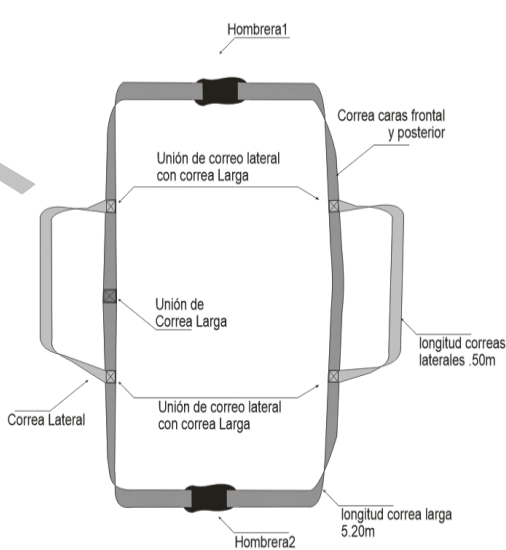
**Correas laterales:**  
 De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

**Hombreras:**  
 En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno. Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho. Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa. Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

**Dimensiones de hombrera:**



**Nota:**  
 El IETAM determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b> CORREAS CCME 20		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b> Cinta de polipropileno de 2" color negro. Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.	
<b>DIMENSIONES:</b> Las especificadas		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
			Velcro de 2" en color negro.
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	<b>PROCESO:</b> NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019
		<b>EQUIPO:</b>	<b>13 L J 20</b>

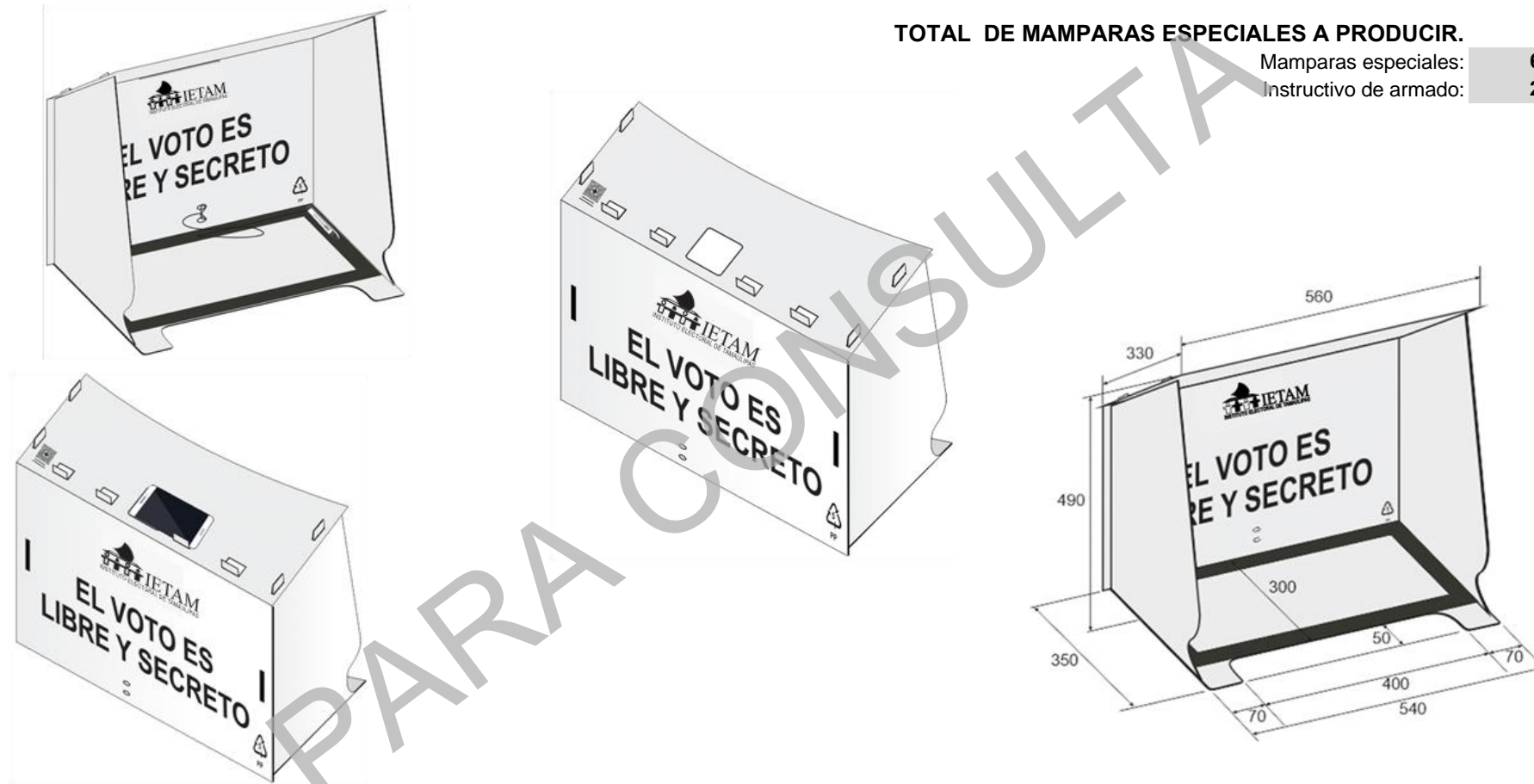


**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**MAMPARA ESPECIAL**

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**TOTAL DE MAMPARAS ESPECIALES A PRODUCIR.**

Mamparas especiales:	<b>6,000</b>
Instructivo de armado:	<b>2,475</b>



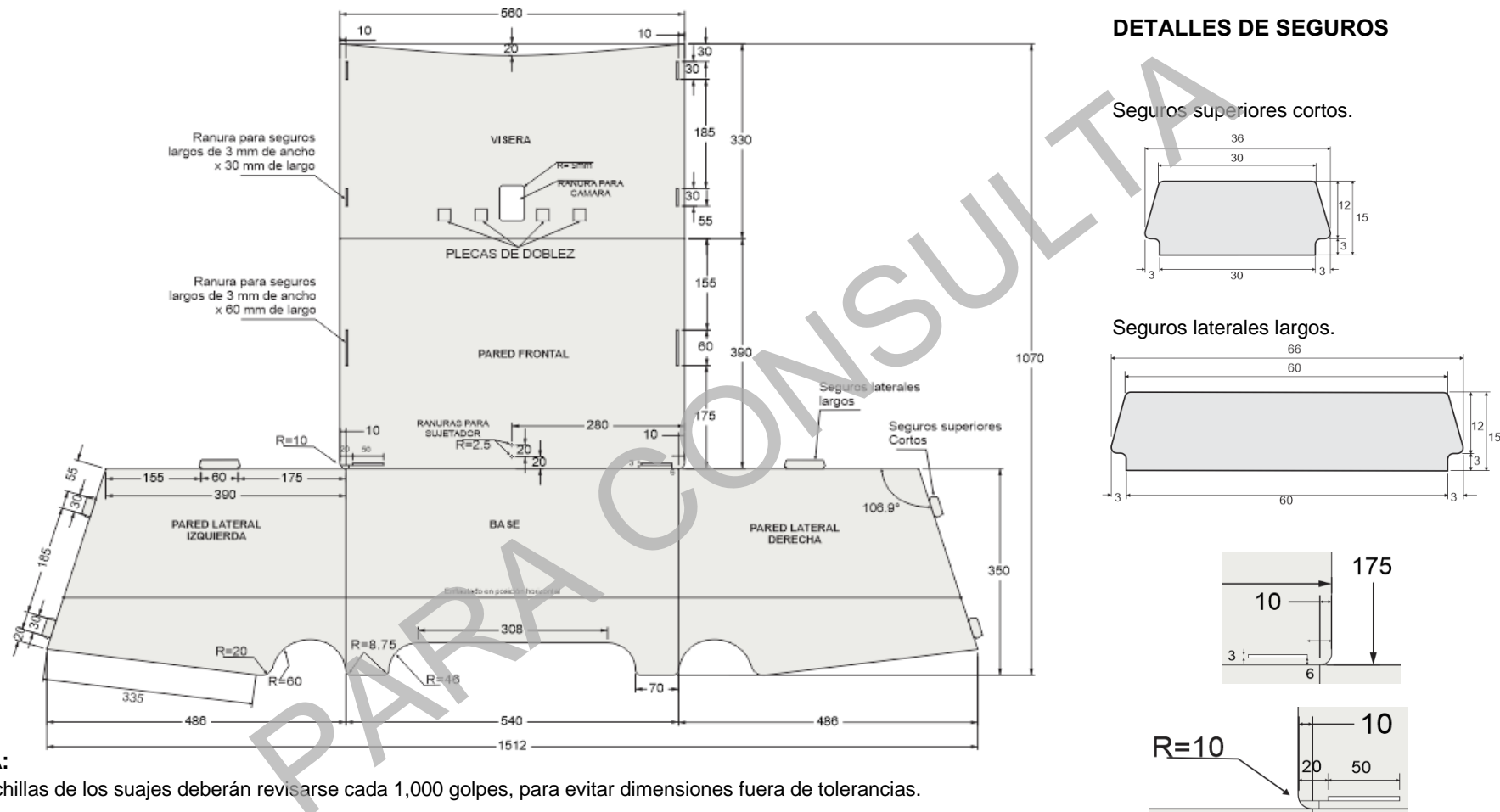
**Nota:** El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
MAMPARA ESPECIAL (ME)		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V. 1% en peso ( $\pm 2\%$ ).	
<b>DIMENSIONES:</b> Tolerancia: (+3 mm).	Largo: 540 mm.	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Antiestático 2% en peso (+2%).	
	Ancho: 350 mm.	Gramaje: 1,100 g/m <sup>2</sup> (1,000/1,200 g/m <sup>2</sup> ).	Escala CIE L*a*b*:	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
	Alto: 490 mm.	Ancho de flauta: 3 - 4 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición horizontal.	
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2011    NOMX-E-004-NYCE-2020    NOMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D256-23e1    ASTM D1938-19		<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	<b>EQUIPO:</b> Extrusor, Suajadora
					<b>04 L J 00</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**  
**MAMPARA ESPECIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25



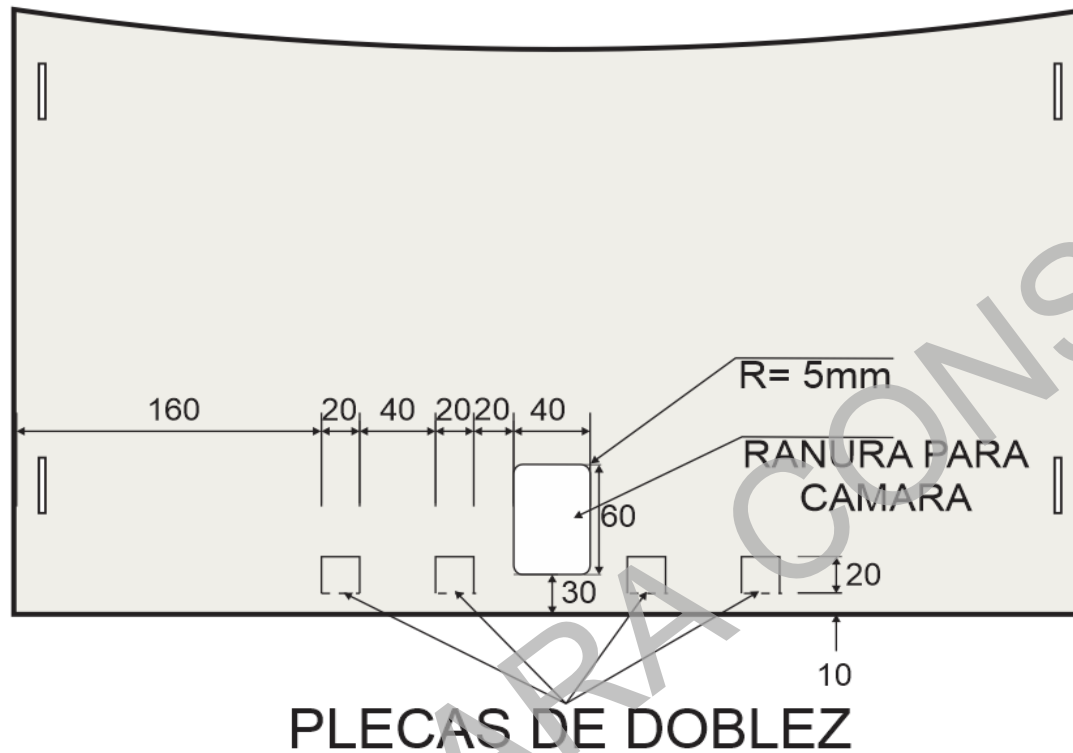
<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
DESARROLLO ME		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V. 1% en peso ( $\pm 2\%$ ).
<b>DIMENSIONES:</b> Tolerancia: (+3 mm).	Largo: 540 mm.	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Antiestático 2% en peso (+2%).
	Ancho: 350 mm.	Gramaje: 1,100 g/m <sup>2</sup> (1,000/1,200 g/m <sup>2</sup> ).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Alto: 490 mm.	Ancho de flauta: 3 - 4 mm.	Enflautado en posición horizontal.	
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2011    NMX-E-004-NYCE-2020    NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D256-23e1    ASTM D1938-19		<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado
			<b>EQUIPO:</b> Extrusor, Suajadora	<b>04 L J 00</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**MAMPARA ESPECIAL**

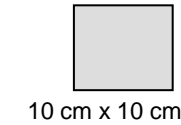
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DETALLES DE LAS RANURAS Y LENGÜETAS EN VISERA**



**ESPÉCIMEN DE ENSAYO**  
 Obtenido de la lámina de plástico que se solicita en la producción de la mampara.

Dimensiones del espécimen:



**NOTA:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes, para evitar dimensiones fuera de tolerancias.  
 La impresión del código QR será en ambas caras.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
DETALLES VISERA ME		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V. 1% en peso ( $\pm 2\%$ ).	
<b>DIMENSIONES:</b> Tolerancia: (+3 mm).	Largo: 540 mm.	Calibre: 3 mm ( $\pm 5\%$ ) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Antiestático 2% en peso (+2%).	
	Ancho: 350 mm.	Gramaje: 1,100 g/m <sup>2</sup> (1,000/1,200 g/m <sup>2</sup> ).	Escala CIE L*a*b*:	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
	Alto: 490 mm.	Ancho de flauta: 3 - 4 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición horizontal.	
<b>ACOTACIONES:</b> Milímetros	<b>ESCALA:</b> Sin escala	<b>NORMAS:</b> NOM-252-SSA1-2011    NOMX-E-004-NYCE-2020    NOMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014    ASTM D256-23e1    ASTM D1938-19		<b>PROCESO:</b> Extrusión y Suajado	<b>EQUIPO:</b> Extrusor, Suajadora
<b>04 L J 00</b>					





**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**MAMPARA ESPECIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**IMPRESIÓN EN CARA EXTERIOR E INTERIOR DE PARED FRONTAL**

Emblema del IETAM en ambas caras: (archivo proporcionado por el IETAM).  
 Dimensiones: 170 mm de largo x 100 mm de alto.

Símbolo de RECICLADO: en ambas caras (archivo proporcionado por el IETAM).  
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

**Ubicación símbolo de reciclado**

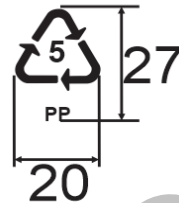
A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

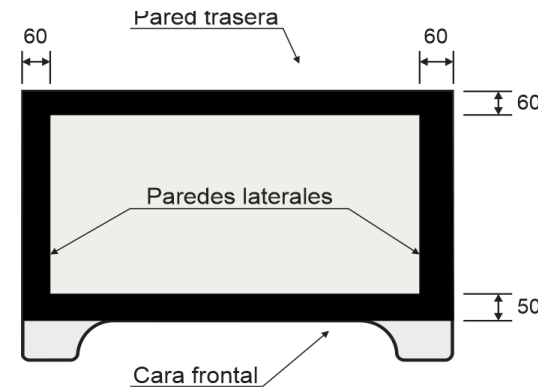
**EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO** ( en dos líneas).

Fuente: Arial Narrow Bold de 190 puntos (negritas).

Marco perimetral en ambas caras de la base.



**Serigrafía de cara exterior e interior**



<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>SERIGRAFÍA ME:</b>			
SERIGRAFÍA ME		Tinta UV o base agua.			
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en serigrafía.			
Largo: 540 mm.		Una tinta.			
Tolerancia: (+3 mm).		Color negro.			
Ancho: 350 mm.					
Alto: 490 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b> Impresora
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión	de serigrafía
					<b>04 L J 00</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**MAMPARA ESPECIAL**

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**CÓDIGO QR**  
**CÓDIGO QR IETAM**

# Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado **del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).**



**Código QR:**

Archivo proporcionado por el IETAM.

**Dimensiones:** 30 mm de largo x 30 mm de alto.

**Texto:** Indicaciones de armado.

**Fuente:** Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

**Color:** Negro

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Codigo QR IETAM: solo en la tapa superior y reverso.	
<b>DIMENSIONES CÓDIGO QR:</b>		Impresión en serigrafía.		Color: <b>negro</b> .	
Largo: 30 mm.		A una tinta.			
Alto: 30 mm.					
<b>ACOTACIONES:</b>	<b>ESCALA:</b>	<b>NORMAS:</b>		<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	Sin escala			Serigrafía	Suajadora y Maquina de serigrafía
					<b>04 L J 00</b>



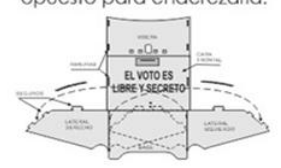
**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**MAMPARA ESPECIAL**

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25


**INSTRUCTIVO DE ARMADO MAMPARA ESPECIAL**




- Desplegar la mampara especial y doblarla en sentido opuesto para enderezarla.


- Alinear las paredes laterales y frontal e insertar los seguros laterales en la ranuras de la pared frontal.


- Doblar la visera superior e insertar los seguros superiores en las ranuras de la misma.


- Sujetar en los orificios de pared frontal el marcador de boletas.



**Empaque de los instructivos (EN SU CASO):**

En caso de considerar su impresión, los instructivos de armado se entregarán en paquetes de 500 piezas, y se empacarán con papel kraft y clasificados por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM).

Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

**Entidad:**

**Municipio:**

**Nombre del producto:**

**Número de paquete:**

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

Archivo proporcionado por el IETAM.

<b>DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:</b>		<b>MATERIAL DE FABRICACIÓN:</b>		
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Forma de impresión: vertical.	Márgenes: Superior: 20 mm.	
<b>DIMENSIONES:</b>		Impresión en offset.	Empaque en paquetes con 500 instructivos.	
Largo: 280 mm.		Una tinta.	Inferior: 20 mm.	
Alto: 215 mm.		Color negro.	Izquierdo: 20 mm.	
<b>ACOTACIONES:</b>		<b>NORMAS:</b>	<b>PROCESO:</b>	<b>EQUIPO:</b>
Milímetros	<b>ESCALA:</b>	ISO 216 : 2007	Impresión	Prensa offset
	Sin escala			<b>04 L J 00</b>



**INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS**  
**PROCESO ELECTORAL DEL PODER JUDICIAL LOCAL 2024-2025**  
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS  
**MAMPARA ESPECIAL**

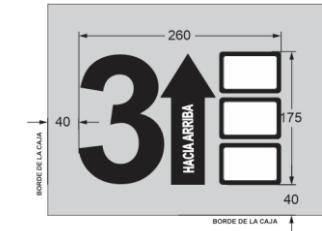
ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
LIC. CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	26-feb-25

**DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**

Impresiones:  
 En flexografía a una tinta en color negro.  
 Emblema del IETAM:  
 Archivo proporcionado por el IETAM.  
 Dimensiones: 198 mm de largo x 68 mm de alto.  
 Texto: **ELECCIONES LOCALES**  
 Fuente: Arial Bold de 70 puntos (negrillas).  
 Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS.**  
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).  
 Texto: **MAMPARAS ESPECIALES**  
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).  
 Texto: **CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**  
 Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negrillas).



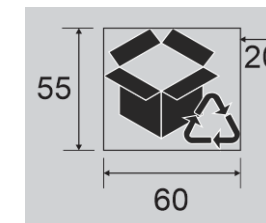
**Símbolo de nivel de estiba**  
 Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones:  
 260 mm de largo x 175 mm de alto.  
 A 40 mm del borde inferior  
 A 40 mm del borde izquierdo



**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**  
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Nota:**  
 Las cajas con las MAMPARAS ESPECIALES se entregarán clasificadas por municipio, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:  
**Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:**

**Símbolo reciclado**  
 Archivo proporcionados por el IETAM.  
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.  
 A 40 mm del borde derecho  
 A 30 mm del borde superior



El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA DE EMPAQUE ME		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul <sup>2</sup> .
DIMENSIONES:	Largo: 580 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
	Interiores. Ancho: 520 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m <sup>2</sup> .
	Tolerancia: (+5; -0.0mm). Alto: 415 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm <sup>2</sup> .	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006
			EQUIPO: Suajadora Impresora
			<b>04 L J 00</b>