

Material electoral a emplearse durante el Proceso Electoral Ordinario Local 2026-2027 para la elección de ayuntamientos y diputaciones locales

No.	Material electoral
1	Caja paquete electoral Diputaciones Locales 15 cm
2	Caja paquete electoral Diputaciones Locales 25 cm
3	Caja paquete electoral Ayuntamiento 15 cm
4	Caja paquete electoral Ayuntamiento 25 cm
5	Urna electoral de diputaciones locales
6	Urna electoral de ayuntamiento
7	Base porta urna
8	Cinta de seguridad
9	Caja contenedora de material
10	Etiqueta braille para urna de diputaciones locales
11	Etiqueta braille para urna de ayuntamiento

CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES DE 15 CM



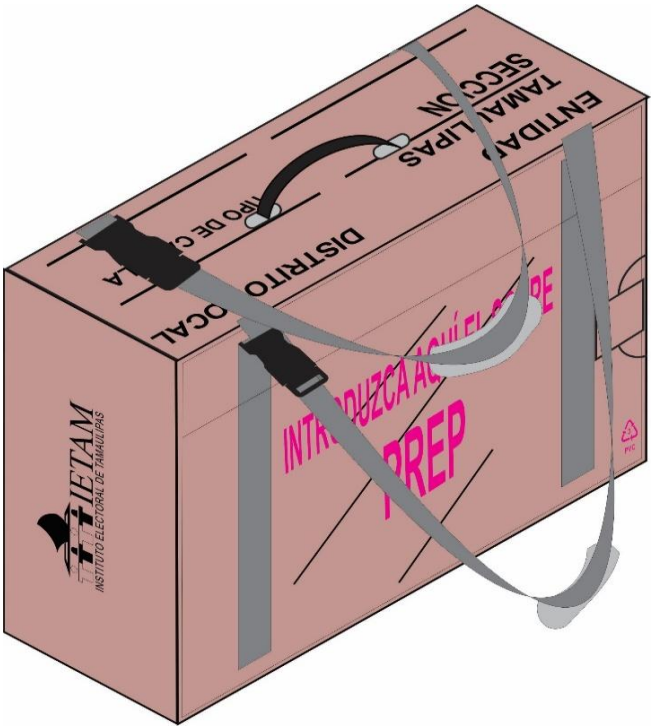
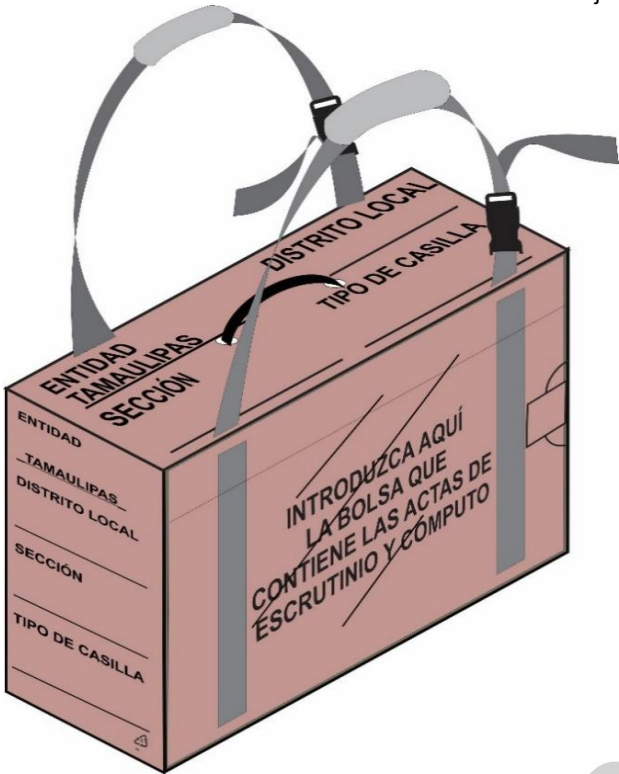
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.
Cajas paquete electoral.
Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

5,200
495



Pantone 7613 U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:				COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:										
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE) DIPUTACIONES LOCALES				Lámina de Polipropileno en Pantone 7613 U.					Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.					
DIMENSIONES CPE:		Largo:	470 mm.	Asa y contra asa de plástico.					Seguros y pasacintas de plástico.					
Medidas interiores:		Ancho:	150 mm.	Correas de polipropileno.					Cinta doble contacto de polipropileno.					
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto:	300 mm	Hombreras de tela-poliéster.										
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21					PROCESO:		EQUIPO:		02 L D 15 S	
									Extrusión, Suajado y Ensamblado		Extrusor, Impresora y Suajadora			
Milímetros		Sin escala		ASTM D1938-19 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004										

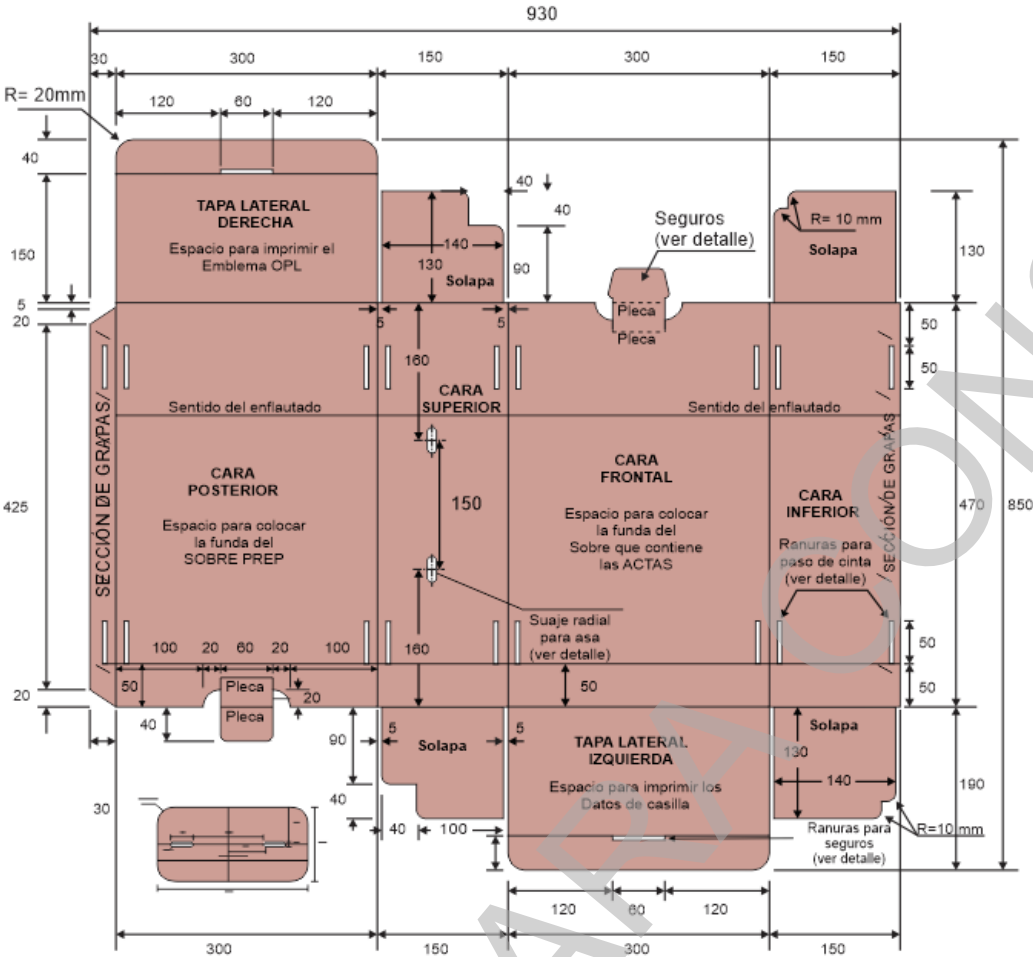


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE:



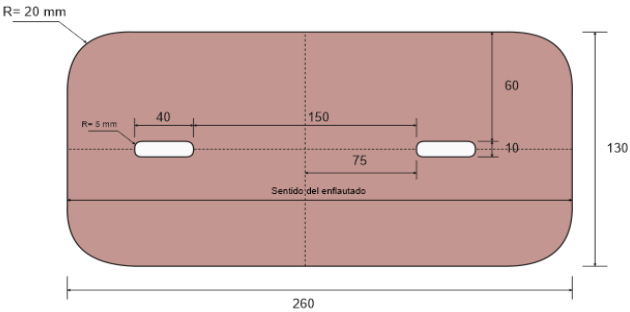
Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas equidistantes en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:
Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO CPE DIPUTACIONES LOCALES		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Enflautado en posición horizontal.
Interiores:		Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (540/660 g/m ²).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Tolerancia (±2.0 mm)		Ancho de flauta: 3 mm (±10%) (2.7/3.3 mm).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
ACOTACIONES:		Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala	
		NMX-E-004-NYCE-2020	
		ASTM D256-23e1	
		ASTM D1938-19	
		ASTM D638-22	
		NMX-E-082-NYCE-2020	
		ASTM D638-22	
		PROCESO:	
		Extrusión y Suajado	
		EQUIPO:	
		Extrusoras, Suajadoras	
		02 L D 15 S	

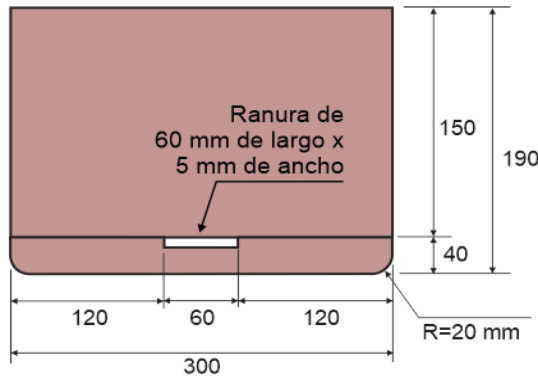


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Ranuras en solapas de tapas laterales:

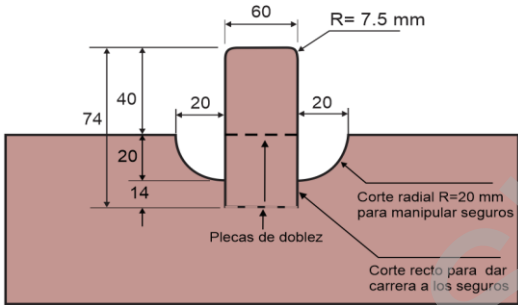
Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).
Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros.

Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).
Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).

Nota:

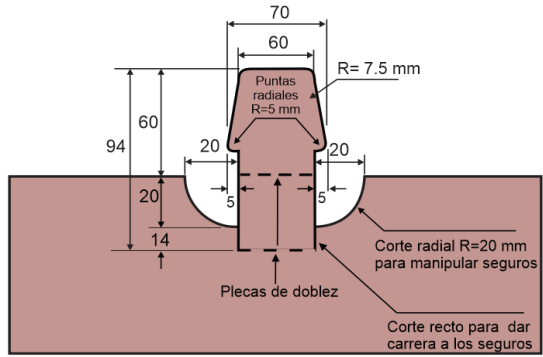
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



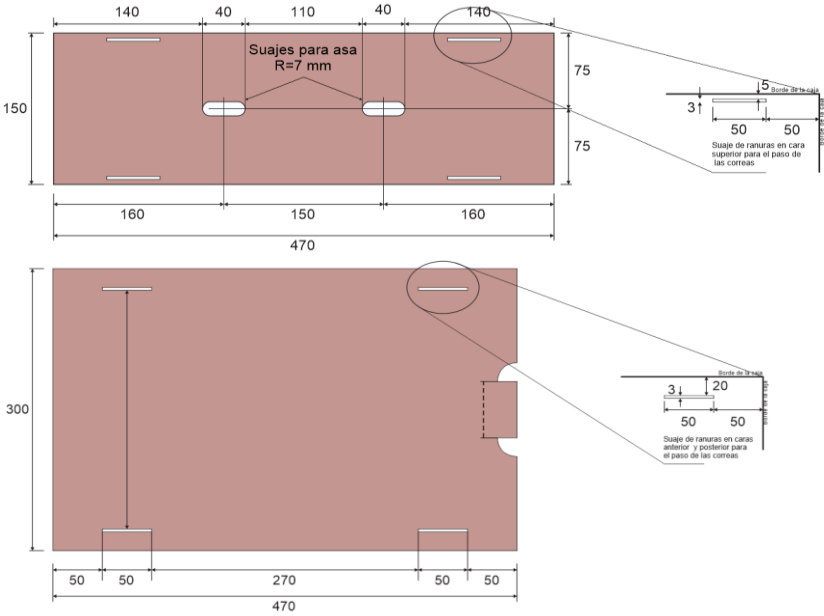
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Suajes para asa en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa:
r = 7 mm (+1.00.-0.00).



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
RANURAS Y SEGUROS CPE DIPUTACIONES LOCALES		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.				
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color de 1.5% a 3%.			
Interiores:		Ancho: 150 mm.	Gramaje: 600 g/m² (±10%) (540/660 g/m²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.			
Tolerancias: Las señaladas		Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3 mm (±10%) (2.7/3.3 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1			NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19 ASTM D638-22	Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras	
02 L D 15 S							

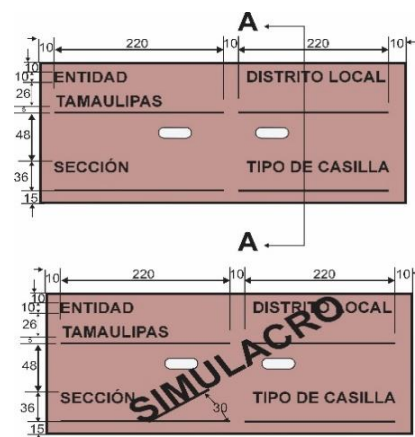


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.



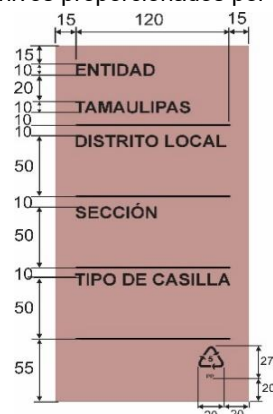
Impresión en cara superior:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinação: 30°.

Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IETAM.
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 48 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el IETAM.

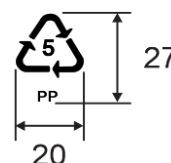


Impresión en la cara lateral izquierda:

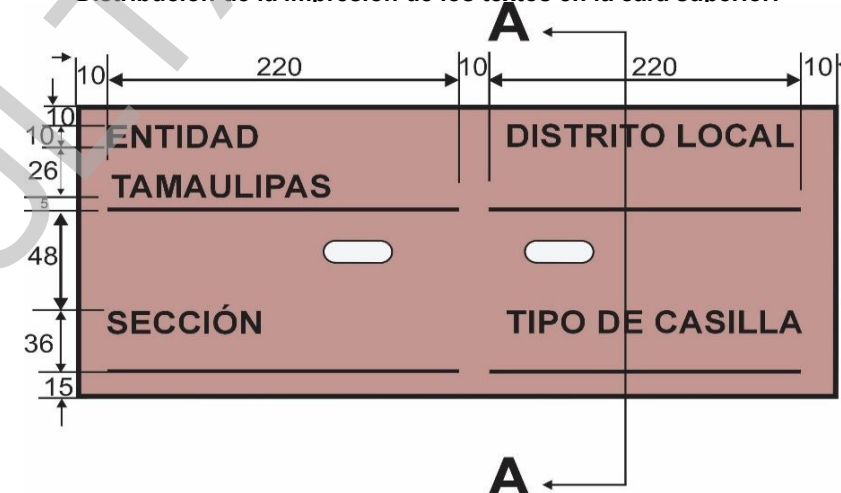
ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Símbolo de reciclado:

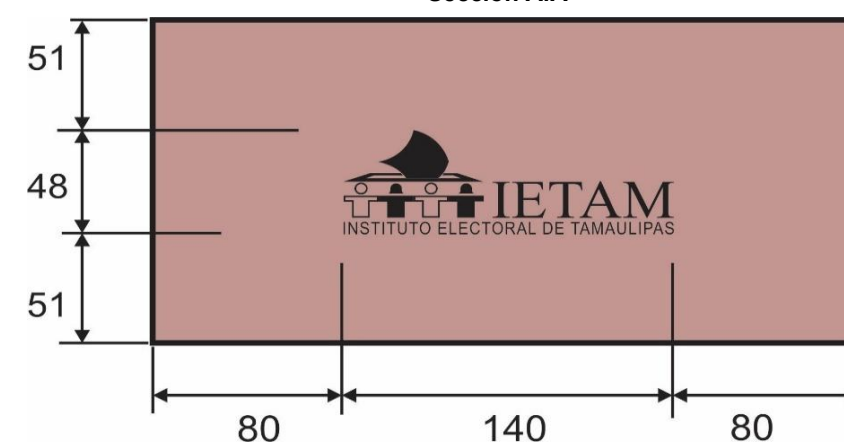
Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.
Ubicación del símbolo de reciclado
 A 20 mm del borde lateral derecho
 A 20 mm del borde inferior



Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



Sección A:A



DESCRIPCIÓN:		SERIGRAFÍA CPE:	
SERIGRAFÍA CPE DIPUTACIONES LOCALES		Tinta UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Largo: 470 mm.		A una tinta.	
Interiores: Ancho: 150 mm.		Color Negro.	
Tolerancia (±2.0 mm). Alto: 300 mm.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	02 L D 15 S
		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D3359-23	
		PROCESO:	EQUIPO: Impresora de serigrafía
		Impresión	



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

SOBRES DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Sobre 1:

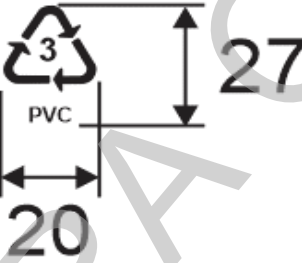
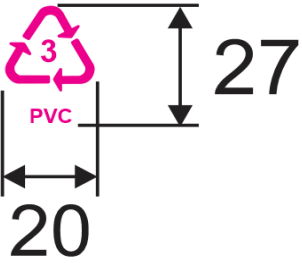


Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa

Sobre 2:



Espacio libre de cinta adhesiva para el deslizamiento libre de la correa



Nota:

Sobre 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Sobre 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

Impresión en el sobre 1:

Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Impresión en el sobre 2:

Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Material para adherir los sobres en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SOBRE DE POLIVINIL CPE DIPUTACIONES LOCALES		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 50 [(5/6") (0.127 mm)]
Tolerancia:		Ancho: 290 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Solapa: 470 x 80 mm.		Transparente.	Preferentemente termosellado dentado.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros		Sin escala	
		ASTM D3359-23	
		NOM-252-SSA1-2011	
		ASTM D1004-21	
		ASTM D1004-21	
		PROCESO:	
		Impresión y sellado	
		EQUIPO: Selladora	
		Imp. de serigrafía	
		02 L D 15 S	



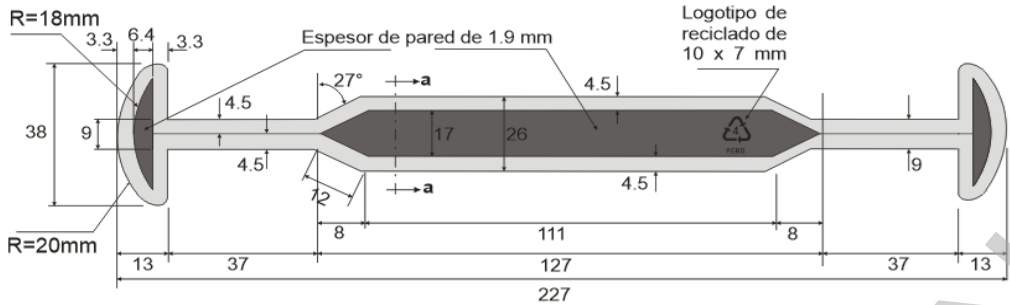
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



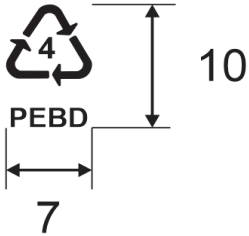
ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

ASA Y CONTRA ASA

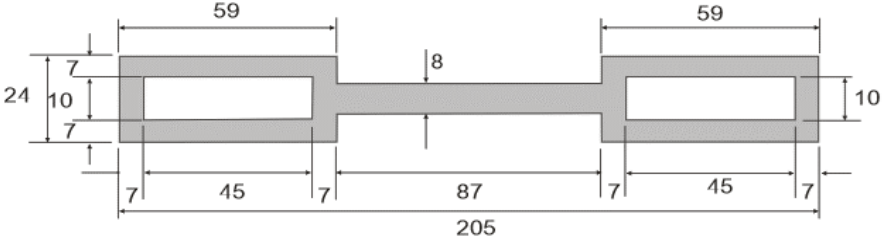
Diseño y dimensiones de la asa:



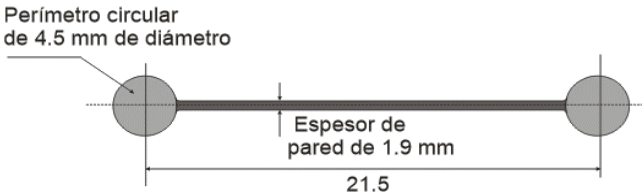
Dimensiones de símbolo de reciclado



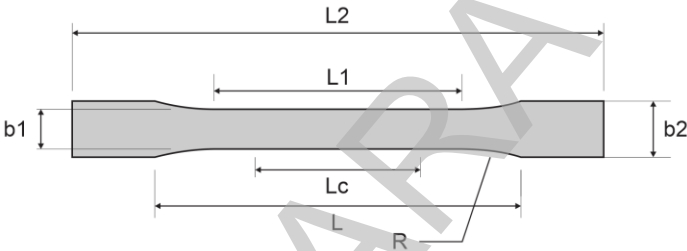
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA CPE DIPUTACIONES LOCALES		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Antiestático 0.05% en peso (±2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.		Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm ²	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.		Módulo de Young 1.6 kg/cm s ²		
Ancho Contra Asa: 24 mm.				
Ancho Asa: 38 mm.				
Tolerancia (±5 %)				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO:
		ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	Inyección
		ASTM D 1238-23	ASTM D785-23	EQUIPO: Máq. Inyección
				100 t de cierre
02 L D 15 S				



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

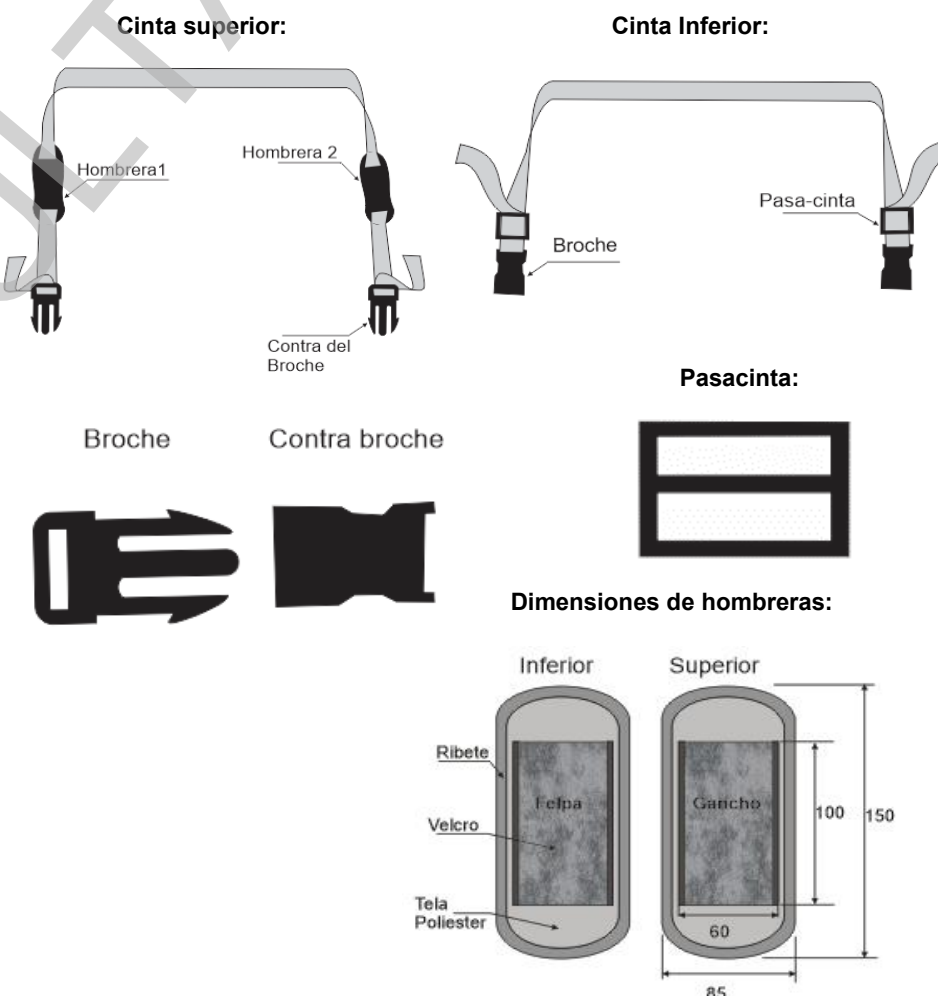
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del **IETAM** impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CPE DIPUTACIONES LOCALES		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019 NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019	EQUIPO:
			02 L D 15 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema (centrado) IETAM:

Dimensiones aproximadas:

290 mm de largo x 100 mm de alto.

Archivo proporcionado por el IETAM.

Texto (centrado):

ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negritas).

Texto (centrado):

CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

SIMULACRO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negritas).

Texto (centrado):

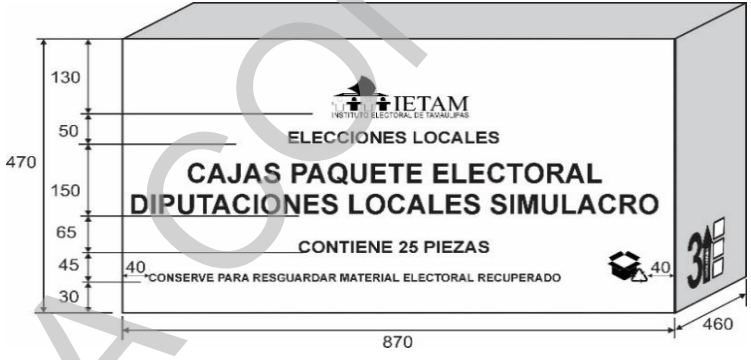
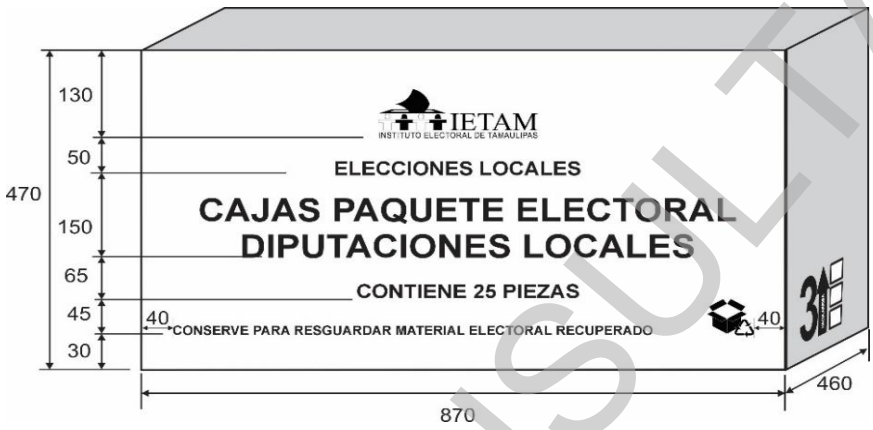
CONSERVE PARA RESGUARDAR

MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negritas).

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



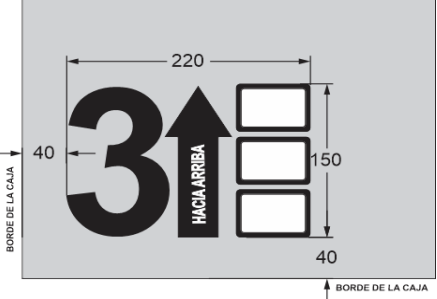
Símbolo de nivel de estiba

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.

A 40 mm del borde inferior

A 40 mm del borde izquierdo

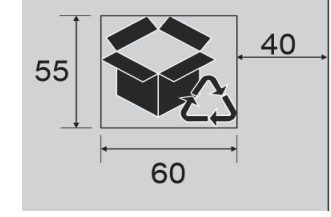


Símbolo reciclado

Archivo proporcionado por el IETAM

Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.

A 40 mm del borde derecho



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por distrito local, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será distrito local proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
CAJA DE EMPAQUE CPE DIPUTACIONES LOCALES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
Interiores:		Tolerancia (+5; -0.0mm)	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		
Largo: 870 mm.		Ancho: 460 mm.	Alto: 470 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004			Suajado/Impresión
					EQUIPO: Suajadoras
					Impresoras

CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES DE 25 CM



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

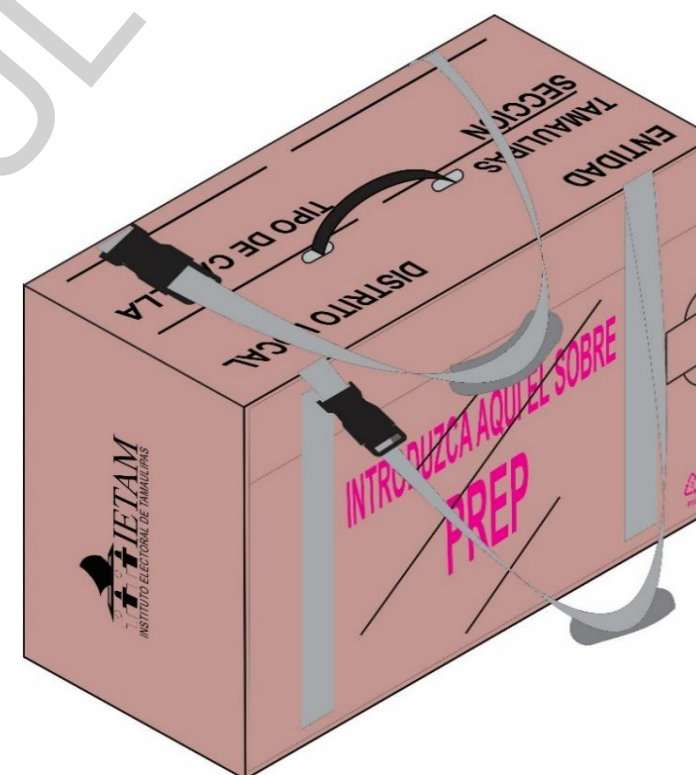
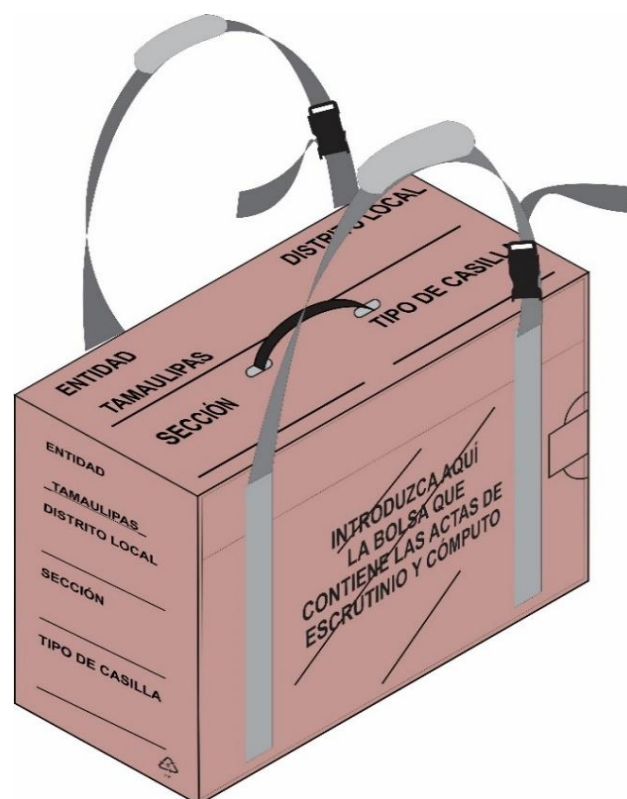


ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.
 Cajas paquete electoral.
 Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

80
0

Pantone 7613 U.



Pantone 7613 U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:								
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE) DIPUTACIONES LOCALES		Lámina de Polipropileno en Pantone 7613 U.		Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.						
DIMENSIONES CPE:		Largo: 470 mm.		Asa y contra asa de plástico.		Seguros y pasacintas de plástico.				
Interiores:		Ancho: 250 mm.		Correas de polipropileno.		Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm)		Alto: 300 mm.		Hombreras de tela-poliéster.						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004 NMX-E-082-NYCE-2020		ASTM D638-22		ASTM D256-23e1	ASTM D1004-21	PROCESO:	EQUIPO:	02 L D 25 S
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19 NMX-EE-074-1980		NMX-EE-075-1980		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión, Suajado y Ensamblado	Extrusor, Impresora y suajadora	

02 L D 25 S

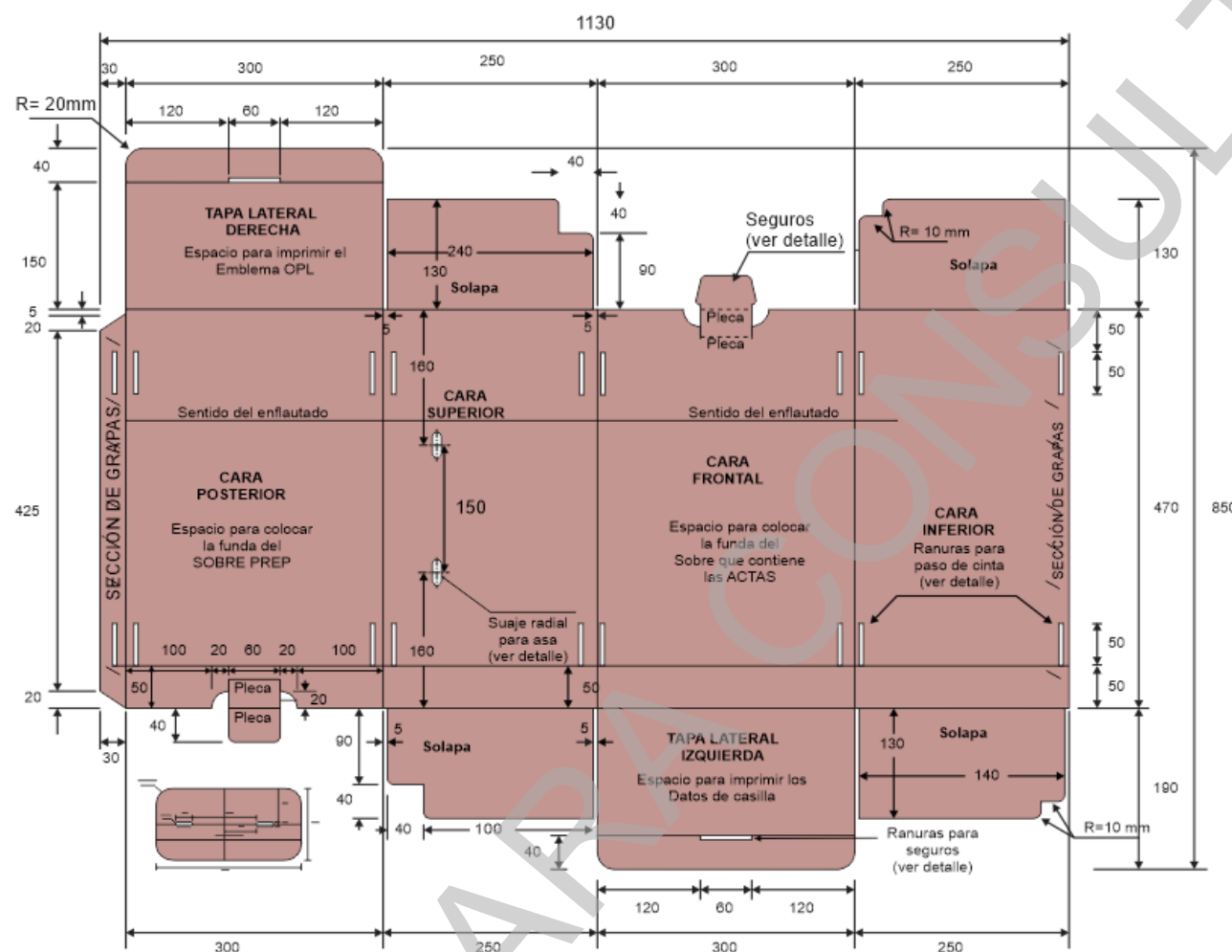


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas equidistantes en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

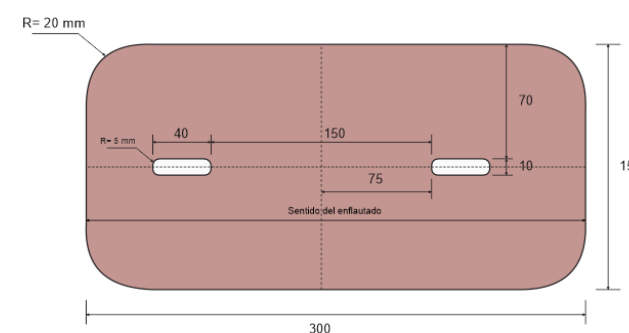
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO CPE DIPUTACIONES LOCALES		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (2.85/3.15 mm).	Enflautado en posición horizontal.
Largo: 470 mm.		Concentración de color del 1.5% a 3%.	Engrapado equidistante
Interiores: Ancho: 250 mm.		Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (540/660 g/m ²).	
Tolerancia (± 2.0 mm).		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Alto: 300 mm.		Ancho de flauta: 3 mm ($\pm 10\%$) (2.7/3.3 mm).	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19
			ASTM D638-22
		PROCESO:	EQUIPO:
		Extrusión y Suajado	Extrusoras, Suajadoras
02 LD 25 S			

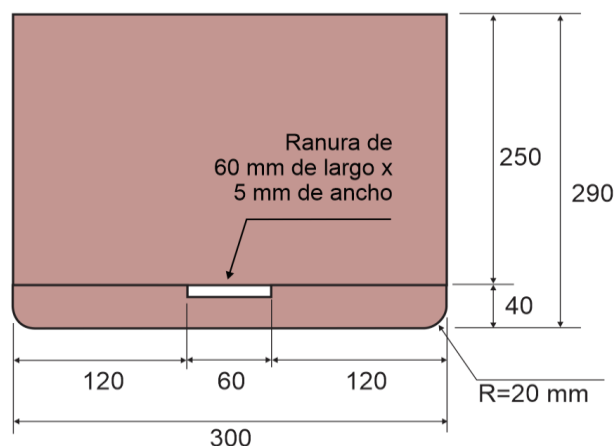


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.

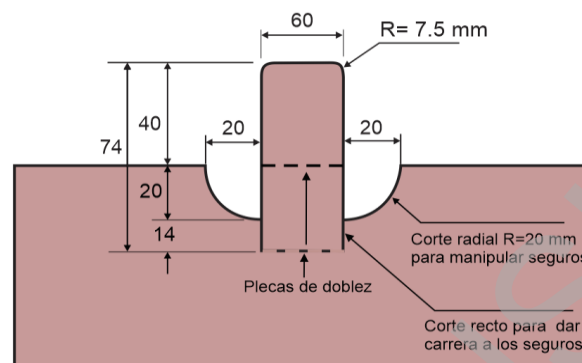


Ranuras en solapas de tapas laterales:

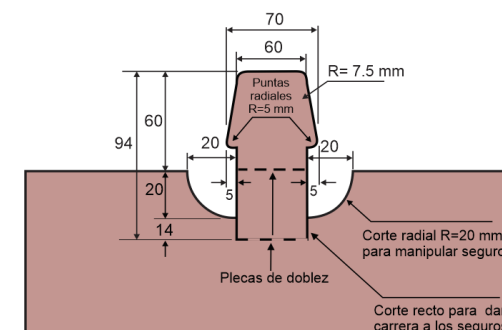
Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).

Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.



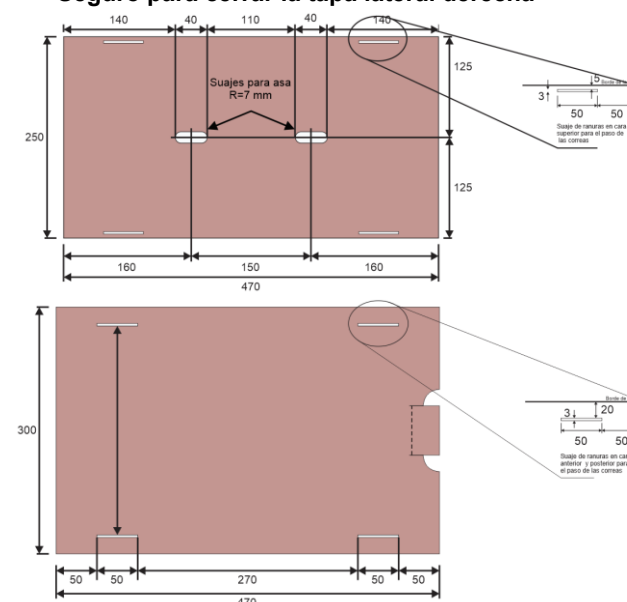
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha

Suajes para asa en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa:
 r = 7 mm (+1.00.-0.00).



Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).

Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
RANURAS Y SEGUROS CPE DIPUTACIONES LOCALES		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Interiores:		Gramaje: 600 g/m² (±10%) (540/660 g/m²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancias: Las señaladas		Ancho de flauta: 3 mm (±10%) (2.7/3.3 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1	Extrusión y Suajado
		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19	EQUIPO:
		ASTM D638-22	Extrusoras, Suajadoras

02 L D 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES Y FRONTAL

Impresión en cara superior:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).

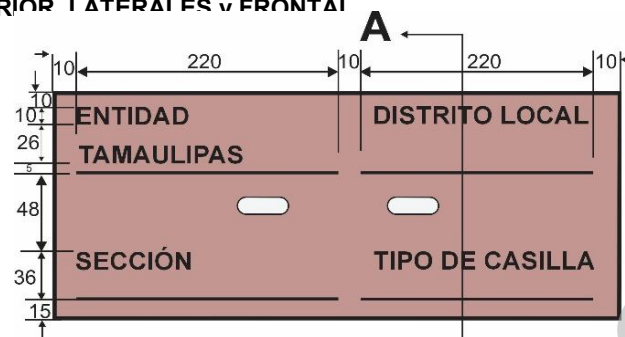
Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior para cajas.

paquete SIMULACRO:

Fuente: Arial Bold de 115 puntos.

Inclinación: 30°.



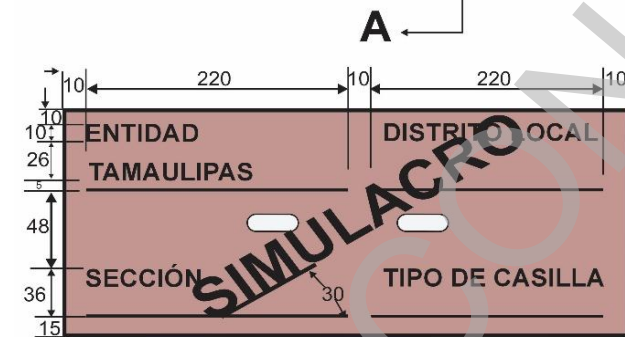
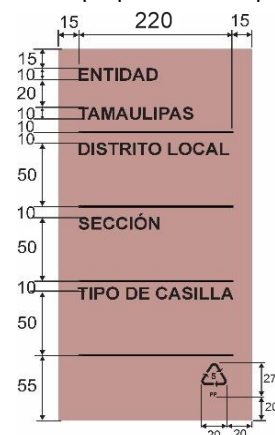
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IETAM.

Dimensiones aproximadas:

140 mm de largo x 48 mm de alto.

Archivos proporcionados por el IETAM.



Impresión en la cara lateral izquierda:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

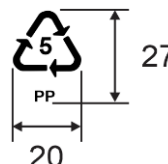
Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

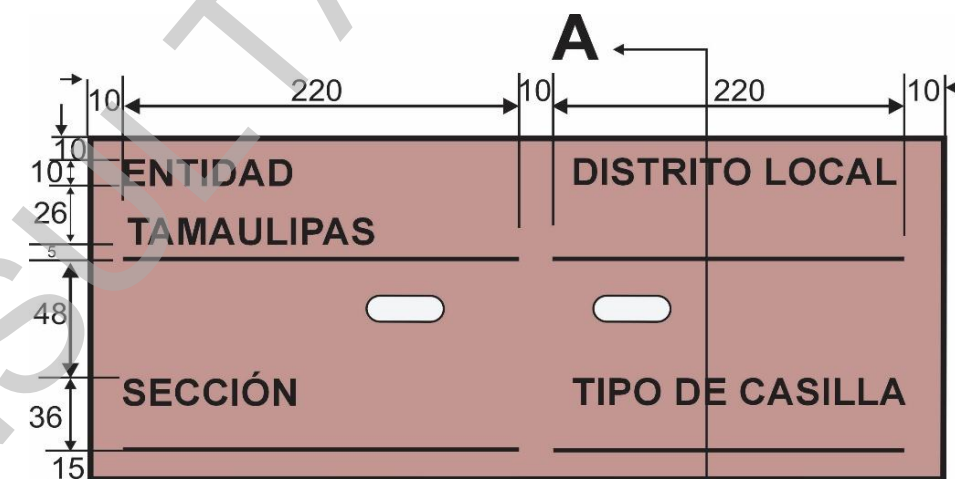
Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

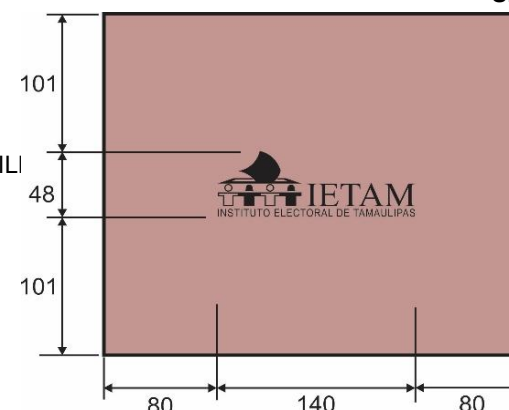
A 20 mm del borde inferior



Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



SECCIÓN A:A



DESCRIPCIÓN:		SERIGRAFÍA CPE:	
SERIGRAFÍA CPE DIPUTACIONES LOCALES		Tinta UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Largo: 470 mm.		A Una tinta.	
Interiores: Ancho: 250 mm.		Color Negro.	
Tolerancia (±2.0 mm). Alto: 300 mm.		NORMAS:	
ACOTACIONES:		PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía
NOM-252-SSA1-2011		02 LD 25 S	
NMX-E-232-CNCP-2014			
ASTM D3359-23			



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



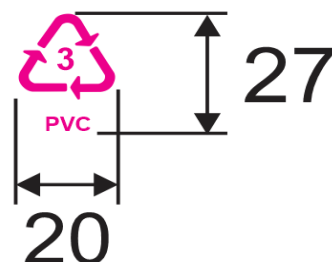
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

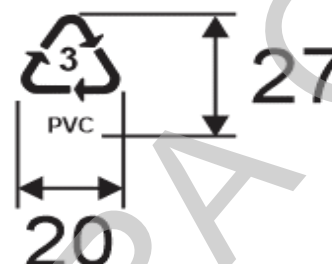
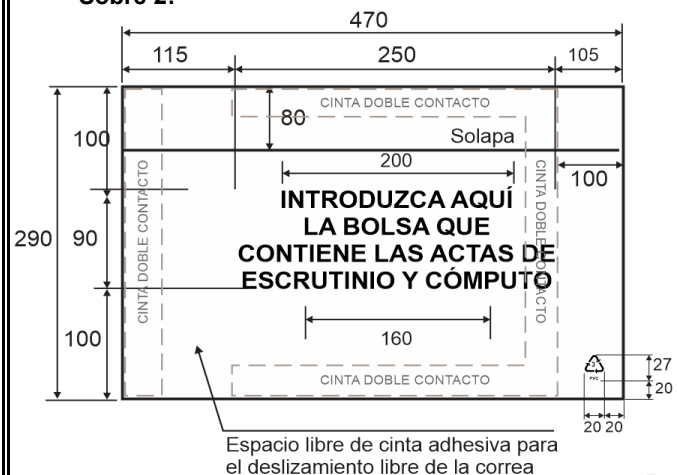
SOBRES DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Sobre 1:



Sobre 2:



Nota:

Sobre 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Sobre 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

Impresión en el sobre 1:

Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Impresión en el sobre 2:

Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Material para adherir los sobres en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SOBRE DE POLIVINIL CPE DIPUTACIONES LOCALES		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 50 [(5/6") (0.127 mm)]	Solapa para cerrar el sobre y proteger los documentos.
Tolerancia:		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar el sobre.
(+2.0 mm).		Transparente.	Preferentemente termosellado dentado.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		ASTM D3359-23	
Milímetros		Sin escala	
		NOM-252-SSA1-2011	
		NMX-E-232-CNCP-2014	
		ASTM D1004-21	
		PROCESO:	
		Impresión y sellado	
		EQUIPO: Selladora	
		Imp. de serigrafía	
		02 L D 25 S	



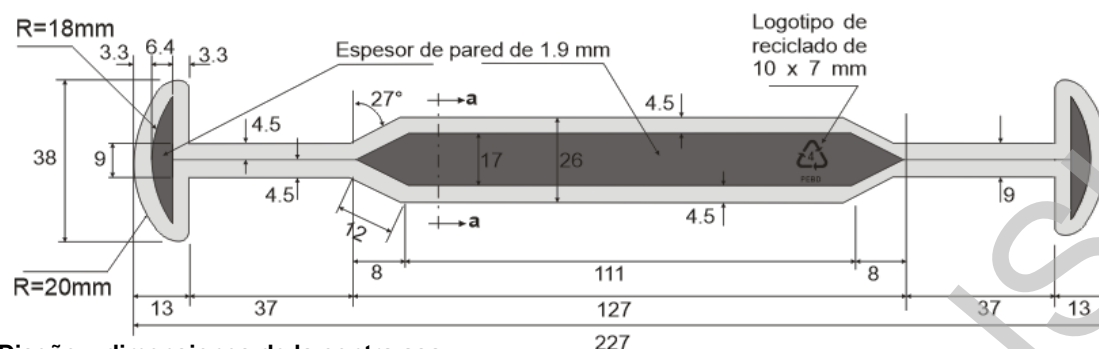
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



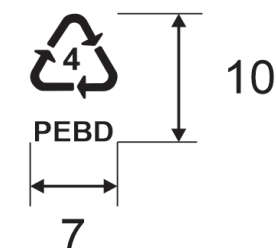
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

ASA Y CONTRA ASA

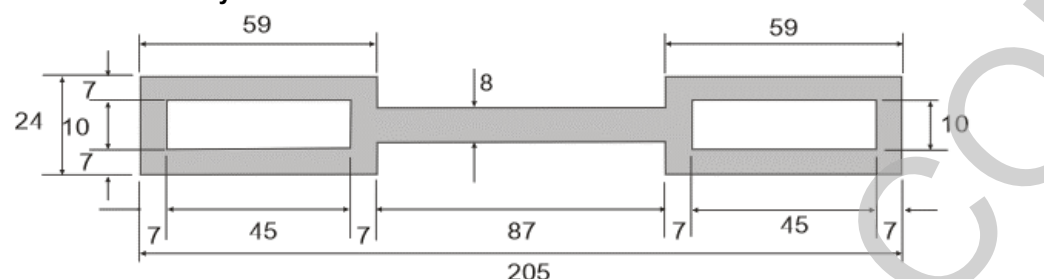
Diseño y dimensiones de la asa:



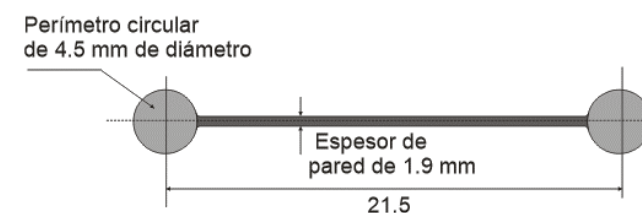
Dimensiones de símbolo de reciclado



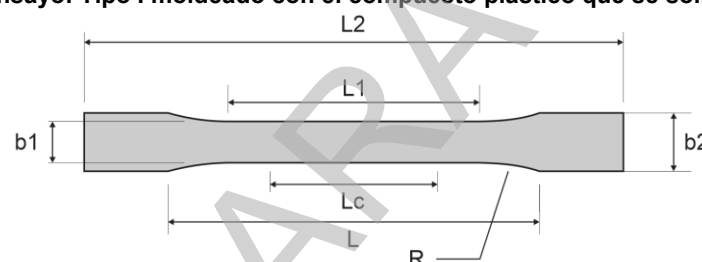
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
ASA Y CONTRA ASA CPE DIPUTACIONES LOCALES		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro.	
DIMENSIONES:	Largo Contra Asa: 205 mm.	Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	
	Largo Asa: 227 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150 kgf/cm²	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.	
	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Módulo de Young 1.6 kgf/cm s²			
	Ancho Asa: 38 mm.	Tolerancia (±5 %)			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Máq. inyección
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014			
		ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	Inyección	100 t de cierre
		ASTM D 1238-23	ASTM D785-23		
02 L D 25 S					



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

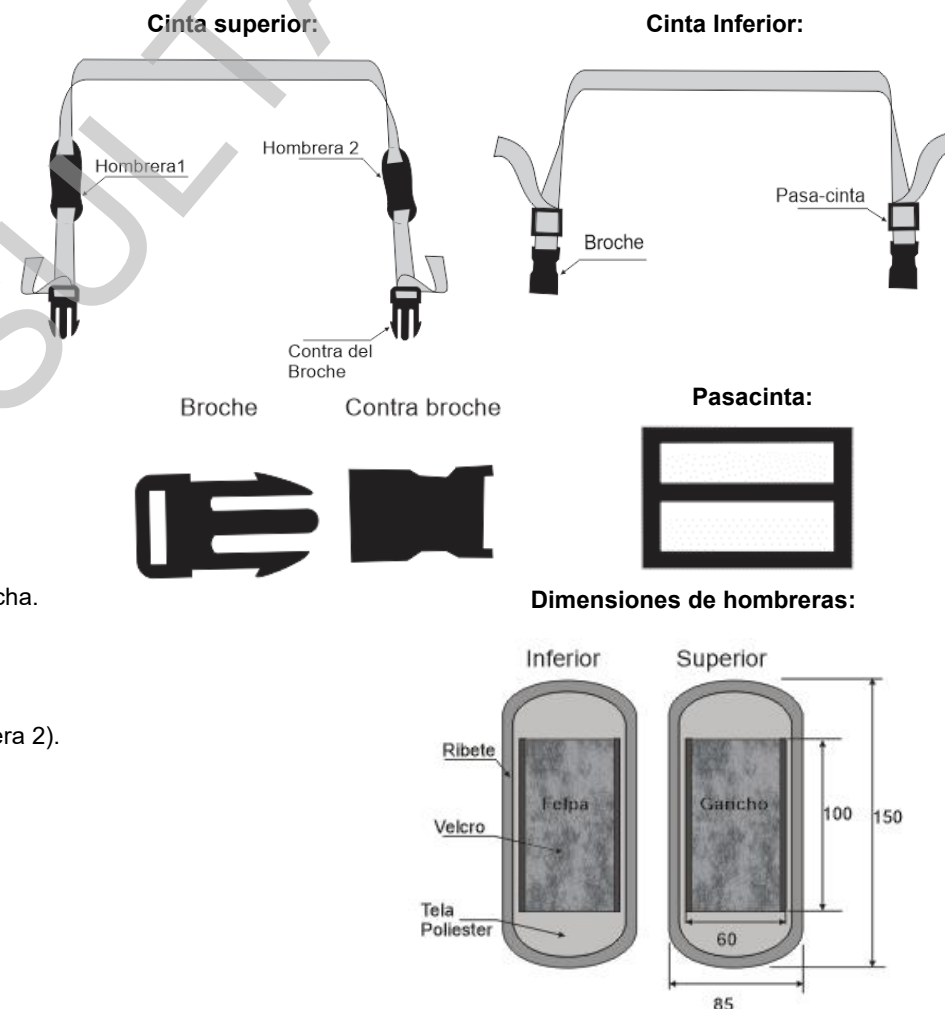
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IETAM impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CPE DIPUTACIONES LOCALES		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas..		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021 NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019
		EQUIPO:	02 LD 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema (centrado) IETAM:

Dimensiones aproximadas:

290 mm de largo x 100 mm de alto.

Archivo proporcionados por el IETAM.

Texto (centrado):

ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto (centrado):

CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

SIMULACRO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto (centrado):

CONSERVE PARA RESGUARDAR

MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

Cierre y flejado de las cajas:

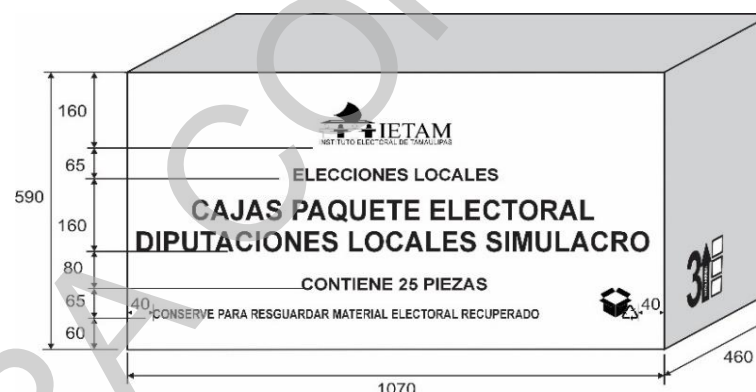
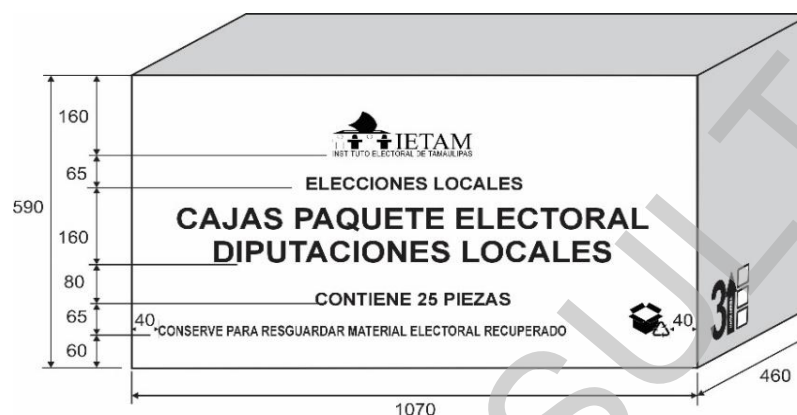
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por distrito local, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será distrito local proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.



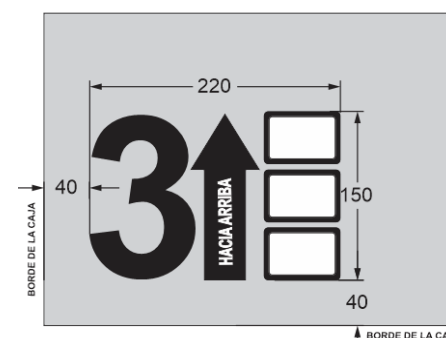
Símbolo de nivel de estiba

Archivo proporcionado por el IETAM

Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.

A 40 mm del borde inferior

A 40 mm del borde izquierdo

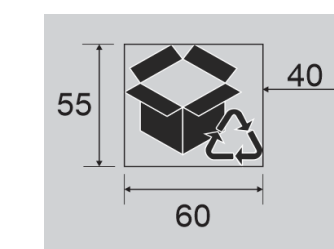


Símbolo reciclado

Archivo proporcionado por el IETAM

Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.

A 40 mm del borde derecho



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CAJA DE EMPAQUE CPE DIPUTACIONES LOCALES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg _f .		Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes		
Interiores:		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		de alambre electro-galvanizado de 12 mm		
Tolerancia (+5; -0.0mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg _f /cm ² .			ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	02 L D 25 S
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004			Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	



CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO DE 15 CM



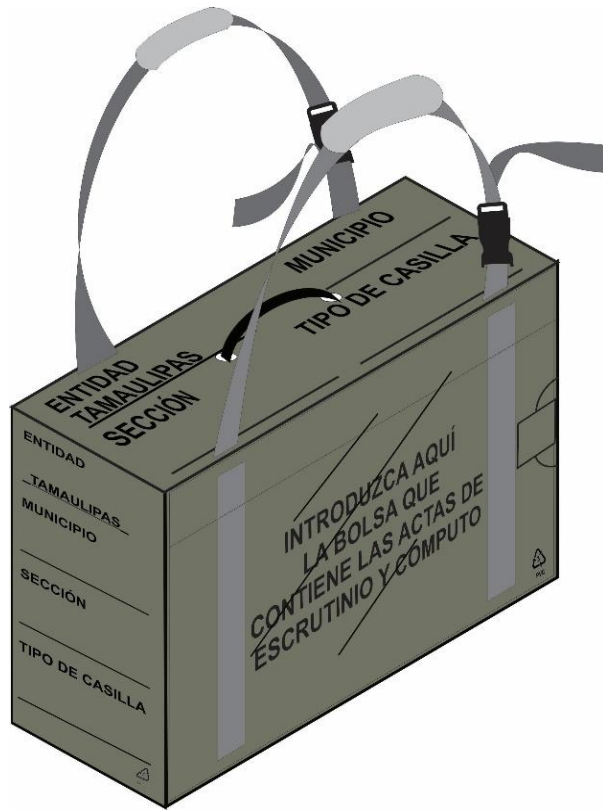
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



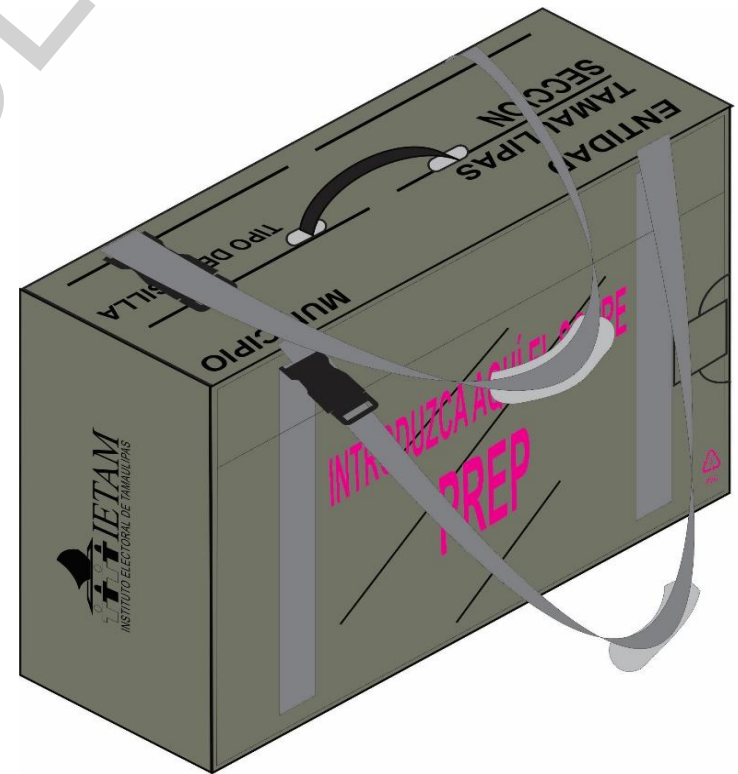
ULTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral: 5,200
 Cajas paquete electoral SIMULACRO: 0



Pantone 7763 U.



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCION:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE						
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE) AYUNTAMIENTO		Lámina de Polipropileno en Pantone 7763 U.		Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.				
DIMENSIONES CPE:		Largo: 470 mm.	Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.				
Medidas interiores:		Ancho: 150 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Hombreras de tela-poliéster.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NYCE-2020 JMX-E-082-NYCE-202 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21				PROCESO:	EQUIPO:	02 L A 15 S
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004						

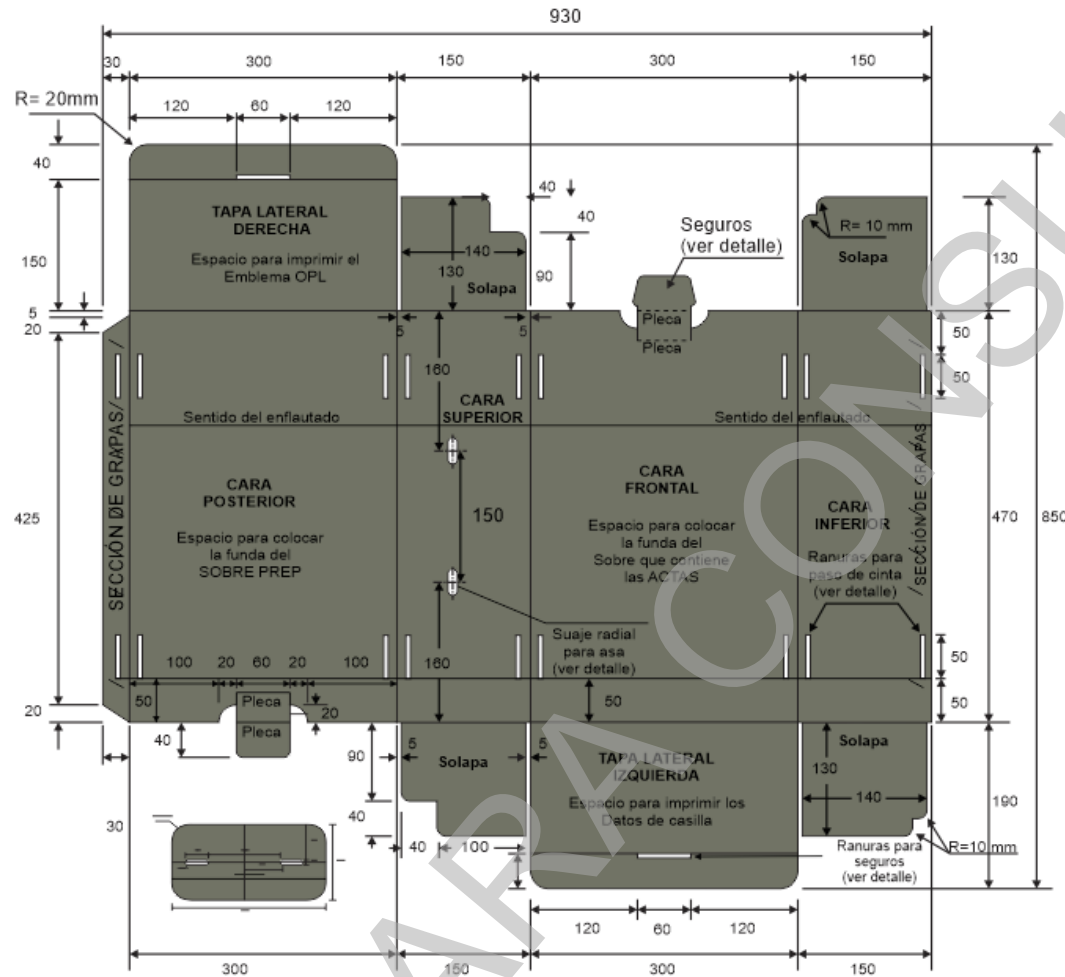


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas equidistantes en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

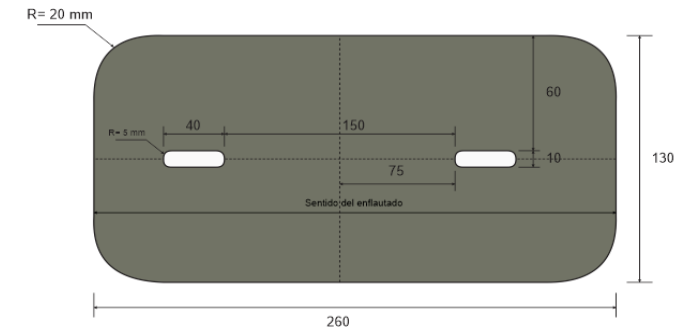
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

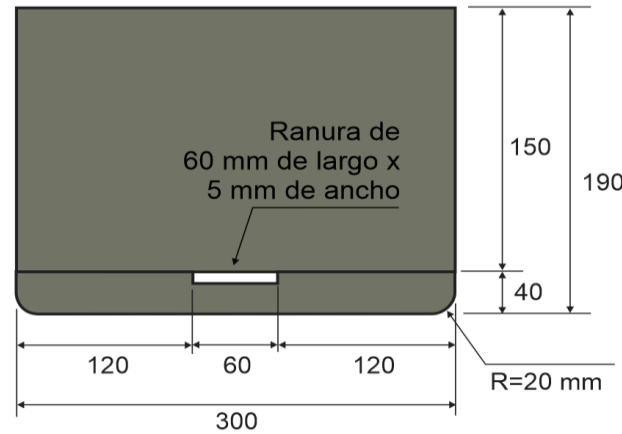
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO CPE AYUNTAMIENTO		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7763 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Enflautado en posición horizontal.
Largo:	470 mm.	Concentración de color del 1.5% a 3%.	Engrapado equidistante
Interiores:	Ancho: 150 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (540/660 g/m ²).	
Tolerancia (±2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
ACOTACIONES:		Ancho de flauta: 3 mm (±10%) (2.7/3.3 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ESCALA:		NORMAS:	
Milímetros		NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020
Sin escala		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19
		ASTM D638-22	
		PROCESO:	
		Extrusión y Suajado	
		EQUIPO:	
		Extrusoras, Suajadoras	
		02 L A 15 S	



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026



Ranuras en solapas de tapas laterales:

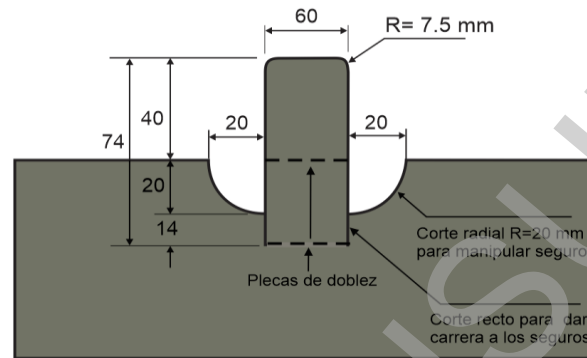
Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).
 Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).
 En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros.

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).
 Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

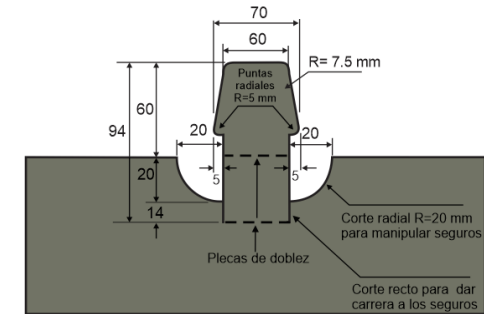
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



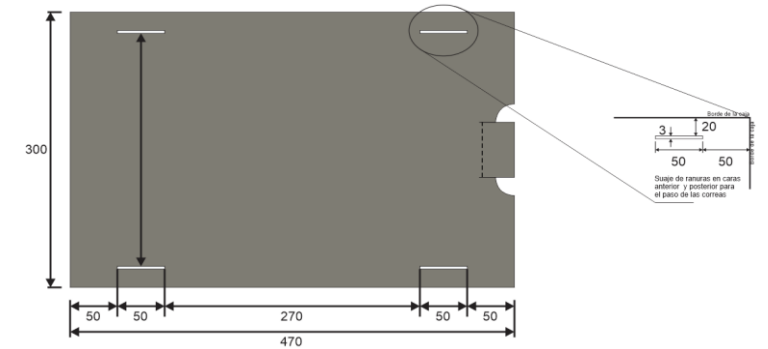
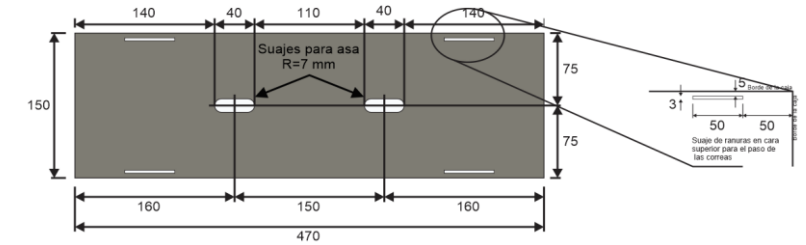
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes para asa en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa:
 r = 7 mm (+1.00.-0.00).



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
RANURAS Y SEGUROS CPE AYUNTAMIENTO		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7763 U.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color de 1.5% a 3%.
Interiores:	Ancho: 150 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (540/660 g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancias: Las señaladas	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3 mm (±10%) (2.7/3.3 mm).	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1	Extrusión y Suajado
		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19 ASTM D638-22	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras
			02 L A 15 S

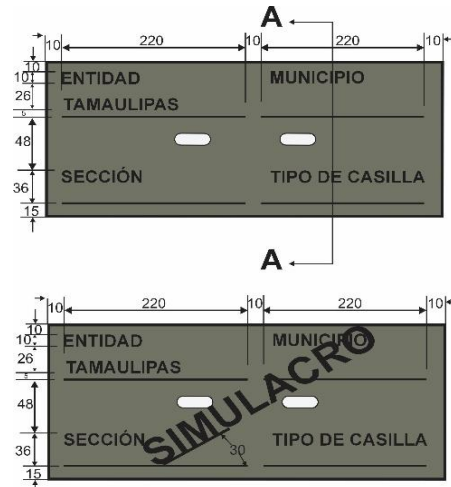


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL

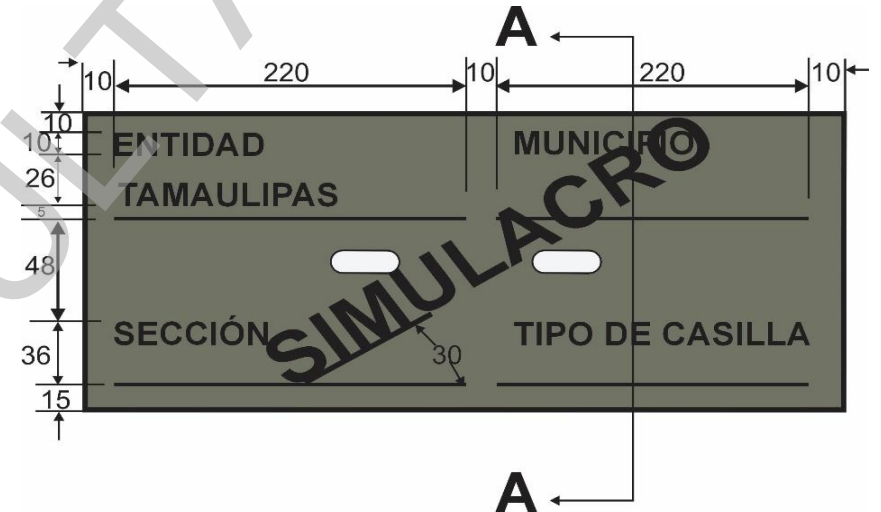


Impresión en cara superior:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, MUNICIPIO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

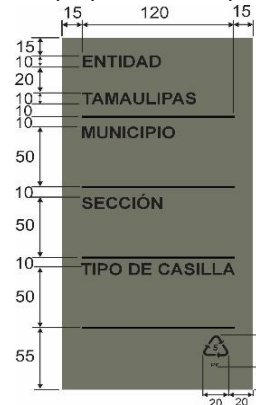
Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO:
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior



Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IETAM.
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 48 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el IETAM.



Impresión en la cara lateral izquierda:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, MUNICIPIO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

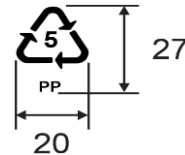
Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

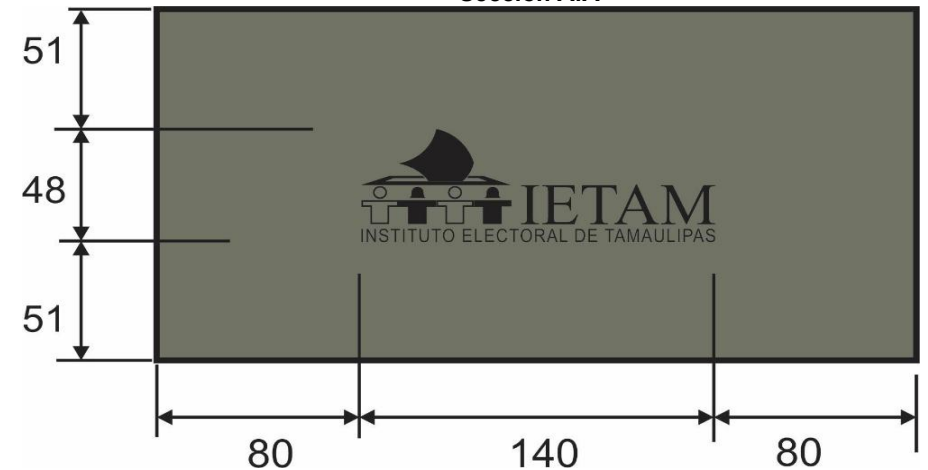
Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior



Sección A:A



DESCRIPCIÓN:		SERIGRAFÍA CPE:	
SERIGRAFÍA CPE AYUNTAMIENTO		Tinta UV o base agua.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.	
Largo: 470 mm.		A una tinta.	
Interiores: Ancho: 150 mm.		Color Negro.	
Tolerancia (±2.0 mm). Alto: 300 mm.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	Impresión
		NMX-E-232-CNCP-2014	EQUIPO: Impresora de serigrafía
		ASTM D3359-23	
			02 L A 15 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

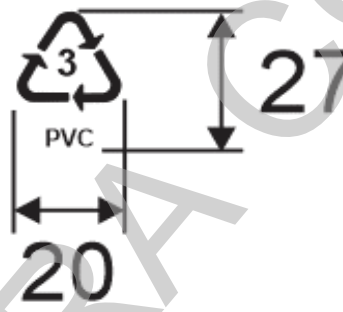
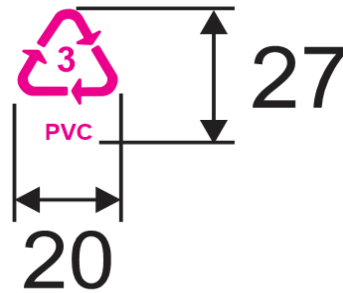
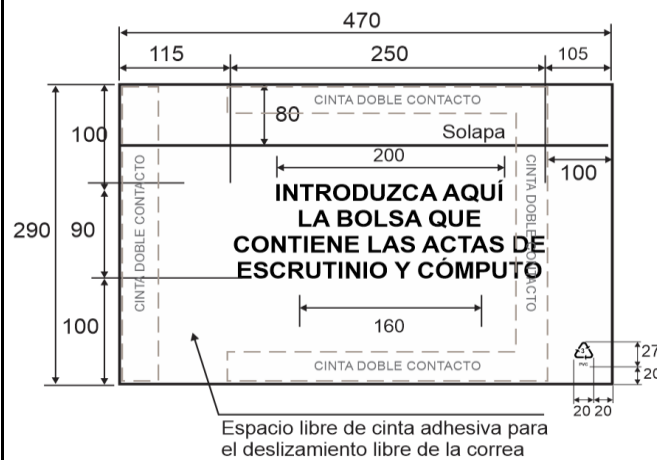
SOBRES DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Sobre 1:



Sobre 2:



Impresión en el sobre 1:

Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: PREP

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Impresión del sobre 2:

Será en efecto espejo por la cara interna del sobre.

Color del sobre 2: Black.

Texto: INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Ubicación del símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

Material para adherir los sobres en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Sobre 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Sobre 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SOBRE DE POLIVINIL CPE AYUNTAMIENTO		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 50 [(5/6") (0.127 mm)]	Solapa para cerrar el sobre y proteger los documentos.
Tolerancia:		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar el sobre.
Solapa: 470 x 80 mm.		Transparente.	Preferentemente termosellado dentado.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D3359-23 NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado
		ASTM D1004-21	EQUIPO: Selladora Imp. de serigrafía

02 LA 15 S



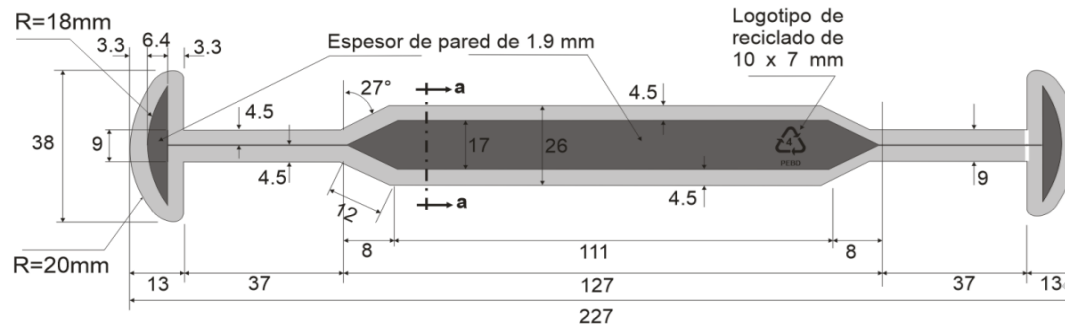
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



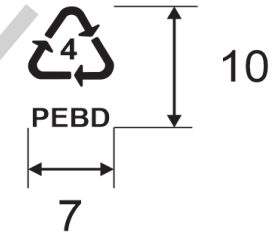
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

ASA Y CONTRA ASA

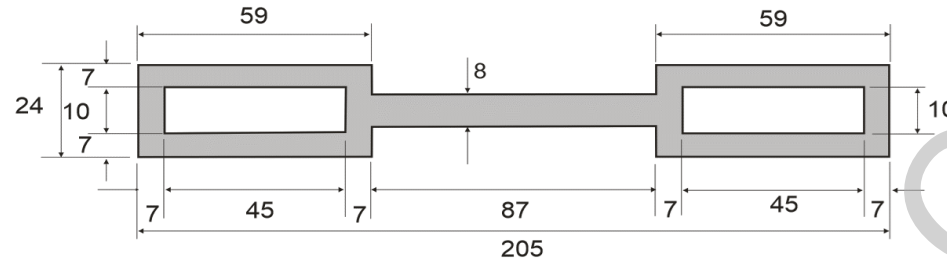
Diseño y dimensiones de la asa:



Dimensiones de símbolo de reciclado



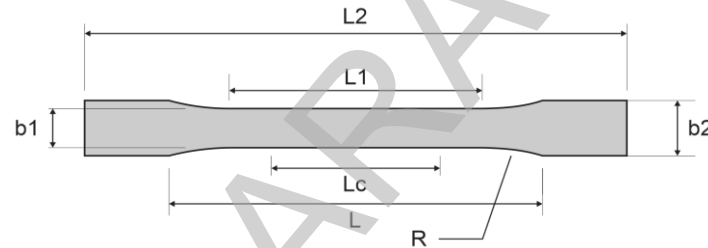
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA CPE AYUNTAMIENTO		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción.(900-2,500) psi.	Color negro.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm ²	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Ancho Asa: 38 mm.	Módulo de Young 1.6 kg/cm s ²		
Tolerancia (±5 %)				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	ASTM D 1238-23
		NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D785-23
			PROCESO:	EQUIPO: Máq.inyección
			Inyección	100 t de cierre
02 L A 15 S				



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IETAM impreso y el seguro tipo flecha.

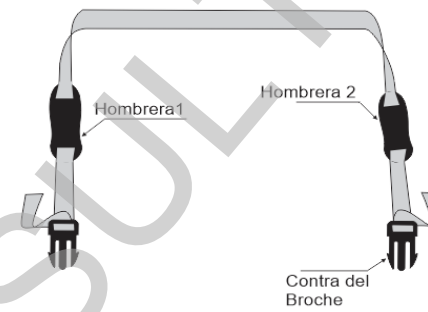
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

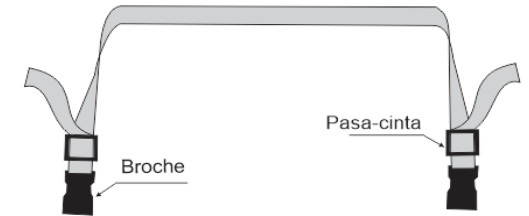
Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarran los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Cinta superior:



Cinta Inferior:



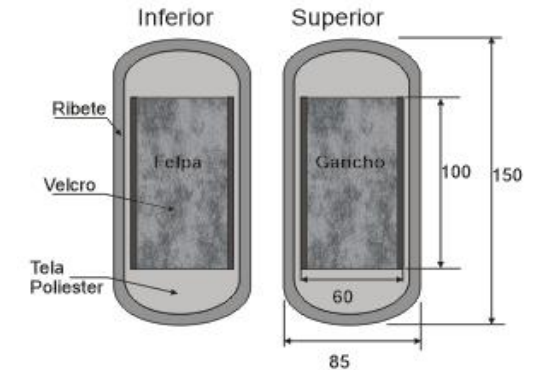
Broche

Contra broche

Pasacinta:



Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:					
CORREAS CPE AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro.		Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.			
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.		Ribete de 3/4" en color negro.			
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.		Velcro de 2" en color negro.			
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	02 L A 15 S
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021 NMX-A-059/1-INNTEX-2019 NMX-A-059/2-INNTEX-2019					



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema (centrado) IETAM:

Dimensiones aproximadas:

290 mm de largo x 100 mm de alto.

Archivo proporcionado por el IETAM.

Texto (centrado):

ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto (centrado):

CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

SIMULACRO

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto (centrado):

CONSERVE PARA RESGUARDAR

MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

Cierre y flejado de las cajas:

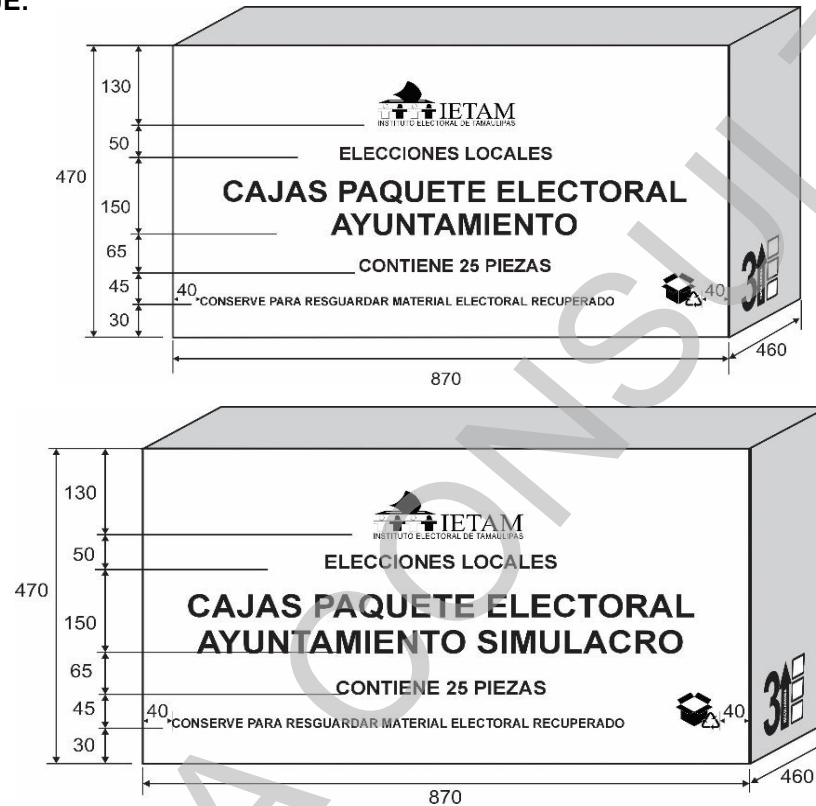
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por distrito local, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será distrito local proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.



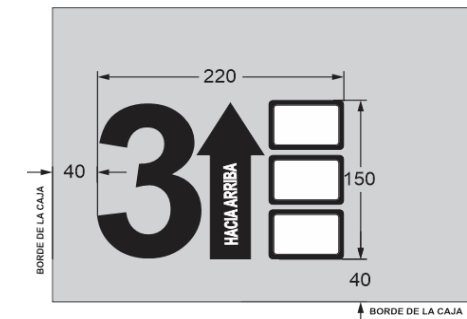
Símbolo de nivel de estiba

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 220 mm de largo x 150 mm de alto.

A 40 mm del borde inferior

A 40 mm del borde izquierdo

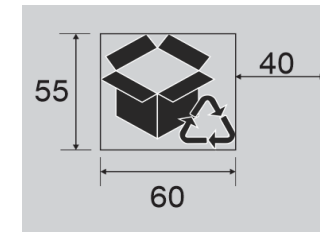


Símbolo reciclado

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.

A 40 mm del borde derecho



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA DE EMPAQUE CPE AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kgf.	Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes
Interiores:	Largo: 870 mm. Ancho: 460 mm.	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	de alambre electro-galvanizado de 12 mm
Tolerancia (+5; -0.0 mm).	Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión Impresoras

02 L A 15 S

CAJA PAQUETE ELECTORAL DE LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO DE 25 CM



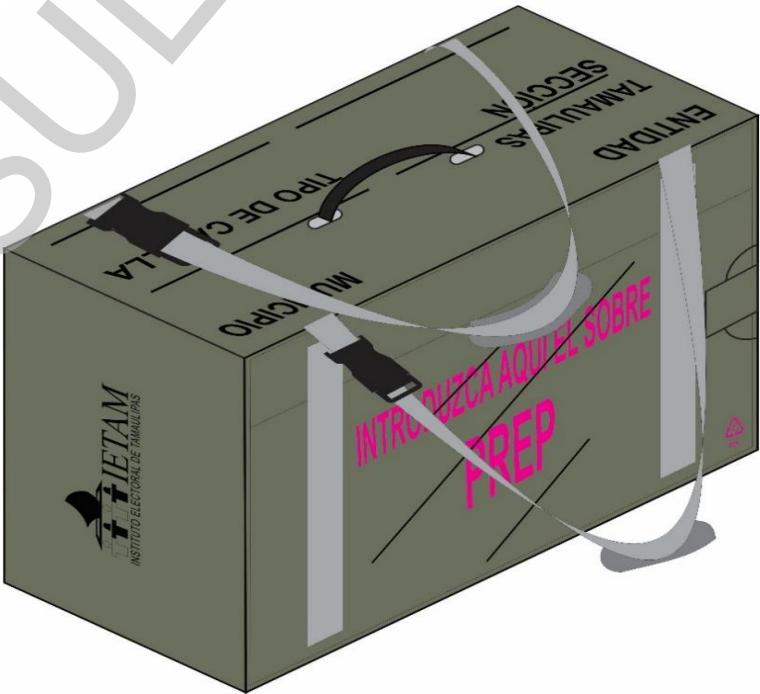
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral:	80
Cajas paquete electoral SIMULACRO:	0



Pantone 7763 U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE										
CAJA PAQUETE ELECTORAL (CPE) AYUNTAMIENTO		Lámina de Polipropileno en Pantone 7763 U.				Sobres de polivinil transparente colocada con cinta doble contacto.						
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.		Asa y contra asa de plástico.				Seguros y pasacintas de plástico.				
Interiores		Ancho: 250 mm.		Correas de polipropileno.				Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.		Hombreras de tela-poliéster.								
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NY NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21								PROCESO:	EQUIPO:	02 L A 25 S
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19 NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004								Extrusión, Suajado y Ensamblado	Extrusor, Impresora y Suajadora	

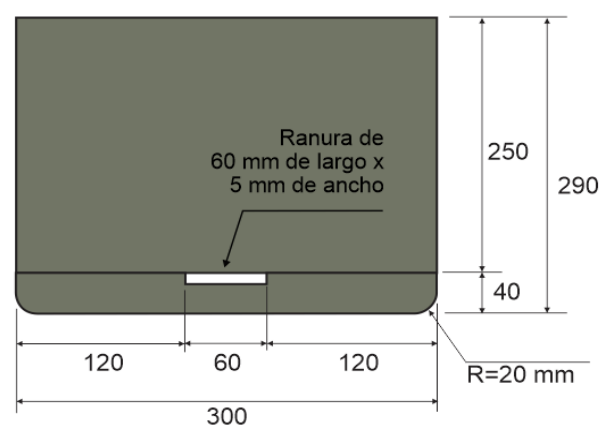


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

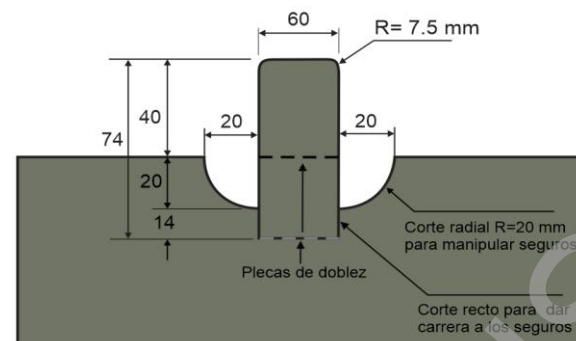


Ranuras en solapas de tapas laterales:

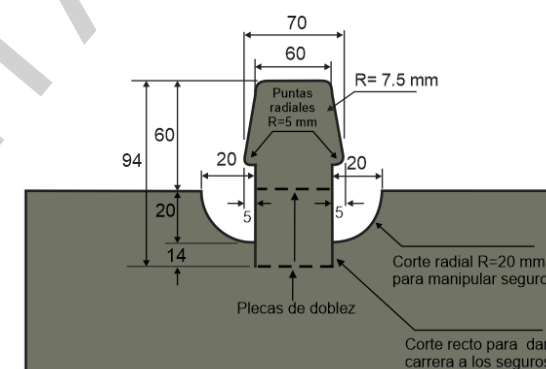
Largo: 60 mm (+2.00.-0.00).

Ancho: 5 mm (+2.00.-0.00).

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el dobléz para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha

Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa:

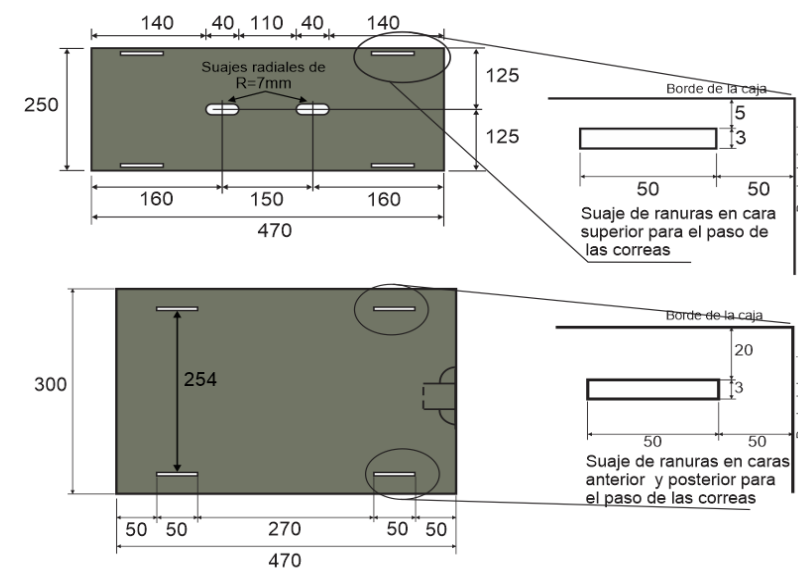
r = 7 mm (+1.00.-0.00).

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm (+2.00.-0.00).

Ancho: 3 mm (+2.00.-0.00).

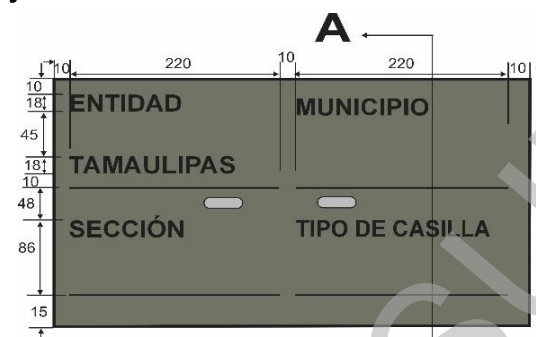
Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
RANURAS Y SEGUROS CPE AYUNTAMIENTO		Lámina plástica de polipropileno.	Color: PANTONE 7763 U.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Interiores:		Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (540/660 g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancias: Las señaladas		Ancho de flauta: 3-4 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1	Extrusión y Suajado
		NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19 ASTM D638-22	EQUIPO:
			Extrusoras, Suajadoras
02 L A 25 S			

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

Inclinación: 30° .

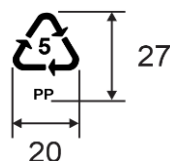
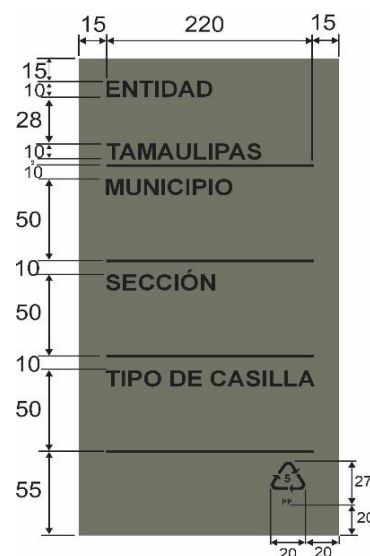


A

10 18	ENTIDAD	MUNICIPIO
45 181	TAMAULIPAS	
10 48	SECCIÓN	TIPO DE CASILLA
86 15		

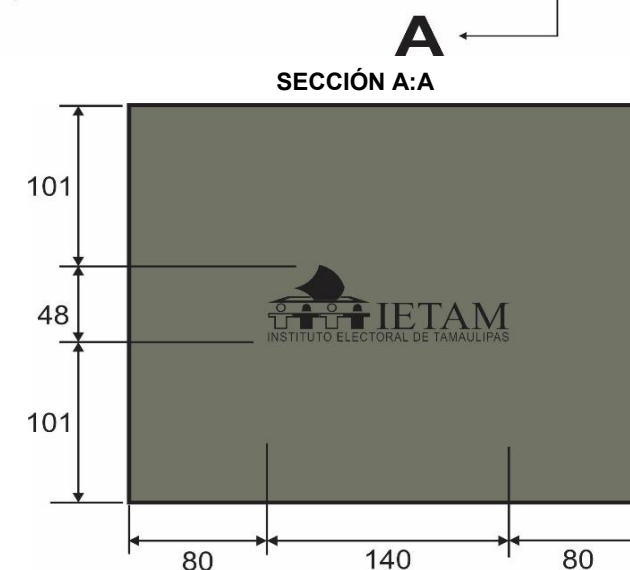
Dimensiones horizontales: 220 mm entre las primeras dos líneas, 10 mm entre las segundas y terceras, y 220 mm entre las terceras y cuartas.

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



A 20 mm del borde inferior

Archivos proporcionados por el IETAM.



DESCRIPCIÓN:		SERIGRAFÍA CPE:					
SERIGRAFÍA CPE AYUNTAMIENTO		Tinta UV o base agua.					
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Impresión en serigrafía.					
Interiores:	Ancho: 250 mm.	Una tinta.					
Tolerancia (± 2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Color Negro.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	EQUIPO:	02 L A 25 S
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23	Impresión	Impresora de serigrafía	



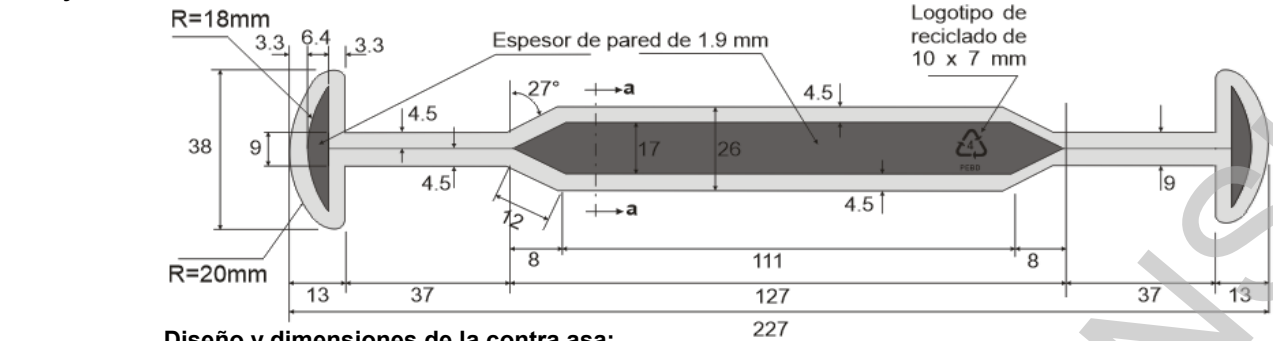
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



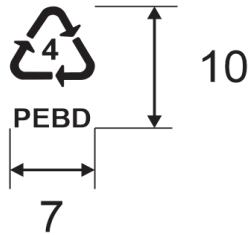
RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

ASA Y CONTRA ASA

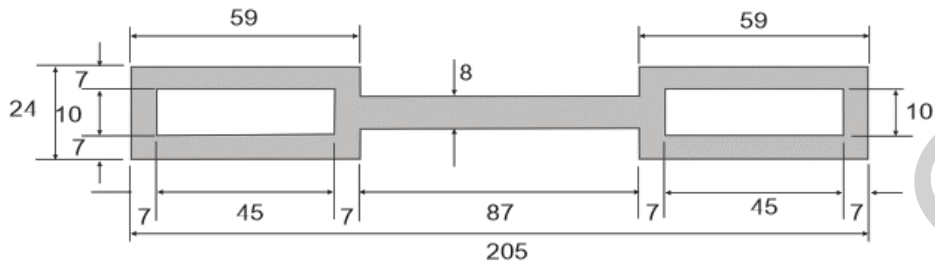
Diseño y dimensiones de la asa:



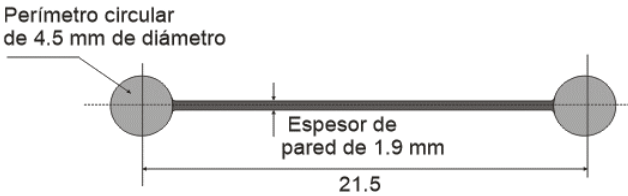
Dimensiones de símbolo de reciclado



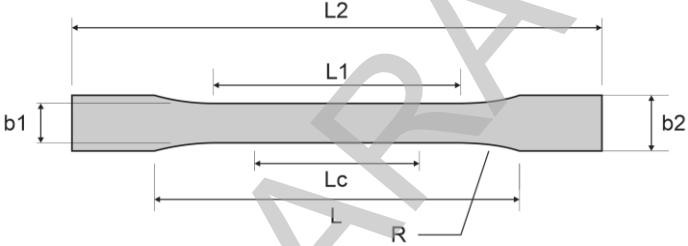
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
ASA Y CONTRA ASA CPE AYUNTAMIENTO		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro.	
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).	
Largo Contra Asa: 205 mm.		Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm ²	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Espesor: Asa 4.5 mm y contra asa 3.5 mm.	
Largo Asa: 227 mm.		Módulo de Young 1.6 kg/cm ²			
Ancho Contra Asa: 24 mm.					
Ancho Asa: 38 mm.					
Tolerancia (±5 %)					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Máq. inyección
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014	Inyección	100 t de cierre
		ASTM D256-23e1	ASTM D638-22		
		ASTM D 1238-23	ASTM D785-23		
02 L A 25 S					



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO



RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

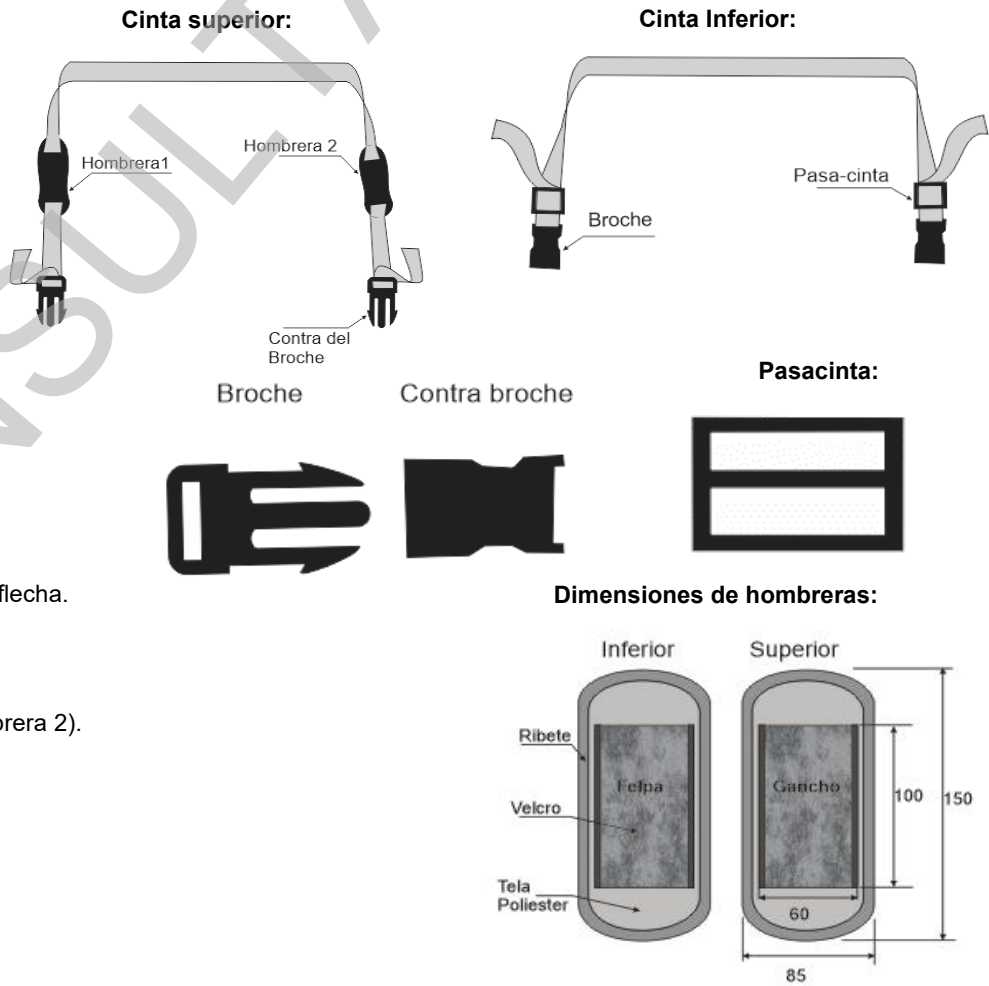
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IETAM impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de las contras de los broches y recórralos 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS CPE AYUNTAMIENTO		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019 NMX-A-059/2-INNTEX-2019	NMX-7211/2-INNTEX-2021		
					02 L A 25 S

CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

Technical drawing of two cardboard boxes for electoral materials, showing dimensions and labels.

Top Box:

- Dimensions: 1070 (width) x 460 (depth) x 590 (height).
- Labels:
 - Logo: IETAM INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
 - Text: ELECCIONES LOCALES
 - Text: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO
 - Text: CONTIENE 25 PIEZAS
 - Text: CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO
- Side panel: 31 (vertical text), 40 (horizontal text).

Bottom Box:

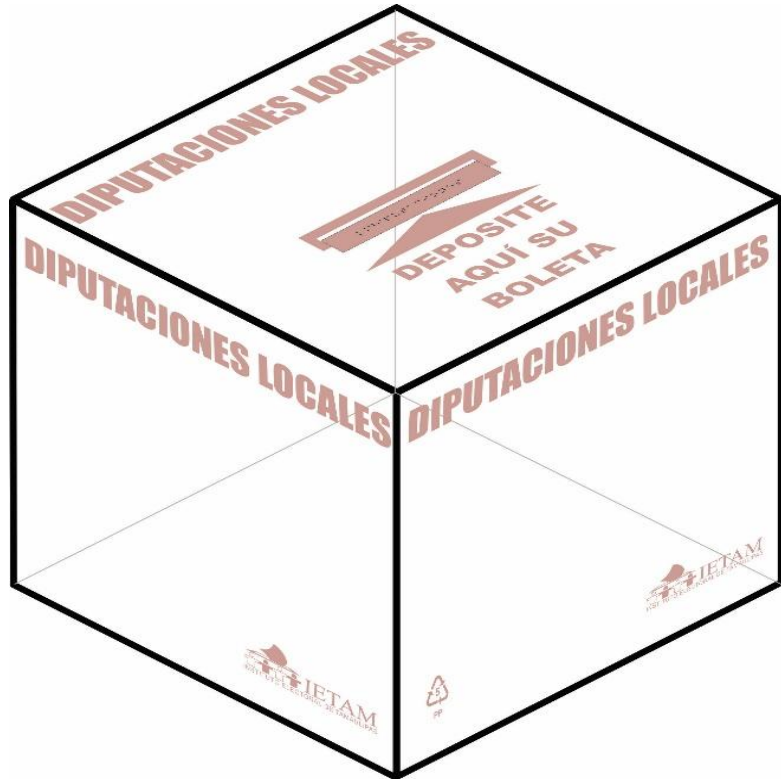
- Dimensions: 1070 (width) x 460 (depth) x 590 (height).
- Labels:
 - Logo: IETAM INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
 - Text: ELECCIONES LOCALES
 - Text: CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO
 - Text: CONTIENE 25 PIEZAS
 - Text: CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO
- Side panel: 31 (vertical text), 40 (horizontal text).

Diagrama de la etiqueta de identificación de la caja. Muestra un rectángulo gris con un fondo blanco central. En el centro hay un número '3' grande, una flecha hacia arriba con el texto 'HACIA ARRIBA' y tres rectángulos blancos apilados. Las dimensiones son: ancho total 220, altura total 150, ancho de la zona blanca 40, y altura de cada rectángulo blanco 40. Se indican los bordes de la caja.

A diagram of a square box with a height of 55 and a width of 60. The front face of the box features a recycling symbol.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				
CAJA DE EMPAQUE CPE AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 1,070 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes	
Interiores	Ancho: 460 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		de alambre electro-galvanizado de 12 mm	
Tolerancia (+5; -0.0 mm).	Alto: 590 mm	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .			ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	MX-EE-074-1980	MX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004				Suajado/Impresión
						EQUIPO: Suajadoras
						Impresoras
02 L A 25 S						

URNA ELECTORAL DE DIPUTACIONES LOCALES

		INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA DIPUTACIONES LOCALES			RESPONSABLE Lic. César Andrés Villalobos Rangel	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	FECHA 14/07/2026
 TOTAL DE URNAS A PRODUCIR. Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES: TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR. Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES SIMULACROS: TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR. Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN): (incluir los instructivos para SIMULACRO).					5,200	270	0
					Nota: Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral. Entre los dobleces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado. Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.		
PANTONE: 7613 U. Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).							
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: URNA ELECTORAL (URA) DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.		
DIMENSIONES: Largo: 380 mm. Exteriores Ancho: 380 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Alto: 380 mm.		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	U.V. al 1% en peso (+2%).			
Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (836/924 g/m²).					
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23			PROCESO: Extrusión y suajado	EQUIPO:	
05 L D T8							

URNA DIPUTACIONES LOCALES

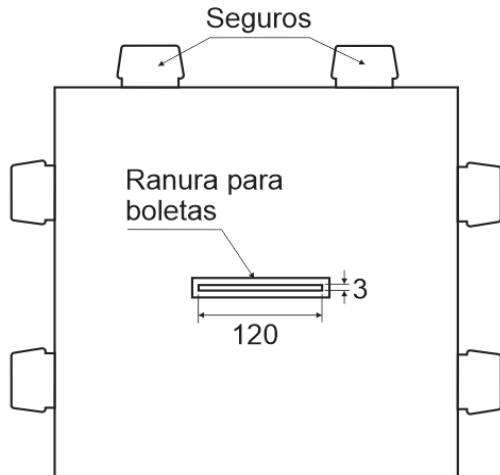
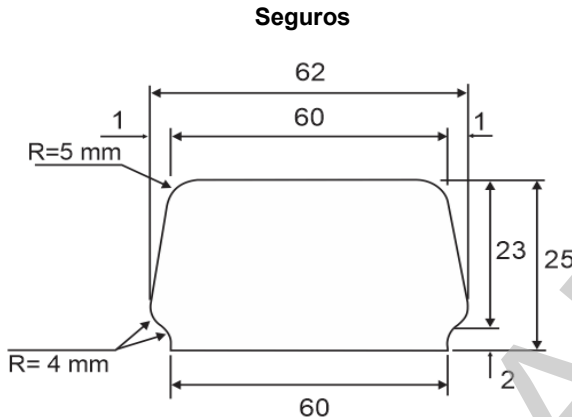


ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

Technical drawing of a box with dimensions and labels. The drawing shows a top view and a side view. The top view is a rectangle with dimensions 1500 (width) and 1190 (depth). The side view is a rectangle with dimensions 380 (width) and 1190 (depth). The top view is divided into four sections: CARA POSTERIOR, CARA LATERAL, CARA FRONTAL, and CARA LATERAL. The side view is divided into two sections: TAPA SUPERIOR and TAPA INFERIOR. The drawing includes various dimensions and labels such as 'Ranura para introducir las boletas', 'Ranuras para insertar los seguros', 'Zona de grapas', 'Pleca de dobléz', and 'Seguros'.

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:										
DESARROLLO URA DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).		Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.							
DIMENSIONES:		Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.		Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.		Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades					
Exteriores		Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.		Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .		físicas y de transparencia.					
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)		Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.		Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (836//924 g/m ²).		U.V. al 1% en peso (+2%).					
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:				PROCESO:		EQUIPO:		05 L D T8
Milímetros		Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23				Extrusión y suajado		Extrusora y suajadora		

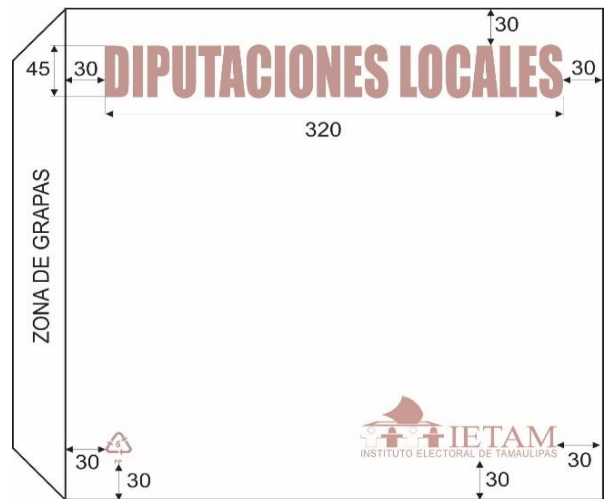
 INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA DIPUTACIONES LOCALES		 INE Instituto Nacional Electoral	ULTIMA EDICIÓN <table><tr><th>RESPONSABLE</th><th>CARGO</th><th>FECHA</th></tr><tr><td>Lic. César Andrés Villalobos Rangel</td><td>Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral</td><td>14/07/2026</td></tr></table>		RESPONSABLE	CARGO	FECHA	Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026
RESPONSABLE	CARGO	FECHA								
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026								
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS    Suajes para formar ranuras: En la tapa superior para introducir las boletas. Largo: 120 mm (± 2 mm). Ancho: 3 mm ($+1$; -0.0 mm). Suajes para formar solapas: En solapas para insertar los seguros. Largo: 60 mm ($+1$; -0.0 mm). Ancho: 2.0 mm ($+1$ mm; -0.0 mm). Suajes para formación de seguros: Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres). De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura. Cintura: Largo: 60 mm. Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).										
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:								
RANURAS Y SEGUROS URA DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.						
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.						
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	U.V. al 1% en peso (+2%).						
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:						
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23		Extrusión y suajado						
				EQUIPO:						
				Extrusora y suajadora						
05 L D T8										



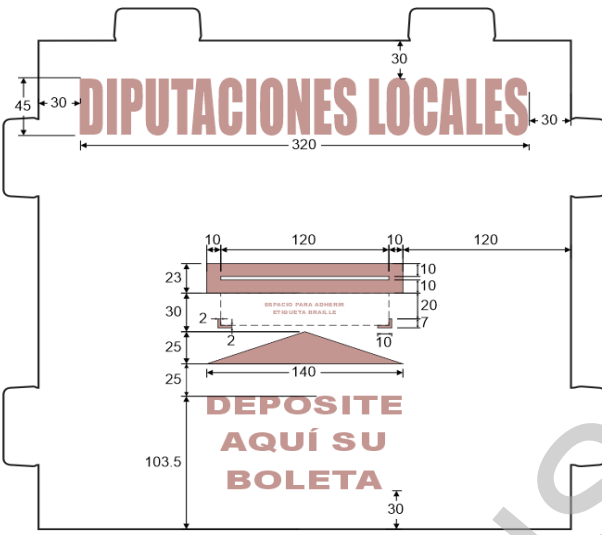
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA DIPUTACIONES LOCALES



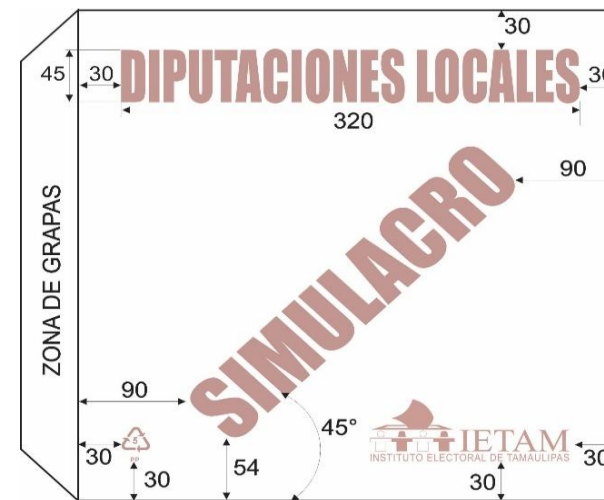
RESPONSABLE	ULTIMA EDICION CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026



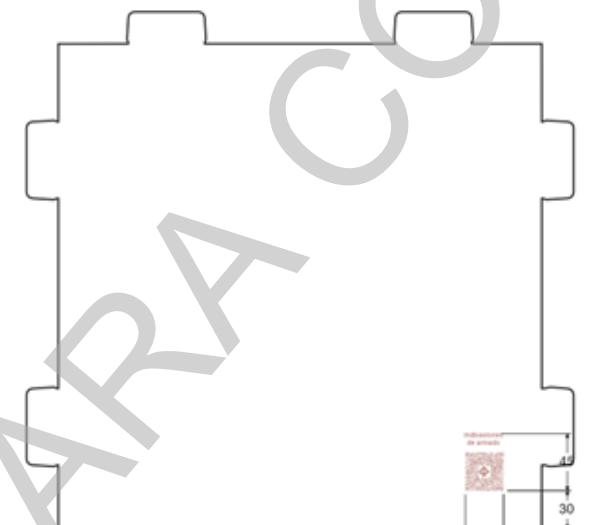
Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa Superior: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IETAM.

Imagen proporcionada por el IETAM.

Dimensiones: 115 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Cara frontal:

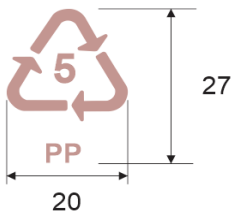
Símbolo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Ubicación símbolo de reciclado

A 30 mm del borde lateral derecho

A 30 mm del borde inferior



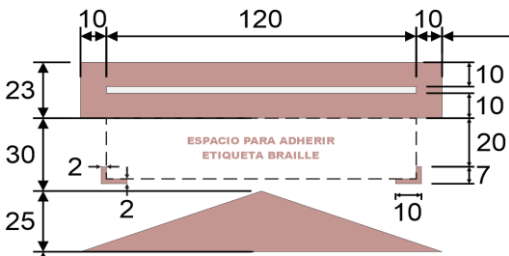
URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

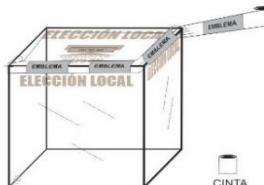
Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFÍA URNA DIPUTACIONES LOCALES:						05 L D T8
SERIGRAFÍA URA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.						
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.						
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.						
		Color Pantone 7613 U.						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011						

		INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA DIPUTACIONES LOCALES				RESPONSABLE Lic. César Andrés Villalobos Rangel		ÚLTIMA EDICIÓN CARGO Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	FECHA 14/07/2026	
CÓDIGO QR CÓDIGO QR IETAM (genérico) Indicaciones de armado  El CÓDIGO QR deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere. El uso del CÓDIGO QR, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c). Código QR: Archivo proporcionado por el IETAM. Dimensiones:30 mm de largo x 30 mm de alto. Texto: Indicaciones de armado. Fuente: Arial de 44 puntos. Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm. Color: Pantone 7613 U										
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:								
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Codigo QR IETAM : solo en cara inferior de la urna sin efecto espejo.						
DIMENSIONES:		Largo: 30 mm.		Impresión en serigrafía.						
		Alto: 30 mm.		A una tinta.						
				Color: Pantone 7613 U .						
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:				PROCESO:		EQUIPO:
Milímetros		Sin escala						Serigrafía		Máquina de serigrafía
										05 L D T8

		INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA DIPUTACIONES LOCALES				RESPONSABLE Lic. César Andrés Villalobos Rangel		ÚLTIMA EDICIÓN CARGO Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral		FECHA 14/07/2026	
 INSTRUCTIVO DE ARMADO URNA ELECTORAL  1 Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.  2 Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.  3 Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.  4 Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen.   De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad. Empaque de los instructivos: En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral. Archivo proporcionado por el IETAM.											
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:				MATERIAL DE FABRICACIÓN:							
INSTRUCTIVO DE ARMADO				Papel bond de 75 g/m².				Forma de impresión: Apaisada.			
DIMENSIONES:				Impresión en offset 1x 0 (una cara).				Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.			
Tamaño carta.				Largo: 279 mm.							
				A una tinta.							
				Color negro.							
ACOTACIONES:				ESCALA:				NORMAS:			
Milímetros				Sin escala				ISO 216 : 2007			
								PROCESO:			
								Impresión			
								EQUIPO:			
								Prensa plana			
05 L D T8											

INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS				ULTIMA EDICIÓN		FECHA
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027				RESPONSABLE	CARGO	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS				Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026
URNA DIPUTACIONES LOCALES						

<

URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO

		INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO				ÚLTIMA EDICIÓN							
						RESPONSABLE	CARGO	FECHA					
						Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026					
				TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.									
				Urna para la elección de AYUNTAMIENTO:				5,200					
				TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.				0					
				Urna para la elección de AYUNTAMIENTO SIMULACRO:									
				TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.									
				Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):				0					
				(incluir los instructivos para SIMULACRO).									
		Nota: Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral. Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.											
		Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.											
		Pantone: 7763 U.											
		Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).											
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:											
URNA (URA) ELECCIÓN AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.							
DIMENSIONES:		Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.									
Exteriores	Largo: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm².	U.V. al 1% en peso (+2%).									
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m² (± 5%) (836/924 g/m²).										
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:					
Milímetros		Sin escala		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D638-22 ASTM D1003-21 ASTM D 1238-23		Extrusión y suajado		05 L A T8					


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO

RESPONSABLE

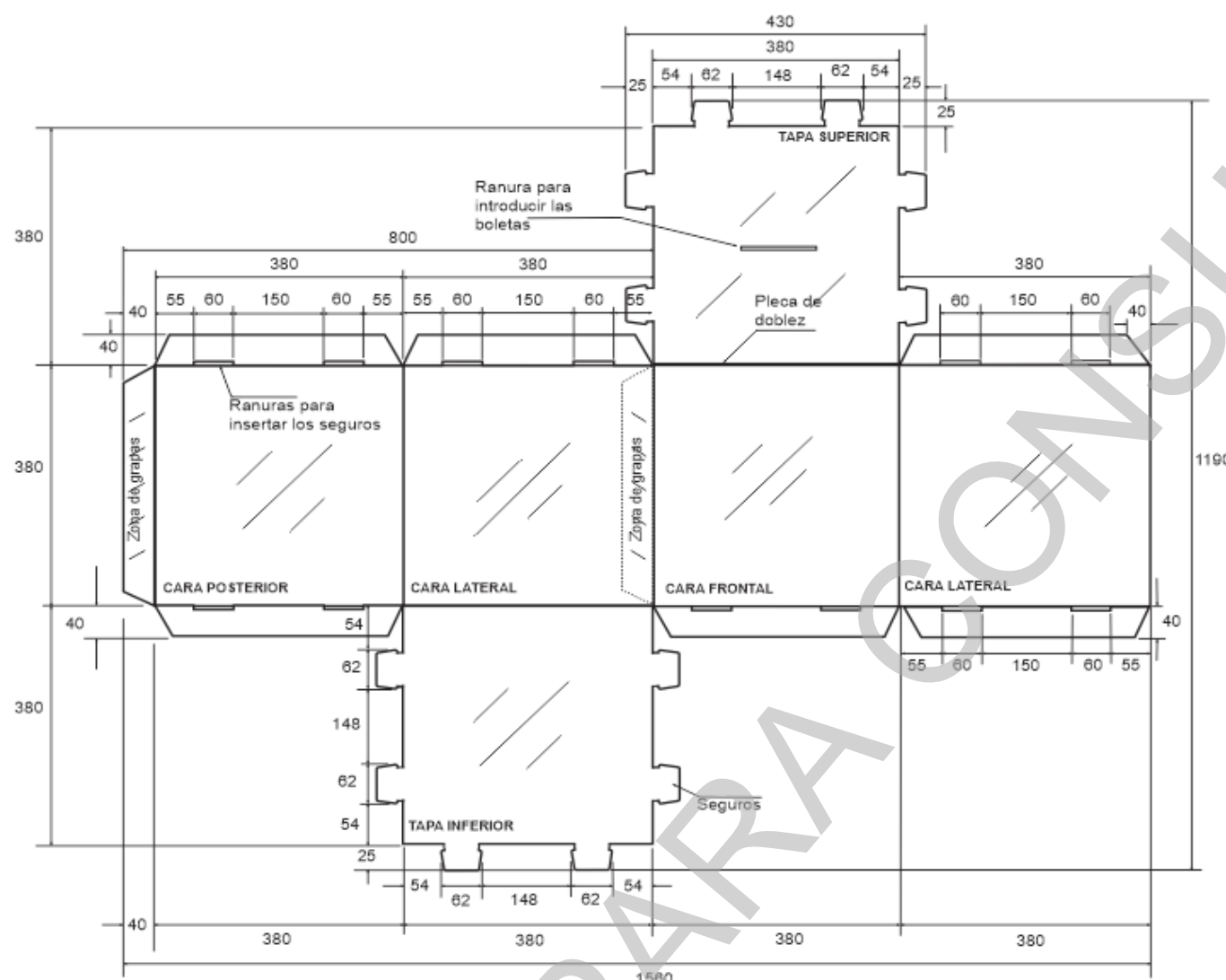
 Lic. César Andrés Villalobos
Rangel

ÚLTIMA EDICIÓN
CARGO

 Director Ejecutivo de
Organización y Logística
Electoral

FECHA

14/07/2026

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:

Grapas para cerrar la urna en una pieza:

 10 grapas equidistantes colocadas
5 en cada sección especificada.

Material:

 Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

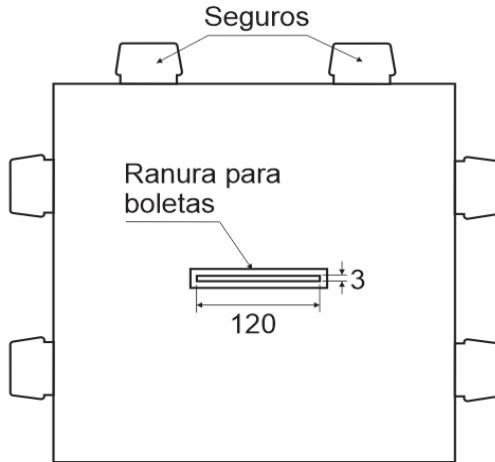
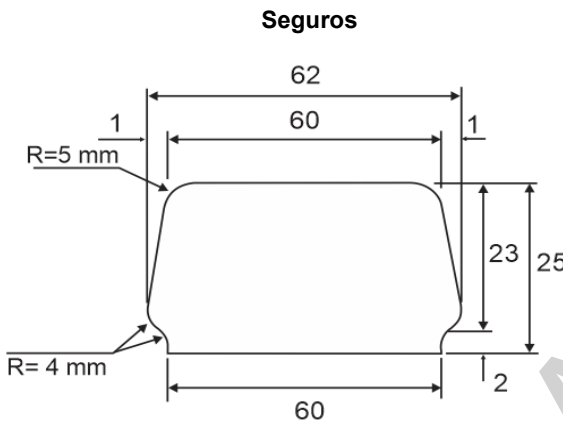
Dimensiones de la grapa:

 Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:

 Las cuchillas de los suajes deberán
revisarse cada 1,000 golpes para evitar
dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO URA AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	
	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (836/924 g/m ²).	
ACOTACIONES:		NORMAS:		U.V. al 1% en peso (+2%).
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D 1003-21
				ASTM D 1238-23
		PROCESO:		EQUIPO:
		Extrusión y suajado		Extrusora y suajadora
				05 L A T8

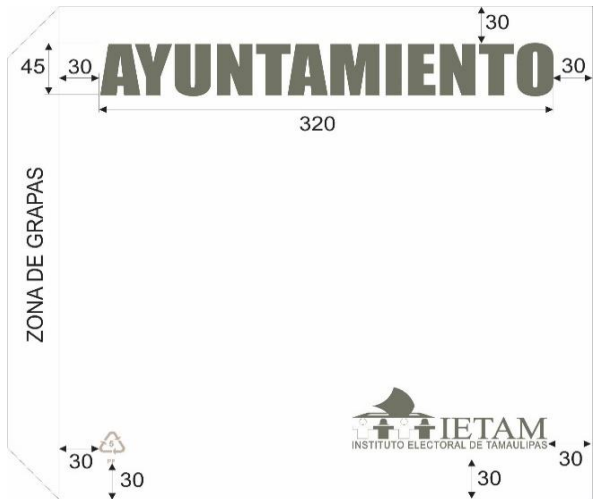
 INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO						ÚLTIMA EDICIÓN		
			RESPONSABLE		CARGO		FECHA	
			Lic. César Andrés Villalobos Rangel		Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral		14/07/2026	
SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS								
			 Suajes para formar ranuras: En la tapa superior para introducir las boletas. Largo: 120 mm (± 2 mm). Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm). Suajes para formar solapas: En solapas para insertar los seguros. Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm). Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).					
			Suajes para formación de seguros: Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior. (2 seguros en cada uno de los tres lados libres). De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura. Cintura: Largo: 60 mm. Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).					
DESCRIPCION DEL PRODUCTO:			MATERIAL DE FABRICACION:					
RANURAS Y SEGUROS URA AYUNTAMIENTO			Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.			
DIMENSIONES:			Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.			
Las indicadas en los gráficos.			Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).			
			Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (836/924 g/m ²).				
ACOTACIONES:		ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:		EQUIPO:
Milímetros		Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado	Extrusora y suajadora
05 L A T8								



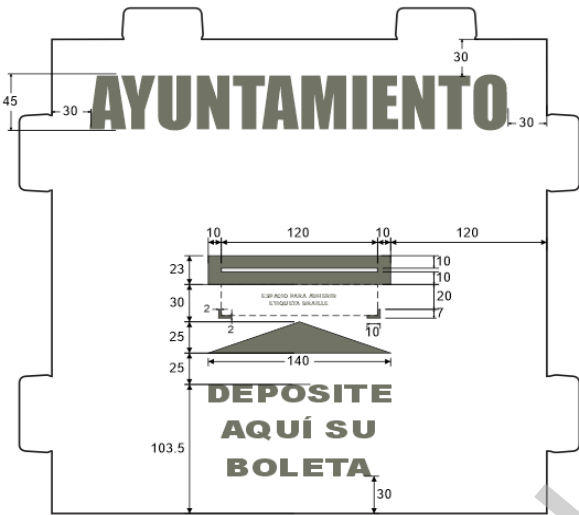
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO



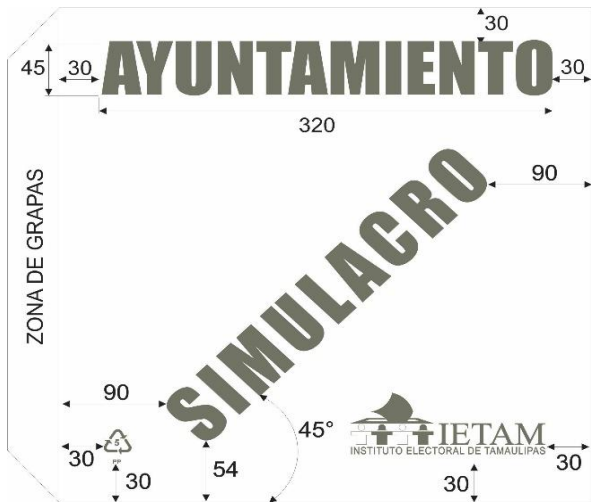
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026



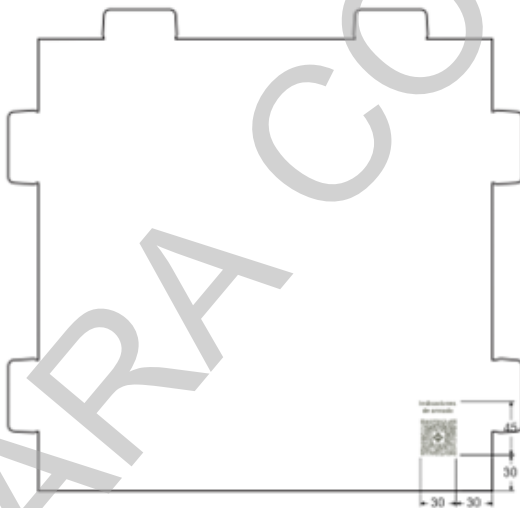
Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la Tapa Superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del IETAM.

Imagen proporcionada por el IETAM.

Dimensiones: 115 mm de largo x 40 mm de alto.

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

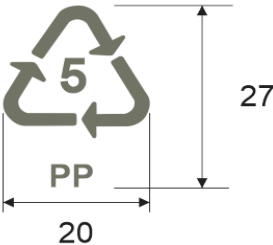
Cara frontal: Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Ubicación símbolo de reciclado

A 30 mm del borde lateral derecho

A 30 mm del borde inferior



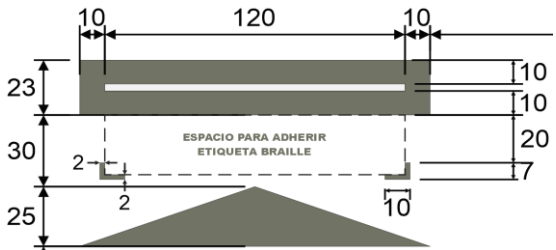
URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFÍA URNA AYUNTAMIENTO:				
SERIGRAFÍA URA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.				
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.				
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.				
ACOTACIONES:		Color Pantone 7763 U.				
ESCALA:		NORMAS:				
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3559-23	PROCESO:	EQUIPO:
					Impresión	impresora en serigrafía

05 L A T8

		INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO				ÚLTIMA EDICIÓN					
				RESPONSABLE		CARGO		FECHA			
				Lic. César Andrés Villalobos Rangel		Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral		14/07/2026			
CÓDIGO QR CÓDIGO QR IETAM (genérico) Indicaciones de armado  El CÓDIGO QR deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere. El uso del CÓDIGO QR, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c). Código QR: Archivo proporcionado por el IETAM. Dimensiones:30 mm de largo x 30 mm de alto. Texto: Indicaciones de armado. Fuente: Arial de 44 puntos. Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm. Color: Pantone 7763 U											
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:									
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Codigo QR IETAM : solo en cara inferior de la urna sin efecto espejo.							
DIMENSIONES:		Largo: 30 mm.		Impresión en serigrafía.							
		Alto: 30 mm.		A una tinta.							
				Color: Pantone 7763 U .							
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:				PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros		Sin escala						Serigrafía		Suajadora y Máquina de serigrafía	
										05 L A T8	

		INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO				ÚLTIMA EDICIÓN		
						RESPONSABLE	CARGO	FECHA
						Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026
INSTRUCTIVO DE ARMADO URNA ELECTORAL 1 Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra. 2 Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante. 3 Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior. 4 Sellar la urna electoral utilizando la cinta de seguridad como se muestra en la imagen. CINTA De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad.								
Empaque de los instructivos: En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral. Archivo proporcionado por el IETAM.								
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN INSTRUCTIVO:						
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .		Forma de impresión: Apaisada.		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.		
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).						
Tamaño carta		Largo: 279 mm.		A una tinta.				
		Alto: 216 mm.		Color negro.				
ACOTACIONES:		ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:
Milímetros		Sin escala		ISO 216 : 2007		Impresión		Prensa plana
05 L A T8								

Empaque de los instructivos:
En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

Archivo proporcionado por el IETAM.



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA ELECTORAL DE AYUNTAMIENTO



RESPONSABLE	ÚLTIMA EDICIÓN CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM:

Imagen proporcionada por el IETAM:

Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECTORALES AYUNTAMIENTO** (a dos renglones)

Texto: **URNAS ELECTORALES AYUNTAMIENTO SIMULACRO** (a dos renglones)

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

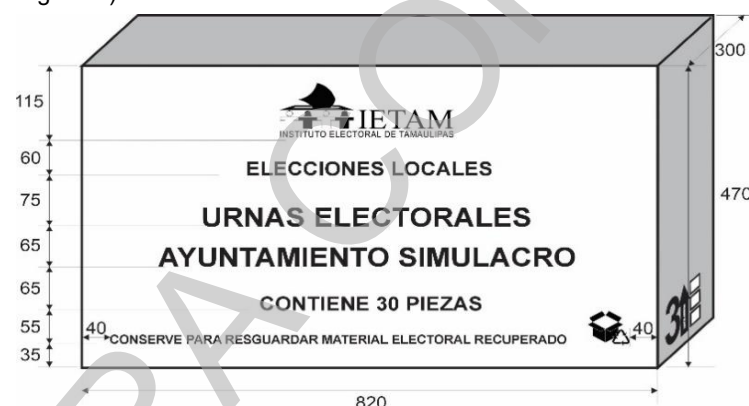
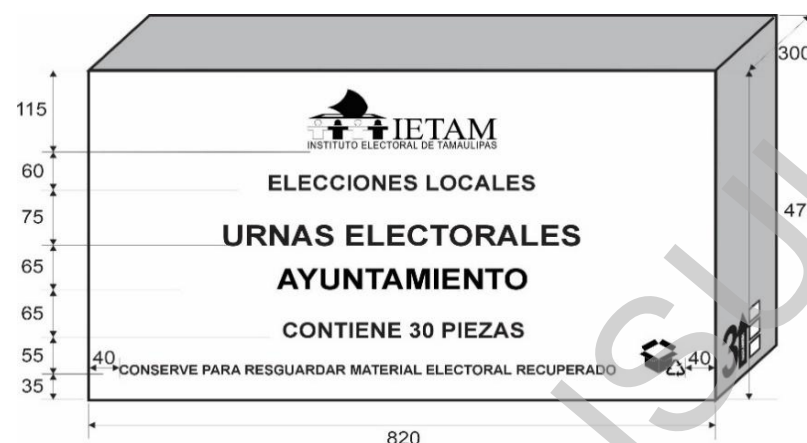
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas con urnas de la elección de AYUNTAMIENTO se entregarán clasificadas por distrito local, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Ayuntamiento: **Nombre del producto:** **Número de caja:** **Clave del producto:**

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.



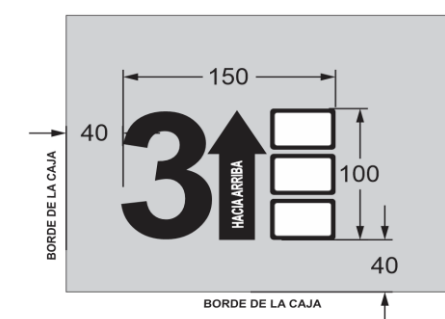
Símbolo de nivel de estiba

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 150 mm de largo x 100 mm de alto.

A 40 mm del borde inferior

A 40 mm del borde izquierdo

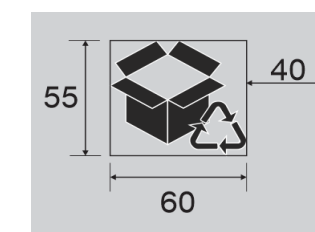


Símbolo reciclado

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.

A 40 mm del borde derecho



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA DE EMPAQUE URA AYUNTAMIENTO		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
Interiores:	Largo: 820 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 300 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .	
Alto: 470 mm.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadora Impresora

05 L A T8

BASE PORTA URNA



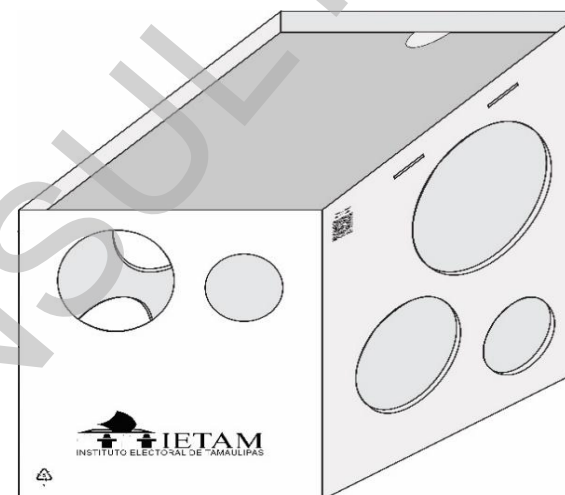
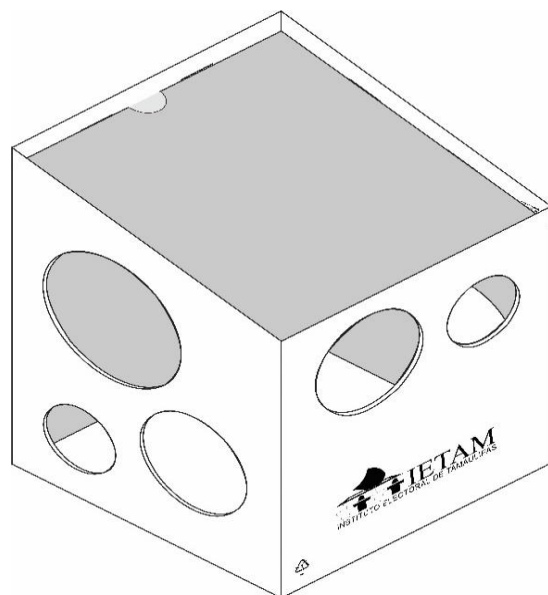
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna:	5,200
Bases porta urna SIMULACRO:	1,915



Nota:

Las bases porta urna se empacarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a **SIMULACRO** se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (720/880 g/m ²).	Enflautado en posición vertical.
	Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm (±10%) (2.7/3.3 mm)	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-082-NYCE-2020		Suajado/Impresión
		ASTM D256-23e1 ASTM D1938-19		EQUIPO:
				Suajadoras Impresoras

09 L N 00

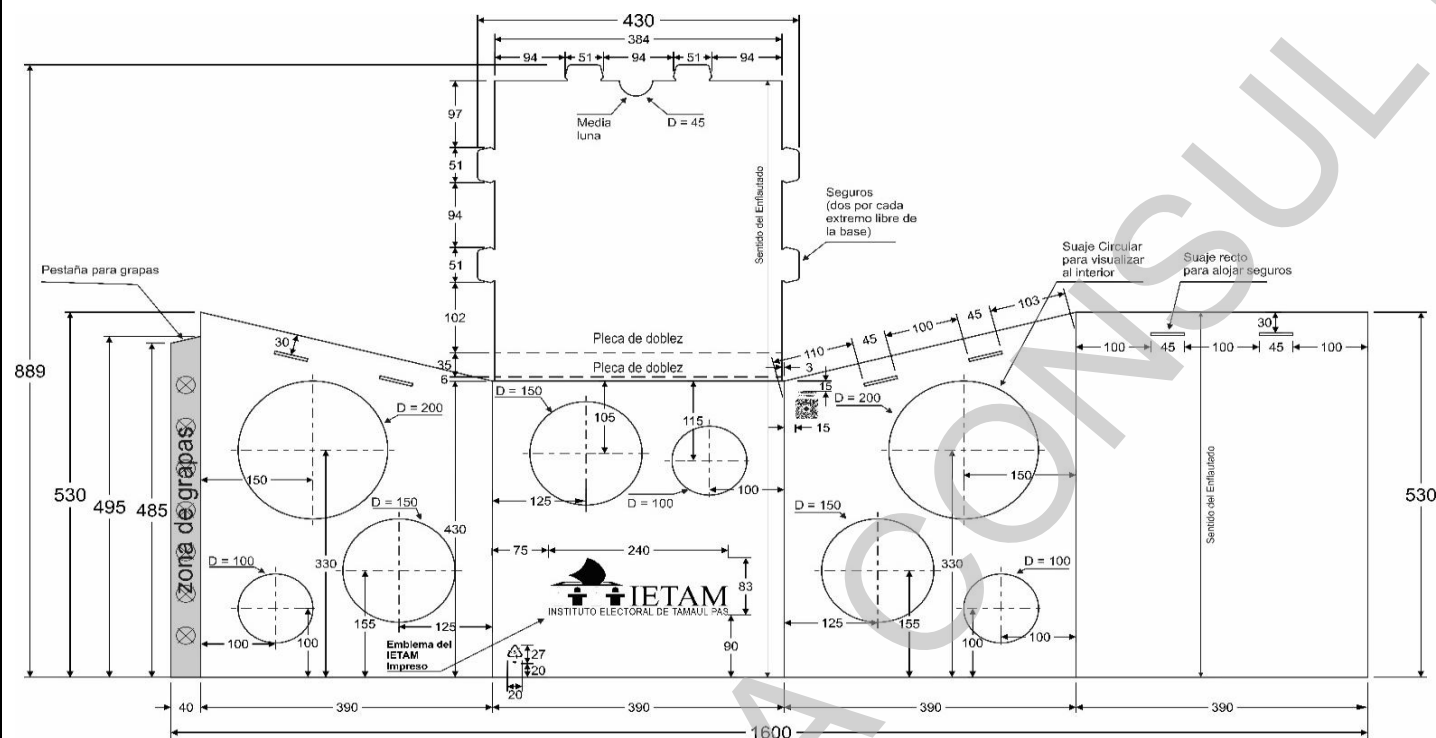


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN, DIMENSIONES GENERALES:



Material para unir la caja en una pieza:
 7 puntos de unión equidistante (soldadura para plásticos) en la sección especificada.

Dimensiones de la unión:
 Diámetro de unión: 25 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	
DESARROLLO BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Largo: 390 mm.	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (720/880 g/m ²).	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Escala CIE L*a*b*:	
	Ancho de flauta: 3 mm (±10%) (2.7/3.3 mm)	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	Suajado/Impresión
		NMX-E-004-NYCE-2020	EQUIPO:
		NMX-E-082-NYCE-2020	Suajadoras
		ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)	Impresoras

09 L N 00



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA



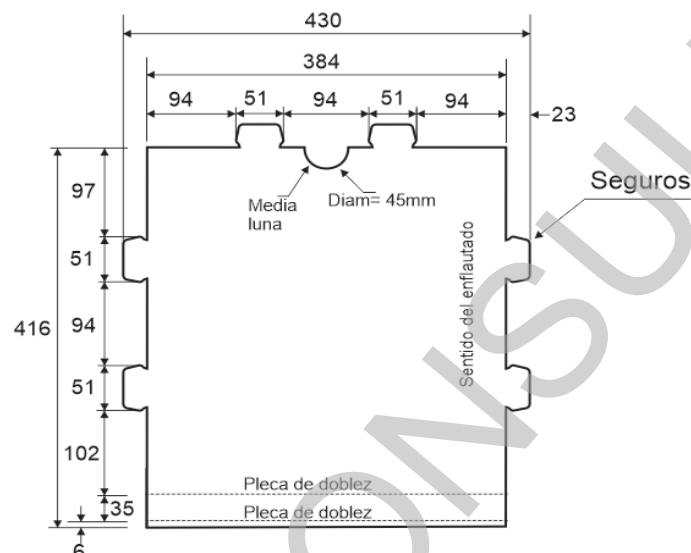
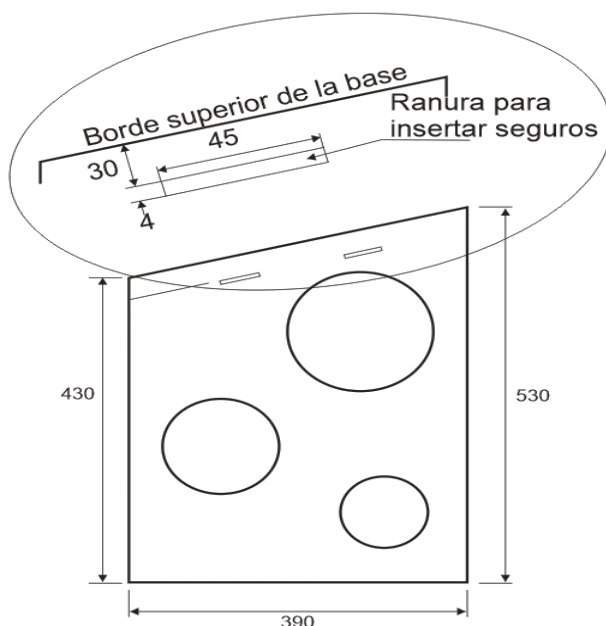
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:

Largo: 45 mm (+2 mm).

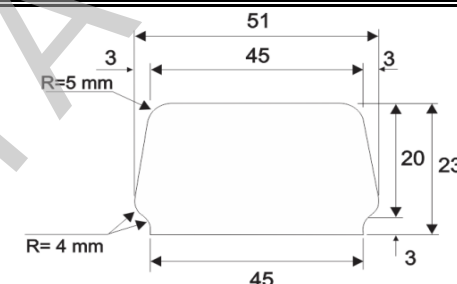
Ancho: 4 mm (+1mm; -0.0 mm).



2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.



Ubicación de seguros:

En los tres lados libres de la base superior, 2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.

51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.

23 mm (+1 mm) de ancho.

Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		
RANURAS Y SUAJES BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (720/880 g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm (±10%)(2.7/3.3 mm)	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
		ASTM D1938-19 NMX-E-004-NYCE-2020		EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)		Suajadoras Impresoras
				Suajado/Impresión
09 L N 00				



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA



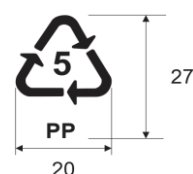
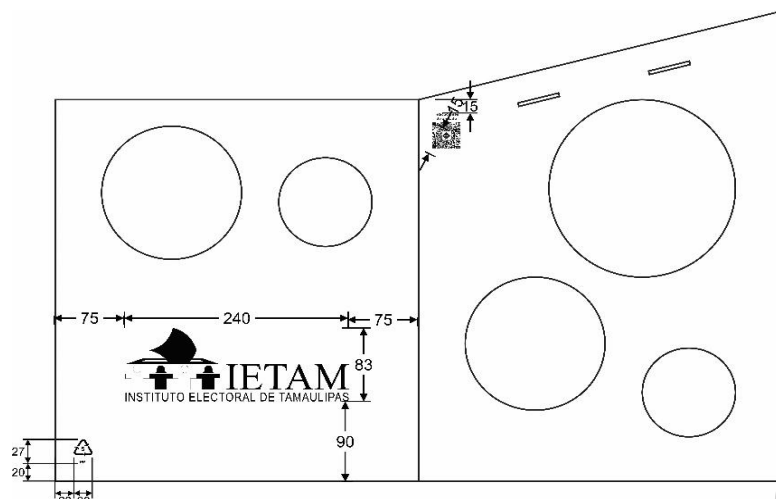
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

Impresión en la cara frontal:

Emblema del IETAM.

Serigrafía a una tinta en color negro.

Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie:
 240 mm de largo por 83 mm de alto.



Símbolo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

Ubicación símbolo de reciclado

A 20 mm del borde lateral derecho

A 20 mm del borde inferior

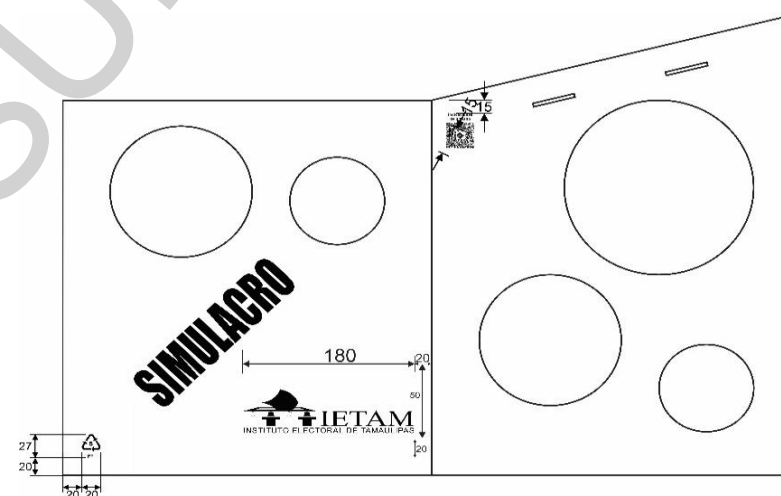
Base porta urna simulacro:

Emblema del IETAM.

180 mm de largo por 50 mm de alto.

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 10 pts.(50 mm de alto x 200 mm largo
 Inclinación a 45°.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SERIGRAFÍA BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (2.85/3.15 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (720/880 g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm (±10%)(2.7/3.3 mm)	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala			Suajado/Impresión
				EQUIPO:
				Suajadoras Impresoras
09 L N 00				



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CÓDIGO QR
CÓDIGO QR IETAM

Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).



Código QR:

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm,
en el eje Y a 10

Color: **Negro**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFÍA DEL CÓDIGO QR:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR IETAM: solo en el costado derecho en ambas caras.
DIMENSIONES:	Largo: 30 mm.	Impresión en serigrafía.	
	Ancho 30 mm.	A una tinta.	
		Color: Negro	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala		Serigrafía
			EQUIPO:
			Suajadora y Máquina de serigrafía
09 L N 00			



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA



ÚLTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

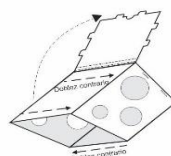


INSTRUCTIVO DE ARMADO
BASE PORTA URNA



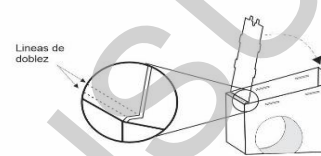
1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.



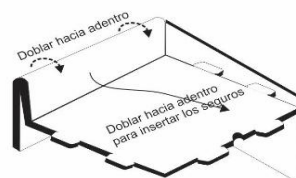
2

Hacer un doblez sobre la marca de la tapa e introducirlo en la pared frontal y presionar para cerrar la tapa.



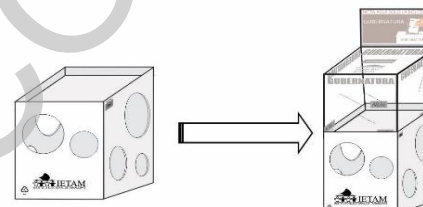
3

Insertar los seguros de la tapa en las ranuras de las paredes laterales.



4

Colocar la urna electoral sobre la base porta urna.



En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la base porta urna.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:	
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.		Entre columnas: 10 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Impresión	Prensa plana
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004		
			ISO 216: 2007		
					09 L N 00



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA



ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM:

imagen proporcionada por el IETAM.

Dimensiones: 217 mm de largo x 90 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **BASES PORTA URNAS (a dos líneas)**

Texto: **BASES PORTA URNAS SIMULACRO**
(a dos líneas)

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE PARA RESGUARDAR MATERIAL ELECTORAL RECUPERADO**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

Nota:

Las cajas con BASES PORTA URNAS se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:
 El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

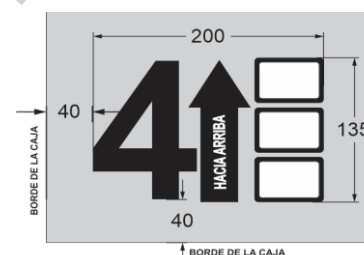
DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 200 mm de largo x 135 mm de alto.

A 40 mm del borde inferior

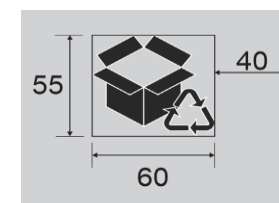
A 40 mm del borde izquierdo

**Símbolo reciclado**

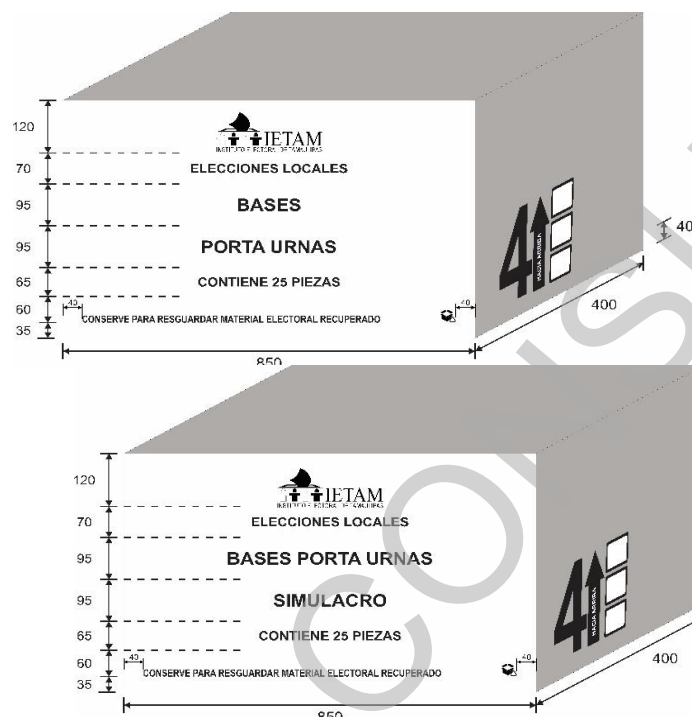
Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.

A 40 mm del borde derecho

**CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:**

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CAJA DE EMPAQUE BASE PORTA URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 850 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg _r .	Pegamento hotmelt y/o grapas equidistantes	
	Interiores: Ancho: 400 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	de alambre electro-galvanizado de 12 mm	
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 540 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadora Impresora

09 L N 00



CINTA DE SEGURIDAD



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD



ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR 5200
 CANTIDAD DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR DE SIMULACRO 0



Emblema del IETAM archivo proporcionado por el IETAM.
 Medidas: 100 mm de largo x 30 mm de alto.

Nota: Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta.

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:				
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.		
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía o Encapsulado.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .		
Tolerancia	Ancho: 48 mm.	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.		
(+2.5%; -0.0%).	Largo: 20,000 mm.	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	10 L N 20
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)		Impresión	Embobinadoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD

**ÚLTIMA EDICIÓN**

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

DIMENSIONES CAJA DE EMPAQUE:**Impresiones:**

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM:

Dimensiones: 150 mm de largo x 50 mm de alto
 Imagen proporcionada por el IETAM.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

Texto: **CINTA DE SEGURIDAD**

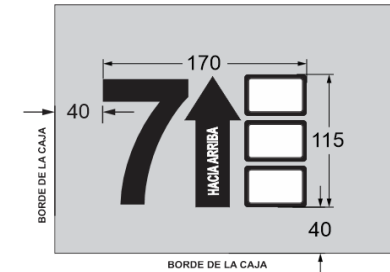
Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

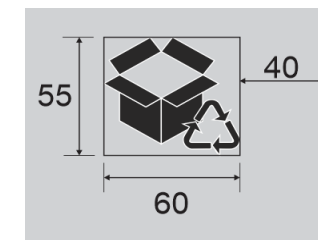
Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

**Símbolo de nivel de estiba**

Archivo proporcionado por el IETAM.
 Dimensiones: 170 mm de largo x 115 mm de alto.
 A 40 mm del borde inferior
 A 40 mm del borde izquierdo

**Símbolo reciclado**

Archivo proporcionado por el IETAM.
 Dimensiones: 60 mm de largo x 55 mm de alto.
 A 40 mm del borde derecho

**Nota:**

Las cajas con las CINTAS DE SEGURIDAD se entregarán clasificadas por Distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Municipio: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		
CAJA DE EMPAQUE CINTA DE SEGURIDAD		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y/o grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores.		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	
Tolerancia: (+5; -0.0mm).		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadora Impresora

10 L N 20

CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

**RESPONSABLE**

Lic. César Andrés Villalobos Rangel

ULTIMA EDICION**CARGO**

Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral

FECHA

14/07/2026

TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.

Cajas contenedoras de material electoral: 5,200



Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:						
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL 15 (CCME 15)		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .			Unión de la Caja Contenedora de ME:		
		Largo: 930 mm.	Flauta de tipo 'C'.			Pegamento hotmelt y grapas equidistantes		
		Ancho: 150 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.			de alambre electro-galvanizado de 12 mm		
		Tolerancia: (+2.0 mm).	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .			ancho de lomo x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:				PROCESO:	EQUIPO:	13 L N 15
Millímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-NYCE-2020	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras	
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014				

13 L N 15

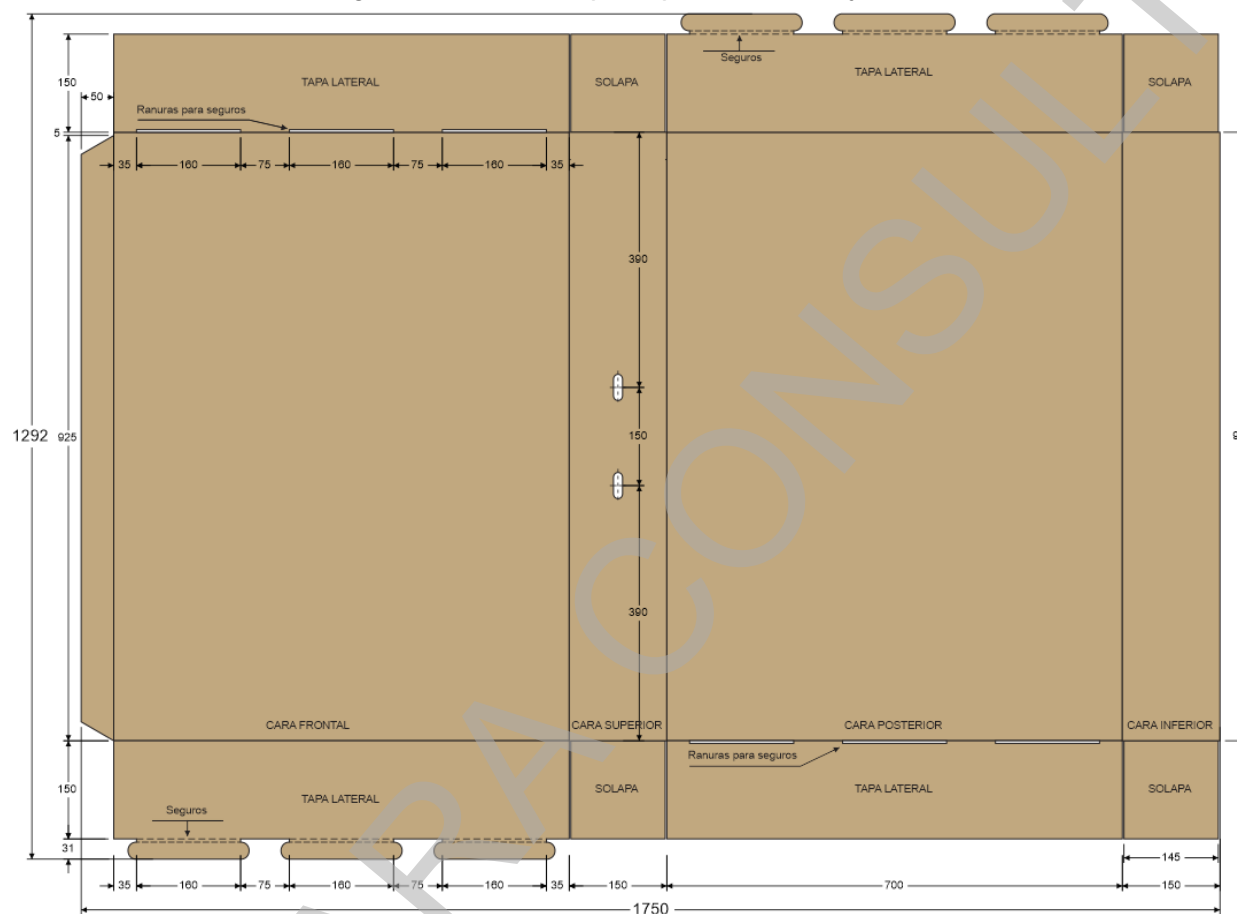


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

**RESPONSABLE**Lic. César Andrés
Villalobos Rangel**ULTIMA EDICION****CARGO**Director Ejecutivo de
Organización y
Logística Electoral**FECHA**

14/07/2026

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
DESARROLLO CCME 15		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
Interiores		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .
Tolerancia: (+2.0 mm).		Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión
		NMX-EE-075-1980 NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO:
		NMX-Z-009-1978	Suajadoras Impresoras

13 L N 15



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

**RESPONSABLE**

Lic. César Andrés
Villalobos Rangel

ULTIMA EDICION**CARGO**

Director Ejecutivo de
Organización y
Logística Electoral

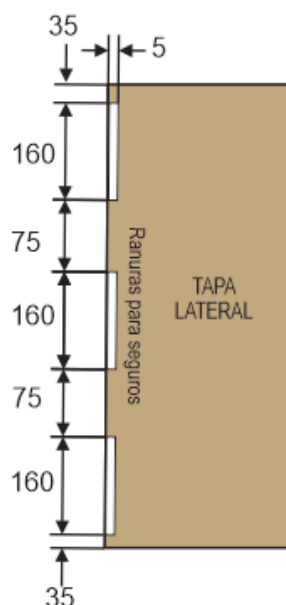
FECHA

14/07/2026

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 5 mm (+1; -0.0 mm).

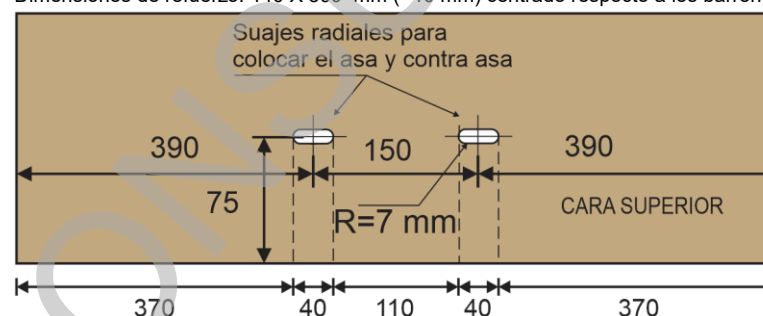
**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**

Diámetro: 14 mm.

Distancia entre centros: 150 mm (± 2 mm).

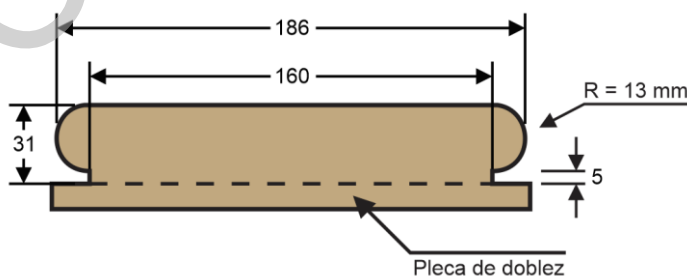
Refuerzo: en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m²(± 10)(1080/1320g/m²).

Dimensiones de refuerzo: 140 X 300 mm (- 10 mm) centrado respecto a los barrenos.

**Seguros:**

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 31 mm (+1 mm).



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
RANURAS Y SEGUROS DE CCME 15		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs./pul ² .
DIMENSIONES:	Largo: 930 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
	Ancho: 150 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .
	Alto: 700 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ² .	
ACOTACIONES:		NORMAS:	
ESCALA:		NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004
PROCESO DE PRODUCCIÓN:		EQUIPO:	
Suajado/Impresión		Suajadoras Impresoras	

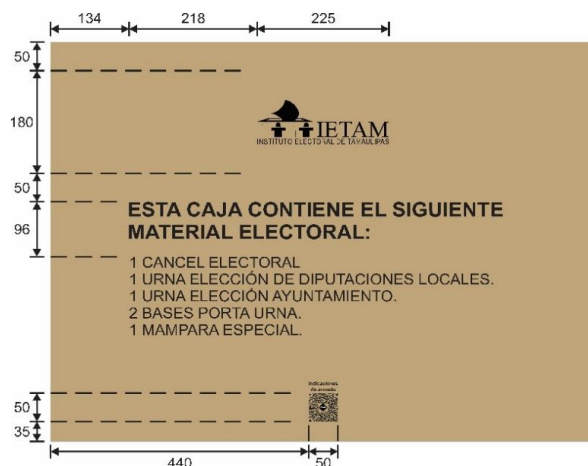
13 L N 15



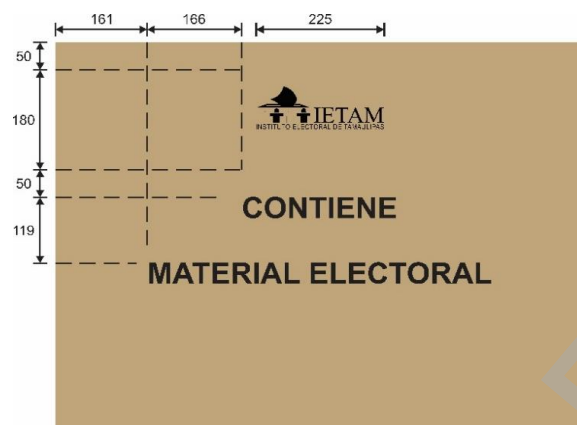
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL



ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

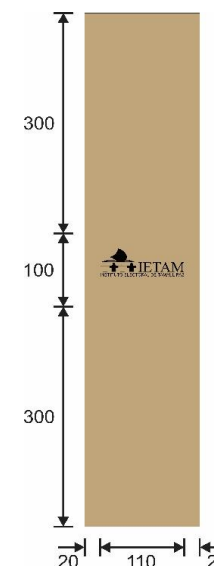


Cara frontal:
Emblema del IETAM: proporcionado por el IETAM.
 Dimensiones: 225 mm de largo x 180 mm de alto.
 Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**
 Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas).
 Texto:
 1 CANCEL ELECTORAL.
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
 2 BASES PORTA URNA.
 1 MAMPARA ESPECIAL



Fuente: Arial 72 puntos
Cara posterior:
Emblema del IETAM: proporcionado por el IETAM.
 Dimensiones: 225 mm de largo x 180 mm de alto.
 Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**
Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

Caras laterales:
Emblema del IETAM: proporcionado por el IETAM.
 Dimensiones: 110 mm de largo x 100 mm de alto.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		SERIGRAFIA CCME:				
SERIGRAFÍA CCME 15		Tinta UV o base agua.		Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		Pegamento hotmelt y grapas equidistantes		
Interiores		A una tinta.		de alambre electro-galvanizado de 12 mm		
Tolerancia: (+2.0 mm).		Color Negro.		ancho de lomo x 9 mm largo de pata.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:	13 L N 15
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011		Suajado/Impresión	Suajadoras	
		NOM-050-SCFI-2004			Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL



ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CÓDIGO QR
CÓDIGO QR IETAM (genérico)

Indicaciones de armado

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).



Código QR:

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 50 mm de largo x 50 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 50 mm, en el eje Y a 10 mm.

Color: **Negro**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR IETAM: solo en la cara frontal.
DIMENSIONES:	Largo: 50mm.	Impresión en serigrafía.	
	Ancho 50mm.	A una tinta.	
		Color: Negro	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala		
		PROCESO:	EQUIPO:
		Serigrafía	Suajadora y Máquina de serigrafía
13 L N 15			

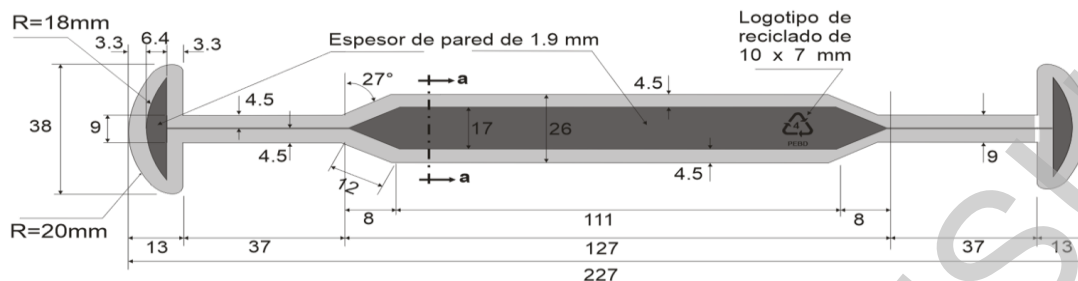


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

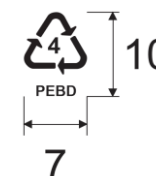


ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

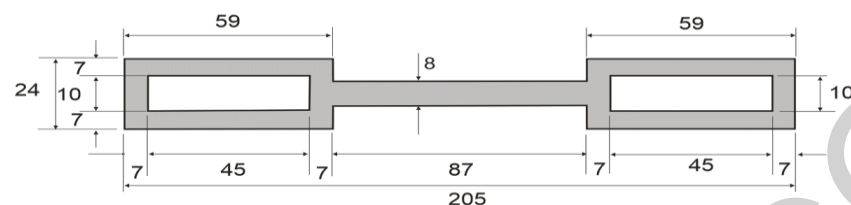
Diseño y Dimensiones de la asa:



Dimensiones de símbolo de reciclado



Diseño y Dimensiones de la contra-asa:

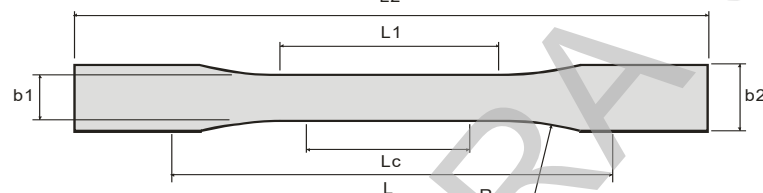


Detalle a-a:

Perímetro circular de 4.5 mm de diámetro



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA CCME 15		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción.(900-2,500) psi.	Color negro.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 0.2 g/min (±25%).	Resistencia Impacto Izod 20-210 J/m.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150 kg/cm ²	Dureza Rockwel D 70.1 - 74.3; Shore A 80 - 90	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Tolerancia (±5 %)	Módulo de Young 1.6 kg/cm s ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-10R18/ D256-10(2018) ASTM D638-22 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D0785-08R15/ D785-08(2015) ASTM D1238-20	Inyección	Máq.inyección 100 t de cierre

13 L N 15



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL



ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
Lic. César Andrés Villalobos Rangel	Director Ejecutivo de Organización y Logística Electoral	14/07/2026

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.

Correa para caras frontal y posterior:

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Hombreras:

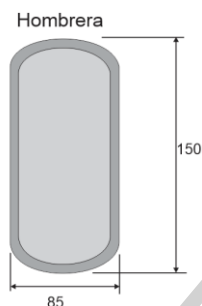
En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

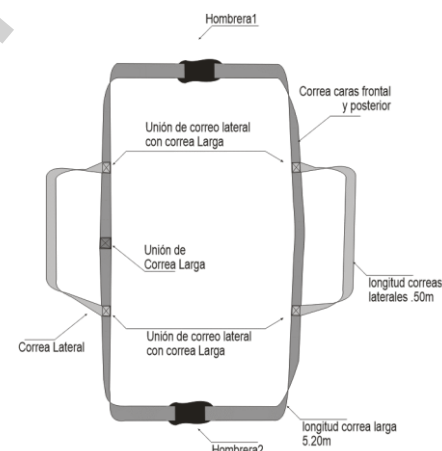
Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Dimensiones de hombrera:



Nota:

El IETAM determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CCME 15		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.
Las especificadas.			Velcro de 2" en color negro.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	EQUIPO:
		NMX-A-7211/2-INNTEX-2021 NMX-A-059/2-INNTEX-2019	

13 L N 15

ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES PARA URNA

**RESPONSABLE**

Lic. César Andrés
Villalobos Rangel

ÚLTIMA EDICIÓN**CARGO**

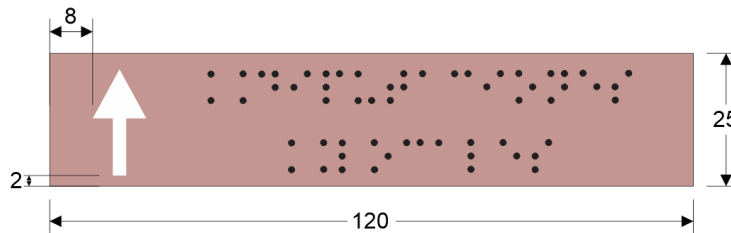
Director Ejecutivo de
Organización y Logística
electoral

FECHA

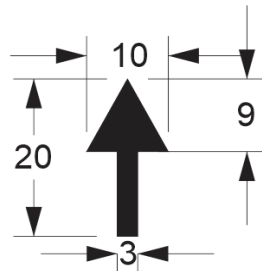
20-jul-26

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN**TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR:**

5,470

Color de la Elección:**Pantone 7613 U para DIPUTACIONES LOCALES****DIPUTACIONES LOCALES****Producción adicional de Etiquetas Braille:**

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, llevarán una etiqueta que identifique el producto, distrito local y/o, en su caso Municipio o Demarcación.

**Flecha de sentido de texto:**

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

**Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:**

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40%.
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
(±1.0 mm).	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	
		ASTM D3652/D3652M01(2020)	
		PROCESO:	EQUIPO:
		Suaje y Grabado	Impresión Braille

12 L D 00


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES PARA URNA

RESPONSABLE

 Lic. César Andrés
Villalobos Rangel

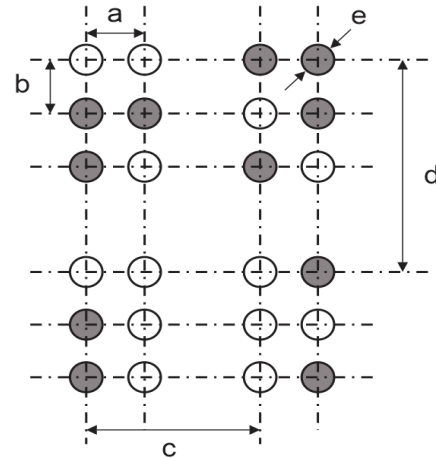
ÚLTIMA EDICIÓN
CARGO

 Director Ejecutivo de
Organización y Logística
electoral

FECHA

20-jul-26

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.
Color de la Elección:

 Pantone **7613 U** para DIPUTACIONES LOCALES.

Características de la puntuación de la etiqueta Braille*:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
 - b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
 - c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
 - d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
 - e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
 - f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
- La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.

La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

 El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

* DOCUMENTO TÉCNICO B-2 DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA "SIGNOGRAFÍA BÁSICA DE LAS LENGUAS COOFICIALES ESPAÑOLAS" VERSIÓN 4 MAYO DE 2025 (ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN 22 ENERO 2026)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	Pantone 7613 U .
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
Tolerancia (± 0.1 mm).	Largo: 120 mm. Ancho: 25 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
ACOTACIONES:		Espesor adhesivo: 17 micras (± 2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
ESCALA:		NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)		Suaje y Grabado
				EQUIPO:
				Impresión Braille

12 L D 00

ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS

PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO PARA URNA/FORRO ELECTORAL



ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

Lic. César Andrés Villalobos
RangelDirector Ejecutivo de
Organización y
Logística electoral

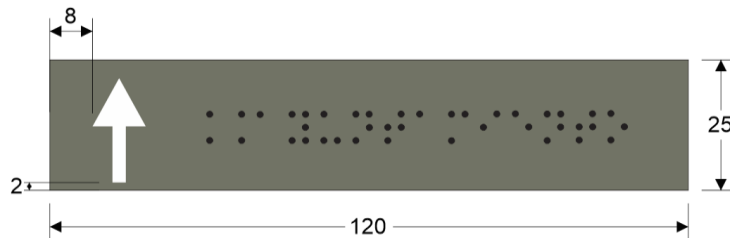
14-jul-26

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: 5200

Color de la Elección:

Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

-Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.

-Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

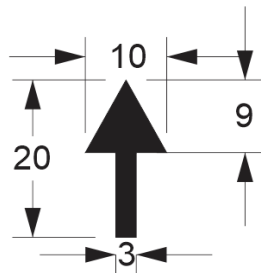
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el OPL solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al OPL empacadas con papel kraft, llevarán una etiqueta que identifique el producto, distrito local y/o, en su caso Municipio o Demarcación.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
(±1,0 mm).	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado
		ASTM D3652/D3652M01(2020)	EQUIPO:
			Impresión Braille

12 L A 00


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2026-2027
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO PARA URNA/FORRO ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN
RESPONSABLE

 Lic. César Andrés Villalobos
Rangel

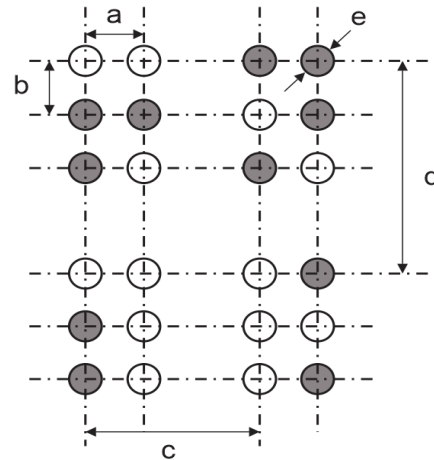
CARGO

 Director Ejecutivo de
Organización y
Logística electoral

FECHA

14-jul-26

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.
Color de la Elección:

 Pantone **7763 U** para AYUNTAMIENTO.

Características de la puntuación de la etiqueta Braille*:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
 - b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
 - c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
 - d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
 - e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
 - f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
- La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.

La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

 El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

* DOCUMENTO TÉCNICO B-2 DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA "SIGNOGRAFÍA BÁSICA DE LAS LENGUAS COOFICIALES ESPAÑOLAS" VERSIÓN 4 MAYO DE 2025 (ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN 22 ENERO 2026)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE PARA URNA DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
(± 0.1 mm).	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (± 2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)
		PROCESO:	EQUIPO:
		Suaje y Grabado	Impresión Braille

12 L A 00