

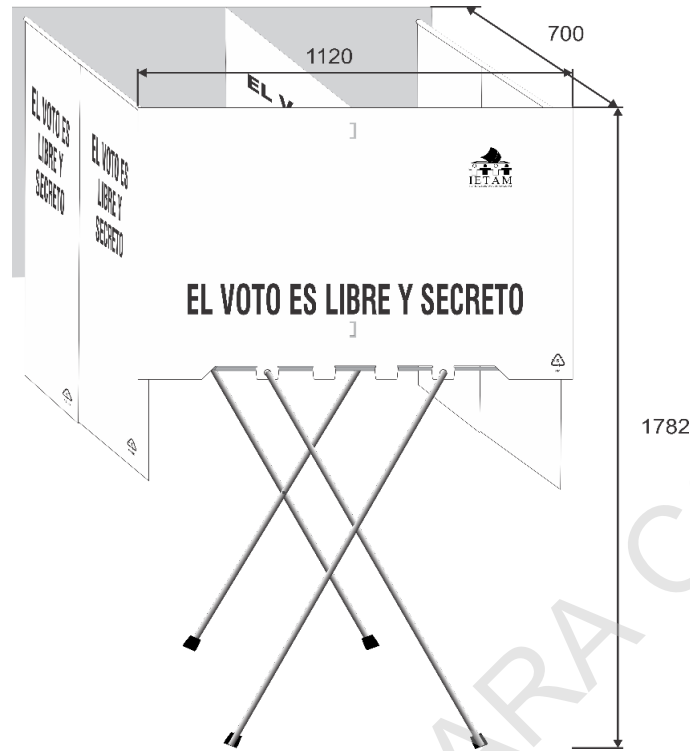
➤ **Anexo Material Electoral**

No.	MATERIAL
1	Tubo cortinero de Cancel Electoral
2	Tapón para tubo cortinero de Cancel Electoral
3	Cortinillas para Cancel Electoral
4	Instructivos para el armado de cancel electoral
5	Caja paquete Ayuntamiento 15 cm
6	Caja paquete Ayuntamiento 25 cm
7	Caja paquete Diputaciones Locales 15 cm
8	Caja paquete Diputaciones Locales 25 cm
9	Urna de Ayuntamiento
10	Urna de Diputaciones Locales
11	Marcador de Boletas
12	Base porta Urna
13	Cinta de Seguridad
14	Etiqueta braille para Urna de Ayuntamiento
15	Etiqueta braille para Urna de Diputaciones Locales
16	Caja contenedora de Material



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



TOTAL DE COMPONENTES DE CANCELES ELECTORALES A PRODUCIR

Tubo Cortineros:	5,000
Tapón para Tubo Cortinero:	20,000
Cortinillas:	10,000
Instructivos para el armado del cancel electoral:	5,000

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		Componentes del Cancel:			
CANCEL ELECTORAL		Base de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero color negro.	Cortineros de Tubos de polietileno de alta densidad color gris.		
DIMENSIONES:		Separador central de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Cortinas de plástico de polietileno blanco opaco.		
Largo: 1,120 mm.		Separador lateral de lámina de plástico corrugado de polipropileno copolímero blanco opaco.	Tapones de hule acrílonitrilo para cortinero.		
Ancho: 700 mm.		Juego de patas tipo tijera de tubo conduit galvanizado pared extradelgada.	Instructivo de armado en papel bond tamaño carta una tinta color negro.		
Alto: 1,782 mm.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-23E01 ASTM D638-22 ASTM B0557-15(2023)	Varios	Varios	
		NMX-W-131-SCFI-2021 NMX-W-081-SCFI-2004 NMX-W-047-SCFI-2013 NMX-T-024-SCFI-2016			

01 L N 00



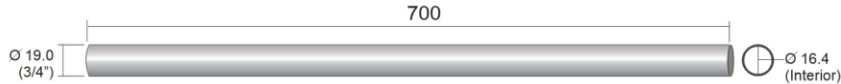
INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

TUBO CORTINERO

Dimensiones del tubo cortinero:

700 mm de largo (+1.0 mm) x 19.0 mm (3/4") de diámetro exterior (+1.0 mm);
 16.4 mm diámetro interior (+0.0; -0.1 mm). Espesor de pared: 1.3 mm.



TAPÓN PARA CORTINERO

Componente para acoplarse al interior del tubo cortinero elaborado en hule de forma cónica liso y cabeza de gota.

Dimensiones de la cabeza:

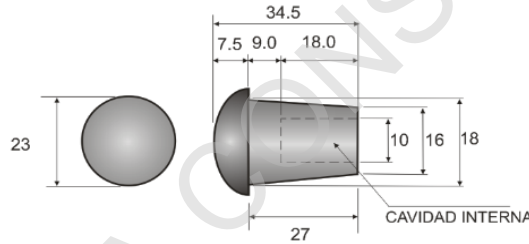
23 mm de diámetro (±1.0 mm).
 7.5 mm de espesor.

Dimensiones de sección de acoplamiento:

18.0 mm diámetro mayor.
 16.0 mm diámetro menor.
 27 mm de largo.

Dimensiones de la cavidad interna:

10 mm de diámetro x 18 mm de profundidad.



Dimensiones de cortinillas:



Impresión sobre cortinillas:

EL VOTO ES LIBRE Y SECRETO en tres líneas (negritas).
 Fuente: SWIS 721 Cn BT de 220 puntos .
 Comprimido al 25%.

Logotipo reciclado:

20 mm de largo x 27 mm de alto.

PARA CONSULTA

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORTINAS, CORTINERO Y TAPONES		Tubo de polietileno de alta densidad color gris.	Cortinas de polietileno de baja densidad.
DIMENSIONES:		Tapón de interior para cortinero en	Color blanco opaco.
Tubo cortinero de 700 mm x 19 mm Diam.		Hule muerto color negro.	Calibre: 600 (±10%) (660/540).
Cortinas: 350 mm ancho x 900 mm largo (+5 mm).		Dureza 60-65 Shore "A"	Impresión en flexografía.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3359-23 ASTM D256-23E01 ASTM D1004-21 ASTM D1938-19	Moldeo / Extrusión
			EQUIPO: Prensa Hidráulica / Extrusoras



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

INSTRUCTIVO DE ARMADO CANCEL ELECTORAL

1

Colocar a la inversa los separadores laterales y centrales e insertar a presión la base o mesa sobre los seguros.

2

Ensamblar la extensión insertando el cople y alinear el pin botón con el orificio del tubo, presionar y empujar hasta hacer click.

3

Separar las patas e insertar el travesaño en los seguros con corte circular. Girar la base del cancel y ponerlo sobre sus patas.

4

Asegurar el tubo en las perforaciones de separadores, en su caso, con las cortinas y colocar los tapones.

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces del separador central del cancel electoral.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Márgenes:	
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Superior: 10 mm.	Izquierdo: 10 mm.
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		Inferior: 10 mm.	Derecho: 10 mm.
Tamaño carta:	Largo: 279 mm. Alto: 216 mm.	A una tinta.		Entre columnas: 10 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006	NMX-EE-075-1980 NOM-050-SCFI-2004 ISO 216: 2007	Impresión	Prensa plana

01 L N 00



INSTITUTO ESTATAL ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CANCEL ELECTORAL

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

CÓDIGO QR OPL (genérico)

Indicaciones de armado



CODIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el IETAM determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Suajadora y	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.				Maquina de serigrafía	
Largo: 30 mm.		A una tinta.					
Alto: 30 mm.		Color: negro.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:		EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala			Serigrafía		Maquina de serigrafía	

01 L N 00

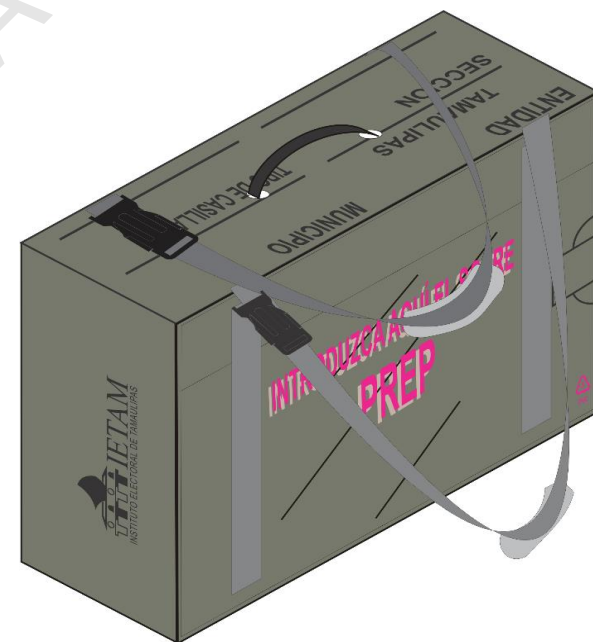
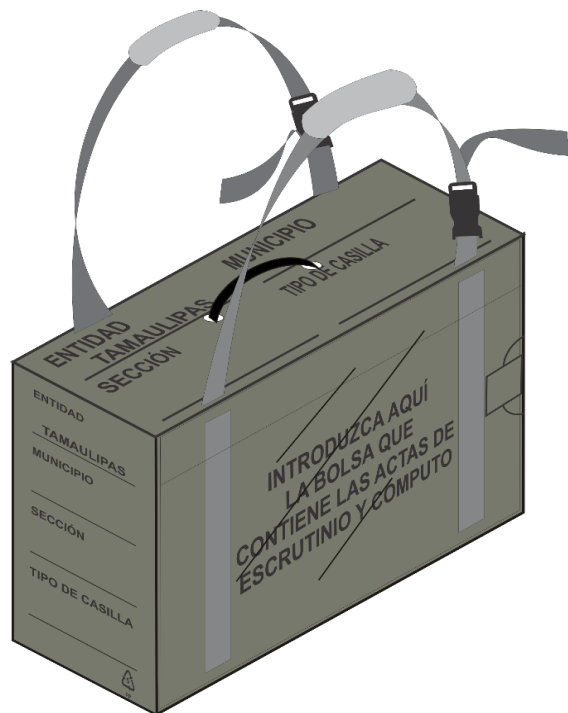


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral:	5,000
Cajas paquete electoral SIMULACRO:	200



Pantone 7763U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

PARA CONSULTA

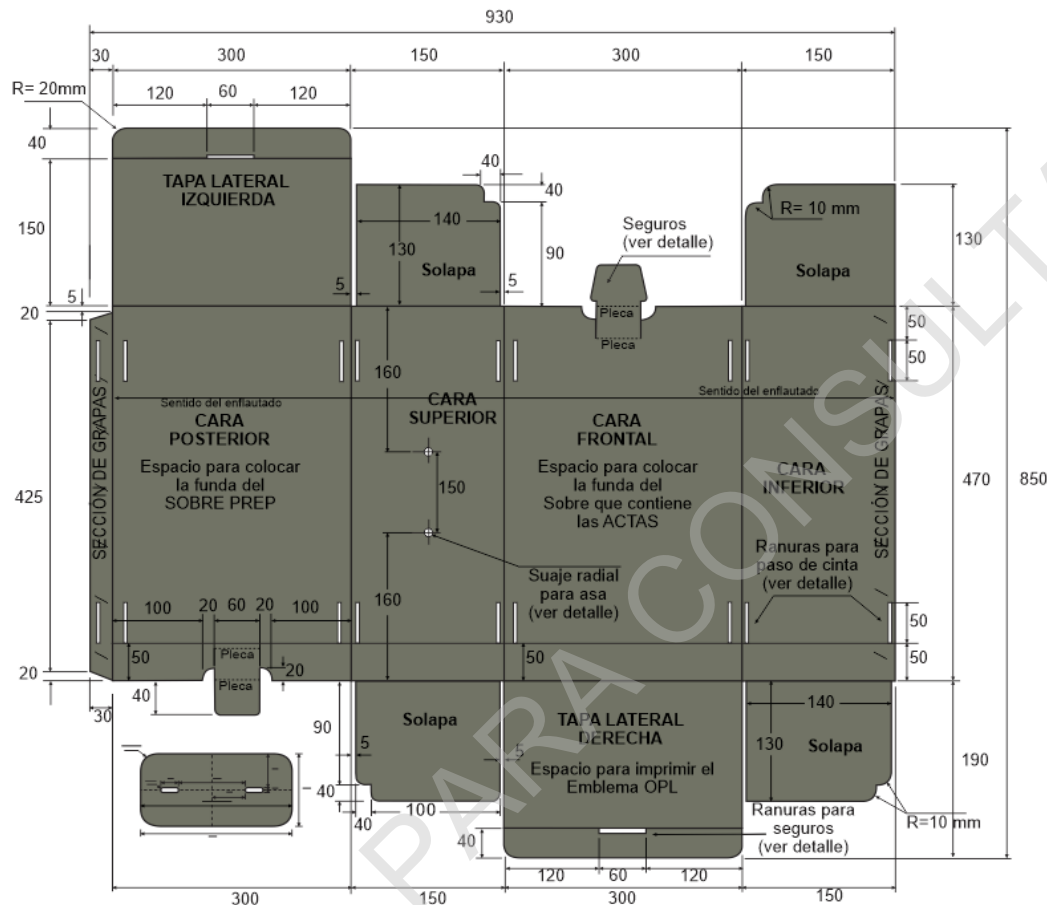
DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE					
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.				
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.				
Medidas interiores:		Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (±2.0 mm).		Hombreras de tela.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-JMX-E-082-NYCE-202	ASTM D638-22	ASTM D256-23e1	ASTM D1004-21	PROCESO:	EQUIPO: Extrusor
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Extrusión y Suajado
							Impresora y suajadora



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLOBOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



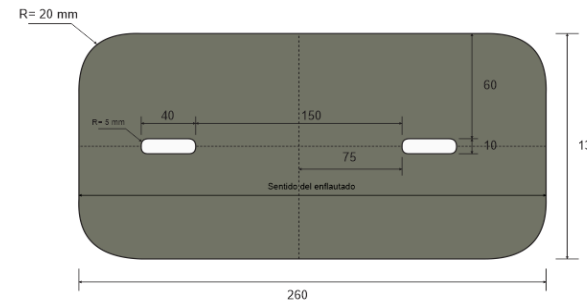
Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:
7 grapas en la sección especificada.

Material:
Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:
Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:
Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

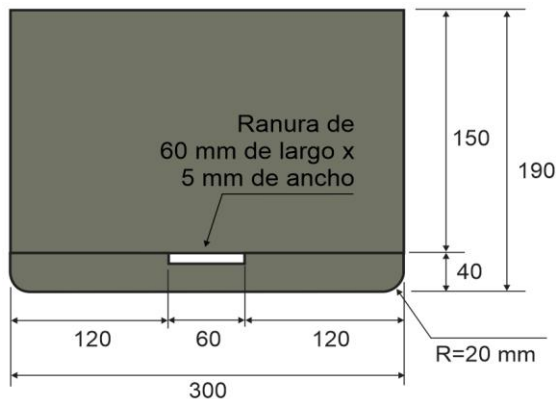
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores:	Ancho: 150 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	Extrusión y Suajado
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	ASTM D638-22
				EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm.

Ancho: 5 mm.

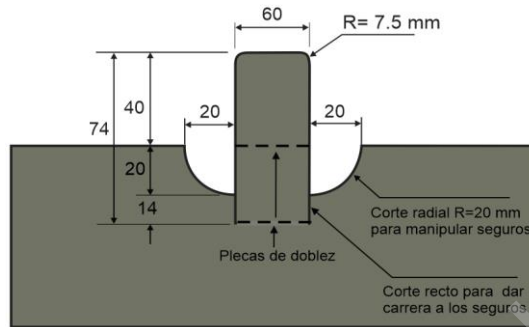
En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros.

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

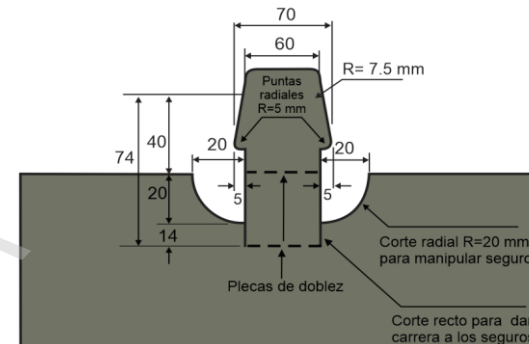
Largo: 50 mm.

Ancho: 3 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha

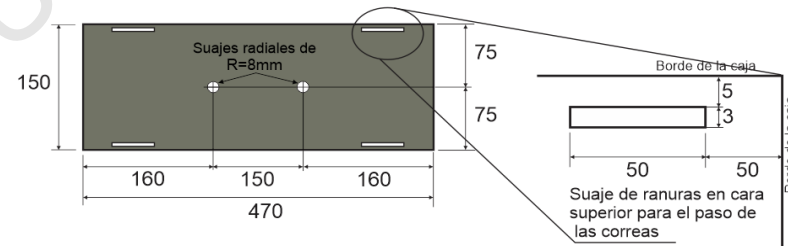


Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes radiales en cara superior:

Para colocar el asa y contra-asa:

r = 8mm.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color de 1.5% a 3%.
Interiores:		Ancho: 150 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²)	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:		NORMAS:		
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO: Extrusión y Suajado
		ASTM D256-22e1	ASTM D1938-19 ASTM D638-22	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL

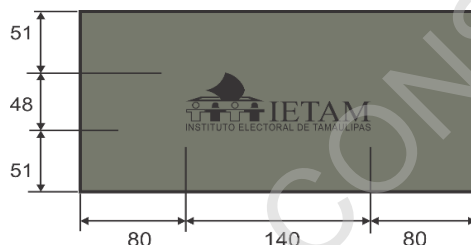


Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, TAMAULIPAS, MUNICIPIO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

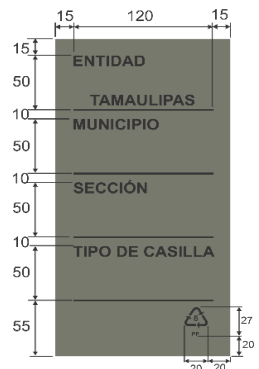
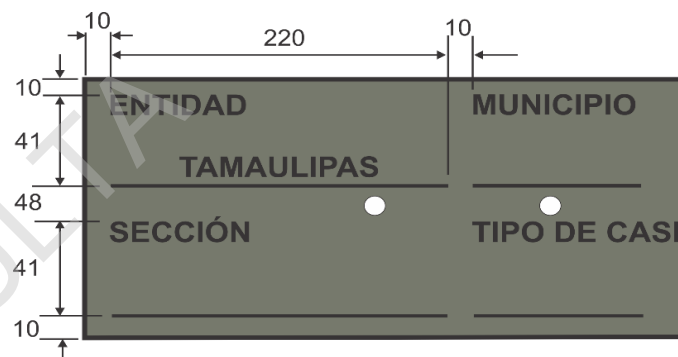


Texto adicional sobre cara superior para cajas paquete SIMULACRO:
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

Impresión en cara lateral derecha:
 Emblema del IETAM
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 48 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el IETAM.



Distribución de la impresión de los textos en la cara superior



Impresión en la cara lateral izquierda:
 ENTIDAD, TAMAULIPAS, MUNICIPIO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.		
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.		
		A una tinta.		
		Color Negro.		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23
		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía	



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS RANGELDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

17/08/2023

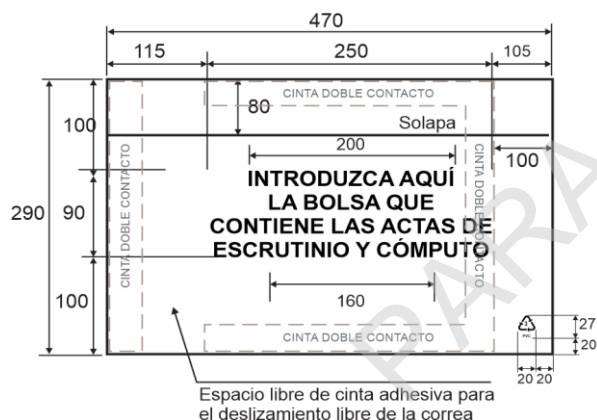
FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process CTexto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:**Funda 1:** Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.**Funda 2:** Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACION:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.
Tolerancia:	Ancho: 290 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
(± 2.0 mm).	Solapa: 470 x 80 mm.	Transparente.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D3359-23 NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión y sellado
		ASTM D1004-21	EQUIPO: Selladora Imp. de serigrafía

02 L A 15 S

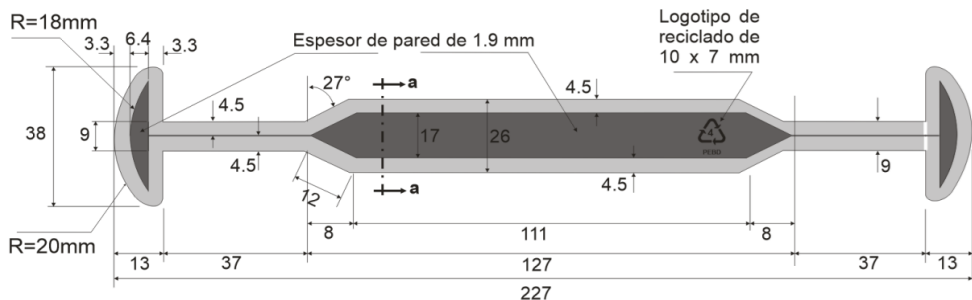


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

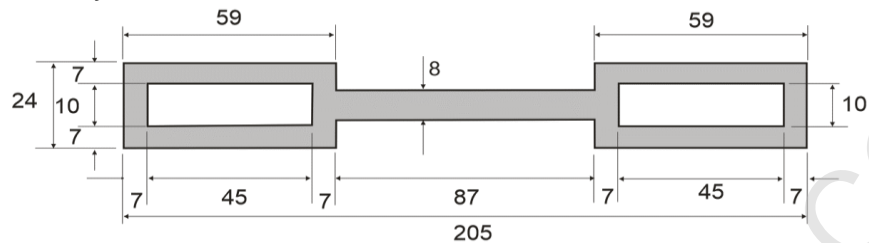
ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

ASA Y CONTRA ASA

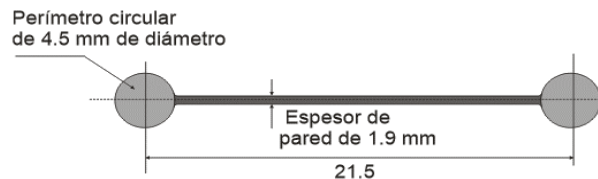
Diseño y dimensiones de la asa:



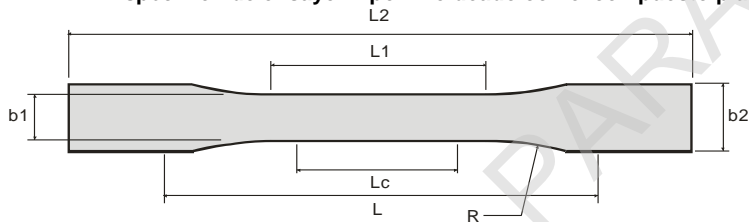
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción.(900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Espesor: 4.5 mm.	Módulo de Young 1.6 kg/cm ²		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D256-23e1 ASTM D638-22 ASTM D 1238-23		Inyección
		NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D785-23		EQUIPO: Máq.inyección 100 t de cierre



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

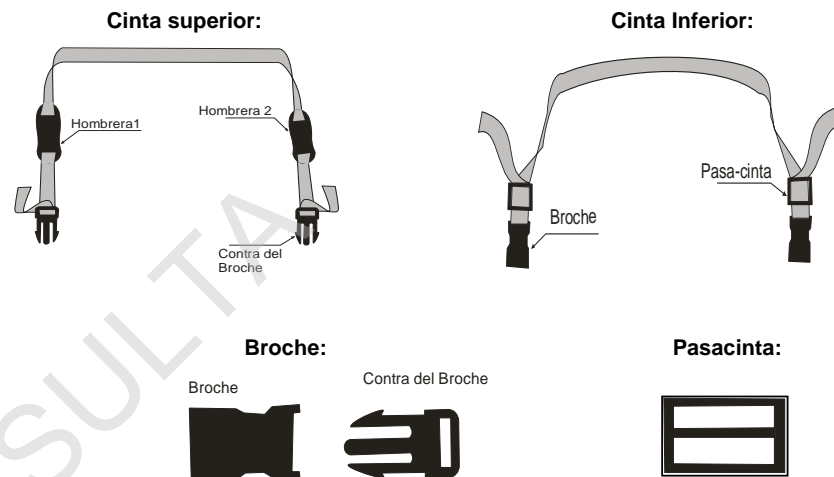
CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IETAM impreso y el seguro tipo flecha.

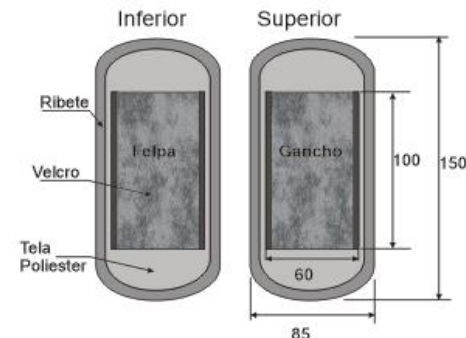
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



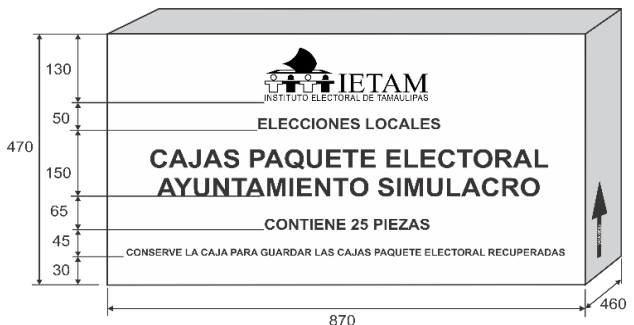
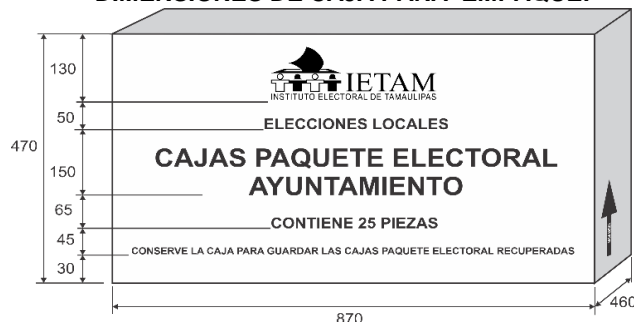
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021		
		NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-059/2-INNTEX-2019		



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Nota: Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: Del IETAM.

Dimensiones aproximadas: 288 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

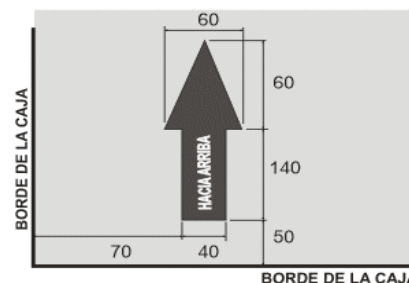
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Interiores:	Largo: 870 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia (+5; -0.0 mm).	Ancho: 460 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Suajadoras
		NOM-050-SCFI-2004		Impresoras

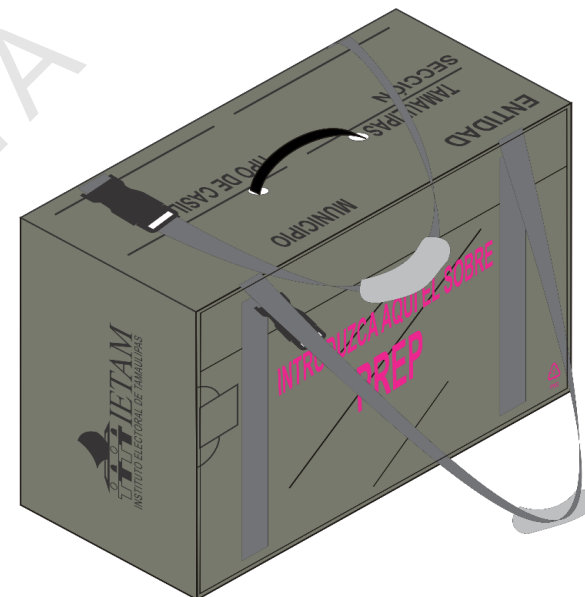
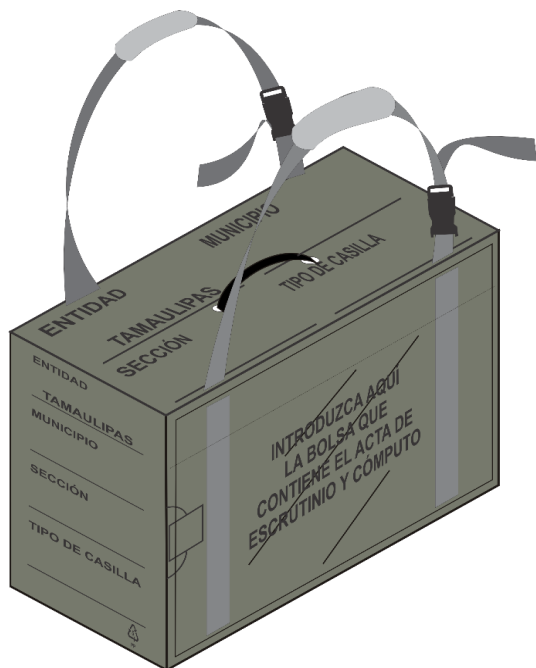


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral:	50
Cajas paquete electoral SIMULACRO:	0



Pantone 7763.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE					
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.				
DIMENSIONES:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.				
Interiores	Largo: 470 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.				
Tolerancia (+2.0 mm).	Ancho: 250 mm.	Hombreras de tela.					
	Alto: 300 mm.						
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NY(NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D638-22	ASTM D256-23e1	ASTM D1004-21	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO: Extrusor
							Extrusión y Suajado
							Impresora y suajadora

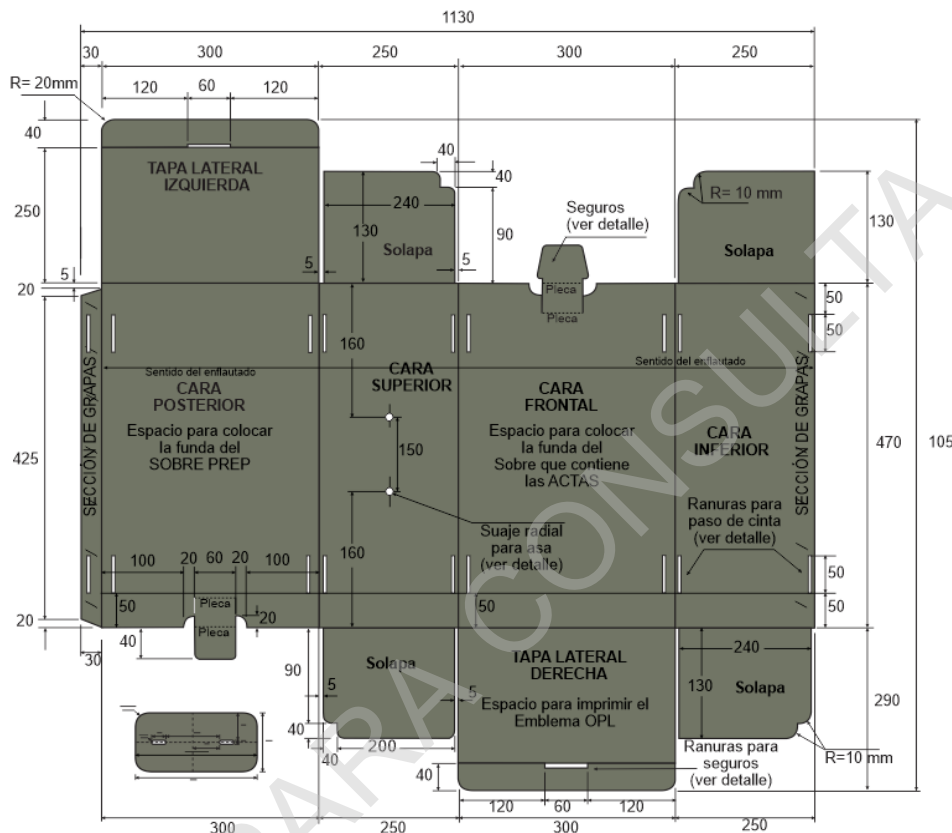
02 L A 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

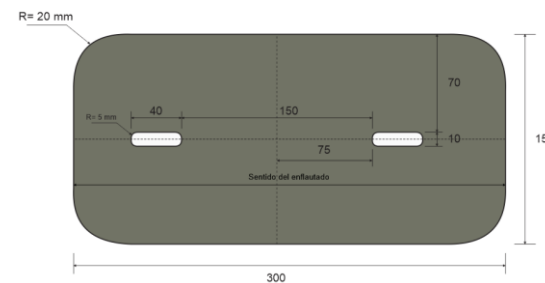
Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores	Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-NYCE-2020	Extrusión y Suajado
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	ASTM D638-22
				EQUIPO:
				Extrusoras, Suajadoras

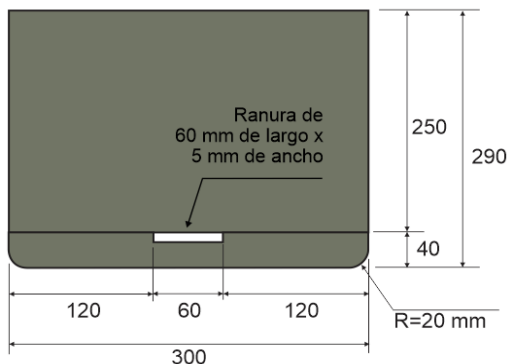
02 L A 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS

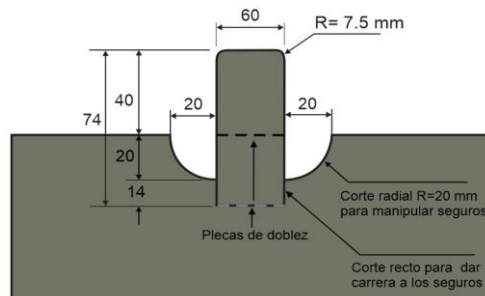


Ranuras en solapas de tapas laterales:

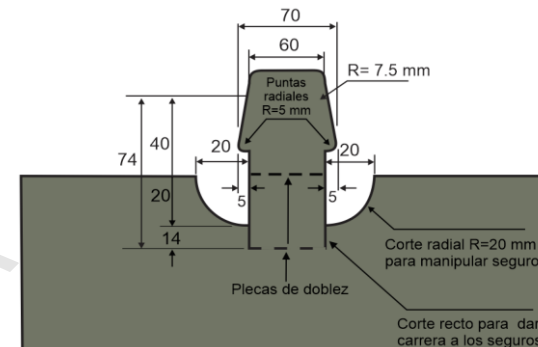
Largo: 60 mm.

Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes radiales en cara superior:

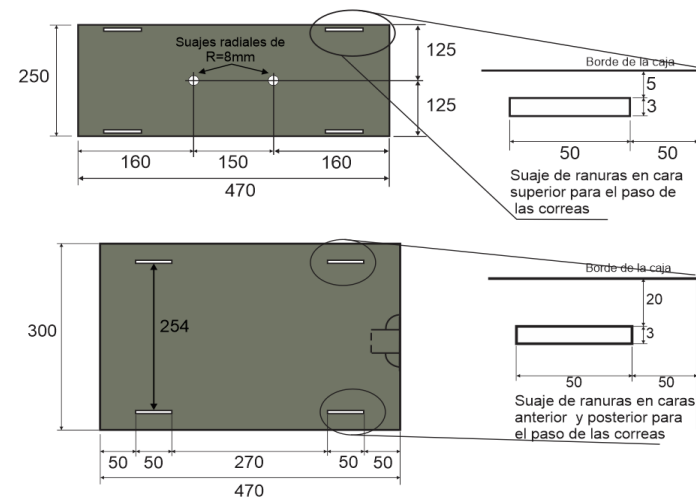
Para colocar el asa y contra-asa: r = 8 mm.

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.

Ancho: 3 mm.

Nota: las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCION:		MATERIAL DE FABRICACION:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7763U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Interiores		Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010	Extrusión y Suajado
		ASTM D256-22e1	ASTM D1938-19	EQUIPO:
			ASTM D638-22	Extrusoras, Suajadoras

02 L A 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL



Impresión en cara superior:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, MUNICIPIO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).

Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.



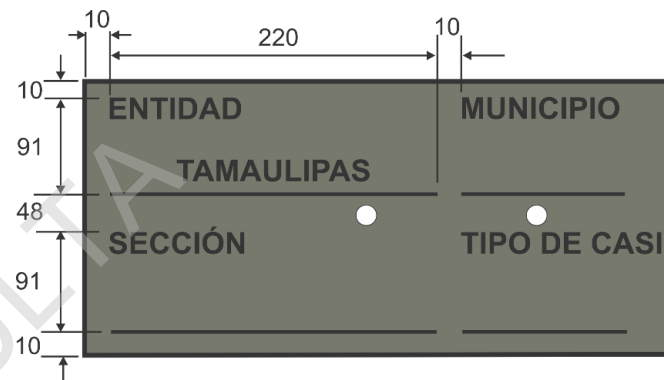
Texto adicional sobre cara superior para cajas

paquete SIMULACRO:

Fuente: Arial Bold de 115 puntos.

Inclinación: 30°.

Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



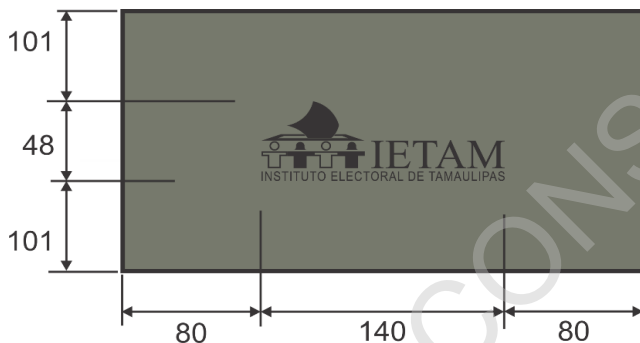
Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IETAM.

Dimensiones aproximadas:

140 mm de largo x 48 mm de alto.

Archivos proporcionados por el IETAM.

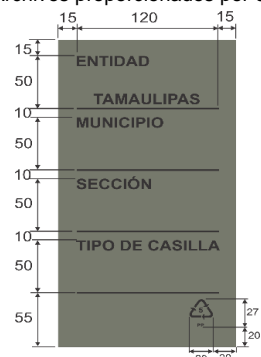


Impresión en la cara lateral izquierda:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, MUNICIPIO, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA

Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).

Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.



Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.	
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.	
		Una tinta.	
		Color Negro.	
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3359-23	PROCESO: Impresión
		EQUIPO: Impresora de serigrafía	02 L A 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

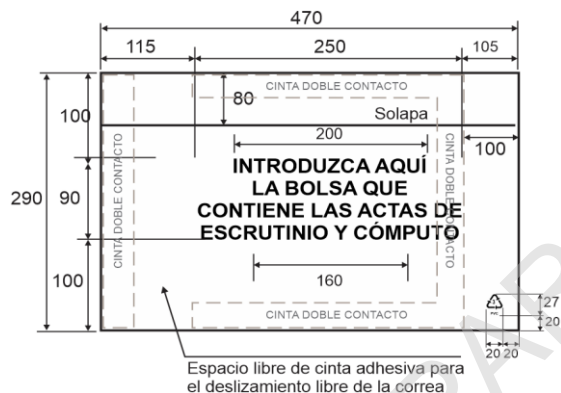
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones
Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES: Largo: 470 mm.		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.
Tolerancia: Ancho: 290 mm.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
Solapa: 470 x 80 mm.		Transparente.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
milímetros	Sin escala	ASTM D3359-23 NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D1004-21 Impresión y sellado
			EQUIPO: Selladora Imp. de serigrafía

02 L A 25 S

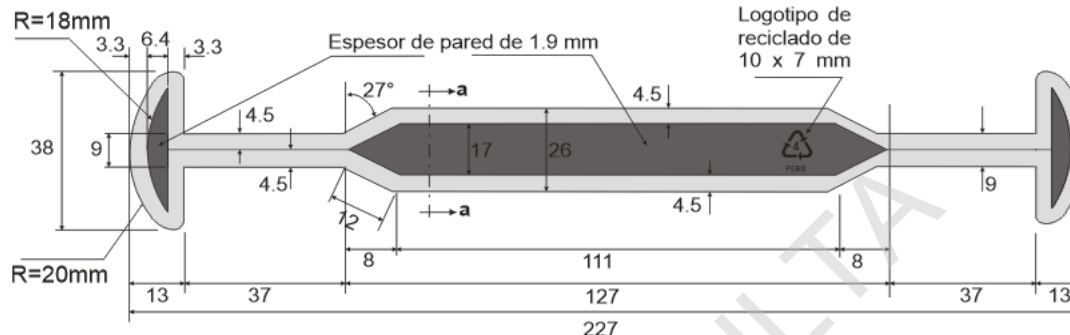


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

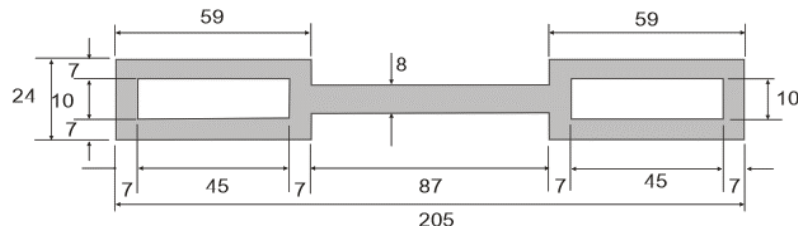
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

ASA Y CONTRA ASA

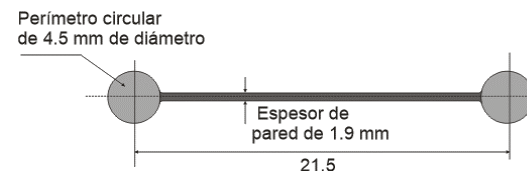
Diseño y dimensiones de la asa:



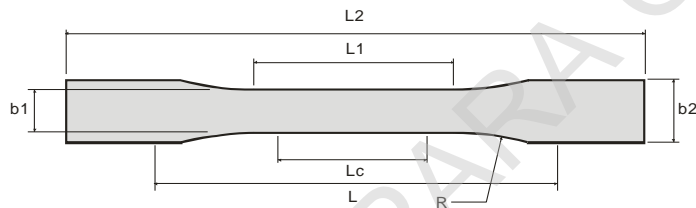
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCION: ASA Y CONTRA ASA		MATERIAL DE FABRICACION: Polietileno baja densidad.		Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES: Largo Contra Asa: 205 mm. Largo Asa: 227 mm. Ancho Contra Asa: 24 mm. Ancho Asa: 38 mm. Espesor: 4.5 mm.		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).		Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: ASTM D256-23e1 ASTM D638-22 ASTM D 1238-23	Resistencia a tracción: 20°C 150 kg/cm ² Módulo de Young: 1.6 kg/cm ²
		NORMAS: NMX-E-082-NYCE-2020 NMX-E-232-CNCP-2014		Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 mm y contra asa 3.5 mm.
		ASTM D785-23		PROCESO: Inyección	EQUIPO: Maq.inyección 100 t de cierre

02 L A 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del IETAM impreso y el seguro tipo flecha.

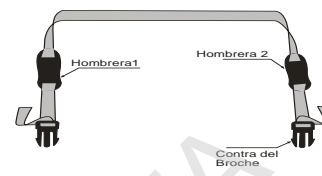
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de las contras de los broches y recórralos 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

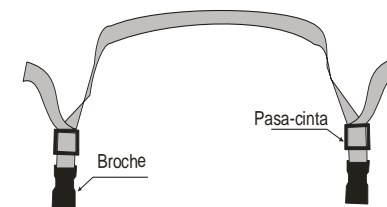
Cinta superior:



Broche:



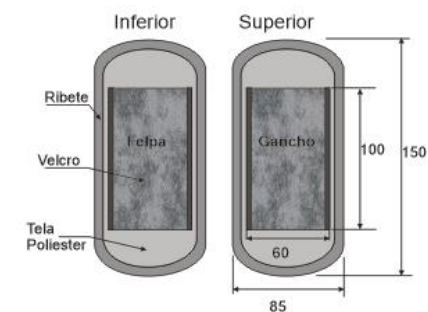
Cinta Inferior:



Pasacinta:



Dimensiones de hombreras:



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021		
		NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-059/2-INNTEX-2019		

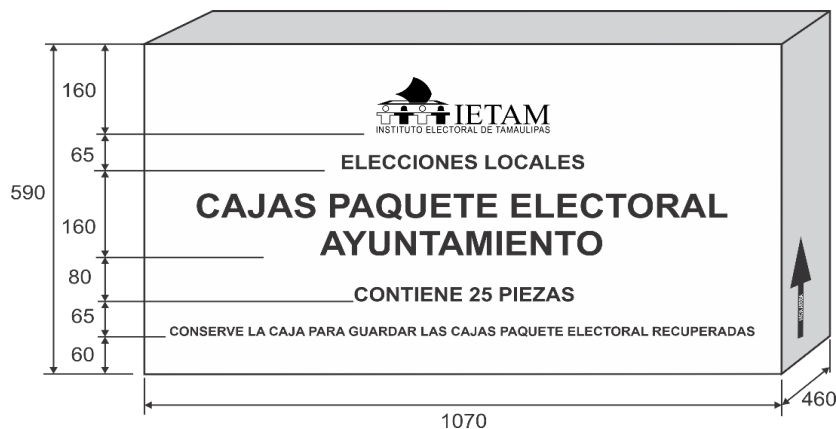
02 L A 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: Del IETAM.

Dimensiones aproximadas: 288 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

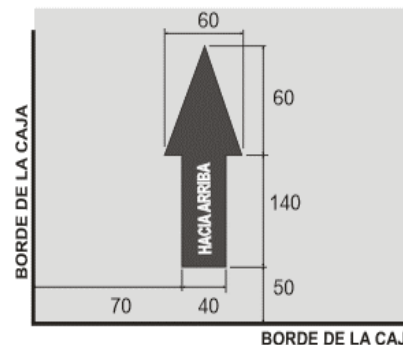
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL AYUNTAMIENTO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Flèche de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
EMPAQUE PARA CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
Interiores	Largo: 1,070 mm.	Impresión en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
Tolerancia (+5; -0.0 mm).	Ancho: 460 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.	
	Alto: 590 mm				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004			
				PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
				Suajado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

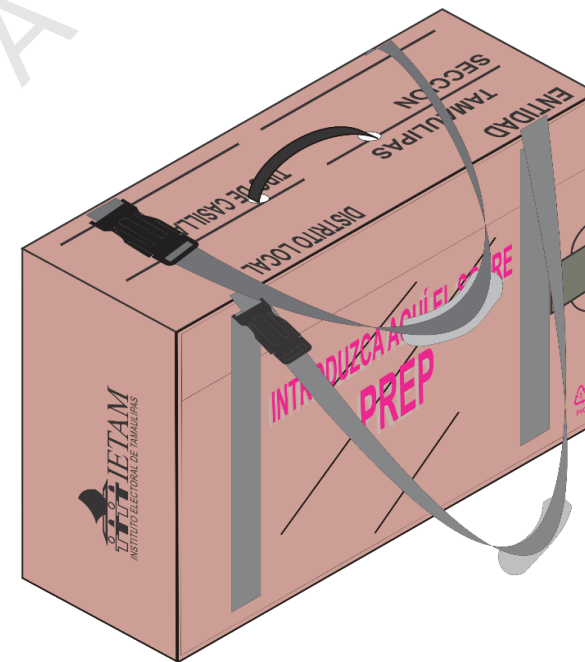
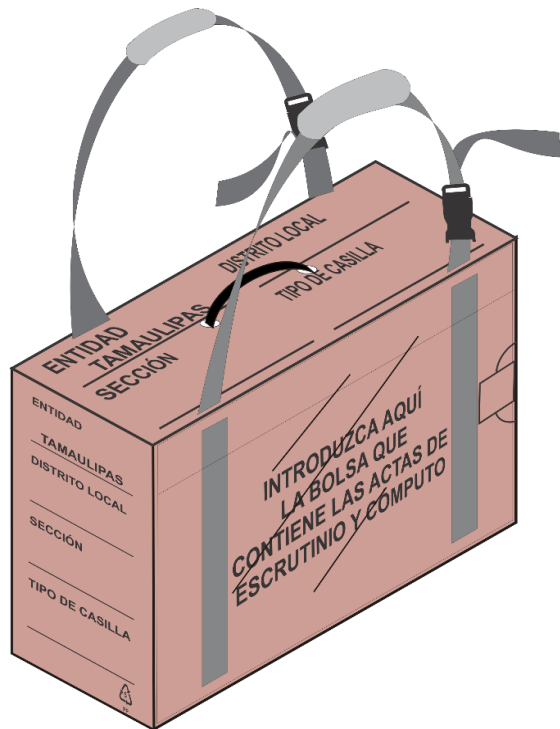
TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.

5,000

Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

200



Pantone 7613U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

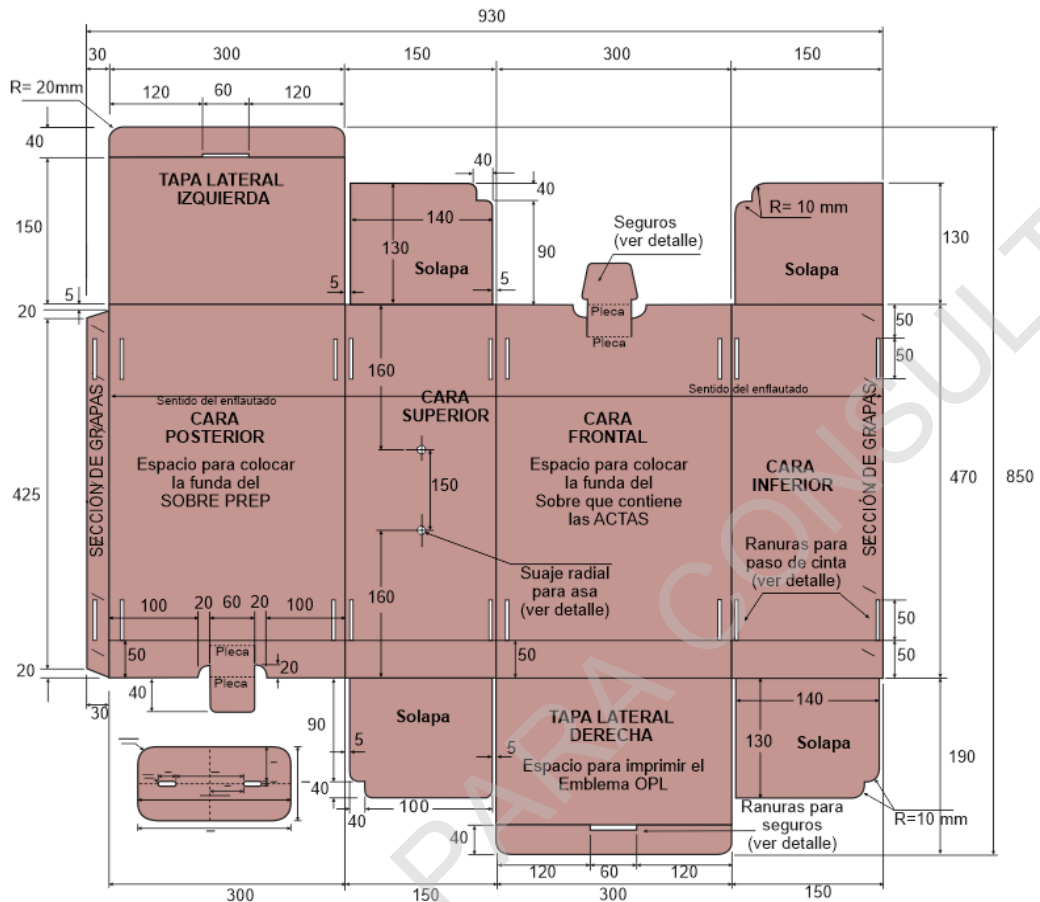
DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:				PROCESO:		EQUIPO:	
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.					Extrusor	
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.						
Medidas interiores:	Largo: 470 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.						
Tolerancia (±2.0 mm).	Ancho: 150 mm.	Hombreras de tela.							
	Alto: 300 mm								
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-NMX-E-082-NYCE-2020 ASTM D638-22 ASTM D256-23e1 ASTM D1004-21				Extrusión y Suajado		Impresora y suajadora	
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004			



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

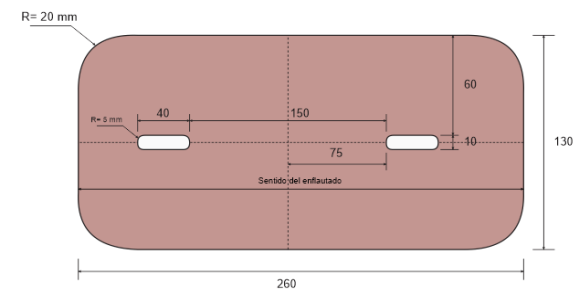
Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).



Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

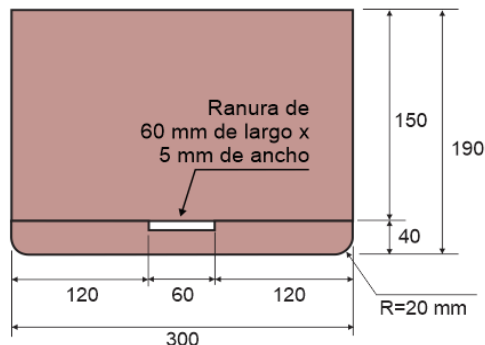
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores:	Ancho: 150 mm	Gramaje: 600 g/m ² (±10%) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 300 mm	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	MX-E-004-NYCE-2020	MX-E-082-NYCE-2020	Extrusión y Suajado
		ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19	ASTM D638-22
				EQUIPO:
				Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

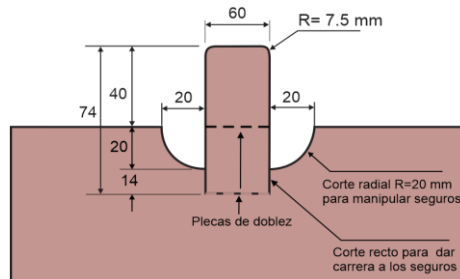
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



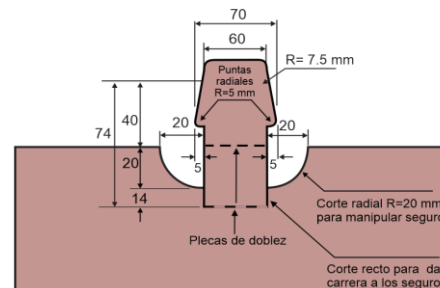
Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm
 Ancho: 5 mm

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblé para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha:



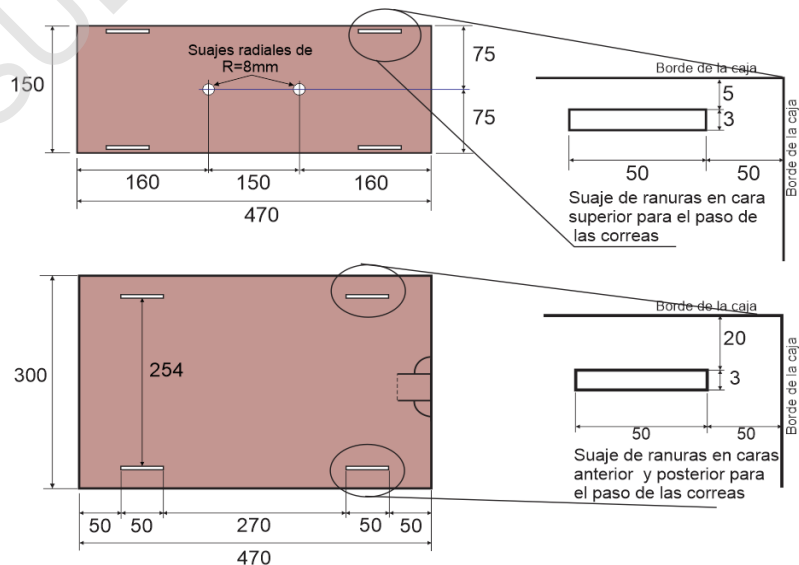
Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda:

Ranuras en caras superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.
 Ancho: 3 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



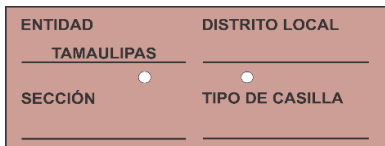
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.	Enfautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color de 1.5% a 3%.	
Interiores:	Ancho: 150 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (± 2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-22e1	NMX-E-082-CNCP-2010 ASTM D1938-19 ASTM D638-22	Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.

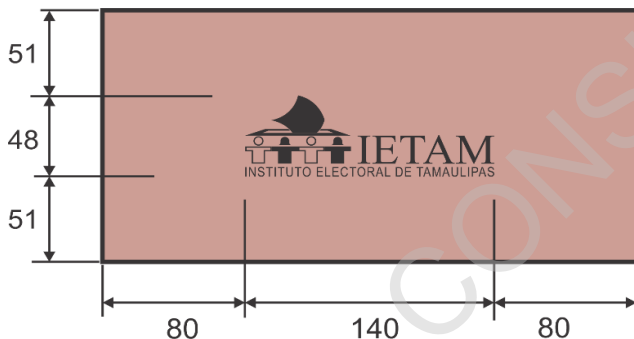


Impresión en cara superior:
 ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negritas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO).
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

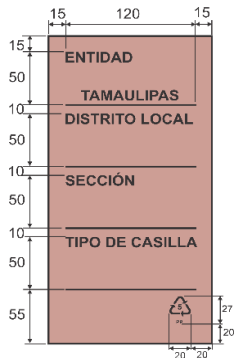


Impresión en cara lateral derecha:
 Emblema del IETAM.
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 48 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el IETAM.

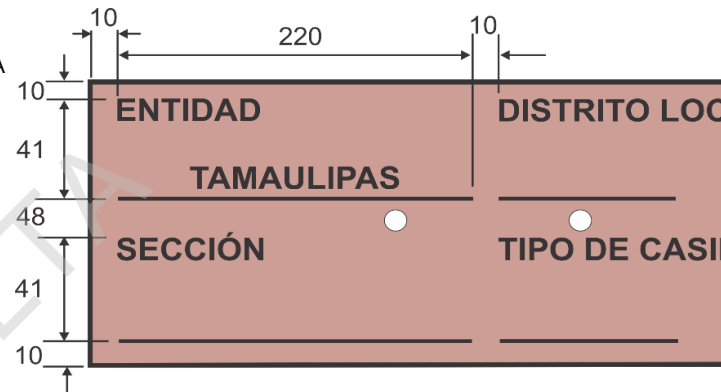


Impresión en la cara lateral izquierda:
 ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
Fuente: Arial bold de 36 puntos (negritas).
Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:
 Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.



Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.		
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.		
		A una tinta.		
		Color Negro.		
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D3359-23
		PROCESO: Impresión	EQUIPO: Impresora de serigrafía	
02 L D 15 S				



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones
Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negrillas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negrillas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.
Tolerancia:	Ancho: 290 mm.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
(± 2.0 mm).	Solapa: 470 x 80 mm.	Transparente.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D3359-23 NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D1004-21 Impresión y sellado
			EQUIPO: Selladora Imp. de serigrafía

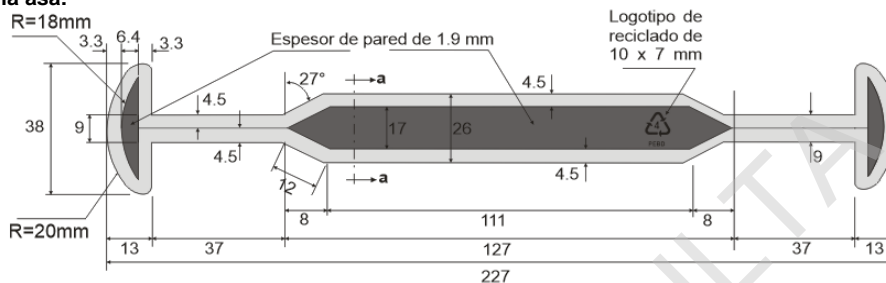


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

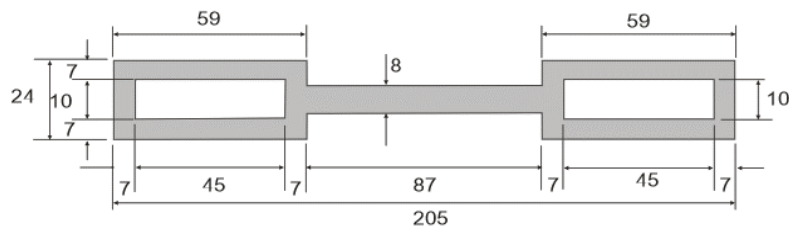
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

ASA Y CONTRA ASA

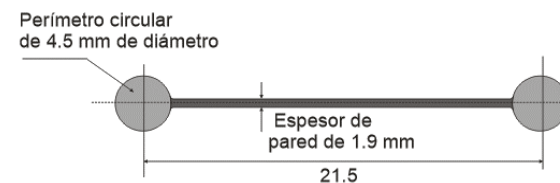
Diseño y dimensiones de la asa:



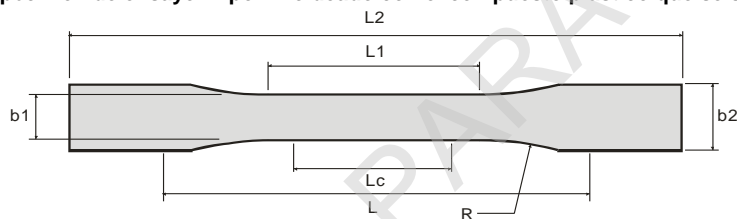
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a



Espécimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Dureza Rockwel D 60-73; Shore 60.4-87.4	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Espesor: 4.5 mm.	Módulo de Young 1.6 kg/cm ²		
Ancho Asa: 38 mm.				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014	EQUIPO: Máq. Inyección
		ASTM D256-23e1	ASTM D638-22	Inyección
		ASTM D 1238-23	ASTM D785-23	100 t de cierre

02 L D 15 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

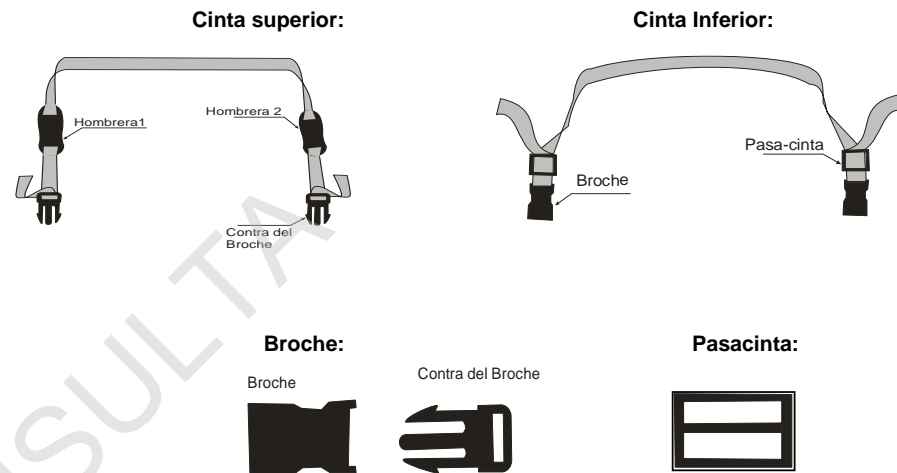
CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.
Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.
Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.
 Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.
 Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.
 Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.



Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del **IETAM** impreso y el seguro tipo flecha.

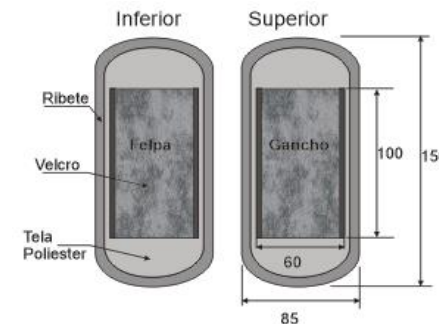
Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Dimensiones de hombreras:



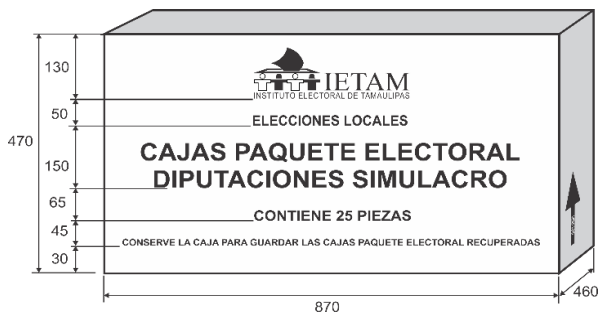
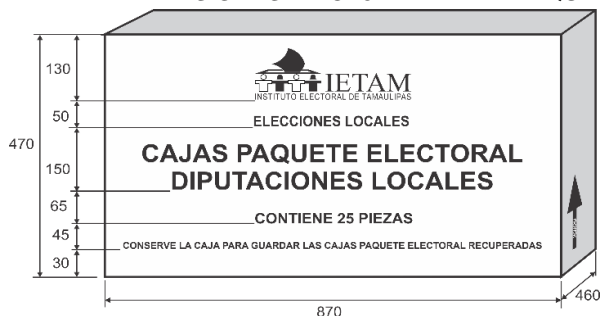
DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CORREAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliester 1200 color negro, ribeteadas.		
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	Ribete de 3/4" en color negro.		
Las especificadas.		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Velcro de 2" en color negro.		
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021		
		NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019		



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL PRODUCTO
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE



Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM

Dimensiones aproximadas: 288 mm de largo x 100 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas)

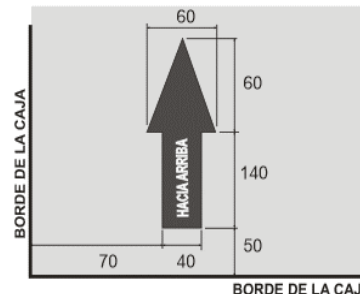
Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES**

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES SIMULACRO**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas)

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto: **HACIA ARRIBA** (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
EMPAQUE CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 870 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Interiores: Ancho: 460 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Tolerancia (+5; -0.0mm) Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NMX-EE-075-1980 NOM-050-SCFI-2004		Sujado/Impresión	Impresoras

02 L D 15 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS
RANGELDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

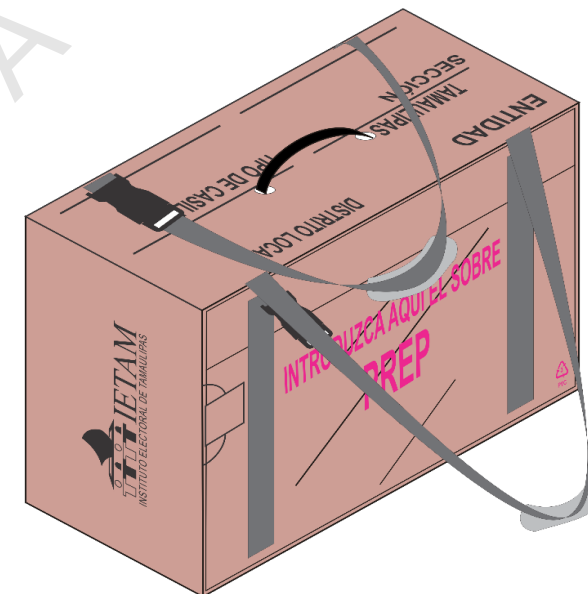
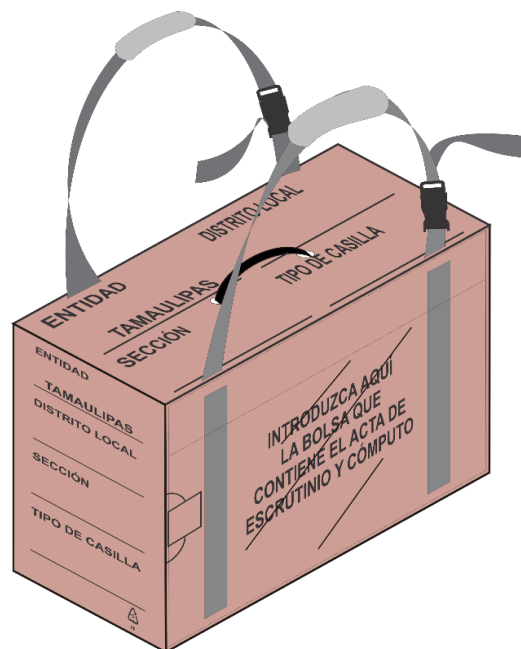
17/08/2023

TOTAL DE CAJAS PAQUETE ELECTORAL A PRODUCIR.

Cajas paquete electoral.

50

Cajas paquete electoral con la leyenda SIMULACRO.

0**Pantone 7613U.**

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN:		COMPONENTES DE LA CAJA PAQUETE:			
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES		Caja plegadiza de plástico corrugado.	Fundas polivinil transparente.		
DIMENSIONES CPE:		Asa y contra asa de plástico.	Seguros y pasacintas de plástico.		
Largo:	470 mm.	Correas de polipropileno.	Cinta doble contacto de polipropileno.		
Interiores:	Ancho: 250 mm.	Hombreras de tela.			
Tolerancia (±2.0 mm)	Alto: 300 mm.				
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS: NMX-E-004-I	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D638-22	ASTM D256-23e1
Milímetros	Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-030-SCFI-2006
					ASTM D1004-21
					PROCESO:
					Extrusión y Suajado
					EQUIPO: Extrusor
					Impresora y suajadora

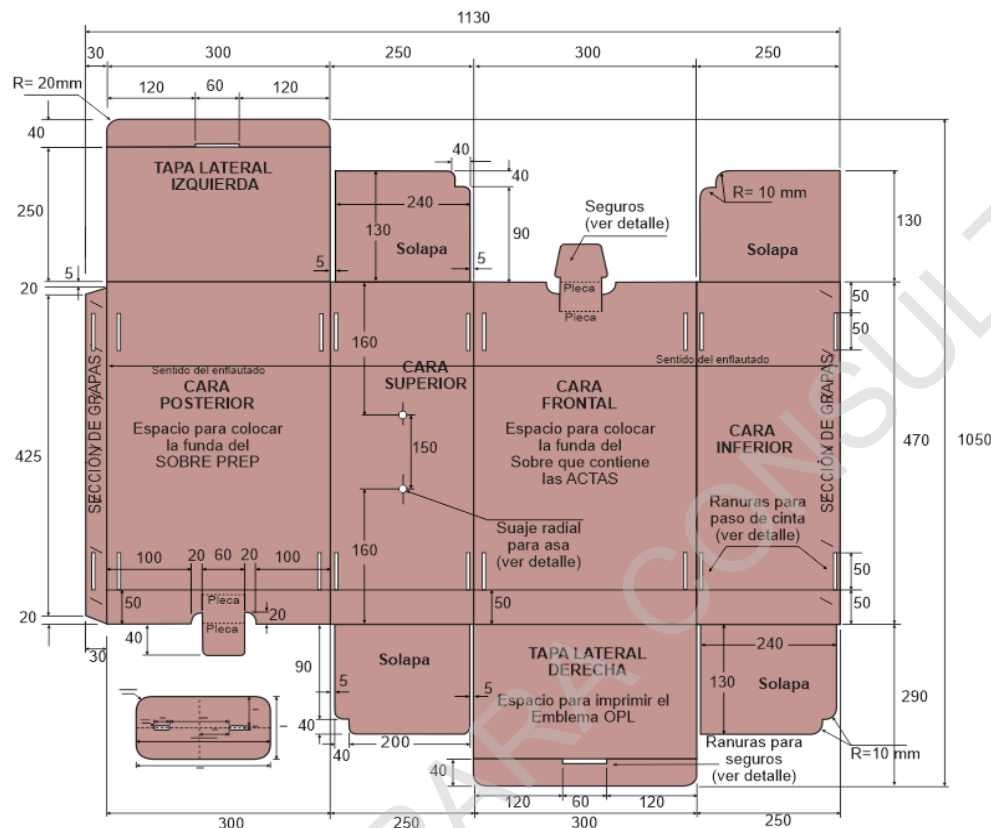
02 L D 25 S

INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES GENERALES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA CAJA PAQUETE ELECTORAL:



Material para unir la caja en una pieza:

Grapas:

7 grapas en la sección especificada.

Material:

Alambre electro-galvanizado.

Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).

Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

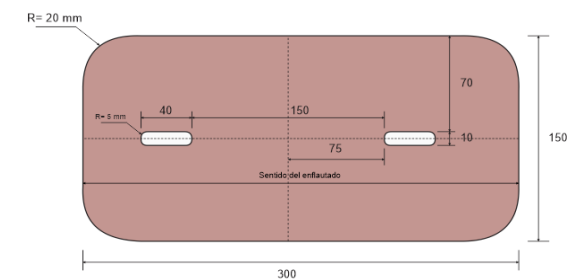
Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.

Largo de pata: 9 mm.

Refuerzo CPE:

Tolerancia del refuerzo (-2.0 mm).

**Nota:**

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN CPE		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:	Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.	
Interiores:	Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² ($\pm 10\%$) (660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	
Tolerancia (± 2.0 mm).	Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5 mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020 ASTM D256-23e1	ASTM D1938-19 ASTM D638-22	NMX-E-082-NYCE-2020 EQUIPO: Extrusión y Suajado Extrusoras, Suajadoras

02 L D 25 S

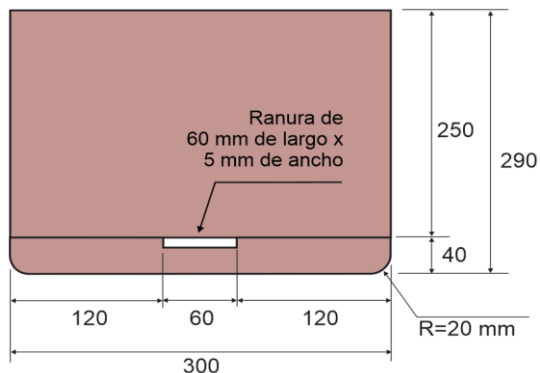


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

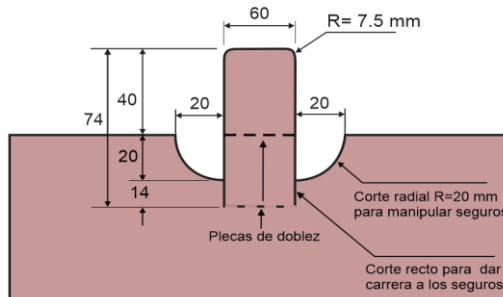
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.



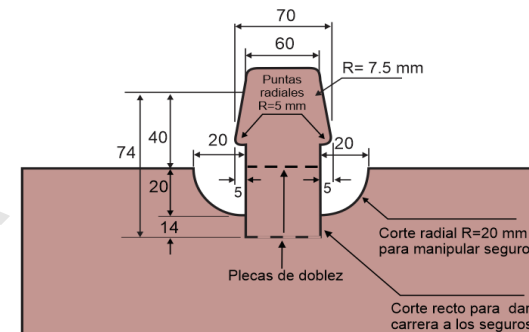
Ranuras en solapas de tapas laterales:

Largo: 60 mm.
 Ancho: 5 mm.

En el ancho de las ranuras se está considerando el grosor del material por el doblez para facilitar la entrada de los seguros.



Seguro para cerrar la tapa lateral derecha



Seguro para cerrar la tapa lateral izquierda

Suajes radiales en cara superior:

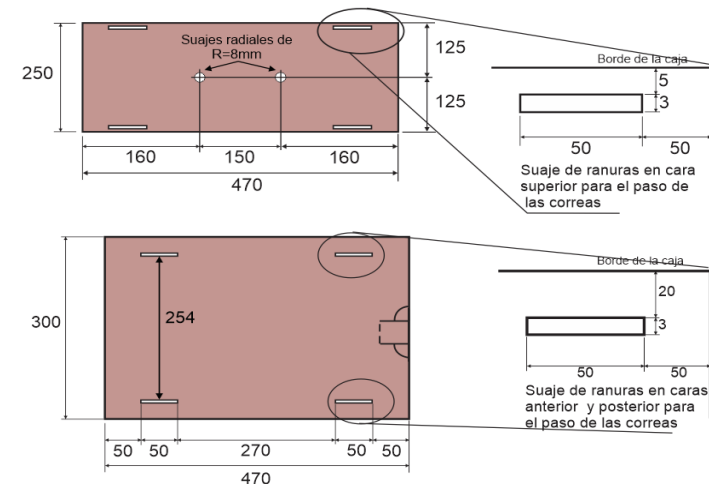
Para colocar el asa y contra-asa: r = 8 mm.

Ranuras en caras: superior, inferior, frontal y posterior para el paso de correas:

Largo: 50 mm.
 Ancho: 3 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.



DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina de plástico de polipropileno.	Color: PANTONE 7613 U.	Enflautado en posición horizontal.
DIMENSIONES:		Largo: 470 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color del 1.5% a 3%.
Interiores:		Ancho: 250 mm.	Gramaje: 600 g/m ² (±10%)(660/540g/m ²).	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
Tolerancia (±2.0 mm).		Alto: 300 mm.	Ancho de flauta: 3-5mm.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
ACOTACIONES:		NORMAS:		
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-004-NYCE-2020	NMX-E-082-CNCP-2010	PROCESO: Extrusión y Suajado
		ASTM D256-22e1	ASTM D1938-19	EQUIPO: Extrusoras, Suajadoras
			ASTM D638-22	02 L D 25 S

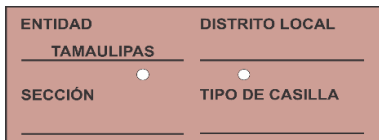


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

IMPRESIONES EN CARAS SUPERIOR, LATERALES y FRONTAL.



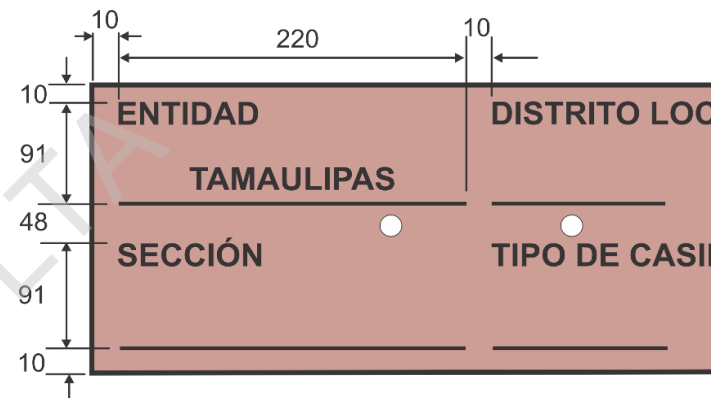
Impresión en cara superior:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA
 Fuente: Arial bold de 42 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 220 mm de largo.

Texto adicional sobre cara superior (para cajas paquete SIMULACRO):
 Fuente: Arial Bold de 115 puntos.
 Inclinación: 30°.

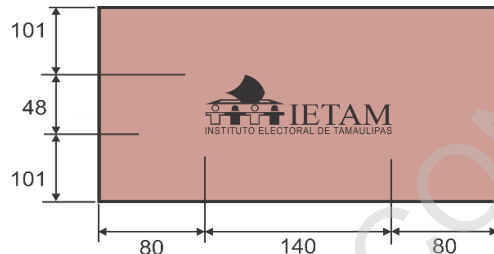


Distribución de la impresión de los textos en la cara superior:



Impresión en cara lateral derecha:

Emblema del IETAM
 Dimensiones aproximadas:
 140 mm de largo x 48 mm de alto.
 Archivos proporcionados por el IETAM.

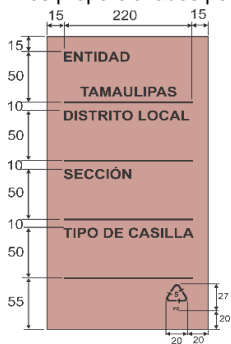


Impresión en la cara lateral izquierda:

ENTIDAD, TAMAULIPAS, DISTRITO LOCAL, SECCIÓN y TIPO DE CASILLA.
 Fuente: Arial bold de 36 puntos (negrillas).
 Líneas: 3 mm de grosor x 120 mm de largo.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.



DESCRIPCIÓN: IMPRESIÓN CAJA PAQUETE ELECTORAL		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Tinta UV o base agua.			
DIMENSIONES: Las indicadas en los gráficos.		Impresión en serigrafía.			
ACOTACIONES: Milímetros		ESCALA: Sin escala		NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3359-23	
		PROCESO: Impresión		EQUIPO: Impresora de serigrafía	
02 L D 25 S					

INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

FUNDAS DE POLIVINIL EXTERIORES:

Dimensiones

Funda 1:



Funda 2:



Impresión en la funda 1:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 1: Pantone Magenta Process C.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ EL SOBRE**

Fuente: Arial Narrow de 78 puntos (negritas).

Texto: **PREP**

Fuente: Arial Black de 150 puntos (negritas) con una línea de perfil de 2.83 puntos.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Impresión en la funda 2:

Será en efecto espejo por la cara interna de la funda.

Color funda 2: Black.

Texto: **INTRODUZCA AQUÍ LA BOLSA QUE CONTIENE LAS ACTAS DE ESCRUTINIO Y CÓMPUTO**

Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negritas) en cuatro líneas.

Logotipo reciclado:

Dimensiones: 20 mm de largo x 27 mm de alto.

Material para adherir las fundas en la caja paquete electoral:

Cinta doble contacto transparente de polipropileno.

Ancho: 50 mm (2").

Calibre: 25 micras (± 2 micras).

Espesor adhesivo: 18 micras (± 2 micras).

Elongación 40%.

Nota:

Funda 1: Se colocará en la cara posterior de la caja paquete.

Funda 2: Se colocará en la cara frontal de la caja paquete.

Ambas cintas serán colocadas como se muestra en las figuras, para permitir el paso y deslizamiento de las correas sin interferencia.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACION:	
FUNDA O SOBRE BOLSA DE POLIVINIL		Película de polivinil flexible.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
DIMENSIONES:		Calibre: 5/6 (0.127 mm).	Solapa para cerrar la funda y proteger los sobres.
Largo: 470 mm.		Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.	Sellado perimetral térmico en tres bordes para formar la funda.
Tolerancia: Ancho: 290 mm.		Transparente.	
Solapa: 470 x 80 mm.			
ACOTACIONES:		NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	ESCALA:	ASTM D3359-23	EQUIPO: Selladora
	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	Impresión y sellado
		NMX-E-232-CNCP-2014	Imp. de serigrafía
		ASTM D1004-21	

INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

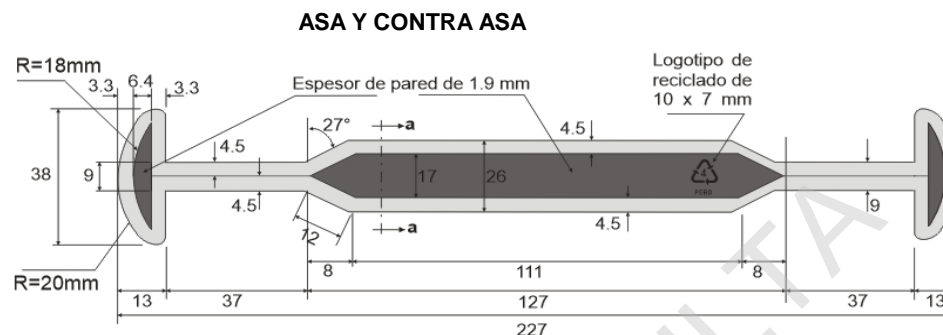
CARGO

FECHA

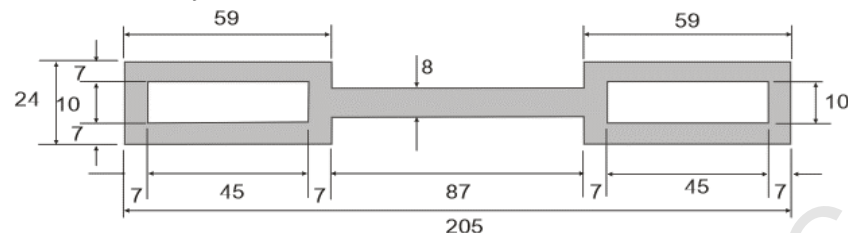
CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS
RANGELDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

17/08/2023

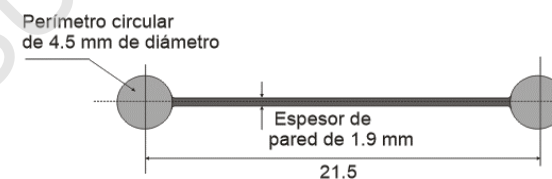
Diseño y dimensiones de la asa:



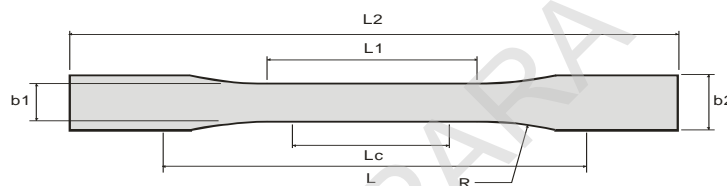
Diseño y dimensiones de la contra asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.	Color negro pantone process Black C.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez 2.0 g/10 min (±25%).	Resistencia Impacto Izod Jm-1 20-210.	Antiestático 0.05% en peso (+2%).
Largo Contra Asa: 205 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Resistencia a tracción a 20°C 150kg/cm ²	Dureza Rockwell D 60-73; Shore 60.4-87.4.	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
Largo Asa: 227 mm.	Espesor: 4.5 mm.	Módulo de Young 1.6 kg/cm ²		
ACOTACIONES:		NORMAS:		
ESCALA:		NMX-E-082-NYCE-2020	NMX-E-232-CNCP-2014	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ASTM D256-23e1	ASTM D 1238-23	Inyección
			ASTM D785-23	EQUIPO: Máq. inyección
				100 t de cierre

02 L D 25 S



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS
RANGELDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

17/08/2023

CORREAS PARA LA CAJA PAQUETE ELECTORAL.

Correa superior: De 2" de ancho x 3 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Correa inferior: De 2" de ancho x 1.30 metros de largo, con las puntas cauterizadas.

Broches: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Pasacinta: En plástico de polipropileno color negro de 2", para cinta del mismo ancho.

Hombreras:

En tela poliéster 1200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 5 x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar el asa.

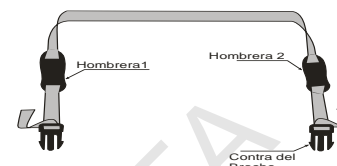
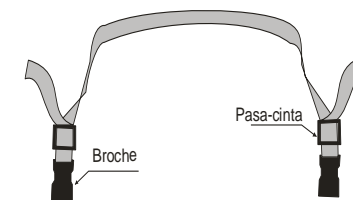
Para colocar la correa superior se tomará como referencia la tapa que lleva impresa la información de la casilla y el seguro recto y para colocar la cinta inferior la tapa con el emblema del **IETAM** impreso y el seguro tipo flecha.

Pasos para colocar e integrar la correa superior:

1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Una vez colocada, por cada extremo introducir una hombrera (punta izquierda hombrera 1; punta derecha hombrera 2).
3. Insertar las puntas por las ranuras de la contras de los broches y recórralos hasta 40 cm aproximadamente.

Pasos para colocar e integrar la correa inferior:

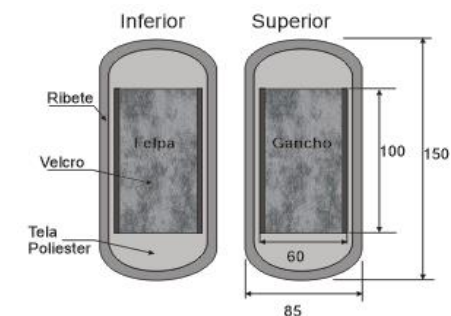
1. La correa se debe introducir en las ranuras de la caja paquete electoral.
2. Insertar las puntas de la correa por las dos ranuras del pasacintas y enseguida pasarlas por los broches.
3. Hacer un regreso de las puntas en el mismo sentido, de tal manera que amarren los seguros y no permita su desprendimiento.
4. Por último, las puntas deberán salir aproximadamente 5 cm, para evitar su desprendimiento.

Cinta superior:**Cinta Inferior:****Broche:**

Broche



Contra del Broche

**Pasacinta:****Dimensiones de hombreras:**

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	
Las especificadas..		Broches de plástico de polipropileno de 2" color negro.	Ribete de 3/4" en color negro.
		Pasacintas en plástico de polipropileno de 2", doble paso.	Velcro de 2" en color negro.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004	NMX-A-7211 / 2-INNTEX-2021
		NMX-A-059 / 1-INNTEX-2019	NMX-A-059 / 2-INNTEX-2019
		PROCESO:	EQUIPO:

02 L D 25 S

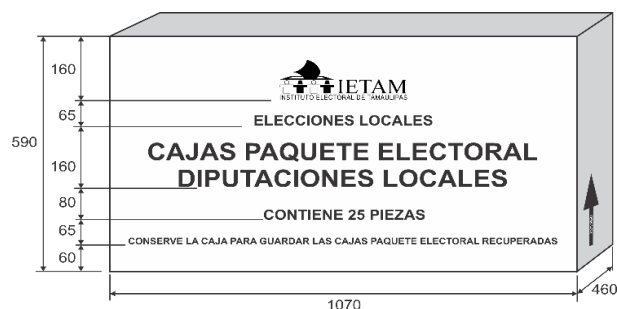


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

DIMENSIONES DE CAJA PARA EMPAQUE:



Impresiones: En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema: Del IETAM.

Dimensiones aproximadas: 214 mm de largo x 74 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES. CONTIENE 25 PIEZAS.**

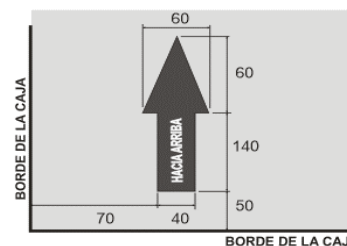
Fuente: Arial Bold de 100 puntos (negrillas).

Texto: **CAJAS PAQUETE ELECTORAL DIPUTACIONES LOCALES**

Fuente: Arial Bold de 170 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS CAJAS PAQUETE ELECTORAL RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



Flecha de sentido de estiba: Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto

Texto: HACIA ARRIBA (negrillas) calado sobre la flecha.

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Cierre y flejado de las cajas:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:

Las cajas de empaque con las CAJAS PAQUETE ELECTORAL se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
EMPAQUE CAJA PAQUETE ELECTORAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza: Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	
Interiores:	Largo: 1070 mm. Ancho: 460 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 590 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		
ACOTACIONES:		NORMAS:	NOM-EE-074-1980	
ESCALA:	Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	
		NORMAS:	NMX-EE-075-1980	
		NORMAS:	NOM-030-SCFI-2006	
		PROCESO:	Suajado/Impresión	
		EQUIPO:	Suajadoras	
			Impresoras	



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

**TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.**

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO:

2,275

TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.

Urna para la elección de AYUNTAMIENTO SIMULACRO:

0

TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.

Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN):

5,000

(incluir los instructivos para SIMULACRO).

Nota:

Las urnas se empacarán en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los dobleces de la urna de AYUNTAMIENTO se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Pantone: 7763U

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar		
	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	las propiedades físicas y de transparencia.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	MX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado

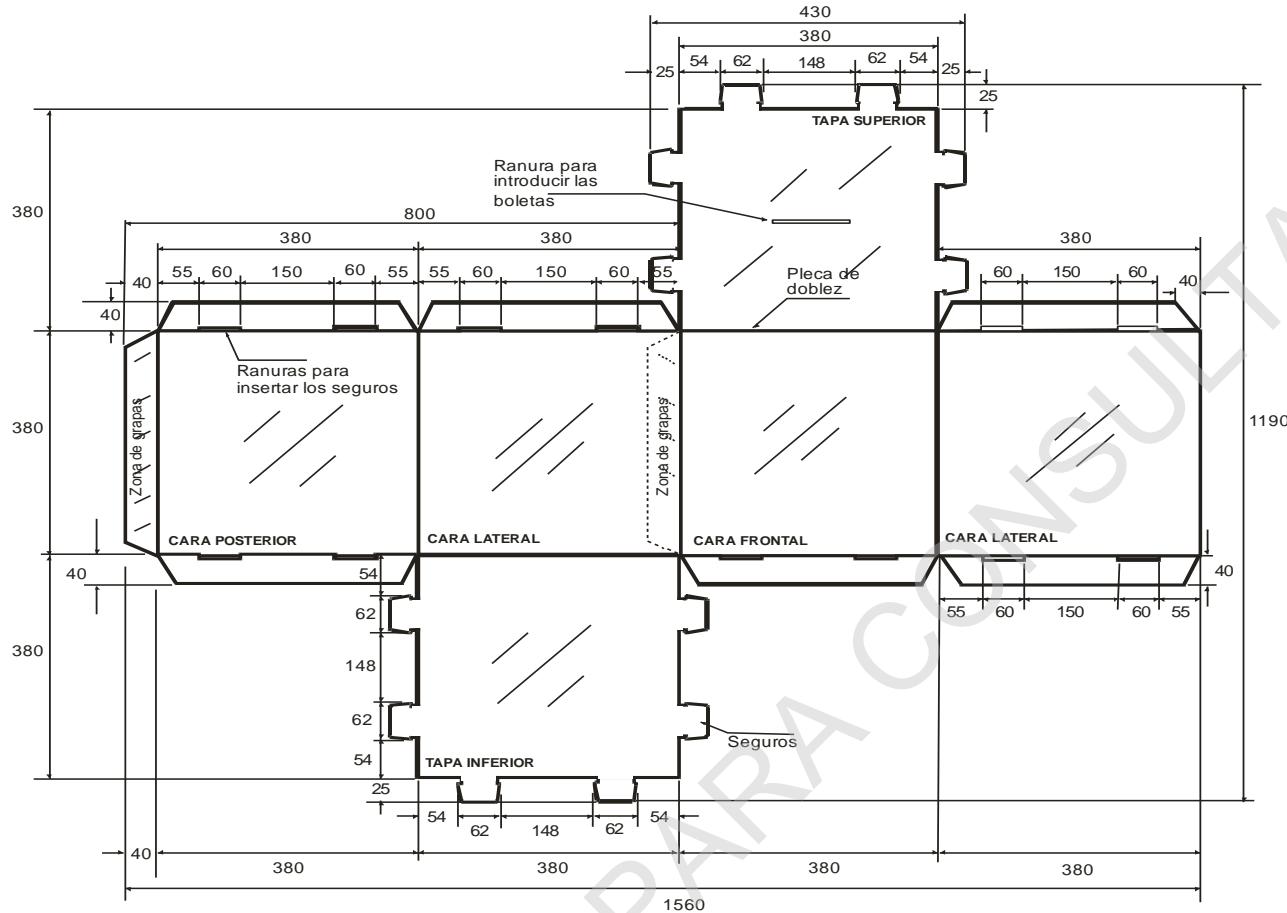
05 L A T8



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
 10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

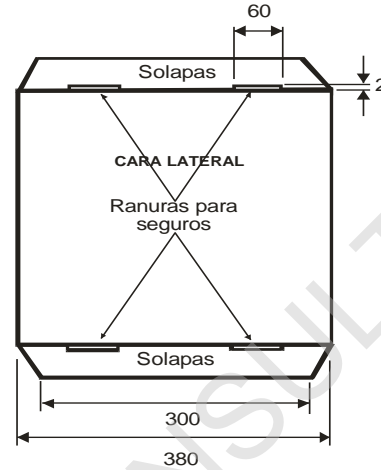
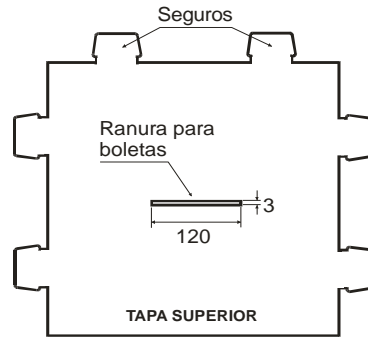
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina: Polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Exteriores	Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (+ 5%) (924-836g/m2).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				PROCESO: Extrusión y suajado
				EQUIPO:



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

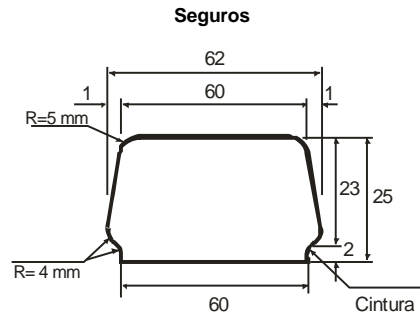
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:
 En la tapa superior para introducir las boletas.
 Largo: 120 mm (± 2 mm).
 Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:
 En solapas para insertar los seguros.
 Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).
 Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



Sujes para formación de seguros:
 Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior.
 (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

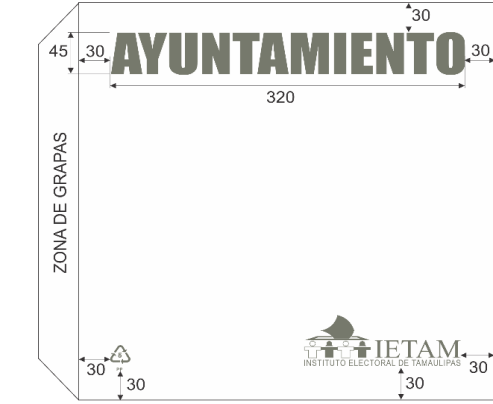
Cintura:
 Largo: 60 mm.
 Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	ESCALA: Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				Extrusión y suajado
				EQUIPO:

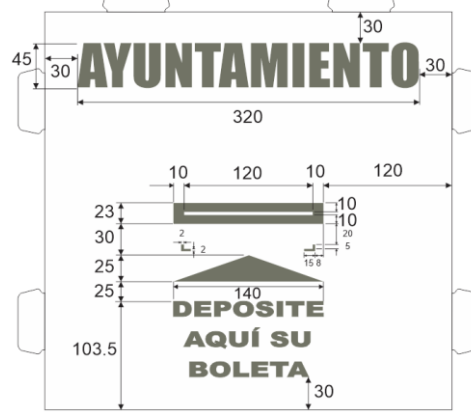


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



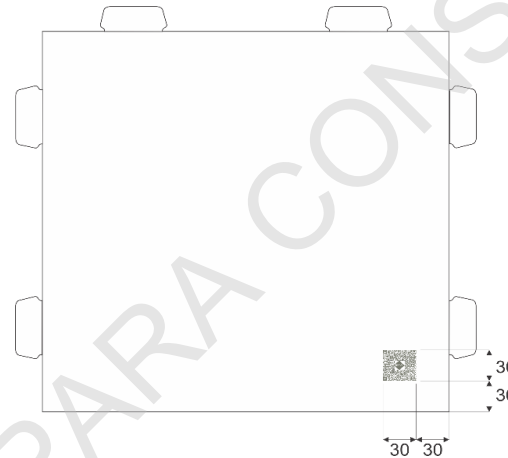
Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE AYUNTAMIENTO

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en la Tapa Superior: AYUNTAMIENTO.

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo x 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales

Emblema del IETAM.

Imagen proporcionada por el IETAM.

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto

Texto: AYUNTAMIENTO

Fuente: Impact de 153 puntos (extendida en eje X= de 317.22 a 320.0 mm).

Cara frontal: Logotipo de reciclado:

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en cara frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Inclinación a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
IMPRESIÓN URNA AYUNTAMIENTO		Impresión en serigrafía.			
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.			
Las indicadas en los gráficos.		Una tinta.			
		Color Pantone 7763U.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Impresora
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011	NMX-E-232-CNCP-2014	Impresión	plana para serigrafía

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

CÓDIGO QR OPL (genérico)

Indicaciones de armado



CODIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Suajadora y	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		Maquina de serigrafía		05 L A T8	
Largo: 30 mm.		A una tinta.					
Alto: 30 mm.		Color Pantone 7763U.					
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:					
Milímetros	Sin escala						



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL



1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.

3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.

4

Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.

De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

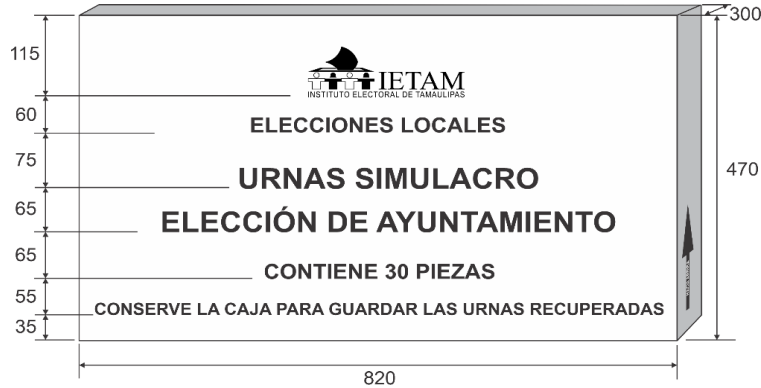
Archivo proporcionado por el IETAM.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		Márgenes: Superior: 20 mm. Inferior: 20 mm. Izquierdo: 20 mm. Derecho: 20 mm.
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x 0 (una cara).		
Tamaño carta	Largo: 279 mm.	A una tinta.		
	Alto: 216 mm.	Color negro.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007		Impresión
				EQUIPO:
				Prensa plana



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNA PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS AYUNTAMIENTO

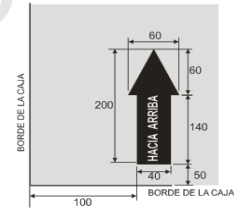
Impresiones:
 En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM: imagen proporcionada por el OPL.
 Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**
 Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**
 Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**
 Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO**
 Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**
 Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).



CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba
 Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Nota:
 Las cajas con urnas de la elección de AYUNTAMIENTO se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el OPL). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

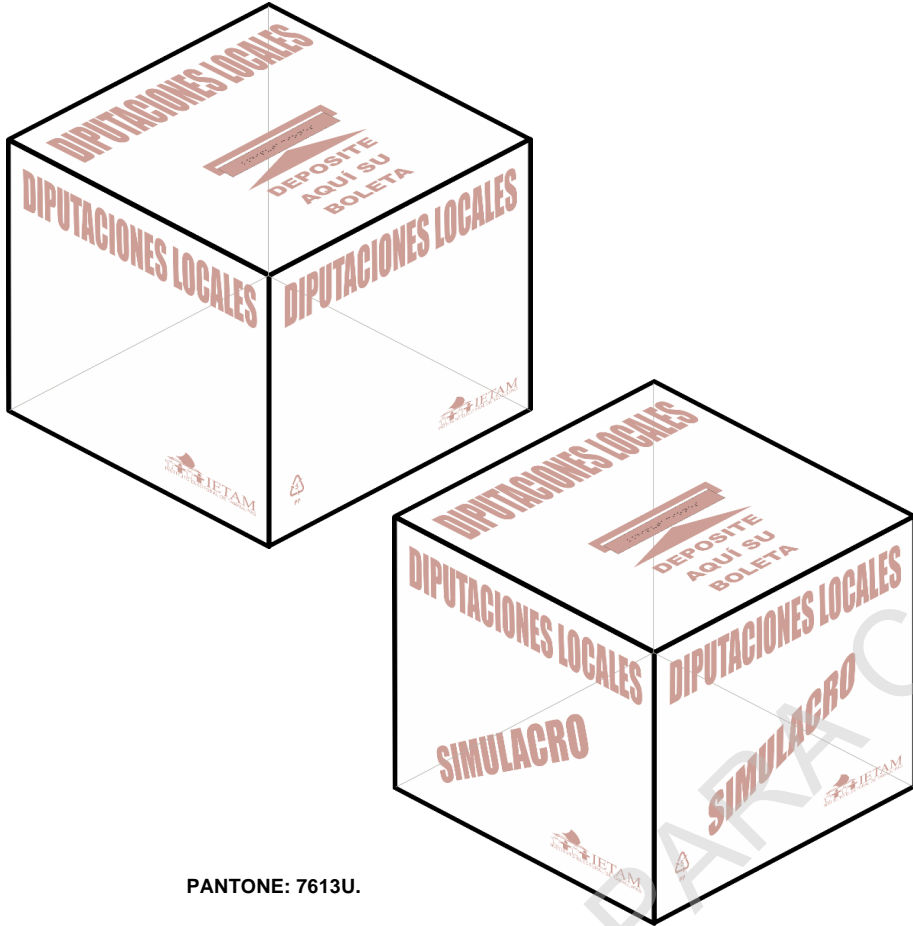
El OPL proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJAS EMPAQUE URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.
Interiores:	Largo: 820 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Ancho: 300 mm.	Resistencia mínima Mullen 12.5 a 14 kg/cm ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Alto: 470 mm.		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión
		NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadora Impresora



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



TOTAL DE URNAS A PRODUCIR.

Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES:	1,225
TOTAL DE URNAS PARA SIMULACRO A PRODUCIR.	200
Urna para la elección de DIPUTACIONES LOCALES SIMULACROS:	
TOTAL DE INSTRUCTIVOS A PRODUCIR.	5,000
Instructivo para armado de las urnas (EN CASO DE IMPRESIÓN): (incluir los instructivos para SIMULACRO).	

Nota:

Las urnas se empaquetarán en la caja contenedora del material electoral.
 Entre los doblesces de la urna de DIPUTACIONES LOCALES se colocará (de ser el caso) un instructivo de armado.

Las urnas correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

PANTONE: 7613U.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

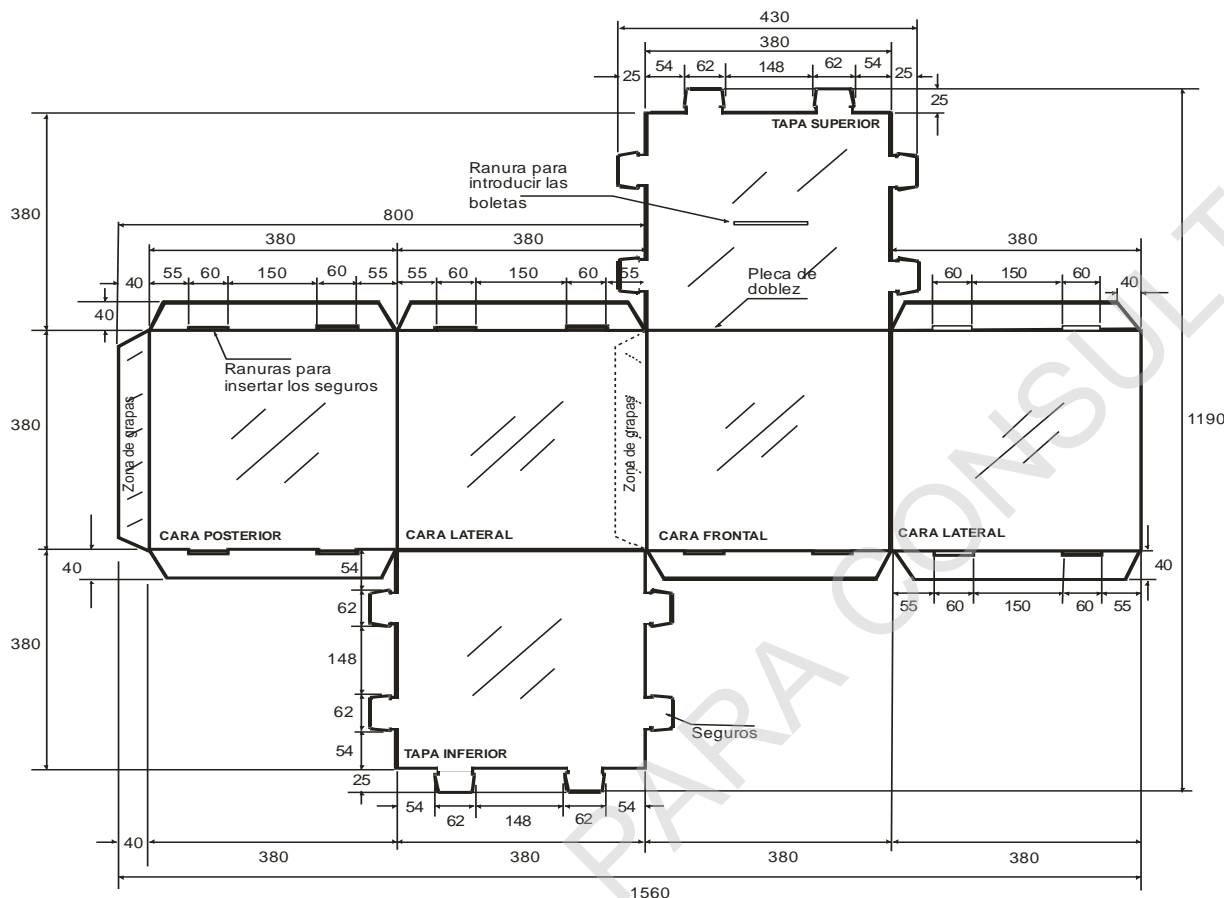
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			Resistencia de la urna armada: 4 kg con carga interna. Por caída esquinada o superficie plana. Por tracción al abrir.	
URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.		
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez: (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar		
Exteriores		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	las propiedades físicas y de transparencia.		
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).		Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m2).	U.V. al 1% en peso (+2%).	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			PROCESO:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21	ASTM D 1238-23	Extrusión y suajado
05 L D T8						



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

DIMENSIONES DEL DESARROLLO PARA LA PRODUCCIÓN DE LA URNA:



Grapas para cerrar la urna en una pieza:
10 grapas (5 en cada sección especificada).

Material:

Alambre electro-galvanizado.
Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:

Ancho de lomo: 12 mm.
Largo de pata: 9 mm.

Nota:

Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:	Largo: 380 mm.	Resina polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades físicas y de transparencia.
	Exteriores Ancho: 380 mm.	Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm)	Alto: 380 mm.	Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² (± 5%) (924-836g/m ²).	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				EQUIPO:
				Extrusión y suajado

05 L D T8

INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE

CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS RANGEL

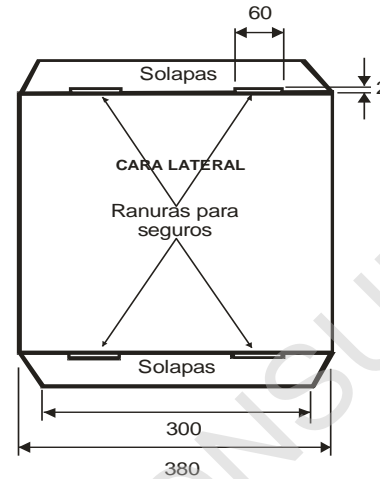
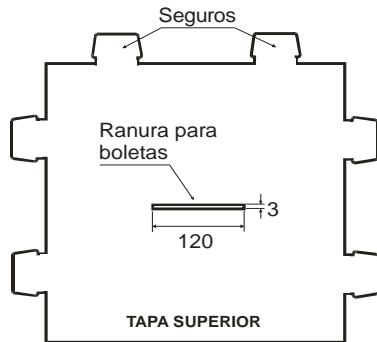
CARGO

DIRECTOR EJECUTIVO DE
ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA
ELECTORAL

FECHA

19/07/2023

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS



Sujes para formar ranuras:

En la tapa superior para introducir las boletas.

Largo: 120 mm (± 2 mm).

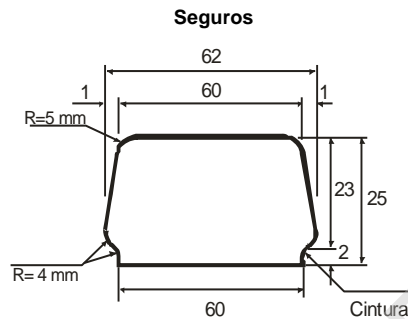
Ancho: 3 mm (+1; -0.0 mm).

Sujes para formar solapas:

En solapas para insertar los seguros.

Largo: 60 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 2.0 mm (+1 mm; -0.0 mm).



Sujes para formación de seguros:

Ubicados en los tres lados libres de las tapas superior e inferior (2 seguros en cada uno de los tres lados libres).

De forma cónica: 60 mm en la parte superior; 62 mm en la parte inferior (± 1 mm); y 25 mm (± 1.0 mm) de altura.

Cintura:

Largo: 60 mm.

Alto: 2.0 mm (para sujetarse a la ranura).

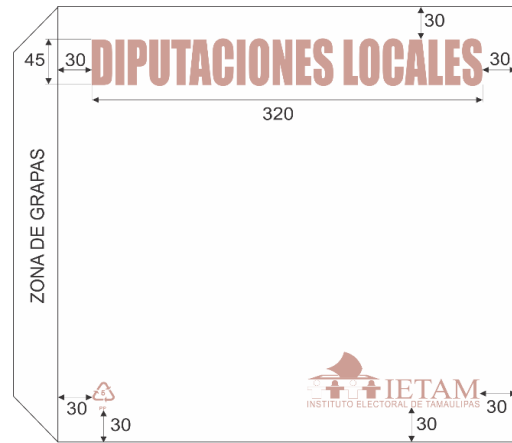
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		
SUAJES PARA FORMAR RANURAS Y SEGUROS		Lámina rígida plana transparente cristal.	Calibre: 1 mm (40 puntos).	Tratamiento corona en ambas caras 38-42 Dynas.
DIMENSIONES:		Resina de polipropileno copolímero random.	Índice de fluidez (MFR) dg/min 2.3.	Aditivos: Nucleantes y clarificantes para mejorar las propiedades
Las indicadas en los gráficos.		Grabada con líneas diagonales a 45°.	Resistencia a la tensión: 27 N/mm ² .	físicas y de transparencia.
		Transparencia: 95% mínimo.	Gramaje: 880 g/m ² ($\pm 5\%$) (924-836g/m ²).	U.V. al 1% en peso (+2%).
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22	ASTM D1003-21
				ASTM D 1238-23
				PROCESO: Extrusión y suajado
				EQUIPO:

05 L D T8

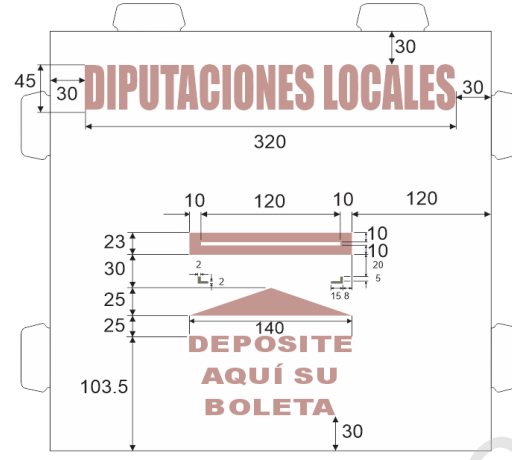


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

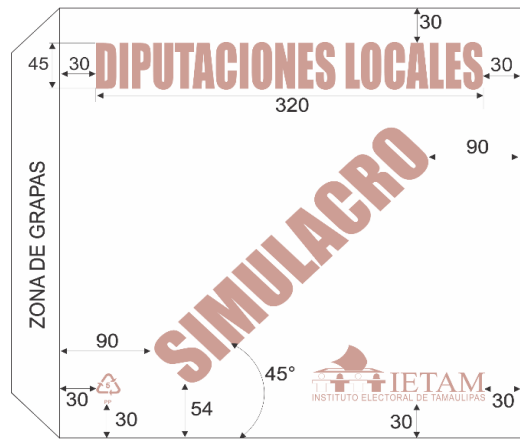
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



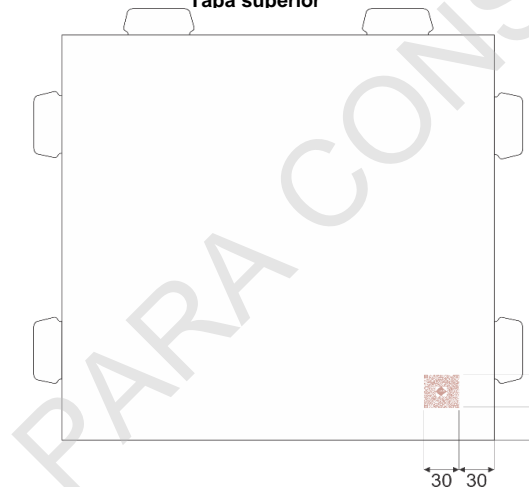
Caras frontal, posterior y laterales



Tapa superior



Impresión adicional en caras laterales



Tapa inferior

IMPRESIÓN DE LA URNA DE DIPUTACIONES LOCALES.

Las impresiones serán en efecto espejo sobre la superficie lisa e interna de la tapa superior, caras frontal, posterior y laterales.

Impresiones en Tapa Superior: DIPUTACIONES LOCALES

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Marco perimetral de la ranura: 10 mm de ancho.

Flecha indicadora: 140 mm de largo por 25 mm de ancho.

Texto: DEPOSITE AQUÍ SU BOLETA

Fuente: Micrograma Dee Bold Extended de 63 puntos.

Impresiones en cara frontal, posterior y laterales:

Emblema del IETAM

Imagen proporcionada por el IETAM.

Dimensiones: 114 mm de largo x 39 mm de alto.

Texto: DIPUTACIONES LOCALES.

Fuente: Impact de 153 puntos (comprimida en eje X= de 489.98 a 320.0 mm).

Carra frontal:

Logotipo de reciclado.

Dimensiones: 20 mm de ancho x 27 mm de alto.

URNAS SIMULACRO.

Impresión adicional en caras frontal, posterior y laterales:

Texto: SIMULACRO.

Fuente: Impact de 153 puntos (45 mm de alto x 247 mm de largo).

Clinación: a 45°.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:	
IMPRESIÓN URNA DIPUTACIONES LOCALES		Impresión en serigrafía.	
DIMENSIONES:		Tinta UV o base agua.	
Las indicadas en los gráficos.		A una tinta.	
		Color Pantone 7613U.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014 ASTM D3559-23	Impresión
		EQUIPO: Impresora plana para serigrafía	05 L D T8



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

CÓDIGO QR OPL (genérico)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el IETAM.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Codigo QR OPL: solo en separador central en una cara.		
DIMENSIONES:					
Largo: 30 mm.		Impresión en serigrafía.			
Alto: 30 mm.		A una tinta.			
		Color Pantone 7613U.			
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:	
Milímetros				Serigrafía	
ESCALA:				EQUIPO: Suajadora y	
Sin escala				Maquina de serigrafía	

05 L D T8



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



INSTRUCTIVO DE ARMADO
URNA ELECTORAL



1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

2

Colocar a la inversa, doblar solapas y seguros e insertar verticalmente los seguros en las ranuras de las solapas, iniciando de atrás hacia adelante.

3

Voltear y cerrar la tapa superior, repitiendo el paso anterior.

4

Asegurar que todos los seguros los seguros se encuentren correctamente insertados.

De ser necesario, selle la Urna utilizando la Cinta de Seguridad.

Empaque de los instructivos:

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la urna electoral.

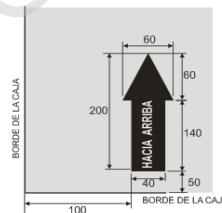
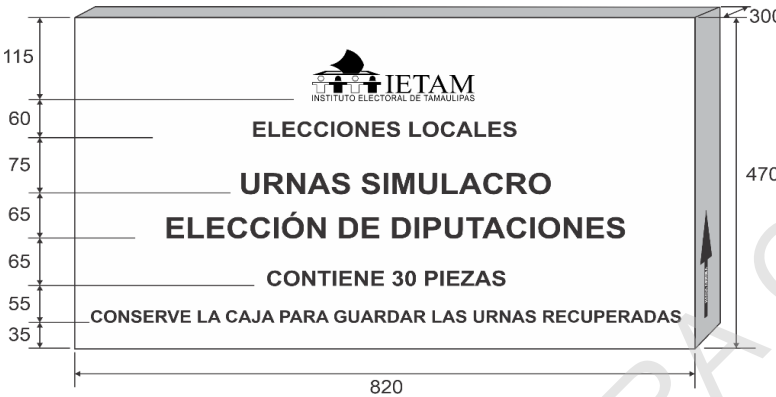
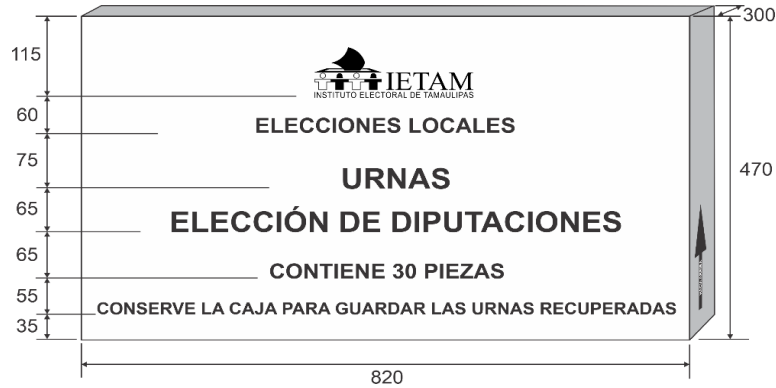
Archivo proporcionado por el IETAM.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada.	Márgenes:	
DIMENSIONES:		Impresión en offset 1x0 (una cara).		Superior:	20 mm.
Tamaño carta.	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Inferior:	20 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.		Izquierdo:	20 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:	
Milímetros	Sin escala	ISO 216 : 2007	Impresión	Prensa plana	



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
URNAS PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



CAJA PARA EMPAQUE DE URNAS DIPUTACIONES

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM: imagen proporcionada por el IETAM.
 Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 30 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **URNAS ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Texto: **URNAS SIMULACRO ELECCIÓN DE DIPUTACIONES**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS URNAS RECUPERADAS**

Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Nota:
 Las cajas con urnas de la elección de DIPUTACIONES se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:
Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: CAJAS EMPAQUE URNA		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Cartón corrugado sencillo Kraft.		Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES: Largo: 820 mm.	Ancho: 300 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	Pegamento hotmelt y grapas de alambre electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo x 9 mm largo de pata.
		Impresa en flexografía a una tinta color negro.			
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 470 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²			
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	PROCESO: Suajado/Impresión	EQUIPO: Suajadora Impresora



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

ORDEN DE SURTIMIENTO INICIAL DE MARCADORES DE BOLETA Y SUJETADORES

Total de Marcadores de boleta:	20,000
Total de Sujetadores para marcador de boleta:	10,000

El marcador de boleta, se deberá fabricar bajo las estrictas normas de calidad y toxicidad aplicables y vigentes, que garanticen un efectivo desempeño durante su uso; evitando la presencia de astilladuras, rompimiento al ejercer presión, manchas de grasa que se transfieran de la marca en el papel al doblarlo, ablandamiento o modificación de sus propiedades físicas y químicas por la exposición a un amplio rango de temperaturas.

Cuerpo del marcador:

De forma hexagonal.
 Diámetro: 12.5 mm (± 1 mm).
 Longitud: 100 mm (± 0.15 mm).
 Base de agua y arcillas.
 No tóxico.

Propiedades del marcador:

La proporción de las materias primas deberán asegurar que las condiciones ambientales extremas, no causen alteraciones en sus características de escritura, debe cumplir con las siguientes propiedades:
 Ceras.
 Cargas.
 Pigmentos orgánicos.
 Aglomerantes.
 Resistencia a la ruptura por escritura: mínimo 7 Kg.
 Punto de ablandamiento: > 70 °c.
 Resistencia: 14.7N.



Color del marcador:

Negro. (No debe decolorarse ni cambiar de color al escribir).

Acabado del marcador:

Pigmentado: color Negro.
 Color mate.
 Punta roma o chata: 4.5 mm (± 0.1 mm).

Etiqueta blanca:

Papel bond blanco de 60 g/m2 (30kg).
 Impresa a una tinta en color negro.
 Dimensiones: 80 mm de largo x 50 mm de ancho.

Emblema del IETAM: proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 9.3 mm de largo x 3.2 mm de alto.
 Texto: INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
 Fuente: Arial Black 10 puntos.
 comprimido de 65,3 a 43,3mm.

Debe cumplir con la norma NOM-252-SSA1-2011.

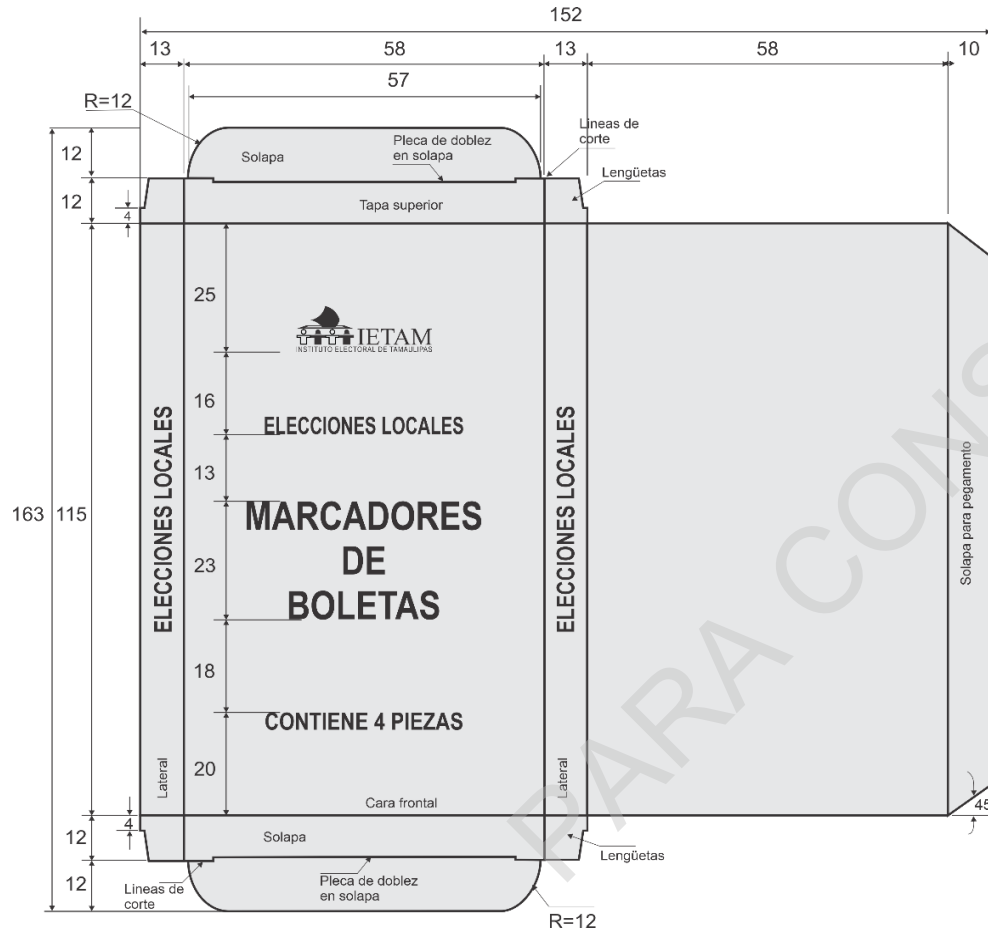
Nota: El material electoral deberá apearse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		PROCESO:	EQUIPO:
MARCADOR DE BOLETA		Cuerpo: Cargas, Pigmentos y Aglomerantes.		Extrusión	07 L N 06
DIMENSIONES:		Resistencia a la ruptura por escritura : mínimo 7 kg.			
Tolerancia: ± 0.05 mm.	Diámetro: 12.5 mm. Largo: 100 mm.	Punto de fusión > 70° C. Punto de ablandamiento > 70° C.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:			
milímetros	Sin escala				



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



Impresión sobre caras de mayor superficie:
 Serigrafía a una tinta en color negro.

Emblema del IETAM.
 Imagen proporcionada por el Instituto.
 Dimensiones: 43.3 mm de largo x 15 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Texto: **MARCADORES DE BOLETAS**
 (en tres líneas y negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 26 puntos.

Texto: **CONTIENE 4 PIEZAS** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

Sobre las caras de menor superficie.
 Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
 Fuente: Arial Narrow de 16 puntos.

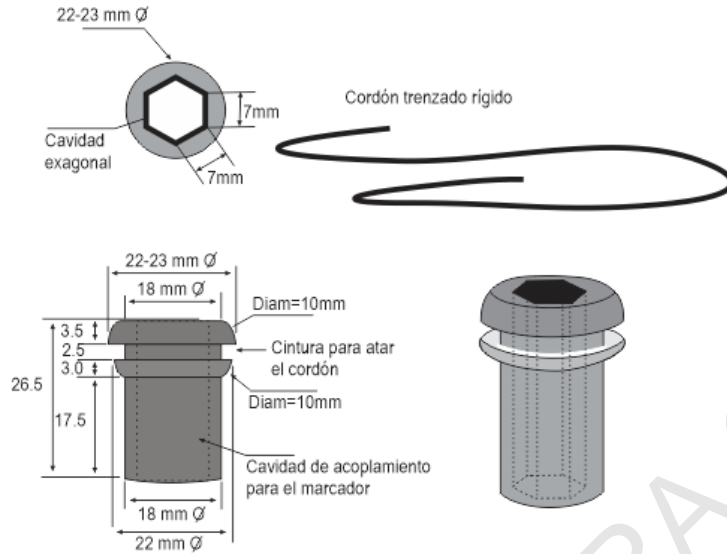
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CAJA PLEGADIZA PARA MARCADORES DE BOLETA		Cartulina caple o sulfatada.	Impresión una tinta color negro.
DIMENSIONES:		Una cara blanca mate.	
Interiores.	Largo: 70 mm. Ancho: 13 mm. Alto: 115 mm.	Calibre 18 puntos.	
Tolerancia (± 0.5 mm).			
ACOTACIONES:	ESCALA: 1 : 1.74	NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006
		PROCESO:	EQUIPO:
		Sujado/Impresión	Impresoras



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA	19/07/2023

Sujetador del marcador de boleta



Sujetador:

En hule natural, color negro.

Dimensiones:

26.5 mm de largo (± 1.0 mm).
 22-23 mm de diámetro mayor superior (± 0.1 mm).

Cintura para alojar cordón:

18 mm de diámetro por 2.5 mm de grosor.

Cavidad interna para acoplar marcador:

Sección exagonal de 7 mm por lado.
 26.5 mm de longitud.

Cordón:

Cordón trenzado rígido.
 Material: Poliéster o Nylon o Polipropileno.
 Diámetro: 3 mm (1/8").
 Resistencia: 400 lb (200 kg).
 Longitud: 500 mm.

Nota:

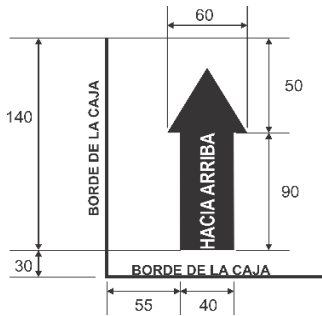
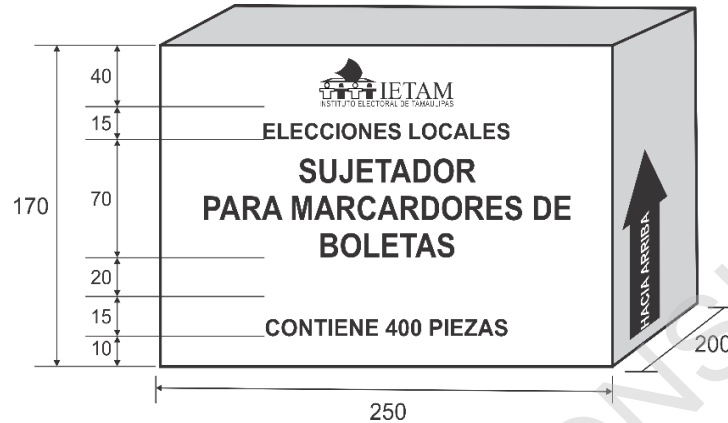
La puntas del cordón deberán ser cauterizadas, para evitar que se desbarate el trenzado.
 Para su entrega, el cordón ya deberá presentarse atado en el sujetador (no deben entregarse por separado) y en atados de 10 piezas, para facilitar su contabilidad.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA		Hule nitrilo.	
DIMENSIONES:		Color negro.	
Interiores.	Largo: 26.5 mm.	Acelerantes.	
Tolerancia (± 0.1 mm).	Diám ext mayor: 19-20 mm.	Dureza: 60-65 Shore "A".	
	Diám cintura.: 15 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-T-024-SCFI-2016	Moldeo
		NMX-T-025-SCFI-2016	Equipo: Prensa



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA	19/07/2023



Flecha de sentido de estiba:
 Sobre las caras de menor superficie.
 60 mm de ancho x 140 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 34 puntos.

Impresiones:
 En flexografía a una tinta en color negro.
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM:
 Archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 100 mm de largo x 34 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

Texto: **SUJETADOR PARA MARCADORES DE BOLETAS** (En tres líneas negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 50 puntos.

Texto: **CONTIENE 400 PIEZAS** (negrillas).
 Fuente: Helvética Bold de 35 puntos.

CIERRE DE LAS CAJAS
 Cinta canela.

Nota:
 Las cajas de empaque para los SUJETADORES se entregarán clasificadas por distrito local, llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el Instituto. Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

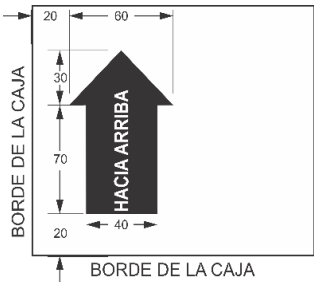
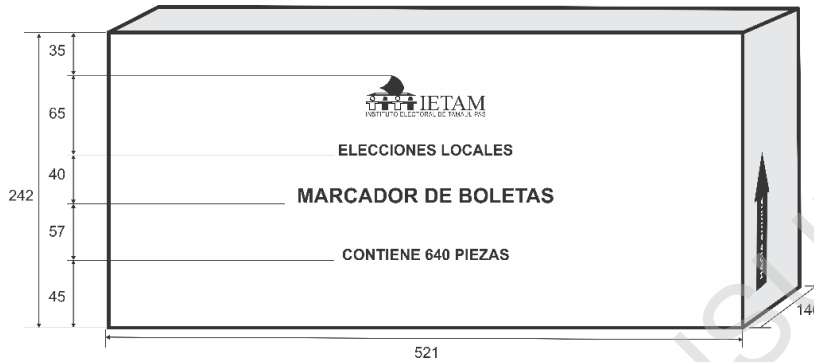
El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA SUJETADORES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 250 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Interiores. Ancho: 200 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia (+5; -0.0mm).	Alto: 170 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-74-1980	NMX-EE-75-1980	Suajado/Impresión
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	Suajadora/Impresora



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
MARCADOR DE BOLETA Y SUJETADOR DEL MARCADOR DE BOLETA

ULTIMA EDICION		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA	19/07/2023



Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro.
 Sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM

Archivo proporcionado por el Instituto.
 Dimensiones: 100 mm de largo x 34.6 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

Texto: **MARCADOR DE BOLETAS**

Fuente: Arial Bold de 50 puntos (negrillas).

Texto: **CONTIENE 640 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 35 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela.
 Dos bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba:

Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 100 mm de alto.
 Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

Nota:

Las cajas de empaque con los MARCADORES DE BOLETAS se entregarán clasificadas por distrito local. Llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el Instituto). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Municipio: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El Instituto proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los Distritos que correspondan.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CAJA MÁSTER DE EMPAQUE PARA MARCADORES		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 482 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Interiores. Ancho: 146 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 242 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NOM-008-SCFI-2002
Milímetros	Sin escala	NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	PROCESO:	EQUIPO: Suajadoras
				Suajado/Impresión	Impresoras

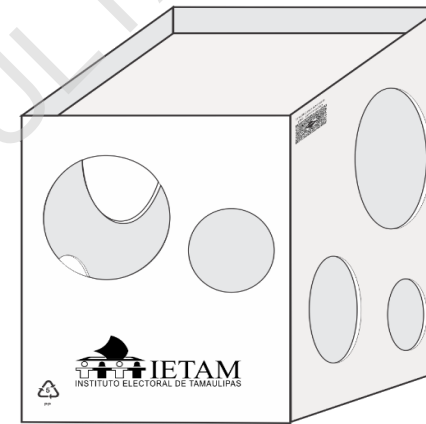
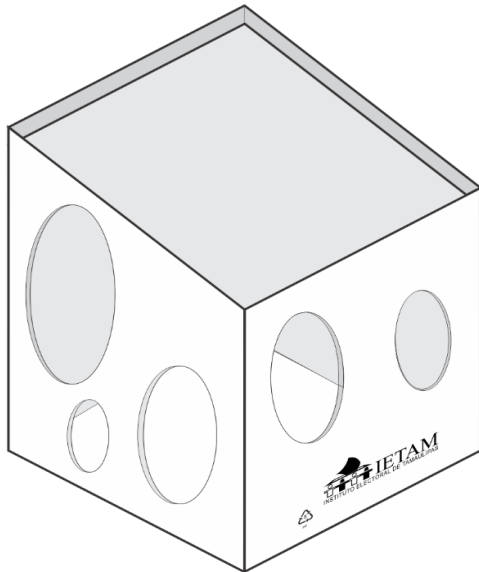


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

TOTAL DE BASES PORTA URNA A PRODUCIR

Bases porta urna:	2,950
Bases porta urna SIMULACRO:	0



Nota:

Las bases porta urna se empastrarán en las cajas contenedoras del material electoral.

Las bases porta urna correspondientes a SIMULACRO se entregarán por separado del resto de los materiales electorales.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:	Largo: 390 mm.	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
	Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Enflautado en posición vertical.
	Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
		Milímetros	Sin escala	NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-082-NYCE-2020

09 L N 00

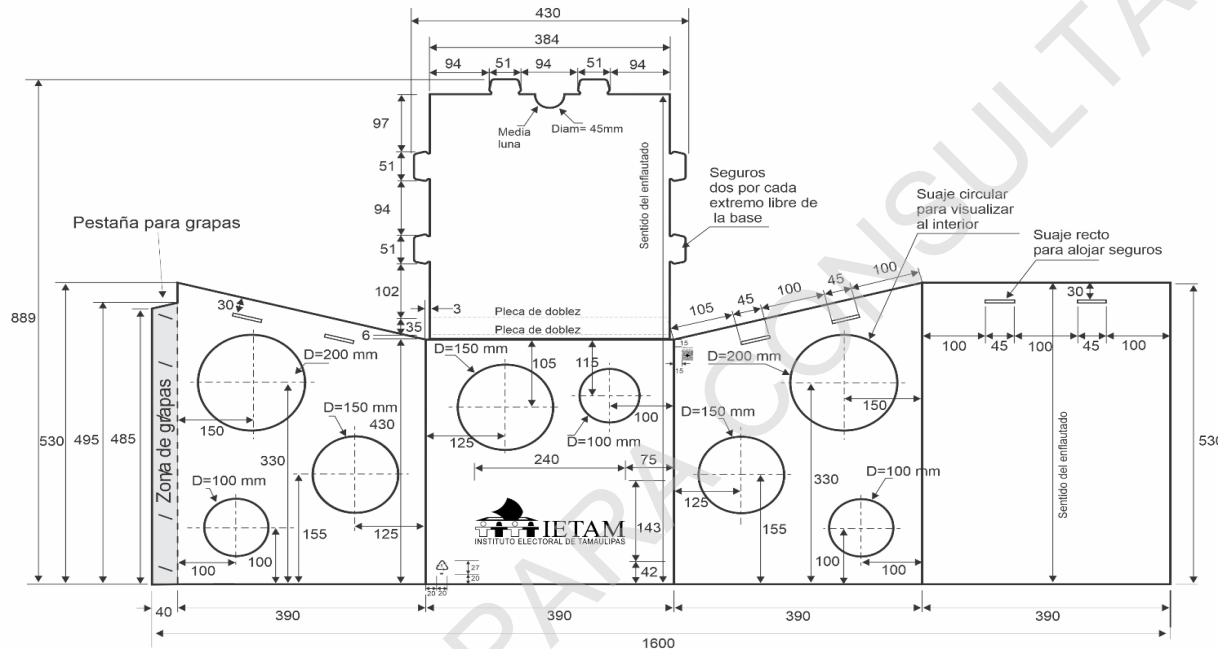


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

DESARROLLO PARA PRODUCCIÓN, DIMENSIONES GENERALES:



Material para unir la caja en una pieza:
 7 grapas en la sección especificada.

Material:
 Alambre electro-galvanizado.
 Ancho: 95 milésimas de pulgada (2.4 mm).
 Espesor: 23 milésimas de pulgada (0.6 mm).

Dimensiones de la grapa:
 Ancho de lomo: 12 mm.
 Largo de pata: 9 mm.

Nota:
 Las cuchillas de los suajes deberán revisarse cada 1,000 golpes para evitar dimensiones fuera de tolerancias.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Largo: 390 mm. Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*:	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.	L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	
ACOTACIONES:		NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	ESCALA: Sin escala	ASTM D1938-19	NMX-E-004-NYCE-2020	EQUIPO: Suajadoras
		NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-10R18/ D256-10(2018)	Suajado/Impresión
				Impresoras

09 L N 00



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

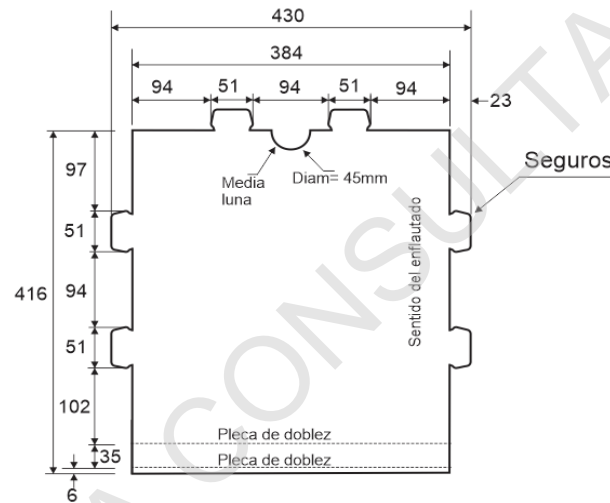
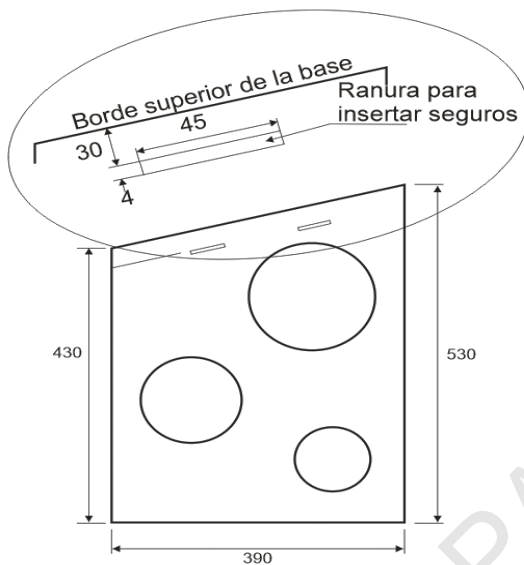
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

SUAJES PARA LA FORMACIÓN DE RANURAS Y SEGUROS

Ranuras en las dos caras laterales y posterior:

Largo: 45 mm (+2 mm).

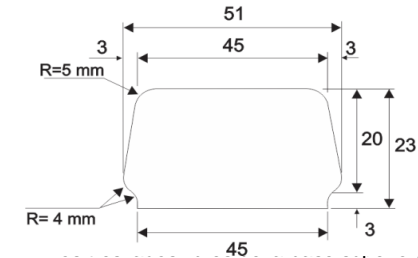
Ancho: 4 mm (+1 mm; -0.0 mm).



2 de 200 mm de diámetro, ubicados en caras laterales.

3 de 150 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.

3 de 100 mm de diámetro, ubicados 2 en caras laterales y 1 en la cara frontal.



2 seguros por cada lado.

Dimensiones:

45 mm (± 1 mm) de largo en la parte superior.

51 mm (+1 mm) de largo en la parte inferior.

23 mm (+1 mm) de ancho.

Cortes radiales de 5 mm en vértices superiores.

Cortes radiales de 4 mm en vértices inferiores.

Cuello inferior de 3 mm de ancho por 45 mm de largo.

Suaje de media luna en tapa superior:

Corte circular de 45 mm de diámetro y profundidad de 22.5 mm.

Ubicación:

Entre los dos seguros superiores.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES:		Calibre: 3 mm ($\pm 5\%$) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm).	Largo: 390 mm. Ancho: 390 mm.	Gramaje: 800 g/m ² ($\pm 10\%$) (880/720g/m ²).	Escala CIE L*a*b*: L= 93.53; a= -1.01; b= 0.06.	Enflautado en posición vertical.
Altura frontal: 430 mm.	Alto posterior: 530 mm.	Ancho de flauta: 3 mm - 5 mm.		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala			Suajado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras

09 L N 00

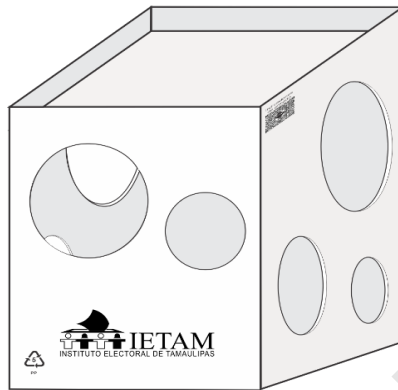


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

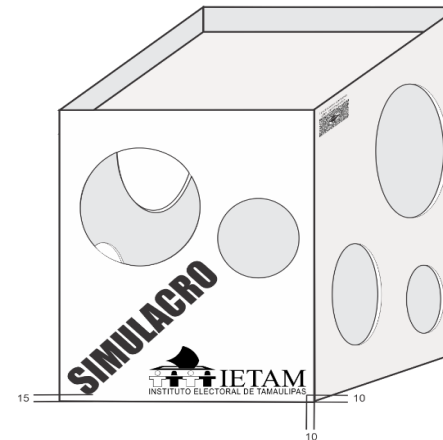
ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

Impresión en la cara frontal:
 Emblema del IETAM.
 Serigrafía a una tinta en color negro.
 Dimensiones: El emblema debe ocupar una superficie:
 240 mm de largo por 83 mm de alto.



Base porta urna simulacro:
 Emblema del IETAM.
 240 mm de largo por 83 mm de alto.
Texto: SIMULACRO
 Fuente: impact de 10 pts(50 mm de alto x 200 mm largo
 Inclinación a 45°.



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:		
BASE PORTA URNA		Lámina de plástico de polipropileno.	Color blanco libre de subtonalidades.	Aditivo U.V.: 0.1 % en peso.
DIMENSIONES: Largo: 390 mm. Ancho: 390 mm. Tolerancia: (+3.0; -0.0 mm). Altura frontal: 430 mm. Alto posterior: 530 mm.	ESCALA: Sin escala	Calibre: 3 mm (±5%) (3.15/2.85 mm).	Concentración de color blanco al 3%.	Tratamiento corona 38-42 dynas.
		Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Gramaje: 800 g/m ² (±10%) (880/720g/m ²).	Enflautado en posición vertical.
ACOTACIONES: Milímetros	ESCALA: Sin escala	NORMAS: NOM-252-SSA1-2011 NMX-E-232-CNCP-2014		PROCESO: Suajado/Impresión
		ASTM D3559-23		EQUIPO: Suajadoras Impresoras

09 L N 00

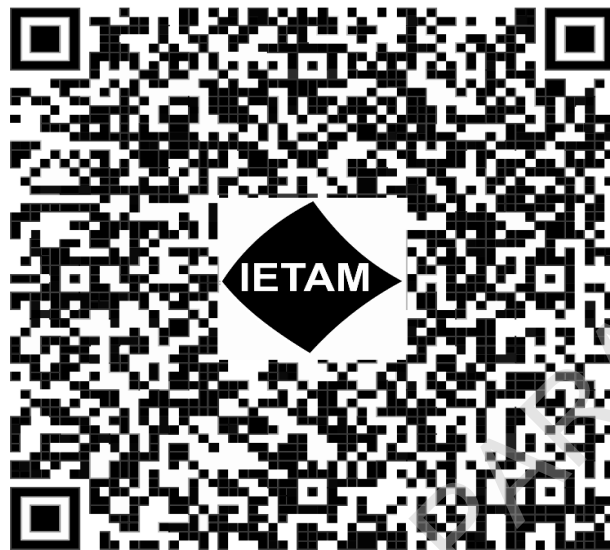


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

CÓDIGO QR OPL (genérico)

Indicaciones de armado



CÓDIGO QR

El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.	Código QR OPL: solo en separador central en una cara.	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.		
Largo: 30mm. Ancho 30mm.		A una tinta.		
		Color: Negro		
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala			Serigrafía
				EQUIPO: Suajadora y Maquina de serigrafía

09 L N 00



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



INSTRUCTIVO DE ARMADO
BASE PORTA URNA



1

Desplegar y doblar en sentido contrario al que se encuentra.

2

Hacer un doblez sobre la marca de la tapa e introducirlo en la pared frontal y presionar para cerrar la tapa.

3

Insertar los seguros de la tapa en las ranuras de las paredes laterales.

4

Colocar la urna electoral sobre la base porta urna.

En caso de considerar su impresión, el instructivo se deberá colocar entre los dobleces de la base porta urna.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
INSTRUCTIVO DE ARMADO		Papel bond de 75 g/m ² .	Forma de impresión: Apaisada (horizontal).	Márgenes:
DIMENSIONES:		Impresión en offset.		Superior: 10 mm. Izquierdo: 10 mm.
Tamaño carta:	Largo: 279 mm.	A una tinta.		Inferior: 10 mm. Derecho: 10 mm.
	Alto: 216 mm.	Color negro.		Entre columnas: 10 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Impresión
		NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	EQUIPO:
			ISO 216: 2007	Prensa plana

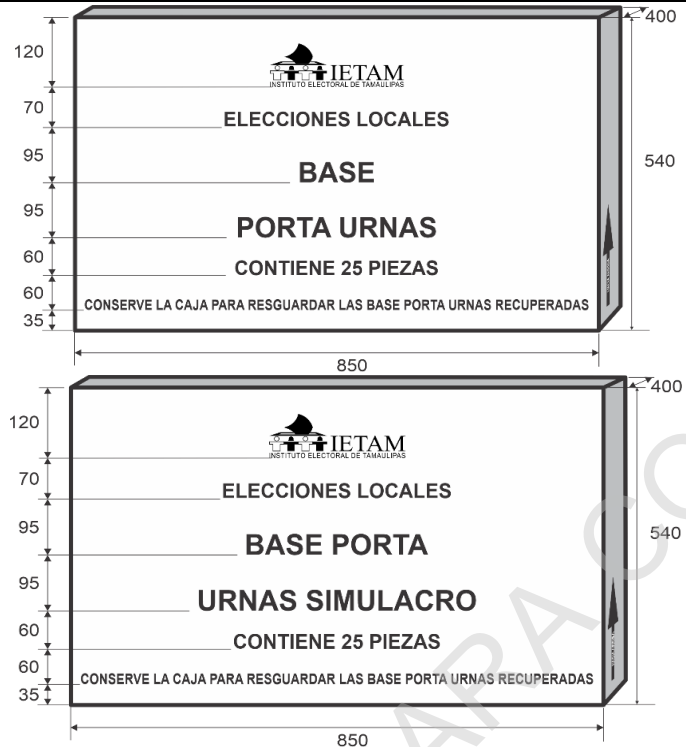
09 L N 00



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
BASE PORTA URNA

ÚLTIMA EDICIÓN

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023



CAJA PARA EMPAQUE DE BASES PORTA URNAS

Impresiones:

En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM: imagen proporcionada por el IETAM.
 Dimensiones: 217 mm de largo x 75 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**

Texto: **CONTIENE 25 PIEZAS**

Fuente: Arial Bold de 80 puntos (negrillas).

Texto: **BASES PORTA URNAS (a dos líneas)**

Texto: **BASES PORTA URNAS SIMULACRO (a dos líneas)**

Fuente: Arial Bold de 110 puntos (negrillas).

Texto: **CONSERVE LA CAJA PARA RESGUARDAR LAS BASES PORTA URNAS RECUPERADAS**

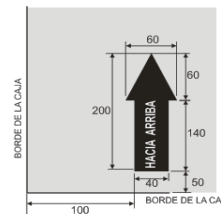
Fuente: Arial Bold de 63 puntos (negrillas).

Nota:

Las cajas con BASES PORTA URNA se entregarán clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación.



CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:

Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Flecha de sentido de estiba.

Sobre las caras de menor superficie.

Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.

Texto calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).

Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

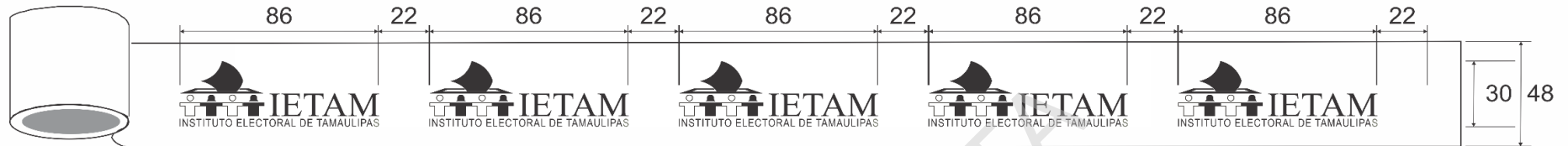
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:			
CAJA EMPAQUE BASE PORTA URNA		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:	Largo: 850 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre	
	Interiores: Ancho: 400 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo	
	Tolerancia (+5; -0.0mm). Alto: 540 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		x 9 mm largo de pata.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:	EQUIPO: Suajadora
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NOM-030-SCFI-2006	Suajado/Impresión	Impresora



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

CINTA DE SEGURIDAD PARA EL SELLADO DE LAS URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL.



Emblema del IETAM, archivo proporcionado por el IETAM.
 Medidas: 86 mm de largo x 30 mm de alto.

TOTAL DE CINTAS DE SEGURIDAD A PRODUCIR: 5,000

Nota: Una vez ajustado el emblema al área, deberá mantener la separación de 22 mm.

Características de la cinta.

La cinta adhesiva debe presentarse embobinada uniformemente sobre sí misma en un centro de cartón, sin presentar defectos tales como:

- **Telescopio:** deslizamiento de las capas de la cinta una sobre otra.
- **Ventaneo:** enrollado de la cinta en el cual sus capas individuales están parcialmente separadas entre sí, permitiendo ver a través del embobinado o bien, presentar protuberancias.
- **Sangrado:** cuando la cinta adhesiva presenta pegajosidad por los extremos.

Al desembobinar la cinta a una longitud de tres metros, no debe romperse o desgarrarse.

Al desembobinar la cinta al menos tres metros no debe mostrar desprendimiento de adhesivo o texto.

La cinta adhesiva nueva debe contar con una ceja o pestaña que permita el fácil desembobinado.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CINTA DE SEGURIDAD		Polipropileno adherible transparente.	Cinta de uso ligero.	Adhesivo hotmelt.
DIMENSIONES:		Impresión en flexografía.	Calibre 25 micras (± 2 micras).	Tratamiento corona 38-42 Dynas .
Tolerancia (+2.5%; -0.0%).	Ancho: 48 mm.	A una tinta.	Espesor adhesivo: 18 micras (±2 micras).	Carrete o centro de cartón: Diám. ext. 80 mm y espesor de 1.5 mm.
	Largo: 15,000 mm.	Color negro.	Elongación 40% mm.	Diámetro exterior total de cinta y carrete 86 mm.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	Impresión
				EQUIPO:
				Embobinadoras

10 L N 15



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CINTA DE SEGURIDAD

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLOLOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023



Flecha de sentido de estiba.
 Sobre las caras de menor superficie.
 Dimensiones: 60 mm de ancho x 200 mm de alto.
 Texto: Calado sobre la flecha: **HACIA ARRIBA** (negrillas).
 Fuente: Arial Bold de 34 puntos.

CAJAS PARA EMPAQUE DE CINTAS

Impresiones:
 En flexografía a una tinta en color negro sobre las caras laterales de mayor superficie.

Emblema del IETAM: imagen proporcionada por el IETAM.
 Dimensiones: 144 mm de largo x 50 mm de alto.

Texto: **ELECCIONES LOCALES**
 Texto: **CONTIENE 100 PIEZAS**
 Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

Texto: **CINTAS PARA URNAS Y CAJA PAQUETE ELECTORAL**
 Fuente: Arial Bold de 60 puntos (negrillas).

CIERRE Y FLEJADO DE LAS CAJAS:
 Cinta canela y 2 bandas de fleje plástico.

Nota:
 Las cajas con las CINTAS para urnas y caja paquete electoral se entregarán clasificadas por entidad y distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto (el diseño de la etiqueta será proporcionado por el IETAM). Los datos que deberá presentar la etiqueta son los siguientes:

Entidad: Distrito: Nombre del producto: Número de caja: Clave del producto:

El IETAM proporcionará las cantidades y criterios de clasificación para los conteos que corresponden a los distritos, así como las etiquetas de código cromático que los identifican.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA PARA EMPAQUE DE CINTAS DE SEGURIDAD		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pu ²	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES: Largo: 440 mm.		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Interiores. Ancho: 350 mm.		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ²	electro-galvanizado de 12 mm ancho de
Tolerancia: (+5; -0.0mm). Alto: 250 mm.		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ²		lomo x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	Suajado/Impresión
		NOM-050-SCFI-2004	NOM-030-SCFI-2006	EQUIPO: Suajadora
				Impresora



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

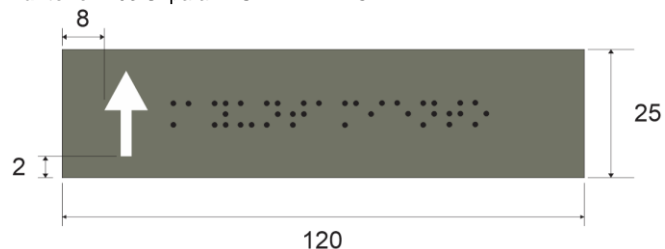
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN.

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: **2,725**

Color de la Elección:

Pantone 7763 U para AYUNTAMIENTO



AYUNTAMIENTO

La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:

- Ventaneo: deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
- Sangrado: etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.

La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.

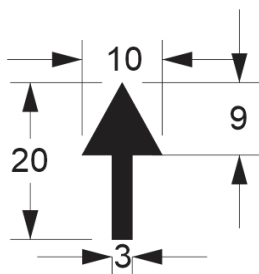
La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:

En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el IETAM solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al IETAM empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flecha de sentido de texto:

Sobre la cara de lado izquierdo.

Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto

Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:

Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	Pantone 7763 U.
DIMENSIONES:		Respaldo: Papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre: 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
(±1,0 mm).	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	Suaje y Grabado	Impresión Braille
		ASTM D3652/D3652M01(2020)		

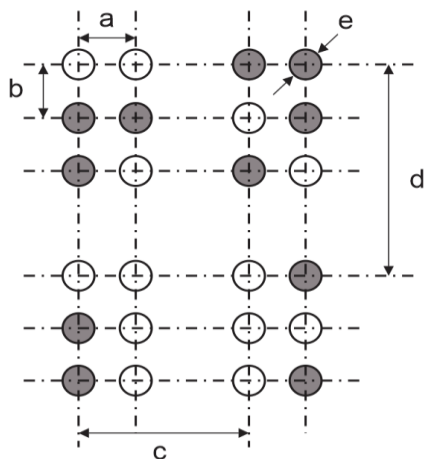


INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE AYUNTAMIENTO

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:
 Pantone **7763 U** para AYUNTAMIENTO.



Características de la puntuación de la etiqueta Braille:

- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
 - b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
 - c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
 - d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
 - e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
 - f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
- La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.
 La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
ETIQUETA BRAILLE DE AYUNTAMIENTO		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .	Pantone 7763 U.
DIMENSIONES:		Respaldo: papel bond siliconado.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
	Ancho: 25 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	Suaje y Grabado
				EQUIPO:
				Impresión Braille



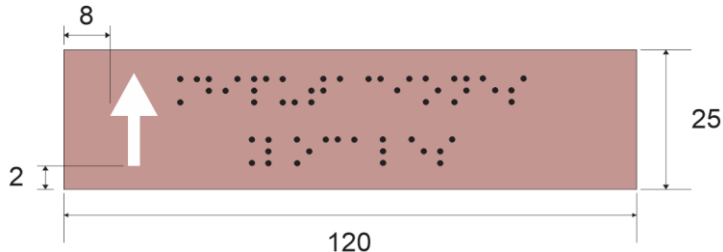
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLOBOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN EL COLOR DE LA ELECCIÓN

TOTAL DE ETIQUETAS BRAILLE A PRODUCIR: **3,775**

Color de la Elección:
Pantone 7613 U para DIPUTACIONES LOCALES



DIPUTACIONES LOCALES

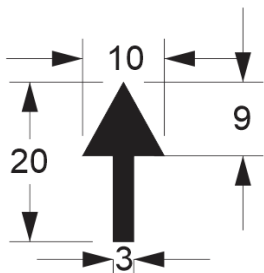
La Etiqueta Braille debe pigmentarse en el color de la elección.

- Las etiquetas adhesivas deben presentarse en planillas con un máximo de 22 etiquetas (tamaño Legal), sin defectos de:
- Ventaneo:** deficiente adhesión de la mica sobre el respaldo, presentando burbujas de aire.
 - Sangrado:** etiqueta adhesiva con pegajosidad por los extremos.
- La mica adherible no debe romperse o desgarrarse al levantar la etiqueta.
 La mica adherible debe contar con un suaje que permita el fácil levantamiento del papel de respaldo.

Nota:
 En su caso, el fabricante de las urnas deberá pegar las etiquetas Braille en la urna como se indica en la figura.

Producción adicional de Etiquetas Braille:

En caso de reutilizar urnas, el IETAM solicitará la cantidad adicional de etiquetas Braille para actualizar las urnas existentes y serán entregadas en paquetes al IETAM empacadas con papel kraft, clasificadas por distrito, además llevarán una etiqueta que identifique el producto.



Flecha de sentido de texto:
 Sobre la cara de lado izquierdo.
 Dimensiones: 10 mm de ancho 20 mm de alto
 Calado sin color



Ubicación de la Etiqueta Braille en la urna:
 Parte inferior, debajo del recuadro o marco de la ranura.

Nota: El material electoral deberá apearse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES		MATERIAL DE FABRICACIÓN: Mica autoadherible pigmentada.		Elongación de la etiqueta 40%.	Pantone 7613 U.
DIMENSIONES: Tolerancia Largo: 120 mm. (±1,0 mm). Ancho: 25 mm.		Respaldo: Papel bond siliconado.	Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.	
ACOTACIONES: Milímetros Sin escala		Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).		LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.	
		NORMAS: NMX-N-099-SCFI-2009	ASTM D3652/D3652M01(2020)	PROCESO: Suaje y Grabado	EQUIPO: Impresión Braille



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
ETIQUETA BRAILLE PARA LA ELECCIÓN DE DIPUTACIONES LOCALES

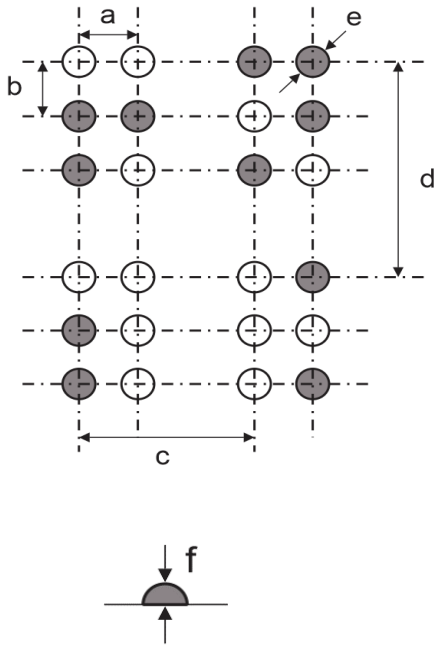
ÚLTIMA EDICIÓN		
RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	19/07/2023

ETIQUETA BRAILLE ADHERIBLE PIGMENTADA EN COLOR POR TIPO DE ELECCIÓN.

Color de la Elección:

Pantone **7613 U** para DIPUTACIONES LOCALES.

Características de la puntuación de la etiqueta Braille:



- a) Distancia horizontal entre los centros de puntos contiguos de la misma celda de 2.5 a 2.6 mm.
- b) Distancia Vertical entre los centros de los puntos contiguos de la misma celda 2.5 a 2.6 mm.
- c) Distancia entre los centros de puntos idénticos de celdas contiguas 6.0 a 6.1 mm.
- d) Distancia entre los centros de puntos idénticos de líneas contiguas 10.0 a 10.8 mm.
- e) Diámetro en la base de los puntos 1.2 a 1.6 mm.
- f) Altura del relieve de los puntos 0.2 a 0.5 mm.
 La dimensión de relieve mínima es aceptable en caso de materiales con un gramaje mayor a 350 g/cm²

El ancho total de la celda 3.7 a 4.2 mm.
 La altura total de la celda 6.2 a 6.6 mm.

El texto deberá estar centrado en la etiqueta ± 1.5 mm.

REFERIDO DE LA GUÍA DE LA COMISIÓN BRAILLE ESPAÑOLA (SIGNOGRAFÍA BÁSICA).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ETIQUETA BRAILLE DE DIPUTACIONES LOCALES		Mica autoadherible pigmentada.	Elongación de la etiqueta 40% .
		Respaldo: papel bond siliconado.	Pantone 7613 U.
DIMENSIONES:		Calibre 5 milésimas incluye respaldo.	PEEL (Adhesión al acero 180°): 127 g/pulgada.
Tolerancia	Largo: 120 mm.	Espesor adhesivo: 17 micras (±2 micras).	LOOP TACK (Pegajosidad): 17 g/pulgada.
	Ancho: 25 mm.		SHEAR (Poder de fijación): 144 g/pulgada.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-N-099-SCFI-2009 ASTM D3652/D3652M01(2020)	Suaje y Grabado
			EQUIPO:
			Impresión Braille



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

TOTAL DE CAJAS A PRODUCIR.Cajas contenedoras de material electoral: **5,000**

Nota: El material electoral deberá apegarse estrictamente a las especificaciones técnicas que se solicitan y estar libre de cualquier defecto de impresión (piojos, desprendimiento de tinta, fantasmas, degradados u otros).

DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:					
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .		Unión de la caja de empaque en una pieza:		
DIMENSIONES:		Flauta de tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.		Pegamento hotmelt y grapas de alambre		
Largo: 900 mm.		Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .		electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo		
Exteriores Ancho: 180 mm.		Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .			x 9 mm largo de pata.		
Tolerancia: (±2.0 mm). Alto: 720 mm.							
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	NMX-EE-074-1980	NMX-EE-075-1980	NMX-Z-009-1978	NMX-E-082-NYCE-2020	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	NMX-E-232-CNCP-2014			EQUIPO: Suajadoras
						Suajado/Impresión	
						Impresoras	

13 L N 20



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE

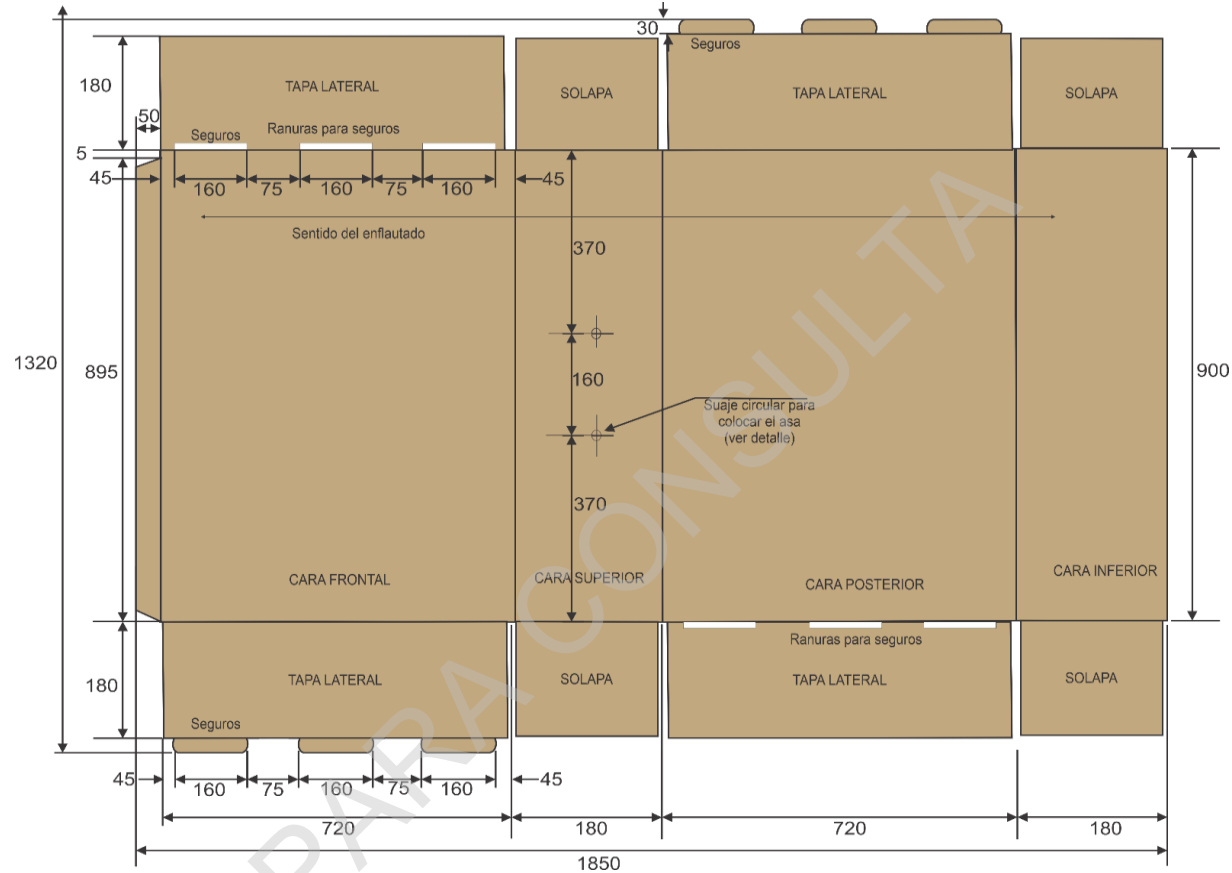
CARGO

FECHA

CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS
RANGELDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

17/08/2023

Dimensiones generales del desarrollo para la producción de la caja contenedora:



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:		Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Exteriores	Largo: 900 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia: (±2.0 mm).	Ancho: 180 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.
	Alto: 720 mm.			
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-074-1980 NOM-030-SCFI-2006 NOM-050-SCFI-2004	NMX-EE-075-1980 NMX-Z-009-1978	Sujado/Impresión
				EQUIPO: Suajadoras Impresoras

13 L N 20



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

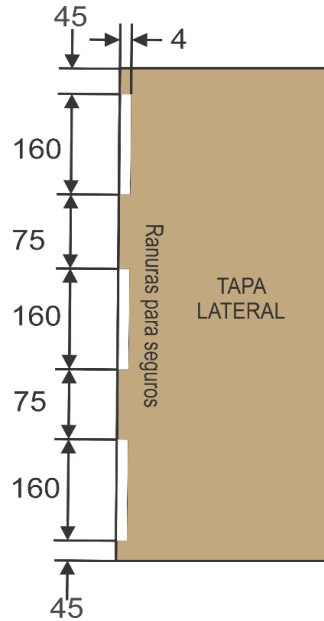
CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS
RANGELDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

17/08/2023

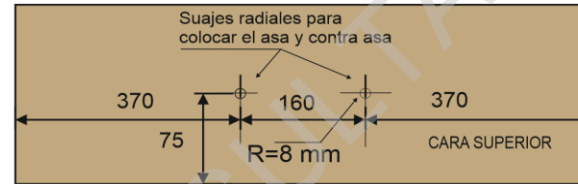
SUAJES PARA FORMAR SEGUROS Y RANURAS.**Ranuras en solapas de las caras laterales:**

Largo: 160 mm (+1; -0.0 mm).

Ancho: 4 mm (+1; -0.0 mm).

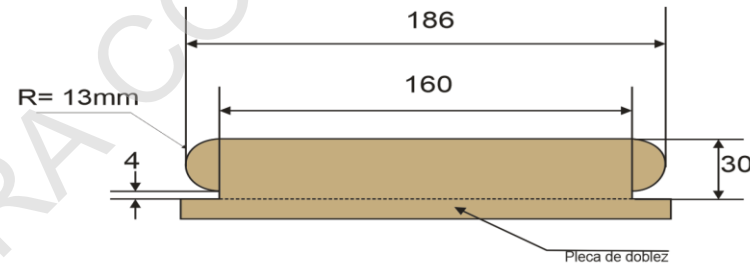
**Cortes radiales en cara superior para colocar asa y contra asa:**

Diámetro: 16 mm.

Distancia entre centros: 160 mm (± 2 mm).**Refuerzo:** en polipropileno extruido con un gramaje de 1200 g/m²(± 10)(1080/1320g/m²).Dimensiones de refuerzo: 170 X 300 mm (± 10 mm) centrado respecto a los barrenos.**Seguros:**

Ubicados en los lados libres de las caras frontal y posterior.

(3 seguros en cada lado) 186 mm (+1 mm) x 30 mm (+1 mm).



DESCRIPCION DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACION:			
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:	
DIMENSIONES:		Largo: 900 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
Exteriores:		Ancho: 180 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
Tolerancia: (± 2.0 mm).		Alto: 720 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:		PROCESO DE PRODUCCION:	EQUIPO: Suajadoras
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006	NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión	Impresoras

13 L N 20



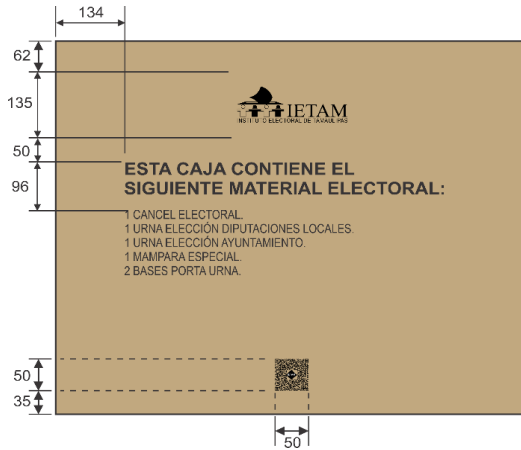
INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

IMPRESIONES

En flexografía a una tinta en color negro.

**Cara frontal:**

Emblema del IETAM.

Dimensiones: 226 mm de largo x 92 mm de alto.

Texto: **ESTA CAJA CONTIENE EL SIGUIENTE MATERIAL ELECTORAL:**

Fuente: Arial de 100 puntos (negrillas).

Texto:

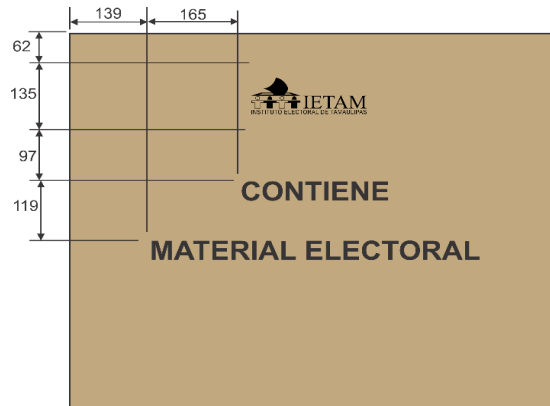
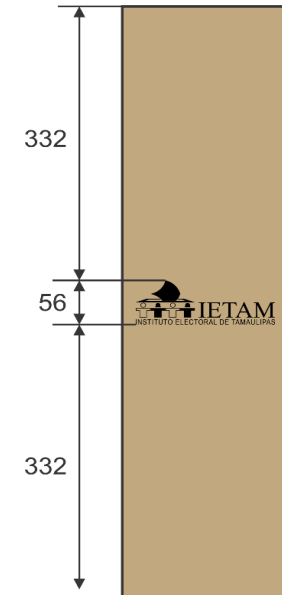
1 CANCEL ELECTORAL.
 1 URNA ELECCIÓN DIPUTACIONES LOCALES.
 1 URNA ELECCIÓN AYUNTAMIENTO.
 1 MAMPARA ESPECIAL.
 2 BASES PORTA URNA.

Fuente: Arial 72 puntos

Caras laterales:

Emblema del IETAM.

Dimensiones: 160 mm de largo x 56 mm de alto.

**Cara posterior:**

Emblema del IETAM.

Dimensiones: 226 mm de largo x 92 mm de alto.

Texto: **CONTIENE MATERIAL ELECTORAL**

Fuente: Arial de 150 puntos (negrillas).

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cartón corrugado sencillo Kraft.	Resistencia mínima a la columna de estiba (ECT) 32 lbs/pul ² .	Unión de la caja de empaque en una pieza:
DIMENSIONES:	Largo: 900 mm.	Flauta tipo 'C'.	Peso máximo de la caja con contenido 22.72 kg.	Pegamento hotmelt y grapas de alambre
	Ancho: 180 mm.	Impresa en flexografía a una tinta color negro.	Peso mínimo combinado de los papeles 366 g/m ² .	electro-galvanizado de 12 mm ancho de lomo
	Alto: 720 mm.	Resistencia mínima Müllen 12.5 a 14 kg/cm ² .		x 9 mm largo de pata.
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:	EQUIPO:
Milímetros	Sin escala	NOM-030-SCFI-2006 NOM-252-SSA1-2011 NOM-050-SCFI-2004	Suajado/Impresión	Suajadoras Impresoras

13 L N 20



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
 PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
 CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE	CARGO	FECHA
CÉSAR ANDRÉS VILLALOBOS RANGEL	DIRECTOR EJECUTIVO DE ORGANIZACIÓN Y LOGÍSTICA ELECTORAL	17/08/2023

CÓDIGO QR OPL (genérico)

CÓDIGO QR

Indicaciones de armado



El **CÓDIGO QR** deberá ser impreso en una sola cara del material electoral que se refiere.

El **CÓDIGO QR** direccionará a los instructivos en PDF y, en su caso, los videos de armado y desarmado de los materiales electorales locales que así lo requieran.

De considerar utilizar el **CÓDIGO QR OPL**, los instructivos en formato PDF o videos que se encuentren en la nube, atenderán lo validado en las especificaciones técnicas correspondientes.

En caso de que el OPL determine crear su propio **CÓDIGO QR**, deberá incorporar los archivos en PDF de los instructivos validados y la edición de los videos que deseen incorporar, deben atender los pasos señalados en dichos instructivos e incorporar su identidad gráfica institucional que considere conveniente.

Es decir, de considerar lo anterior, se deberá reemplazar el **CÓDIGO QR genérico** y colocar la imagen del **CÓDIGO QR** respectivo, es importante señalar que de igual manera se hará la revisión de los archivos que contenga.

El uso del **CÓDIGO QR**, incentiva un manejo y producción responsable de residuos ya que con su implementación, reduce la producción e impresión de papel. Esta acción permitirá el cuidado del medio ambiente, tal y como lo establece la LGIPE en su artículo 216 numeral 1, incisos a) y c).

Cabe señalar que el uso de esta tecnología es opcional de acuerdo a las condiciones geográficas de cada entidad, por lo que cada OPL podrá determinar su uso.

Código QR:

Archivo proporcionado por el OPL.

Dimensiones: 30 mm de largo x 30 mm de alto.

Texto: Indicaciones de armado.

Fuente: Arial de 44 puntos.

Reducida en el eje X a 30 mm, en el eje Y a 10 mm.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:		PROCESO:		EQUIPO:	
CÓDIGO QR		Tinta: UV o base agua.		Serigrafía		Suajadora y	
DIMENSIONES:		Impresión en serigrafía.				Maquina de serigrafía	
Largo: 30mm.		A una tinta.					
Ancho 30mm.		Color: Negro.					
ACOTACIONES:		NORMAS:					
Milímetros							
ESCALA:							
Sin escala							

13 L N 20

INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE

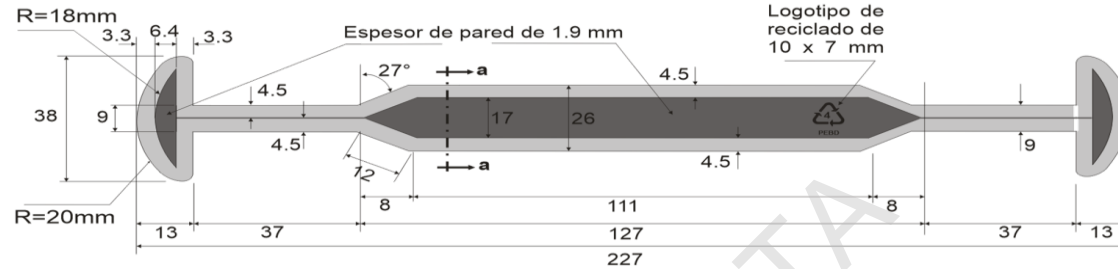
CARGO

FECHA

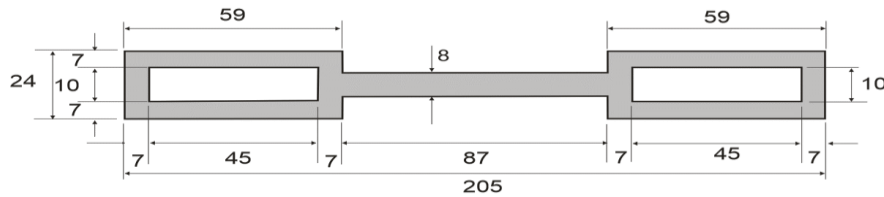
CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS
RANGELDIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

17/08/2023

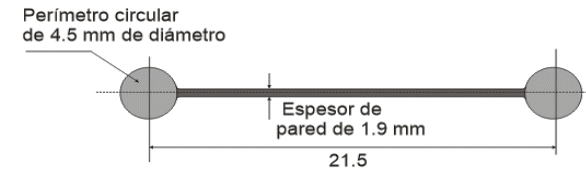
Diseño y Dimensiones de la asa:



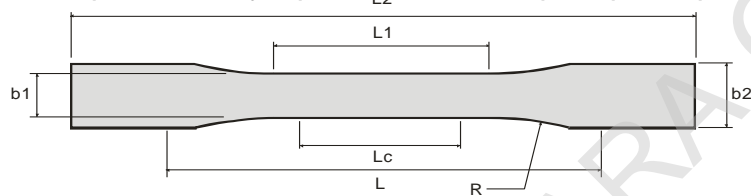
Diseño y Dimensiones de la contra-asa:



Detalle a-a:



Especimen de ensayo: Tipo I moldeado con el compuesto plástico que se solicita en la producción de la asa y contra asa.



Dimensiones: (Unidades en milímetros).

L2: 165	b1: 13
L1: 57	b2: 19
Lc: 50	R: 76
L: 115	espesor: 3

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
ASA Y CONTRA ASA		Polietileno de baja densidad.	Resistencia a la tracción (900-2,500) psi.
DIMENSIONES:		Índice de fluidez: 2.0 g/10 min ($\pm 25\%$).	Resistencia Impacto: Izod Jm-1 20-210.
Largo Asa: 227 mm.	Largo Contra Asa: 205 mm.	Resistencia a tracción: 20°C 150kg/cm ² .	Dureza Rockwel D 60-73-shore.
Ancho Asa: 38 mm.	Ancho Contra Asa: 24 mm.	Módulo de Young: 1.6 kg/cm ² .	Espesor: Asa 4.5 y contra asa 3.5 mm.
ACOTACIONES:		NORMAS:	
Milímetros	Sin escala	NMX-E-082-NYCE-2020	ASTM D256-10R18/ D256-10(;
		NMX-E-232-CNCP-2014	ASTM D638-22
			ASTM D1238-20
		PROCESO:	EQUIPO:
		Inyección	Maq.inyección 100 t de cierre

13 L N 20



INSTITUTO ELECTORAL DE TAMAULIPAS
PROCESO ELECTORAL LOCAL 2023-2024
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL ELECTORAL

ULTIMA EDICION

RESPONSABLE

CARGO

FECHA

CÉSAR ANDRÉS
VILLALOBOS
RANGEL

DIRECTOR EJECUTIVO
DE ORGANIZACIÓN Y
LOGÍSTICA ELECTORAL

17/08/2023

CORREAS PARA LA CAJA CONTENEDORA.**Correa para caras frontal y posterior:**

De 2" de ancho x 5.20 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

Correas laterales:

De 2" de ancho x .50 metros de largo, con las puntas unidas por medio de costura o cauterizadas.

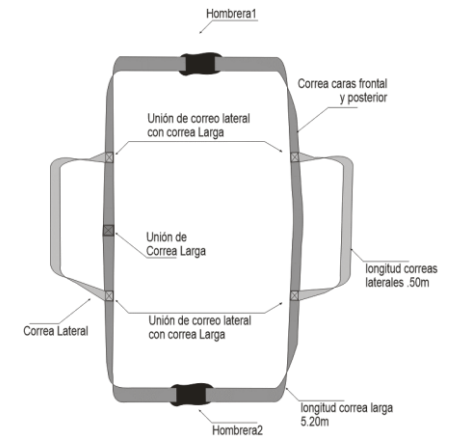
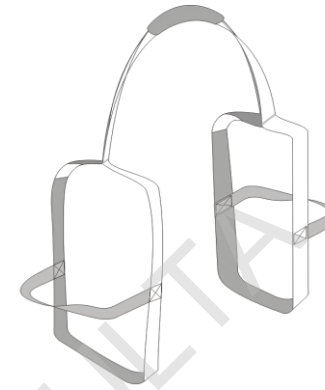
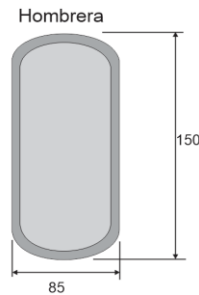
Hombreras:

En tela poliéster 1,200 color negro, con relleno interno.

Ribeteada perimetralmente con cinta de polipropileno color negro de 3/4" de ancho.

Las hombreras presentarán ranuras para el paso de la correa.

Sobre la superficie opuesta a las ranuras, llevará velcro de color negro de 2" x 10 cm de largo, para unir las hombreras en una sola pieza y formar un asa.

Dimensiones de hombrera:**Nota:**

El Instituto determinará la forma y cantidad de unidades y/o paquetes que requiera.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:		MATERIAL DE FABRICACIÓN:	
CORREAS CAJA CONTENEDORA DE MATERIAL		Cinta de polipropileno de 2" color negro.	Hombreras en tela poliéster 1,200 color negro, ribeteadas.
DIMENSIONES:		Resistencia de la cinta: 5000 lb.	
Las especificadas		Ribete de 3/4" en color negro.	
		Velcro de 2" en color negro.	
ACOTACIONES:	ESCALA:	NORMAS:	PROCESO:
Milímetros	Sin escala	NMX-EE-048-SCFI-2004 NMX-A-059/1-INNTEX-2019	NMX-A-7211/2-INNTEX-2021
		NMX-A-059/2-INNTEX-2019	EQUIPO:
			13 L N 20